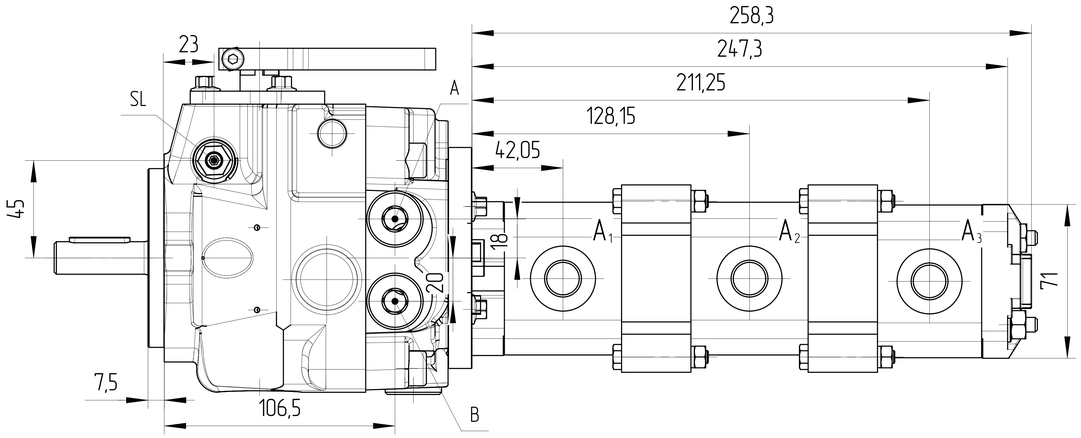
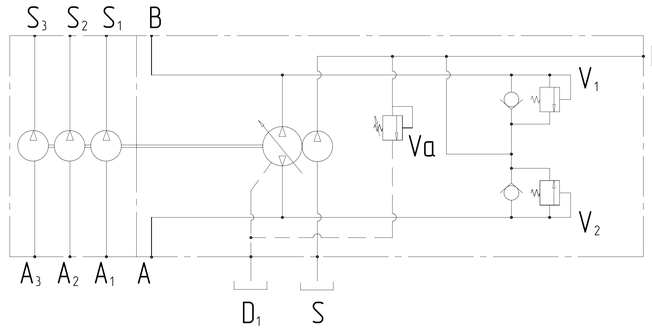
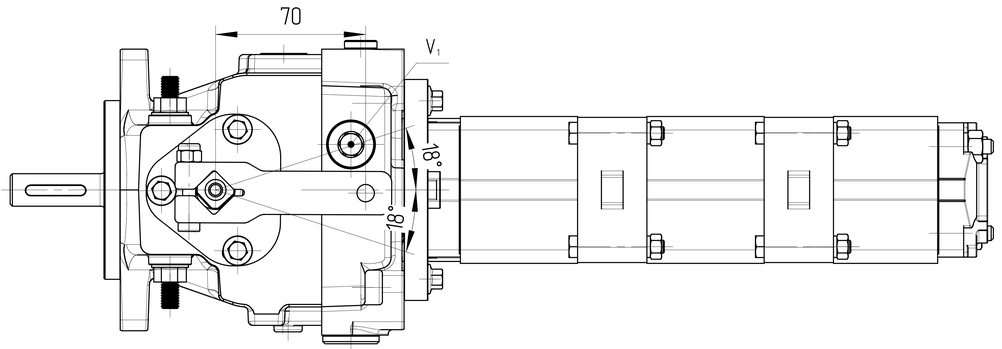
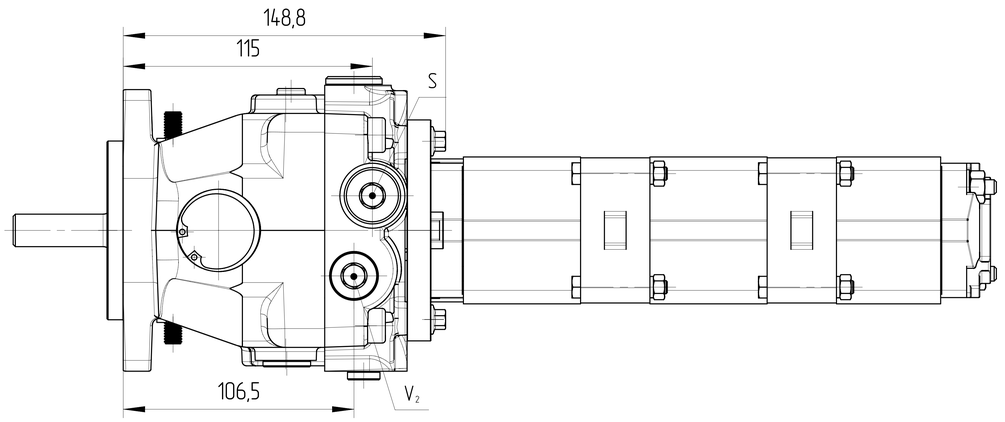


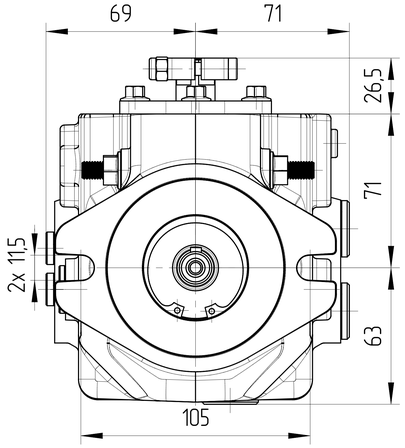


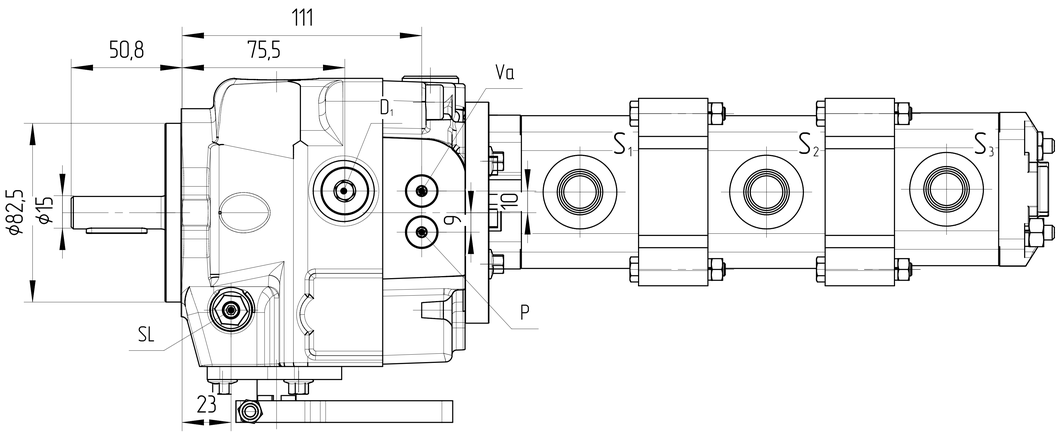


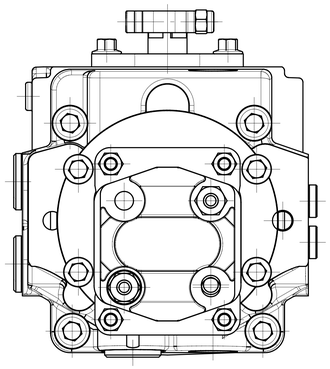
Порт		Стандарт	Размер
A,B	Напорные линии АП насоса	ISO 1179-1	1/2 in
A_1, A_2, A_3	Напорные линии НШ насоса	ISO 1179-1	3/8 in
S	Всасывающая линия АП насоса	ISO 1179-1	3/8 in
S_1, S_2, S_3	Всасывающие линии НШ насоса	ISO 1179-1	1/2 in
D_1	Дренажная линия	ISO 1179-1	1/2 in
P	Порт давления наддува	ISO 1179-1	1/8 in
Va	Клапан давления подпитки	–	–
V_1–V_2	Предохранительные клапаны	–	–
SL	Ограничитель хода	–	–

Основные характеристики гидронасоса						
Маркировка	JVP1-F18R-SO2V11-M0237G0L6 + T3C-6/6/4R-A05K03-SG03G02/G03G02/G03G02-ND					
Код заказа	JVP.18010701R0925+251000K0R					
Направлеине вращения	Правое (по часовой стрелке)					
Конструкция насоса	Тандем насосов переменного объема с наклонной шайбой с шестеренным насосом					
Рабочий объем	макс	см³	18	5,8	5,8	4,2
	мин	см³	0	–	–	–
Рабочий объем насоса подпитки	мин	см³	5,4			
Давление	номинальное	бар	170	150	150	150
	макс	бар	250	200	200	200
Настройки предохранительных клапанов A и B	макс	бар	250			
Скорость вращения	мин	об/мин	700			
	макс при (при Vg макс)	об/мин	3600			
Давление подпитки при n=1000 об/мин	номинальное	бар	6			
Давление дренажа	нормальное	бар	2			
Объемный КПД	не менее		0,92			
Полный КПД	не менее		0,8			
Материал сальников			NBR (БНКАУЧУК)			
Условия эксплуатации						
Гидравлическая жидкость	Класс масла		DIN 51524-2-HLP (DIN 51524-3-HVLP)			
	Температура окружающей среды [°C]	мин (холодный старт)	-40			
		макс	+55			
	Температура рабочей среды [°C]	мин	-20			
		постоянный	от 0 до +80			
		макс	+100			
	Уровень загрязнения		max ISO4406 18/15			
	Фильтрация		10µ			
Покраска			RAL 9005, Black			
Вес (приблизительно) сухой		Кг	6+4			









0. Наименование для заказа: тандем аксиально-поршневых насосов с шестеренным насосом JVP1-F18R-SO2V11-M0237G0L6 + T3C-6/6/4R-A05K03-SG03G02/G03G02/G03G02-ND (JVP.18010701R0925 + 251000K0R)

1. Неокрашенные поверхности покрываются антикоррозийным спреем. На все порты ставятся заглушки. Настройки регуляторов защищены пластиковыми предохранителями. Конец вала защищён экструзионной сеткой.

2. Условия эксплуатации

2.1. Перед началом работы долейте гидравлическое масло в корпус насоса через сливное отверстие.

2.2. Перед началом работы стравить воздух из насоса.

ISO-E

Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)	Разраб.	Дата	
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)	Утвердил: Marie Horák	Дата: 09.10.2025	
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c	Материал: AW-6082-T6 (АД-35)		
Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c: >0,5 ~ ≤3: ±0,2; >3 ~ ≤6: ±0,3; >6 ~ ≤30: ±0,5; >30 ~ ≤120: ±0,8; >120 ~ ≤400: ±1,2; >400 ~ ≤1000: ±2,0; >1000 ~ ≤2000: ±3,0; >2000 ~ ≤4000: ±4,0	Масса [кг]: 10	Масштаб: 1:2	
CAD – dft			

Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата

Лист номер: 001

Код заказа: СМ. ТАБЛИЦУ

Производство: JSE GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC

ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Вид продукта: ТАНДЕМ АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОГО НАСОСА С ШЕСТЕРЕННЫМ НАСОСОМ

Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.

A2