

Rev 1		26.09.2022
Rev 2	Добавлена макс. кратчайш. скорость вращения, изменена кубатура	11.10.2022
Rev 3	Учтены все пробки	13.10.2022
Rev 4	Изменено макс. продолжит. давление, добавлено макс. давление, добавлен допуск на диаметр шпindel, удалены скобки с размерами, добавлен допуск на диаметр вала, добавлены допуски перпендикулярности и соосности, добавлены допуски, изменено описание, изменен макс. крутящий момент на валу, изменены моменты затяжки и добавлены допуски, добавлена масса.	24.10.2022
Rev 5	Добавлен шпindel на русском языке, добавлено описание к валу, изменена позированность на шпindel	25.10.2022
Rev 6	Изменен шпindel, изменены размеры на фланце	28.10.2022
Rev 7	Изменена конструкция фланца	10.11.2022
Rev 8	Изменено описание, выпуск проставлен от оси, изменен позиционный допуск	14.11.2022
Rev 9	Изменено описание, выпуск проставлен от оси, изменен позиционный допуск	14.11.2022
Rev 10	Изменена позированность на расстоянии между крепежными болтами	21.03.2023
Rev 11	Изменен вал, добавлены оси, добавлены размеры	07.04.2023
Rev 12	Добавлен размер на вал шпоу	14.04.2023
Rev 13	Изменены габаритная длина насоса, расстояние до клапана, добавлен размер на вал шпоу	17.04.2023
Rev 14	Изменилась габаритная ширина насоса, расстояние до клапана, добавлен размер на вал шпоу	25.04.2023
Rev 15	Изменена конструкция вала	18.12.2023

Наименование
Обозначение
Год/месяц производства



ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [бар]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МАКС	+85
	МИН	-25
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МАКС	+100
	ОБЪЕМНЫЙ КПД	ДИАПАЗОН
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,8
НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	100
РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ T3-14/11L-S02D04-SG04G03/NG03-N039P.V1H4 (22070D5VL)

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ. ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН РАСПОЛАГАЕТСЯ С ПРОТИВОПОЛОЖНОЙ СТОРОНЫ НАСОСА

2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.

3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -25 °C; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °C; МАКС. 100 °C.

4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-85°C.

5. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.

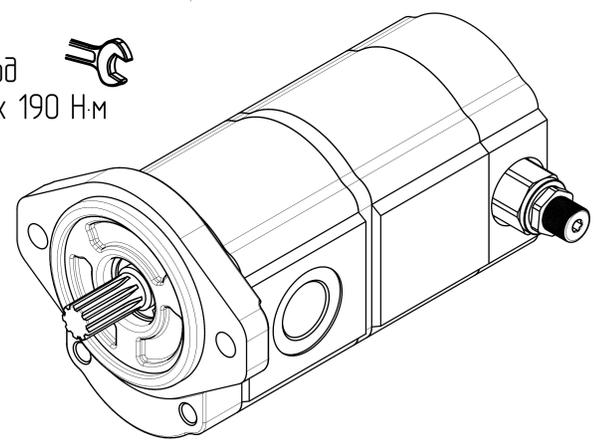
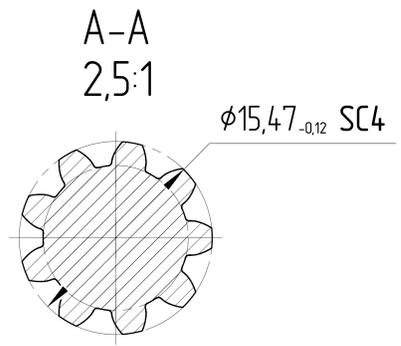
6. СЕКЦИИ НЕ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ВОЗМОЖНЫ ПЕРЕТЕЧКИ.

7. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. ПЛАСТИКОВЫЕ ЗАГЛУШКИ УСТАНОВЛИВАЮТСЯ В ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПОРТЫ, КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ. ПРЕДОХРАНЯЮЩИЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

8. МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ НА ВХОДНОМ ВАЛУ $M_k=100$ Н*м.

9. SC - ВАЖНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ.

Вал шлицевой
9T-16/32 DP SC3
ANSI B 92,1
 $M_{max}=100$ Н*м
Посадка по боковым поверхностям



Предохранительный клапан прямого действия картриджного типа HSRVCO.S08
Настройка давления: 150 бар
РТИ: NBR
Крутящий момент 39-51 Нм

14,15	11,2	210	150	230	170	600-3000	3650	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ	T3-14/11L-S02D04-SG04G03/NG03-N039P.V1H4	22070D5VL
14,15	11,2	210	150	230	170	600-3000	3650	ПО ЧАСОВОЙ СРЕЛКЕ	T3-14/11R-S02D04-SG04G03/NG03-N039P.V1H4	22070D5VR
1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ					
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	МАКС. ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	МАКС. ПИКОВАЯ СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ПРИ 180 бар [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА			

ISO-E	ISO 2768	Материал	Дата	Лист номер	Код заказа
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]	Разработ	Дата	Производство	001	СМ. ТАБЛИЦУ
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0,5 (0,5x45)	Утвердил	Дата			
Общие допуски согласно ISO 2768	Материал				
Класс точности: c	AW-6082-T6 (AD-35)				
Позированность для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768 c	Масса [кг]	Масштаб			
+0,5 -0,3 +0,6 -0,4 +0,8 -0,6 +1,0 -0,8 +1,2 -1,0 +1,4 -1,2 +1,6 -1,4 +1,8 -1,6 +2,0 -1,8 +2,5 -2,0 +3,0 -2,5 +4,0 -3,0 +5,0 -4,0	5,4	1:2			
+0,2 -0,1 +0,3 -0,2 +0,4 -0,3 +0,5 -0,4 +0,6 -0,5 +0,8 -0,7 +1,0 -0,9 +1,2 -1,0 +1,5 -1,2 +2,0 -1,5 +2,5 -2,0 +3,0 -2,5 +4,0 -3,0	CAD - dft.				
Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.			A2		