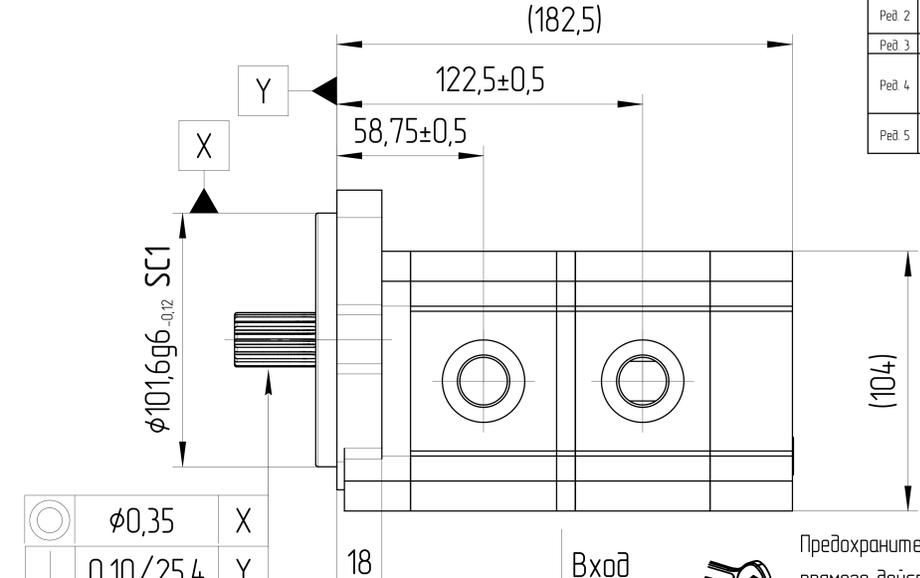
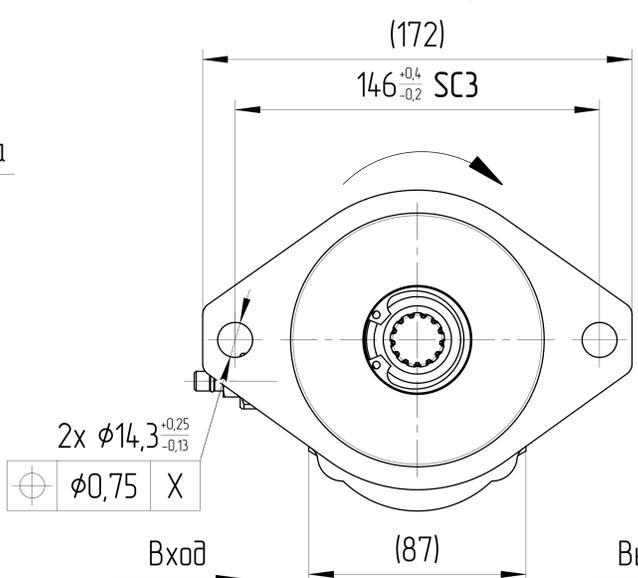
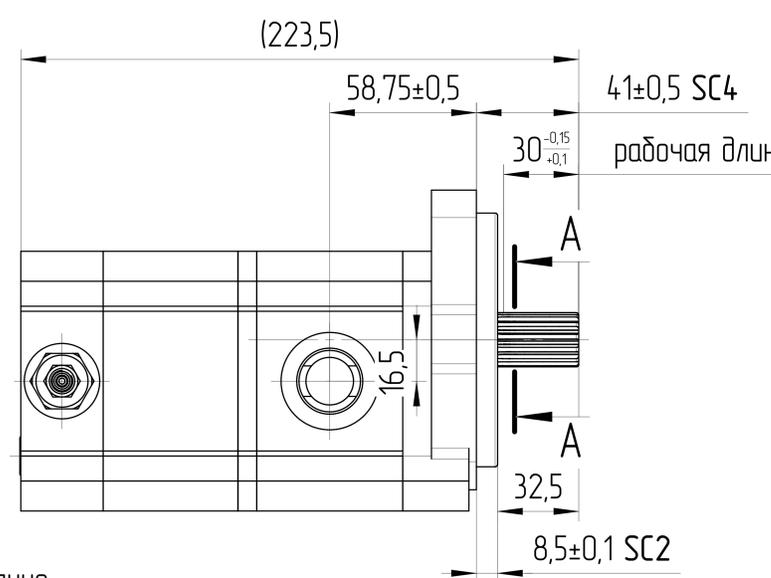
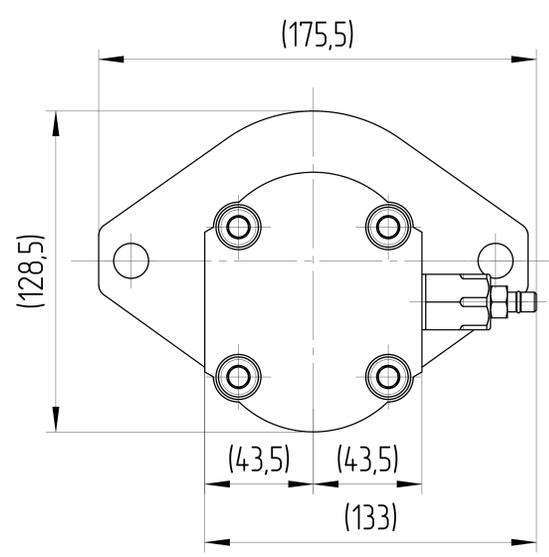
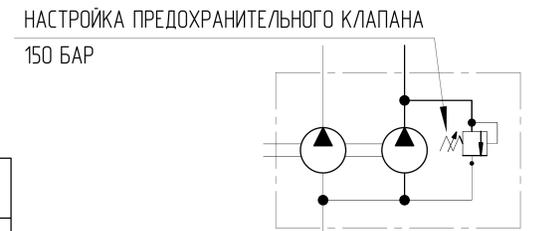


H
G
F
E
D
C
B
A

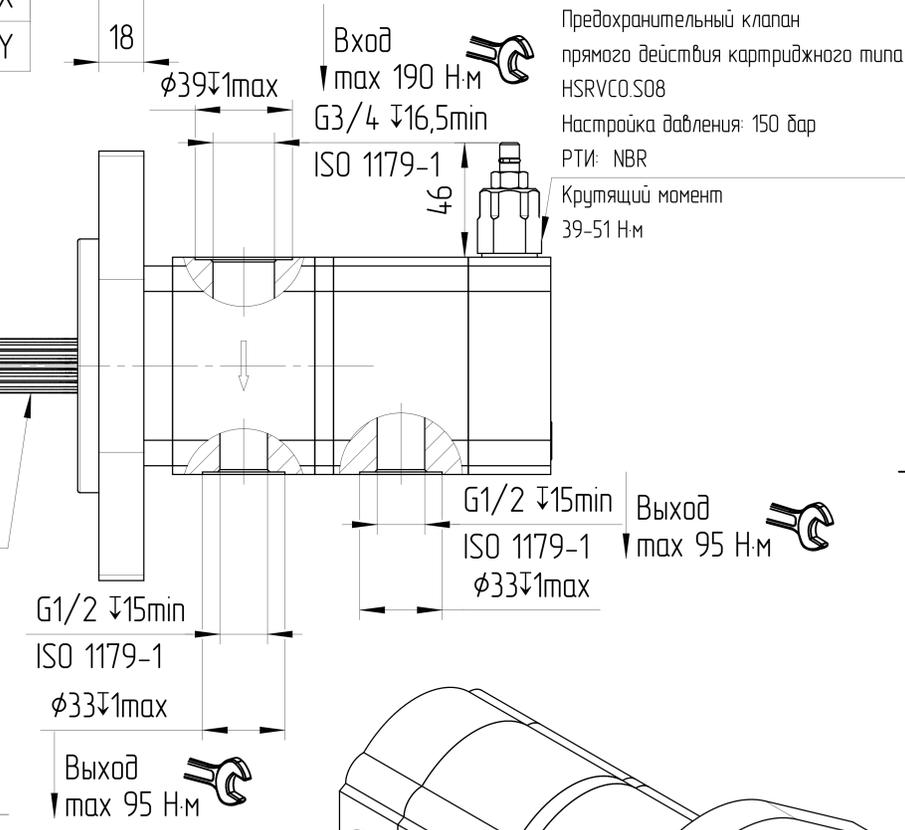
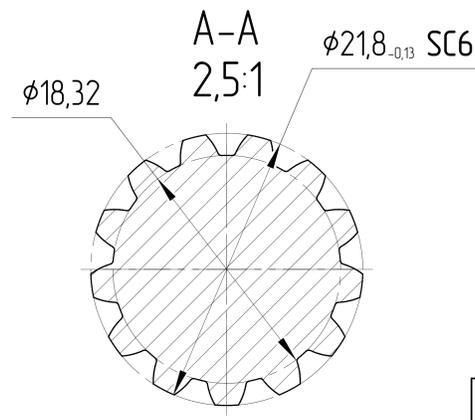


Ред 1	Добавлена макс. кратковременная скорость вращения	07.10.2022
Ред 2	Учтены все правки	11.10.2022
Ред 3	Изменены описание и таблица характеристик, добавлены полярности на русский язык, изменены моменты затяжки на партах	12.10.2022
Ред 4	Изменены полярности на расстоянии между крепежными пластинами	26.10.2022
Ред 5	Изменены полярности на расстоянии между крепежными пластинами	21.03.2023

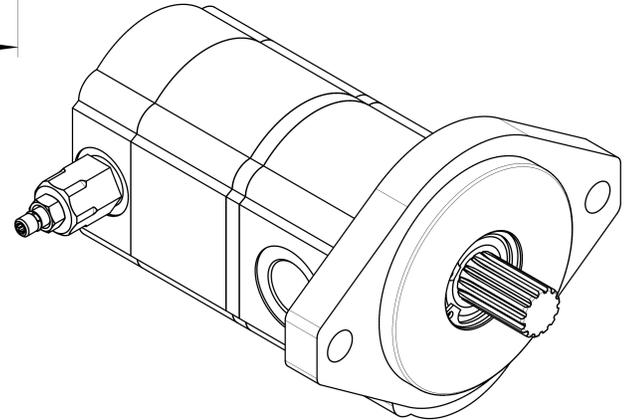
Наименование
Обозначение
Год/месяц производства



Вал шлицевой
SAE 13T 16/32DP SC5
ANSI B92.1-1996
M=85 Нм
Посадка по доковым поверхностям



Предохранительный клапан прямого действия картриджного типа HSRVCO.S08
Настройка давления: 150 бар
РТИ: NBR
Крутящий момент 39-51 Нм



ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+85
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-25
	МАКС	+100
ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,94 SC7
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,82 SC8
НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	85
РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ T3-8/6R-S03D13-SG04G03/NG03-NO39P.V1H4 (2210D22VR)
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ. ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН РАСПОЛАГАЕТСЯ С ПРОТИВОПОЛОЖНОЙ СТОРОНЫ НАСОСА
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -25 °C, НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °C; МАКС. 100 °C.
4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-85°C.
5. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
6. СЕКЦИИ НЕ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ВОЗМОЖНЫ ПЕРЕТЕЧКИ.
7. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ В РУЧНУЮ.
8. МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ ШТУЦЕРОВ В РЕЗЬБОВЫЕ ПОРТЫ: G1/2max 121 Н*м, G3/4max 198 Н*м
9. SC - ВАЖНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	МАКС. ПИКОВАЯ СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ПРИ 180 бар [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА		
8,1	6	280	150	500-3000	3650	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ	T3-8/6L-S03D13-SG04G03/NG03-NO39P.V1H4	2210D22VL
8,1	6	280	150	500-3000	3650	ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ	T3-8/6R-S03D13-SG04G03/NG03-NO39P.V1H4	2210D22VR

ISO-E	Материал	AW-6082-T6 (АД-35)	Лист номер	001	Код заказа	СМ. ТАБЛИЦУ
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]	Разработ	Marie Horák	Дата	07.10.2022	Производство	
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0,5 (0,5x45)	Утвердил	Marie Horák	Дата	07.10.2022	Габаритный чертеж	
Общие допуски согласно ISO 2768	Материал	AW-6082-T6 (АД-35)	Вид продукта		НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ	
Класс точности: c	Масса [kg]	5,5	Масштаб	1:2	Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.	
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c	CAD - dft.		A2			