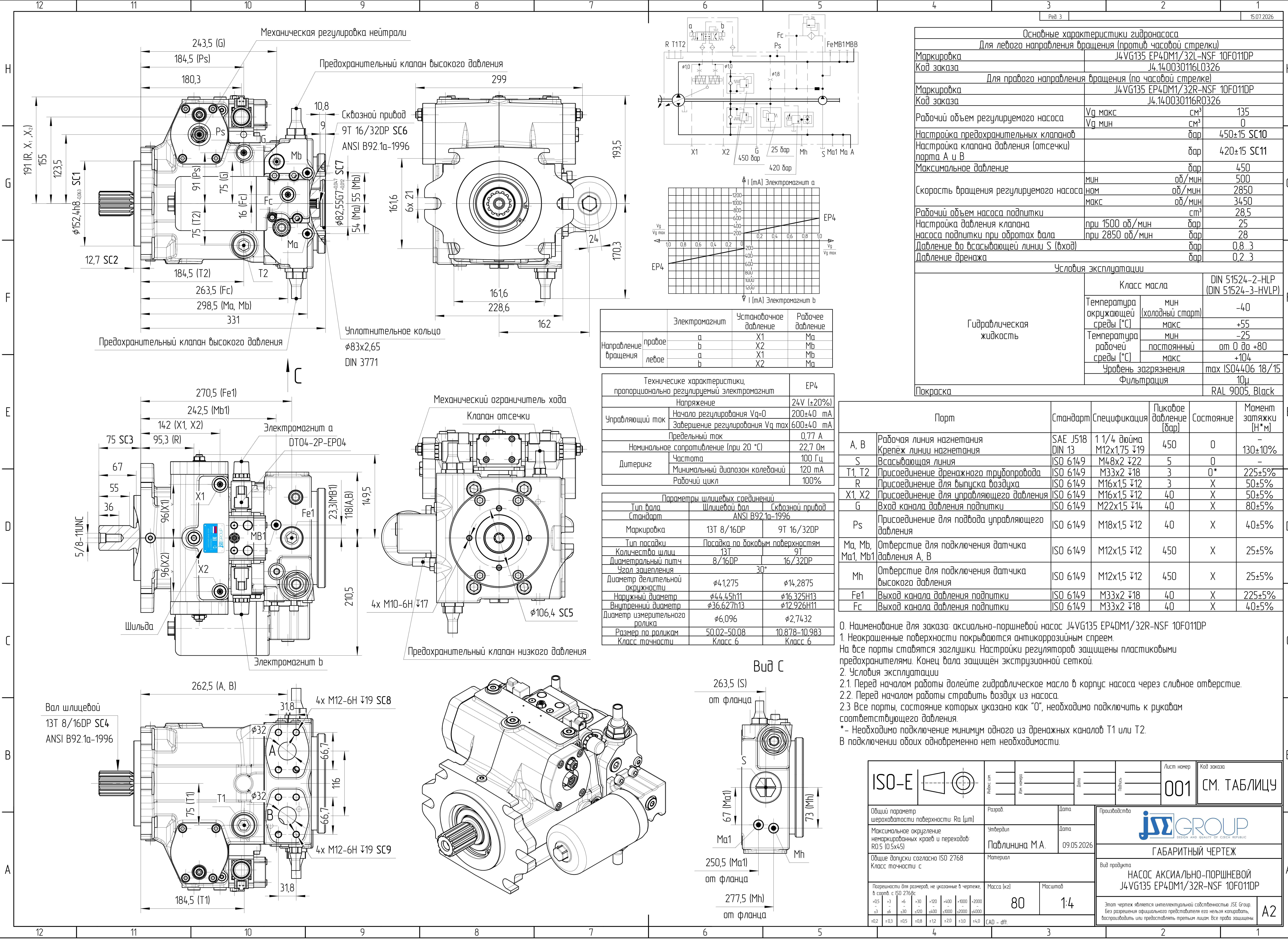




Основные характеристики гидронасоса			
Для левого направления вращения (против часовой стрелки)			
Маркировка	J4VG135 EP4DM1/32L-NSF 10F011DP		
Код заказа	J4.140030116L0326		
Для правого направления вращения (по часовой стрелке)			
Маркировка	J4VG135 EP4DM1/32R-NSF 10F011DP		
Код заказа	J4.140030116R0326		
Рабочий объем регулируемого насоса	Vg макс	см³	135
	Vg мин	см³	0
Настройка предохранительных клапанов			бар 450±15 SC10
Настройка клапана давления (отсечки) порта A и B			бар 420±15 SC11
Максимальное давление			бар 450
Скорость вращения регулируемого насоса	мин	об/мин	500
	ном	об/мин	2850
	макс	об/мин	3450
Рабочий объем насоса подпитки			см³ 28,5
Настройка давления клапана насоса подпитки при оборотах вала	при 1500 об/мин	бар	25
	при 2850 об/мин	бар	28
Давление во всасывающей линии S (вход)			бар 0,8...3
Давление дренажа			бар 0,2...3
Условия эксплуатации			
Гидравлическая жидкость	Класс масла		DIN 51524-2-HLP (DIN 51524-3-HVLP)
	Температура окружающей среды [°C]	мин (холодный старт)	-40
		макс	+55
	Температура рабочей среды [°C]	мин	-25
		постоянный	от 0 до +80
		макс	+104
	Уровень загрязнения		max ISO4406 18/15
Фильтрация		10µ	
Покраска			RAL 9005, Black

Порт	Стандарт	Спецификация	Пиковое давление [бар]	Состояние	Момент затяжки [Н*м]
A, B	SAE J518 DIN 13	1 1/4 дюйма M12x1,75 ±19	450	0	130±10%
S	ISO 6149	M48x2 ±22	5	0	-
T1, T2	ISO 6149	M33x2 ±18	3	0*	225±5%
R	ISO 6149	M16x1,5 ±12	3	X	50±5%
X1, X2	ISO 6149	M16x1,5 ±12	40	X	50±5%
G	ISO 6149	M22x1,5 ±14	40	X	80±5%
Ps	ISO 6149	M18x1,5 ±12	40	X	40±5%
Ma, Mb, Ma1, Mb1	ISO 6149	M12x1,5 ±12	450	X	25±5%
Mh	ISO 6149	M12x1,5 ±12	450	X	25±5%
Fe1	ISO 6149	M33x2 ±18	40	X	225±5%
Fc	ISO 6149	M33x2 ±18	40	X	40±5%

0. Наименование для заказа: аксиально-поршневой насос J4VG135 EP4DM1/32R-NSF 10F011DP
1. Неокрашенные поверхности покрываются антикоррозионным спреем. На все порты ставятся заглушки. Настройки регуляторов защищены пластиковыми предохранителями. Конец вала защищён экструзионной сеткой.
2. Условия эксплуатации
- 2.1. Перед началом работы долейте гидравлическое масло в корпус насоса через сливное отверстие.
- 2.2. Перед началом работы стравить воздух из насоса.
- 2.3. Все порты, состояние которых указано как "0", необходимо подключить к рукавам соответствующего давления.
- * - Необходимо подключение минимум одного из дренажных каналов T1 или T2.
- В подключении обоих одновременно нет необходимости.

ISO-E				Индикатор		Лин. номер		Дата		Подпись		Лист номер		Код заказа			
												001		СМ. ТАБЛИЦУ			
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm) Максимальное округление неметризованных краев и переходов: R0.5 (0.5x45) Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c				Разработ		Дата		Производство DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ									
				Утвердил		Дата											
				Паблинина М.А.		09.05.2026											
				Материал				Вид продукта НАСОС АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ J4VG135 EP4DM1/32R-NSF 10F011DP									
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c				Масса (кг)		Масштаб		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.								A2	
				80		1:4											
				CAD - dft.													