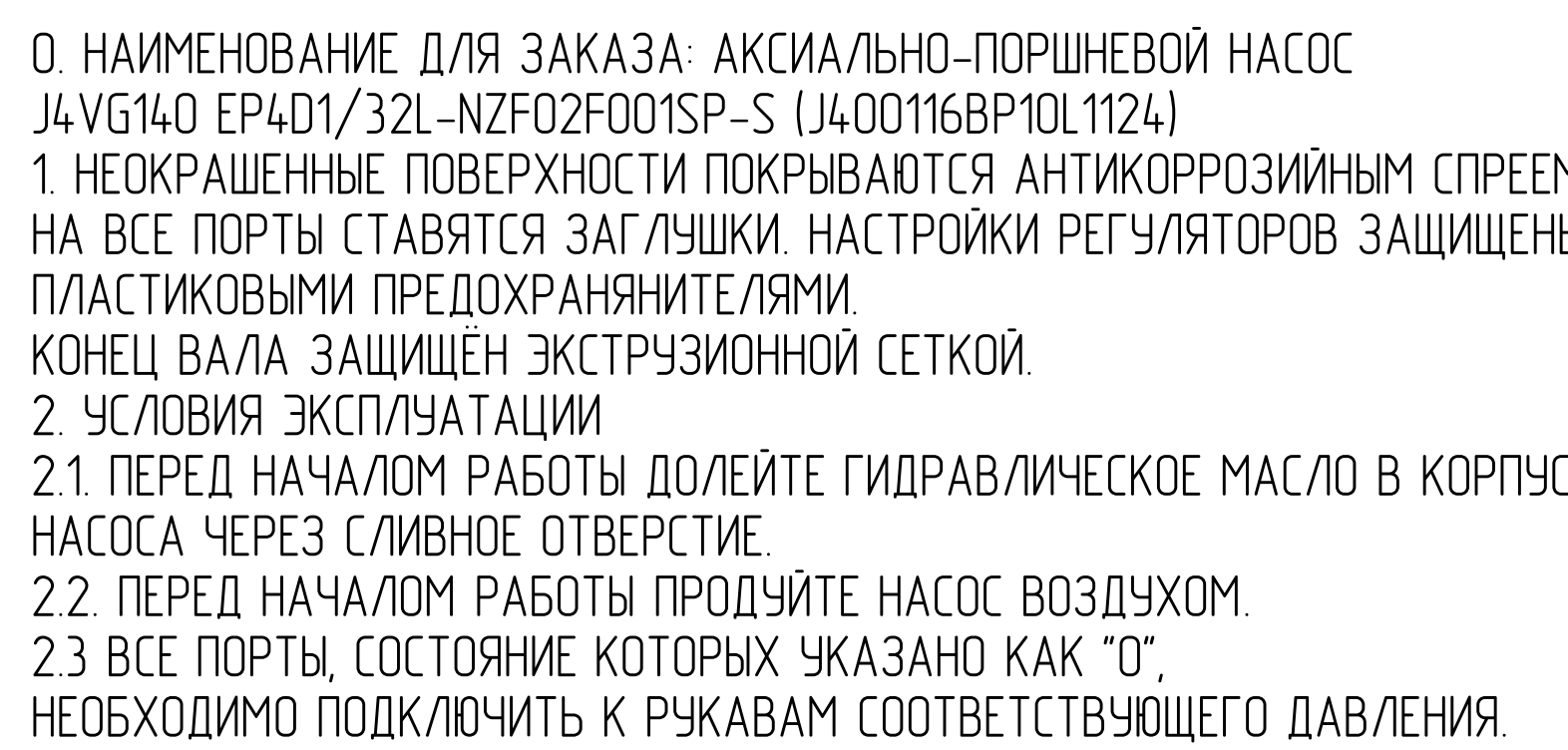
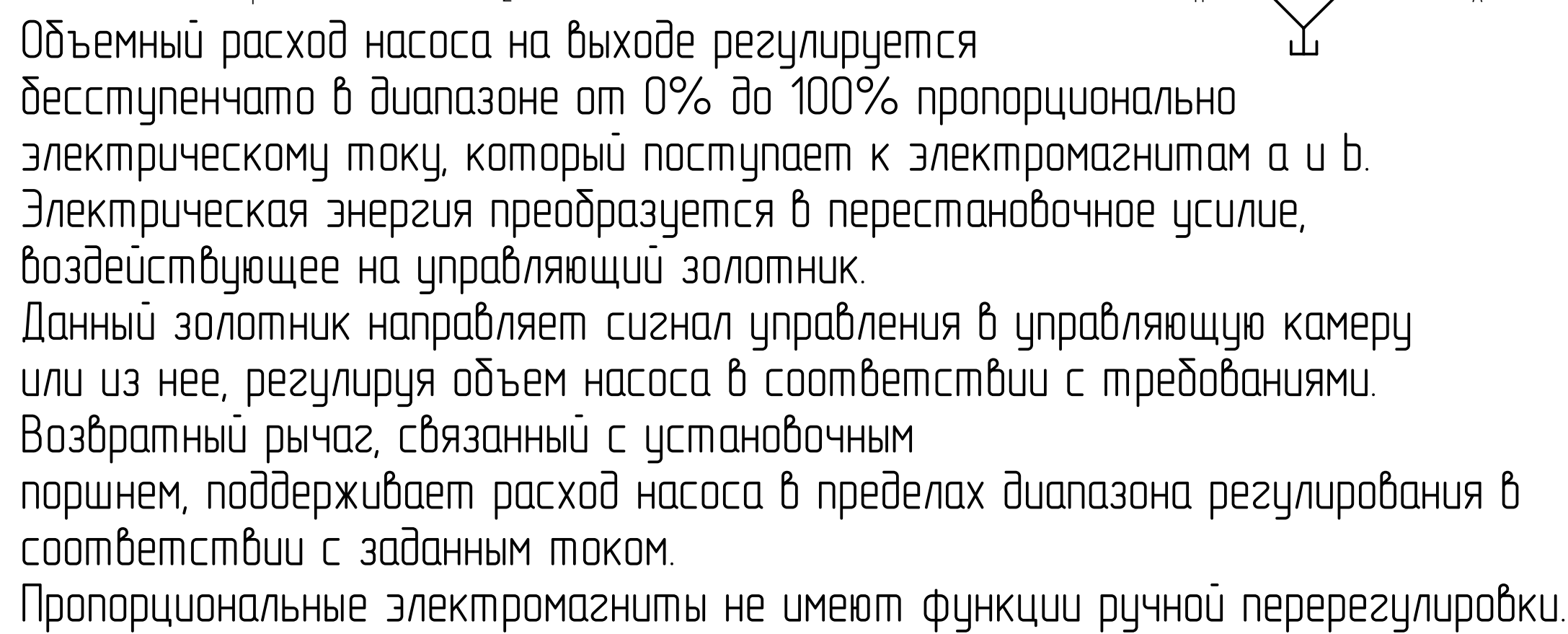
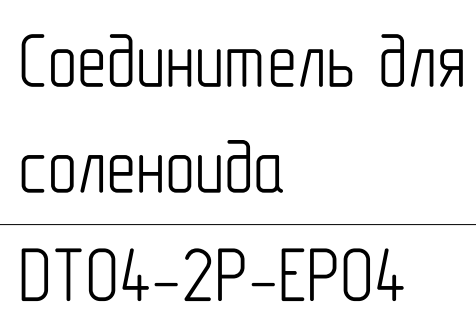
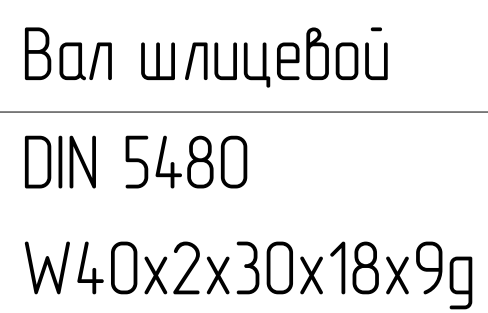


A

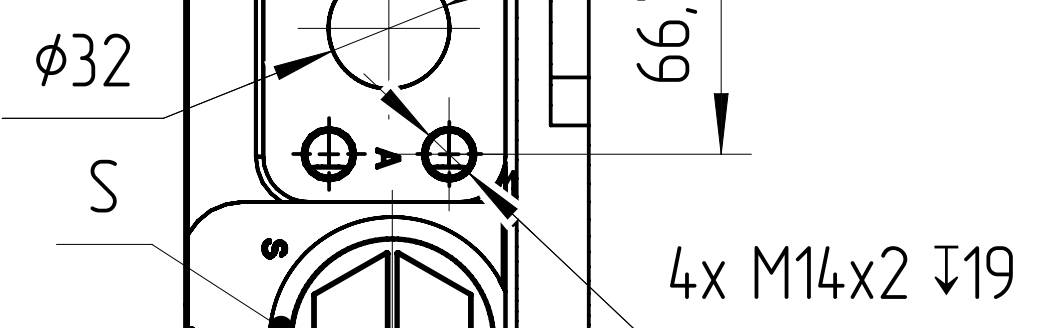


66,

4x M14x2 H19

275,3

до фланца



Гидравлическая жидкость	Условия эксплуатации	
	Класс масла	DIN 51524-2-HLP (DIN 51524-3-HVLP)
	Диапазон рабочих температур	-40°C-100°C
	Нормальная температура	10°C-100°C
	Содержание	max 0,1%
	Размер частиц	20µ
	Уровень загрязнения	max ISO406 18/15
	Монтажное положение	В гидробаке
	Фильтрация	150MESH
	Скорость потока	max 2 м/с
Покраска		RAL 9005, Black

Предельный ток		0,77 А
Номинальное сопротивление (при 20 °С)		22,7 Ом
Дутеринг	Частота	100 Гц
	Минимальный диапазон колебаний	120 мА
Рабочий цикл		100%

A, B	Рабочие присоединения Резьба присоединения	SAE J518 DIN 13	1 1/4 in M14x2 1/9	450	0
S	Всасывающая линия	DIN 3852	M48x2 1/22	5	0
T1	Присоединение дренажного трубопровода	DIN 3852	M33x2 1/18	3	0
T2	Присоединение дренажного трубопровода	DIN 3852	M33x2 1/18	3	X
R	Присоединение для выпуска воздуха	DIN 3852	M16x1 1/5 1/12	3	X
X1, X2	Присоединение для управляющего давления	DIN 3852	M16x1 1/5 1/12	40	X
G	Вход канала давления подпитки	DIN 3852	M22x1 1/5 1/14	40	X
Ps	Присоединение для подвода управляющего давления	DIN 3852	M18x1 1/5 1/12	40	X
M _A , M _B	Отверстие для подключения датчика давления A, B	DIN 3852	M12x1 1/5 1/12	450	X
M _H	Отверстие для подключения датчика высокого давления	DIN 3852	M12x1 1/5 1/12	450	X
Fa	Вход канала давления подпитки	DIN 3852	M33x2 1/18	40	X
Fa1	Вход канала давления подпитки (наружный фильтр)	DIN 3852	M33x2 1/18	40	X
Fe	Выход канала давления подпитки	DIN 3852	M33x2 1/18	40	X
Fs	Трубопровод от фильтра к всасывающей линии (холодный пуск)	DIN 3852	M33x2 1/18	40	X

Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]		Разработ	Дата	Производство																	
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)		Утвердил	Дата	 DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC																	
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c		Marie Horák		07.11.2024																	
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c		Материал		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																	
Точность изготовления размеров, не указанные в чертеже, в соотв с ISO 2768c		Масса [кг]		Вид продукта																	
<table><tr><td>>0.5</td><td>>3</td><td>>6</td><td>>30</td><td>>120</td><td>>400</td><td>>1000</td><td>>2000</td></tr><tr><td>±0.2</td><td>±0.6</td><td>±1.0</td><td>±2.0</td><td>±4.0</td><td>±10.0</td><td>±20.0</td><td>±40.0</td></tr></table>		>0.5	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000	±0.2	±0.6	±1.0	±2.0	±4.0	±10.0	±20.0	±40.0	80		1:4	
>0.5	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000														
±0.2	±0.6	±1.0	±2.0	±4.0	±10.0	±20.0	±40.0														
		ГАП - fff		НАСОС АКЦИОННО-ПОРШНЕВОЙ J4VG140 EP4D1/32L-NZF02F001SP-S																	
				Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.																	
				A2																	