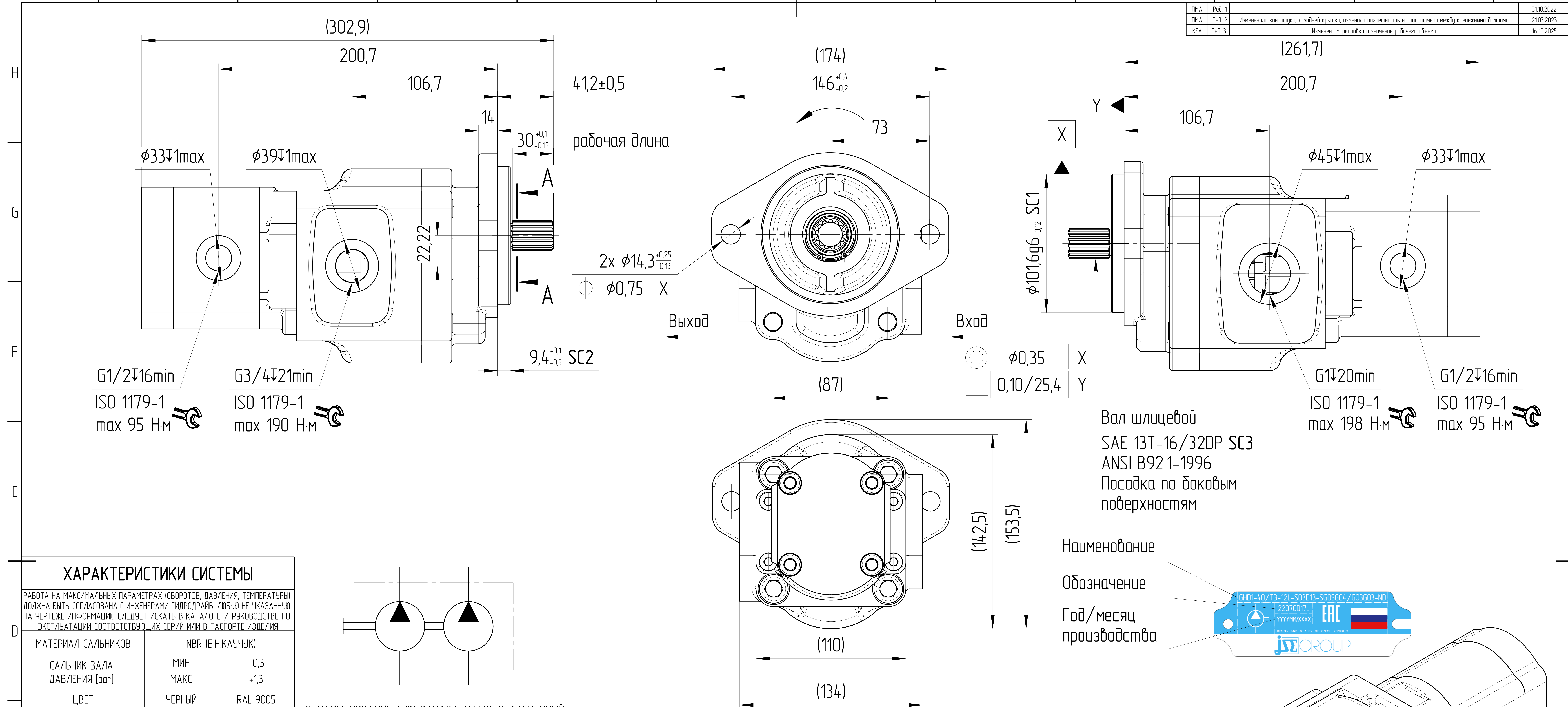
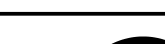


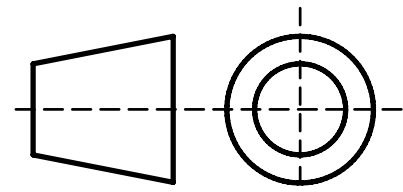
ПМА	Ред. 1		31.10.2022
ПМА	Ред. 2	Изменили конструкцию задней крышки, изменили погрешность на расстоянии между крепежными болтами	21.03.2023
КЕА	Ред. 3	Изменена маркировка и значение рабочего объема	16.10.2025



ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ			
РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ. ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИЙ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ.			
D	МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
	САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	-0,3
		МАКС	+1,3
C	ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
	ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
		МАКС	+85
	ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-25
		МАКС	+100
	ОБЪЁМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
	ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
	НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25
	МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	270
B	РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ
GND1-40/T3-12L-S03D13-SG05G04/G03G03-ND (22070017L)
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА – НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -25 °С; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °С; МАКС. 100 °С.
4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-85°С.
5. НАСОС УСТАНАВЛИВАТЬ НА РЕДУКТОР ОТБОРА МОЩНОСТИ.
6. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
7. СЕКЦИИ НЕ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ВОЗМОЖНЫ ПЕРЕТЕЧКИ.
8. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ.
НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ,
ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
9. SC – ВАЖНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ.

А	40	12	250	250	500+3000	3650	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ		GHD1-40/T3-12L-S03D13-SG05G04/G03G03-ND	22070D17L
	40	12	250	250	500+3000	3650	ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ		GHD1-40/T3-12R-S03D13-SG05G04/G03G03-ND	22070D17R
	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ						
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]		МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]		СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	МАКС. ПИКОВАЯ. СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ПРИ 180 бар [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР		КОД ЗАКАЗА	

ISO-E				Материал: Вид чертёжа: Дата: Подпись:		Лист номер: 001	Код заказа: СМ. ТАБЛИЦУ																						
Общий параметр шероховатости поверхности Ra [µm]		Разроб:		Дата:		Производство:  ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																							
Максимальное округление немаркированных краёв и переходов: R0.5 (0.5x4.5)		Утвердил: Marie Horák		Дата: 31.10.2022																									
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c		Материал: 1я секция - BЧ40 2я секция - AW-6082-T6 (АД-35)		Вид продукта: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ		Этот чертёж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.																							
Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c: <table border="1"> <tr> <td>+0.5</td><td>+3</td><td>+6</td><td>+30</td><td>+120</td><td>+400</td><td>+1000</td><td>+2000</td></tr> <tr> <td>-0.5</td><td>-3</td><td>-6</td><td>-30</td><td>-120</td><td>-400</td><td>-1000</td><td>-2000</td></tr> </table>		+0.5	+3	+6	+30			+120	+400	+1000	+2000	-0.5	-3	-6	-30	-120	-400	-1000	-2000	Масса [kg]: 18,2 <table border="1"> <tr> <td>+0.2</td><td>+0.3</td><td>+0.5</td><td>+0.8</td><td>+12</td><td>+20</td><td>+30</td><td>+400</td></tr> </table>		+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+12	+20	+30	+400
+0.5	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000																						
-0.5	-3	-6	-30	-120	-400	-1000	-2000																						
+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+12	+20	+30	+400																						
		CAD - dft				A2																							