

Вал шлицевой

A-A
2:1

ANSI B92.1
14T 12/24DP
 $M_{max}=560 \text{ Н}^*\text{м}$

$\phi 26,99_{-0,33}$

$\phi 31,22_{-0,127}$

ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

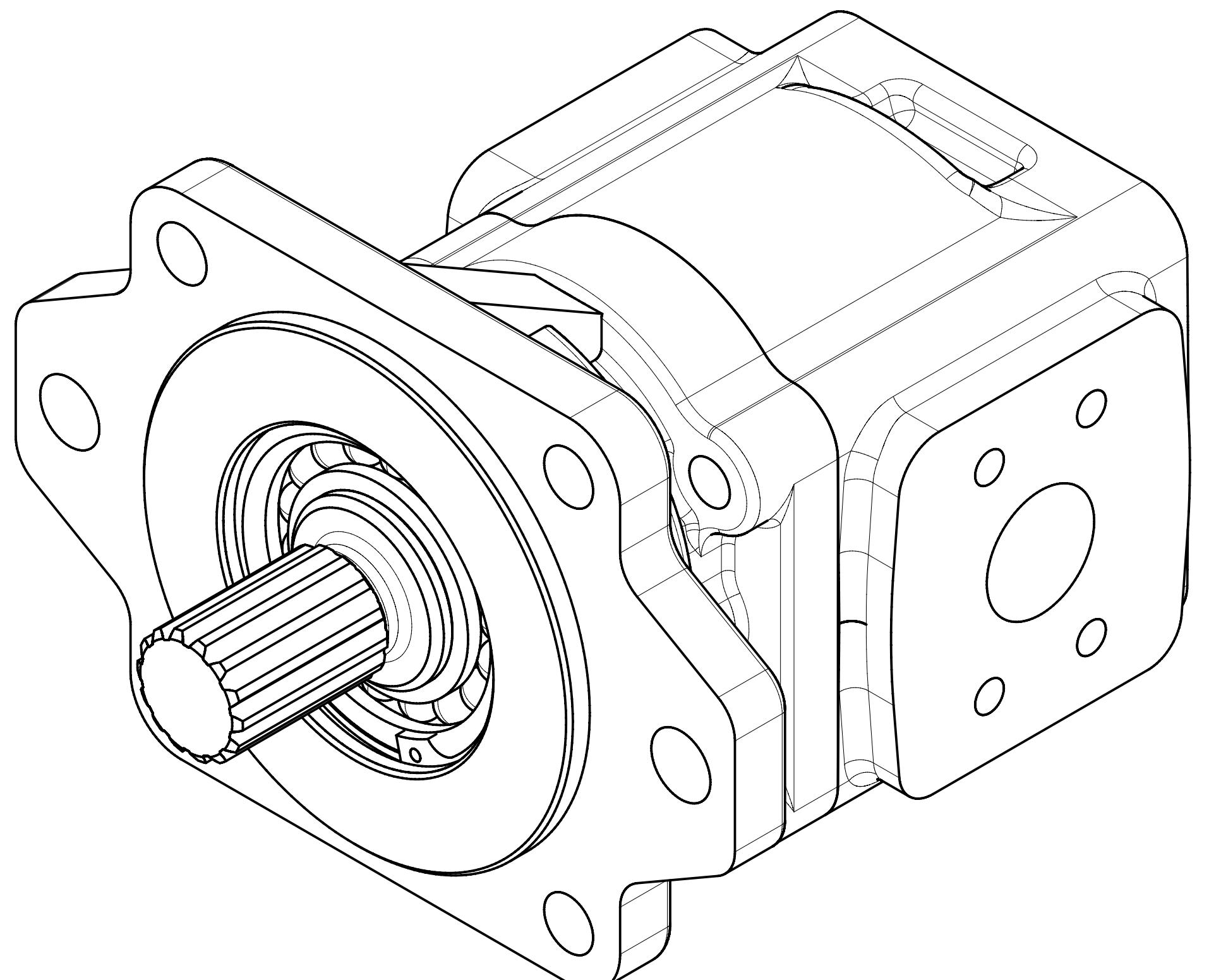
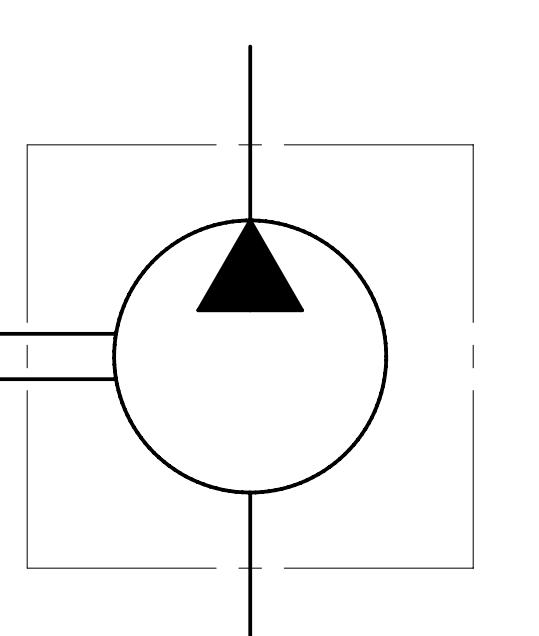
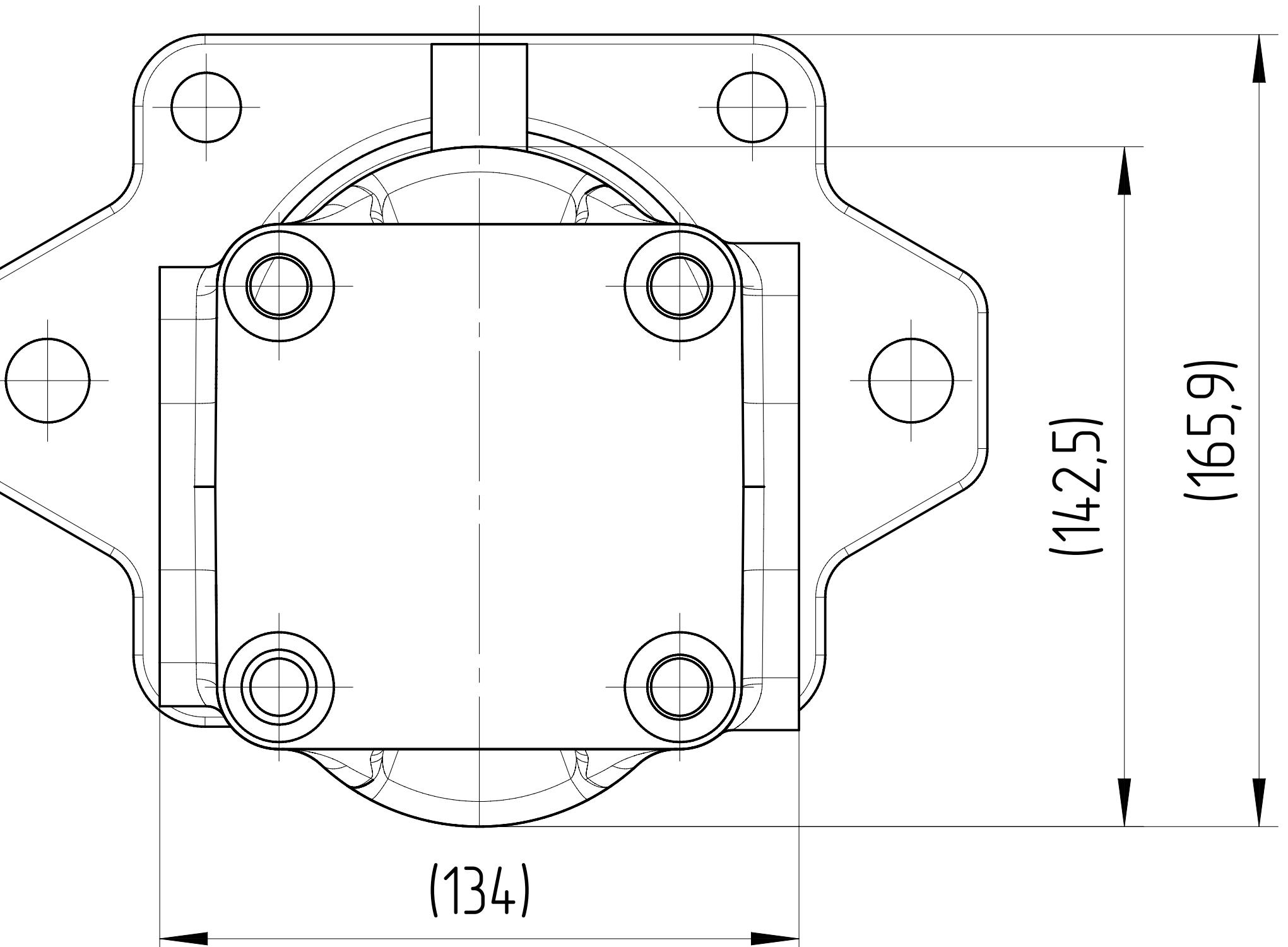
РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ. ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИЙ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ.

ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
САЛЬНИК ВАЛА [бар]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
	ПОСТОЯННЫЙ	ОТ 0 ДО +80
ОБЪЁМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕЛЧИШЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	560

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:
НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD1-55R-S06D14-SE06E04-ND (24120A46R)

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА – НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. АКСИАЛЬНЫЕ И РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ НА ВАЛУ ИЗДЕЛИЯ НЕДОПУСТИМЫ.
4. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
5. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН

55	280	350÷3000	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ		GHD1-55L-S06D14-SE06E04-ND	24120A46L
55	280	350÷3000	ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ		GHD1-55R-S06D14-SE06E04-ND	24120A46R
РАБОЧИЙ ОБЪЁМ [см ³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]		ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА



ISO-E		Индекс изм. Изм. номера	Дата Подпись	Лист номер 001	Код заказа СМ. ТАБЛИЦУ		
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [μm]		Разраб.	Дата	Производство			
Максимальное окружление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)		Утвёрдил Marie Horák	Дата 20.12.2024	JSE GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC			
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: с		Материал ВЧ40	ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ				
Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c		Масса [кг]	Масштаб 1:2	Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, распространять или передавать третьим лицам. Все права защищены.			
>0,5 - ≤3	>3 - ≤6	>6 - ≤30	>30 - ≤120	>120 - ≤400	>400 - ≤1000	>1000 - ≤2000	>2000 - ≤4000