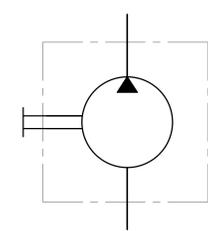


ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

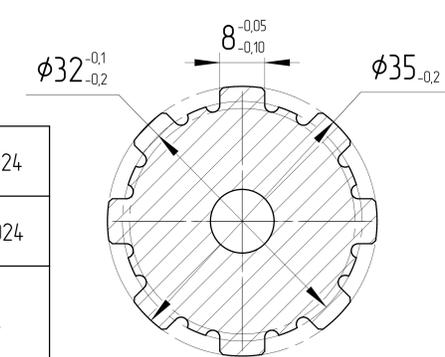
РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ (bar)	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ (°C)	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ (°C)	МИН	-20
	МАКС	+100
ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ (мкм)		25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА (Н*м)	НЕ МЕНЕЕ	1280
РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ (мм)	НЕ БОЛЕЕ	0,3



0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:
 НАСОС АКЦИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ JFP.D-63R-101D18-RG05G04.M01
- НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
 - ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °C; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °C; МАКС. 100 °C.
 - ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40+55°C.
 - ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
 - НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХОЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

Б-Б
1,5:1



63	350	500-2200	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ	JFP.D-63L-101D18-RG05G04.M01	J4.90116CP01L1024
63	350	500-2200	ПО ЧАСОВОЙ СРЕЛКЕ	JFP.D-63R-101D18-RG05G04.M01	J4.90116CP01R1024
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА

ISO-E	Шлицевый вал	Материал	Дата	Лист номер	Код заказа																
		ВЧ40		001	СМ. ТАБЛИЦУ																
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (μm)		Разработ	Дата	Производство																	
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0,5 (0,5x45)		Утвердил	Дата																		
Общие допуски согласно ISO 2768		Материал		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																	
Класс точности: c				Вид продукта																	
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768		Масса (кг)	Масштаб	АКЦИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ НАСОС																	
<table border="1"> <tr><td>+0,5</td><td>+3</td><td>+6</td><td>+30</td><td>+120</td><td>+400</td><td>+1000</td><td>+2000</td></tr> <tr><td>-0,2</td><td>-0,5</td><td>-1,0</td><td>-2,0</td><td>-12</td><td>-3,0</td><td>-10,0</td><td>-20,0</td></tr> </table>		+0,5	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000	-0,2	-0,5	-1,0	-2,0	-12	-3,0	-10,0	-20,0	9,5	1:2	JFP.D-63R(L)-101D18-RG05G04.M01	
+0,5	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000														
-0,2	-0,5	-1,0	-2,0	-12	-3,0	-10,0	-20,0														
CAD - dft.				Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.																	