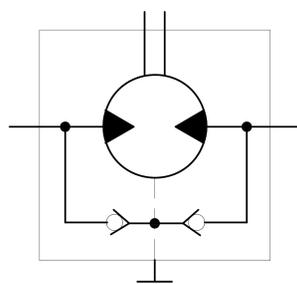


### ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
	ПОСТОЯННЫЙ	ОТ 0 ДО +80
	МАКС	+100



0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА В СООТВЕТСТВИИ С МАРКИРОВКОЙ ТАБЛИЦЫ:  
 1. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °C; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °C; МАКС. 100 °C.  
 2. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ.  
 НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХОЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ.  
 ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.  
 3. В МОТОРЕ ВСТРОЕН ОДНОРЯДНЫЙ РАДИАЛЬНО-УПОРНЫЙ ПОДШИПНИК  
 ДИНАМИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА  $C = 108,4 \text{ кН}$   
 СТАТИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА  $C0 = 14,18 \text{ кН}$

Маркировка	Артикул	Рабочий объем [см³]	Макс. ном./кратковр. давление [бар]	Макс. ном./кратковр. крутящий момент [Н*м]	Макс. ном. /пиковая скорость вращения [об/мин]	Макс. ном./кратковр. поток [л/мин]	Макс. ном./кратковр. мощность [кВт]	A [мм]
JM6.315-F08V33-SBG05G05.AG01-ND	JM6041180725.315	315	210 / 250	920 / 1110	510 / 630	160 / 200	4,25 / 51	207
JM6.400-F08V33-SBG05G05.AG01-ND	JM6041180725.400	400	210 / 250	1180 / 1410	500 / 600	200 / 240	53,5 / 64	214
JM6.500-F08V33-SBG05G05.AG01-ND	JM6041180725.500	500	210 / 250	1460 / 1760	400 / 480	200 / 240	53,5 / 64	222
JM6.630-F08V33-SBG05G05.AG01-ND	JM6041180725.630	630	210 / 250	1660 / 1940	320 / 380	200 / 240	48 / 56	234
JM6.800-F08V33-SBG05G05.AG01-ND	JM6041180725.800	800	210 / 250	1880 / 2110	250 / 300	200 / 240	42,5 / 48	249
JM6.1000-F08V33-SBG05G05.AG01-ND	JM6041180725.1000	1000	210 / 250	1880 / 2110	250 / 300	200 / 240	42,5 / 48	265

ISO-E		Исполн	Мен. инжера	Дата	Лист номер	Код заказа
					001	СМ. ТАБЛИЦУ
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]		Разраб	Дата		Производство	
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)		Утвердил	Дата			
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c		Marie Horák		22.09.2025	ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c		Материал		Вид продукта		МOTOR GEROTORNY
+0.5 -0.5 +3 -3 +6 -6 +30 -30 +120 -120 +400 -400 +1000 -1000 +2000 -2000		BЧ40		Масса [kg]		
+0.2 -0.2 +0.3 -0.3 +0.5 -0.5 +0.8 -0.8 +1.2 -1.2 +2.0 -2.0 +3.0 -3.0 +4.0 -4.0		Масштаб		1:1		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.
		CAD - dft.				A2