



### ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАИВ. ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИЙ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ

|                                     |                      |             |
|-------------------------------------|----------------------|-------------|
| ЦВЕТ                                | ЧЕРНЫЙ               | RAL 9005    |
| САЛНИК ВАЛА [bar]                   | МИН                  | -0,3        |
|                                     | МАКС                 | +1,3        |
| МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ                 | NBR (Б.Н.КАУЧУК)     |             |
| ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]   | МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ) | -40         |
|                                     | МАКС                 | +55         |
| ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]      | МИН                  | -20         |
|                                     | ПОСТОЯННЫЙ           | ОТ 0 ДО +80 |
| ОБЪЕМНЫЙ КПД                        | НЕ МЕНЕЕ             | 0,92        |
|                                     | ПОЛНЫЙ КПД           | НЕ МЕНЕЕ    |
| ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]           | НОМИНАЛЬНАЯ          | 25          |
| МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м] | НЕ БОЛЕЕ             | 560         |

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:  
НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD2-150/GHD1-32L-S06D14-SE06E05/E04E03-ND (25050A35L)
- НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
  - НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
  - СЕКЦИИ НЕ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ВОЗМОЖНЫ ПЕРЕТЕЧКИ.
  - АКСИАЛЬНЫЕ И РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ НА ВАЛУ ИЗДЕЛИЯ НЕДОПУСТИМЫ.
  - НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
  - ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.

|                     |                               |                            |                          |              |                       |  |           |
|---------------------|-------------------------------|----------------------------|--------------------------|--------------|-----------------------|--|-----------|
| 150                 | 32                            | 280                        | 300                      | 350-3000     | ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ | GHD2-150/GHD1-32L-S06D14-SE06E05/E04E03-ND | 25050A35L |
| 150                 | 32                            | 280                        | 300                      | 350-3000     | ПО ЧАСОВОЙ СРЕЛКЕ     | GHD2-150/GHD1-32R-S06D14-SE06E05/E04E03-ND | 25050A35R |
| 1                   | 2                             | 1                          | 2                        |              |                       |  |           |
| РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³] | МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар] | СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин] | НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-] | ЧЕРТЕЖ НОМЕР | КОД ЗАКАЗА            |  |           |

|   |           |          |      |                   |       |  |       |            |             |      |    |    |     |      |      |       |       |      |      |      |      |      |      |      |      |          |      |         |  |            |  |  |  |
|---|-----------|----------|------|-------------------|-------|--|-------|------------|-------------|------|----|----|-----|------|------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|----------|------|---------|--|------------|--|--|--|
| ISO-E   | ISO 2768m | Материал | В440 | Масштаб           | 1:2,5 | Лист номер   | 001   | Код заказа | СМ. ТАБЛИЦУ |      |    |    |     |      |      |       |       |      |      |      |      |      |      |      |      |          |      |         |  |            |  |  |  |
| Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]   |           | Разработ | Дата | Производство      |       |  |       |            |             |      |    |    |     |      |      |       |       |      |      |      |      |      |      |      |      |          |      |         |  |            |  |  |  |
| Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0,5 (0,5x45)  |           | Утвердил | Дата | Габаритный чертеж |       |  |       |            |             |      |    |    |     |      |      |       |       |      |      |      |      |      |      |      |      |          |      |         |  |            |  |  |  |
| Общие допуски согласно ISO 2768   |           | Материал | Дата | Вид продукта      |       | НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ  |       |            |             |      |    |    |     |      |      |       |       |      |      |      |      |      |      |      |      |          |      |         |  |            |  |  |  |
| Класс точности: m   |           | Материал | Дата | Масса [кг]        |       | Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены. |       |            |             |      |    |    |     |      |      |       |       |      |      |      |      |      |      |      |      |          |      |         |  |            |  |  |  |
| Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768m   |           | Материал | Дата | Масштаб           |       | A2   |       |            |             |      |    |    |     |      |      |       |       |      |      |      |      |      |      |      |      |          |      |         |  |            |  |  |  |
| <table border="1"> <tr> <td>+0,5</td><td>+3</td><td>+6</td><td>+30</td><td>+120</td><td>+400</td><td>+1000</td><td>+2000</td> </tr> <tr> <td>-0,5</td><td>-3</td><td>-6</td><td>-30</td><td>-120</td><td>-400</td><td>-1000</td><td>-2000</td> </tr> <tr> <td>+0,1</td><td>+0,1</td><td>+0,2</td><td>+0,3</td><td>+0,5</td><td>+0,8</td><td>+1,2</td><td>+2,0</td> </tr> </table> |           | +0,5     | +3   | +6                | +30   | +120   | +400  | +1000      | +2000       | -0,5 | -3 | -6 | -30 | -120 | -400 | -1000 | -2000 | +0,1 | +0,1 | +0,2 | +0,3 | +0,5 | +0,8 | +1,2 | +2,0 | Материал | Дата | Масштаб |  | CAD - dft. |  |  |  |
| +0,5  | +3        | +6       | +30  | +120              | +400  | +1000  | +2000 |            |             |      |    |    |     |      |      |       |       |      |      |      |      |      |      |      |      |          |      |         |  |            |  |  |  |
| -0,5  | -3        | -6       | -30  | -120              | -400  | -1000  | -2000 |            |             |      |    |    |     |      |      |       |       |      |      |      |      |      |      |      |      |          |      |         |  |            |  |  |  |
| +0,1  | +0,1      | +0,2     | +0,3 | +0,5              | +0,8  | +1,2   | +2,0  |            |             |      |    |    |     |      |      |       |       |      |      |      |      |      |      |      |      |          |      |         |  |            |  |  |  |