



Предохранительный клапан А

Предохранительный клапан В

0. Наименование для заказа: аксиально-поршневой мотор JFM.G1-110B-S04D23-SE34E34.U04U04-NFHD (J2G.110020105B0425)
1. Неокрашенные поверхности покрываются антикоррозийным спреем. На все порты ставятся заглушки. Настройки регуляторов защищены пластиковыми предохранителями. Конец вала защищен экструзионной сеткой.
  2. Условия эксплуатации
    - 2.1. Перед началом работы долить гидравлическое масло в корпус мотора через сливное отверстие.
    - 2.2. Перед началом работы стравить воздух из мотора.
    - 2.3. Все порты, состояние которых указано как "0", необходимо подключить к рукавам соответствующего давления.
  - \* - Необходимо подключение минимум одного из дренажных каналов L1 или L2.
- В подключении обоих одновременно нет необходимости.

Порт	Стандарт	Размер
A, B	SAE J518 DIN 13	1 in M12 ↓12
S	ISO 11926	7/8-14UNF-2B
L1*	ISO 11926	7/8-14UNF-2B
L2*	ISO 11926	7/8-14UNF-2B
Ma, Mb	ISO 11926	9/16-18
Mf	ISO 11926	9/16-18 ↓15

Основные характеристики гидромотора		
Маркировка	JFM.G1-110B-S04D23-SE34E34.U04U04-NFHD	
Код заказа	J2G.110020105B0425	
Направление вращения	Реверсивное	
Конструкция насоса	Нерегулируемый мотор с наклонным диском	
Рабочий объем	макс 110 см <sup>3</sup>	
Давление	ном 420 бар	
	макс 450 бар	
Давление предохранительного клапана на порту А	начала сброса 320 бар	
	полной отсечки 400 бар	
Давление предохранительного клапана на порту В	начала сброса 320 бар	
	полной отсечки 400 бар	
Скорость вращения	мин 500 об/мин	
	макс 2900 об/мин	
Минимальное давление на всасывании	бар 0,85	
Давление дренажа	нормальное бар	макс 1 10°C ± 5°C
		макс 0,8 50°C
	пиковое бар	макс 4 10°C ± 5°C макс 2 50°C
Температура окружающей среды	-40°C-55°C	

Условия эксплуатации		
Гидравлическая жидкость	Класс масла	DIN 51524-2-HLP (DIN 51524-3-HVLP)
	Диапазон рабочих температур	-20°C-120°C
	Нормальная температура	10°C-80°C
	Уровень загрязнения	max ISO4406 18/15
	Фильтрация	10μ
Покраска	RAL 9005, Black	
Вес сухой	Kg 36	

ISO-E		Исполнение		Дата		Лист номер		Код заказа	
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (μm)		Разработ		Дата		001		СМ. ТАБЛИЦУ	
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)		Утвердил		18.04.2025		jst GROUP		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Общие допуски согласно ISO 2768		Материал		36		1:3		АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ МОТОР JFM.G1-110B-S04D23-SE34E34.U04U04-NFHD	
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768		Масса (kg)		36		1:3		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.	
±0.5 - ±3 - ±6 - ±30 - ±120 - ±400 - ±1000 - ±2000		CAD - dft.						A2	