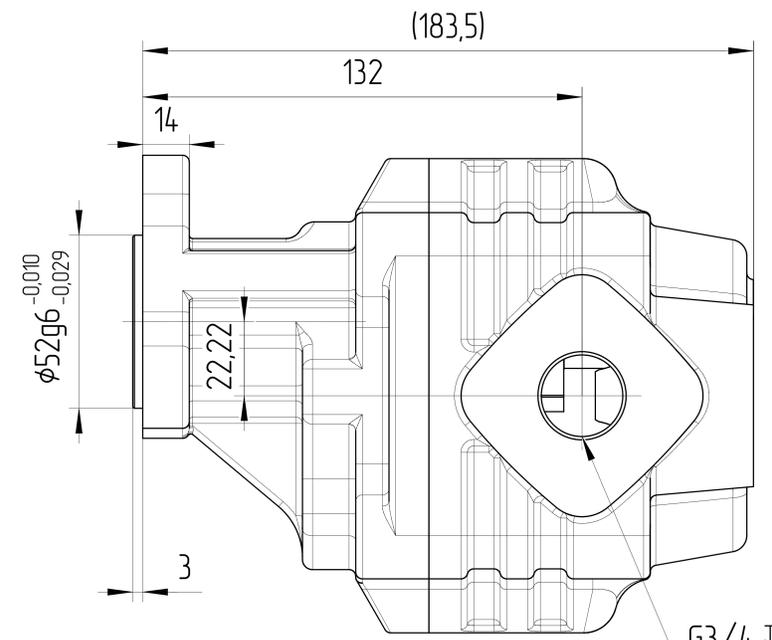
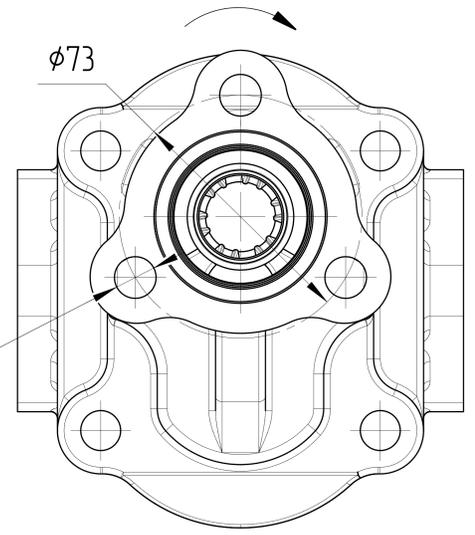
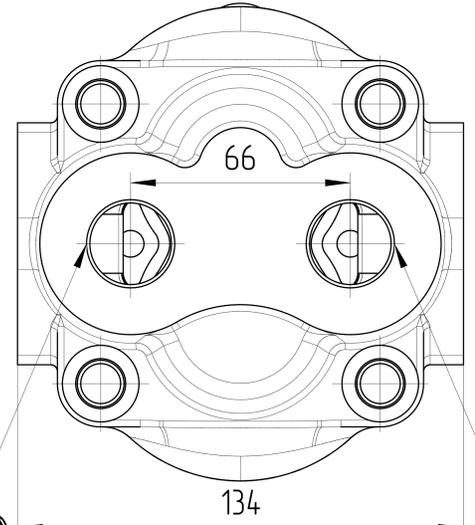
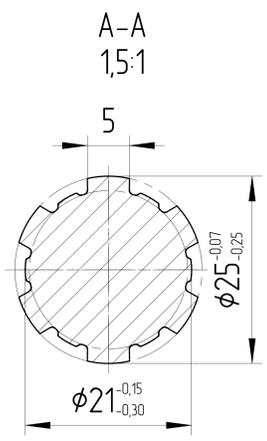


G3/4 \downarrow 20
ISO 1179-1
50^{+2,5} Н·м
Вход

Вал шлицевой
UNI 221
21x25x5
Mмакс=340 Н*м

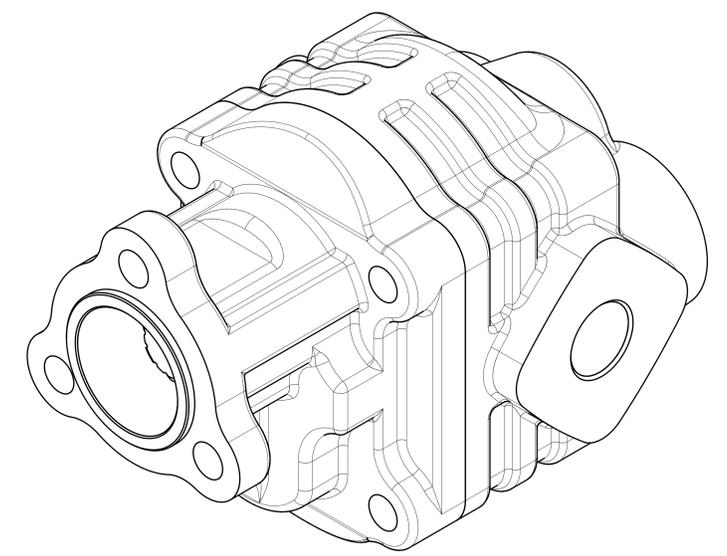


G3/4 \downarrow 20
ISO 1179-1
50^{+2,5} Н·м
Выход



G3/4 \downarrow 20
ISO 1179-1
50^{+2,5} Н·м
Выход

G3/4 \downarrow 20
ISO 1179-1
50^{+2,5} Н·м
Вход

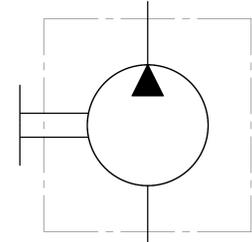


ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
САЛЬНИК ВАЛА [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
	ПОСТОЯННЫЙ	ОТ 0 ДО +80
ОБЪЕМНЫЙ КПД	МАКС	+100
	ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ
ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	340
РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:
НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD1-45R-U01D17-CG04G04G04G04-ND (2503C8R45)
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
 2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА: НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
 3. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
 4. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.



45	315	350=3000	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ	GHD1-45L-U01D17-CG04G04G04G04-ND	2503C8L45
45	315	350=3000	ПО ЧАСОВОЙ СРЕЛКЕ	GHD1-45R-U01D17-CG04G04G04G04-ND	2503C8R45
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см ³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА

ISO-E		Исполн	Дата	Лист номер	Код заказа																
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [μm]		Разраб	Дата	001	СМ. ТАБЛИЦУ																
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0,5 (0,5x45)		Утвердил	Дата	Производство																	
Общие допуски согласно ISO 2768		Marie Horák	16.05.2025	 ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																	
Класс точности: c		Материал	Вид продукта																		
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768: <table border="1"> <tr> <td>+0,5</td><td>+3</td><td>+6</td><td>+30</td><td>+120</td><td>+400</td><td>+1000</td><td>+2000</td> </tr> <tr> <td>-0,2</td><td>-0,3</td><td>-0,5</td><td>-0,8</td><td>-1,2</td><td>-2,0</td><td>-3,0</td><td>-4,0</td> </tr> </table>		+0,5	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000	-0,2	-0,3	-0,5	-0,8	-1,2	-2,0	-3,0	-4,0	Масса [кг]	НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ		
+0,5	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000														
-0,2	-0,3	-0,5	-0,8	-1,2	-2,0	-3,0	-4,0														
CAD - dft.		Масштаб	Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.																		
		1:1,5	A2																		