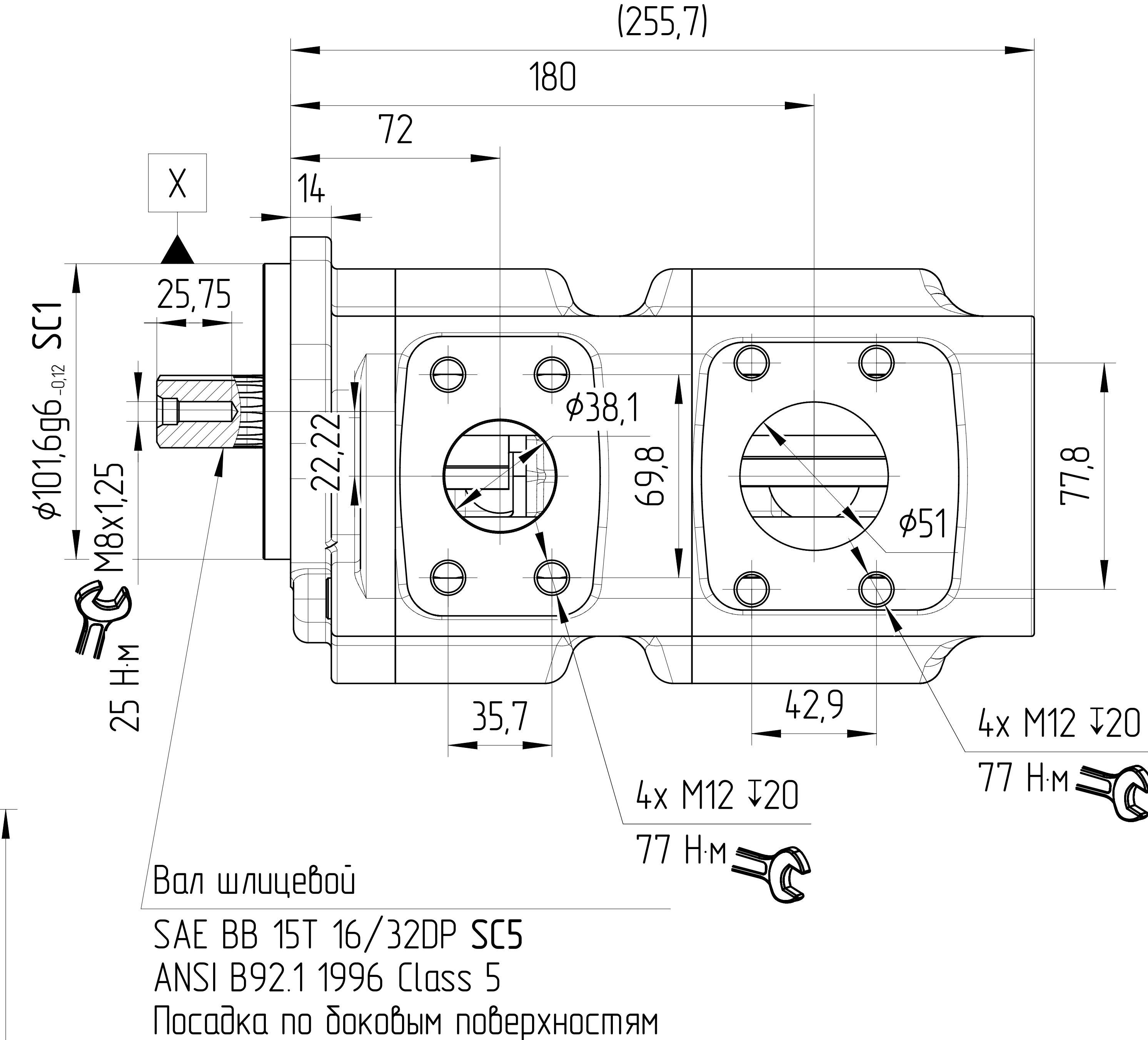
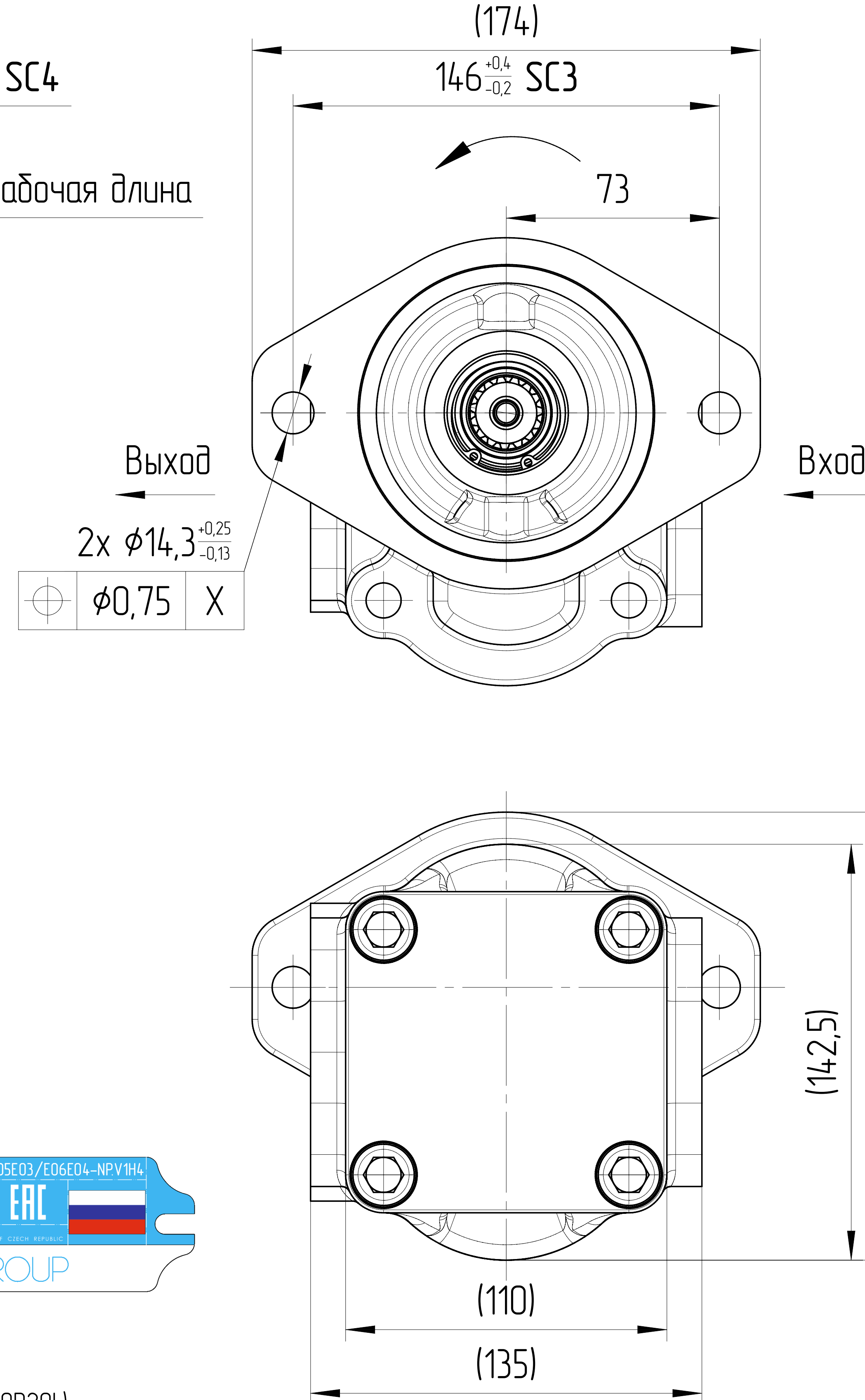
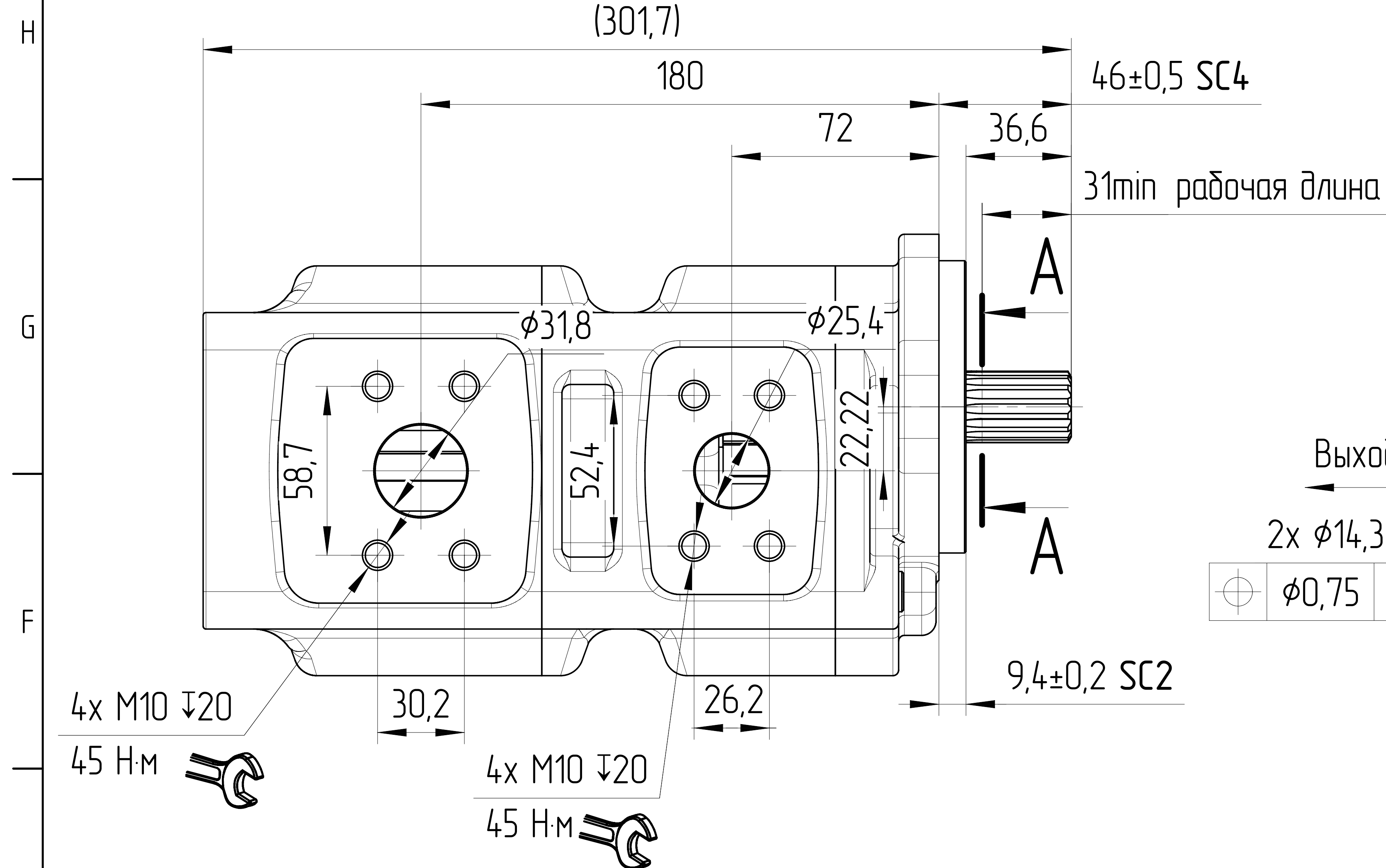


Ред 1		23.11.2022
Ред 2	Изменен расстояние до портов	01.12.2022
Ред 3	Добавлен рабочий длины вала	08.12.2022
Ред 4	Добавлен отступник к валу, добавлена погрешность на рабочий длине	14.12.2022
Ред 5	Сместил порты входа и выхода на 2ой секции, изменен толщину площадок портов	07.02.2023
Ред 6	Изменили погрешности на расстоянии между крепежными болтами	21.03.2023



	ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ		
D	РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ		
	МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
—	САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	-0,3
		МАКС	+1,3
	ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
C	ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
		МАКС	+55
	ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-25
		МАКС	+100
	ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
	ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
	НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25
B	МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	423
	РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3

Наименование

Обозначение

Год/месяц
производства



О. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ
GHD2-45/95L-S03D15-SE05E03/E06E04-NP.V1H4 (22070D20L)

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ.

ДЛЯ НАСОСА ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.

2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА – НАСОС

МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.

3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -25 °С; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °С; МАКС. 100 °С.

4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ $-40 \div 55^{\circ}\text{C}$.

5. ДОПУСТИМАЯ ПОГРЕШНОСТЬ ДЛЯ МОМЕНТОВ ЗАТЯЖКИ БОЛТОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ – 10%.

6. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.

7. СЕКЦИИ НЕ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ С

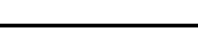
8. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПР

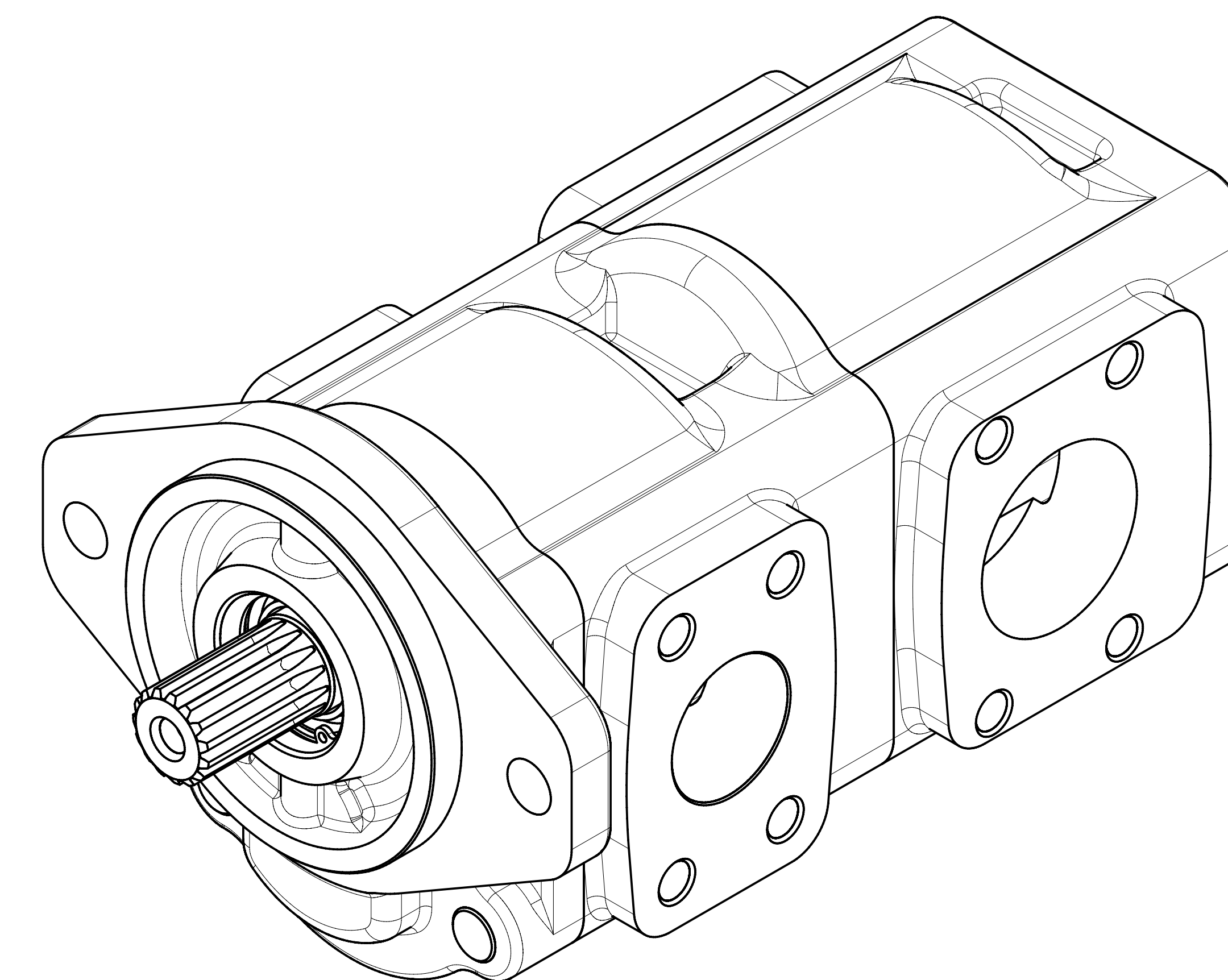
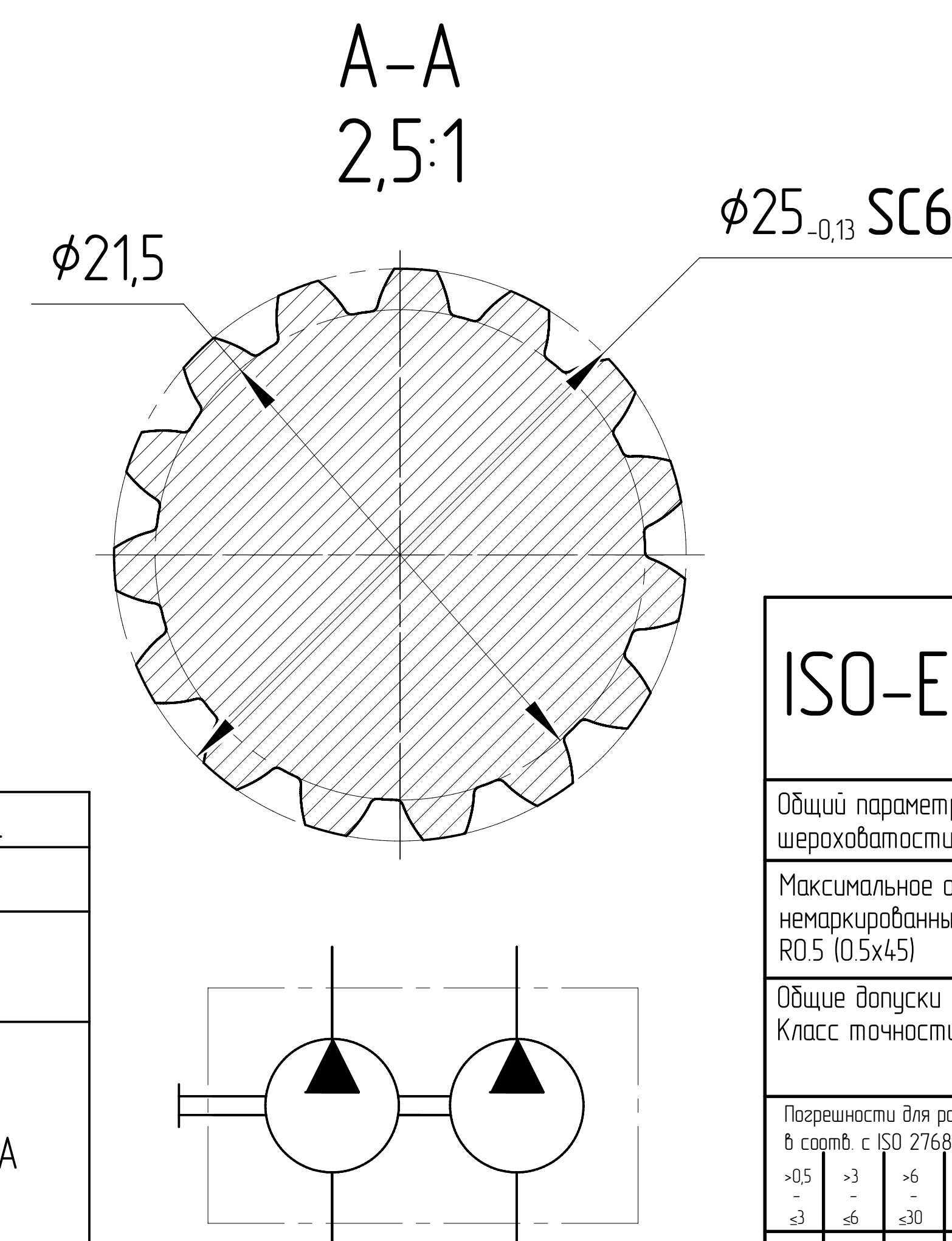
НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ,

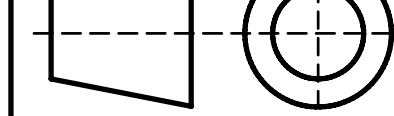
ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

9. СС – ВАЖНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ.

10-2700	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ		1
---------	----------------	---	---

А	45	95	230	230	350-2700	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ 	GHD2-45/95L-S03D15-SE05E03/E06E04-NP.V1H4	22070D20L
	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ				
	РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]		МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]		СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА



ISO-E		Материал	Цвет металла	Дата	Подпись	Лист номер	Код заказа																
						001	СМ. ТАБЛИЦУ																
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm) Максимальное округление неаркированных краев и переходов: RO.5 (0.5x45) Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c		Разряд	Дата	Производство  DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																			
		Утвердил Marie Horák	Дата 23.11.2022																				
Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768-c <table><tr><td>>0.5</td><td>>3</td><td>>6</td><td>>30</td><td>>120</td><td>>400</td><td>>1000</td><td>>2000</td></tr><tr><td><-3</td><td><-6</td><td><-30</td><td><-120</td><td><-400</td><td><-1000</td><td><-2000</td><td><-4000</td></tr></table>		>0.5	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000	<-3	<-6	<-30	<-120	<-400	<-1000	<-2000	<-4000	Материал BЧ40	Масса [kg] 45	Масштаб 1:2	Вид продукта НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.		
		>0.5	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000														
<-3	<-6	<-30	<-120	<-400	<-1000	<-2000	<-4000																
ГАП ... дт			A2																				