



Основные характеристики гидромотора

|                                 |                           |                 |       |
|---------------------------------|---------------------------|-----------------|-------|
| Маркировка                      | JMSE02-2-1LA-F03-2AC5-YFX |                 |       |
| Код заказа                      | JRM0220109626             |                 |       |
| Направление вращения            | Реверсивное               |                 |       |
| Конструкция мотора              | Радиально-поршневой мотор |                 |       |
| Рабочий объем                   | макс                      | см <sup>3</sup> | 398   |
|                                 | ном                       | бар             | 250   |
| Давление                        | макс                      | бар             | 350   |
|                                 | диапазон                  | бар             | 12-30 |
| Давление прорывки               |                           | бар             | 25    |
| Крутящий момент                 | при 250 бар               | Н·м             | 1582  |
|                                 | ном                       | об/мин          | 100   |
| Скорость вращения               | макс                      | об/мин          | 165   |
|                                 | макс                      | кВт             | 22    |
| Материал сальников              | NBR (Б.Н.КАУЧУК)          |                 |       |
| Цвет                            | черный                    | RAL 9005        |       |
| Температура окружающей среды    | мин (холодный старт)      | [°C]            | -40   |
|                                 | макс                      | [°C]            | +55   |
| Диапазон рабочих температур     | мин                       | [°C]            | -20   |
|                                 | макс                      | [°C]            | +100  |
| Объемный КПД                    | не менее                  |                 | 0,95  |
| Полный КПД                      | не менее                  |                 | 0,80  |
| Номинальная точность фильтрации |                           | [мкм]           | 10    |

|                    |                        |
|--------------------|------------------------|
| Маркировка         | 16A по ANSI/ASME B29.1 |
| Кол-во шлиц        | 10                     |
| Питч               | 25,4                   |
| Диаметр по роликам | Ø15,88 мм              |
| Наружный диаметр   | Ø93,5 мм               |
| Внутренний диаметр | Ø66,3 мм               |

| Порт                    | Стандарт    | Размер     |
|-------------------------|-------------|------------|
| A Рабочее присоединение | ISO 11926-1 | 7/8-14UNF  |
| B Рабочее присоединение | ISO 11926-1 | 7/8-14UNF  |
| Z Управление тормозом   | ISO 11926-1 | 9/16-18UNF |
| L, L1 Дренаж            | ISO 11926-1 | 9/16-18UNF |

0. Наименование для заказа: радиально-поршневой мотор JMSE02-2-1LA-F03-2AC5-YFX

1. На чертеже изображен реверсивный мотор.

3. Неокрашенные поверхности покрываются антикоррозийным спреем.

На все порты ставятся заглушки. Конец вала защищен экструзионной сеткой.

4. Условия эксплуатации

4.1. Перед началом работы долить гидравлическое масло в корпус мотора через сливное отверстие.

4.2. Перед началом работы стравить воздух из мотора.

|  |      |                |          |            |   |             |       |       |       |      |      |      |      |     |     |      |      |         |  |  |  |   |
|--|------|----------------|----------|------------|---|-------------|-------|-------|-------|------|------|------|------|-----|-----|------|------|---------|--|--|--|---|
| ISO-E  |      | Исполн         | Или черт | Дата       | Лист номер  | Код заказа  |       |       |       |      |      |      |      |     |     |      |      |         |  |  |  |   |
|  |      |                |          |            | 001   | СМ. ТАБЛИЦУ |       |       |       |      |      |      |      |     |     |      |      |         |  |  |  |   |
| Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]  |      | Разраб         | Дата     |            | Производство                                      |             |       |       |       |      |      |      |      |     |     |      |      |         |  |  |  |   |
| Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)   |      | Утвердил       | Дата     |            | jst GROUP<br>DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC |             |       |       |       |      |      |      |      |     |     |      |      |         |  |  |  |   |
| Общие допуски согласно ISO 2768<br>Класс точности: c   |      | Павлинина М.А. |          | 25.06.2026 | ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ                                 |             |       |       |       |      |      |      |      |     |     |      |      |         |  |  |  |   |
| Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c  |      | Материал       |          | Масса [кг] | Вид продукта                                      |             |       |       |       |      |      |      |      |     |     |      |      |         |  |  |  |   |
| <table border="1"> <tr><td>+0.5</td><td>+3</td><td>+6</td><td>+30</td><td>+120</td><td>+400</td><td>+1000</td><td>+2000</td></tr> <tr><td>-0.3</td><td>-0.6</td><td>-1.2</td><td>-2.5</td><td>-10</td><td>-30</td><td>-100</td><td>-200</td></tr> </table> |      | +0.5           | +3       | +6         | +30   | +120        | +400  | +1000 | +2000 | -0.3 | -0.6 | -1.2 | -2.5 | -10 | -30 | -100 | -200 | Масштаб |  | РАДИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ МОТОР<br>JMSE02-2-1LA-F03-2AC5-YFX |  | Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения оригинального производителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены. |
| +0.5   | +3   | +6             | +30      | +120       | +400  | +1000       | +2000 |       |       |      |      |      |      |     |     |      |      |         |  |  |  |   |
| -0.3   | -0.6 | -1.2           | -2.5     | -10        | -30   | -100        | -200  |       |       |      |      |      |      |     |     |      |      |         |  |  |  |   |
| CAD - dft.   |      | 1:2            |          | A2         |   |             |       |       |       |      |      |      |      |     |     |      |      |         |  |  |  |   |