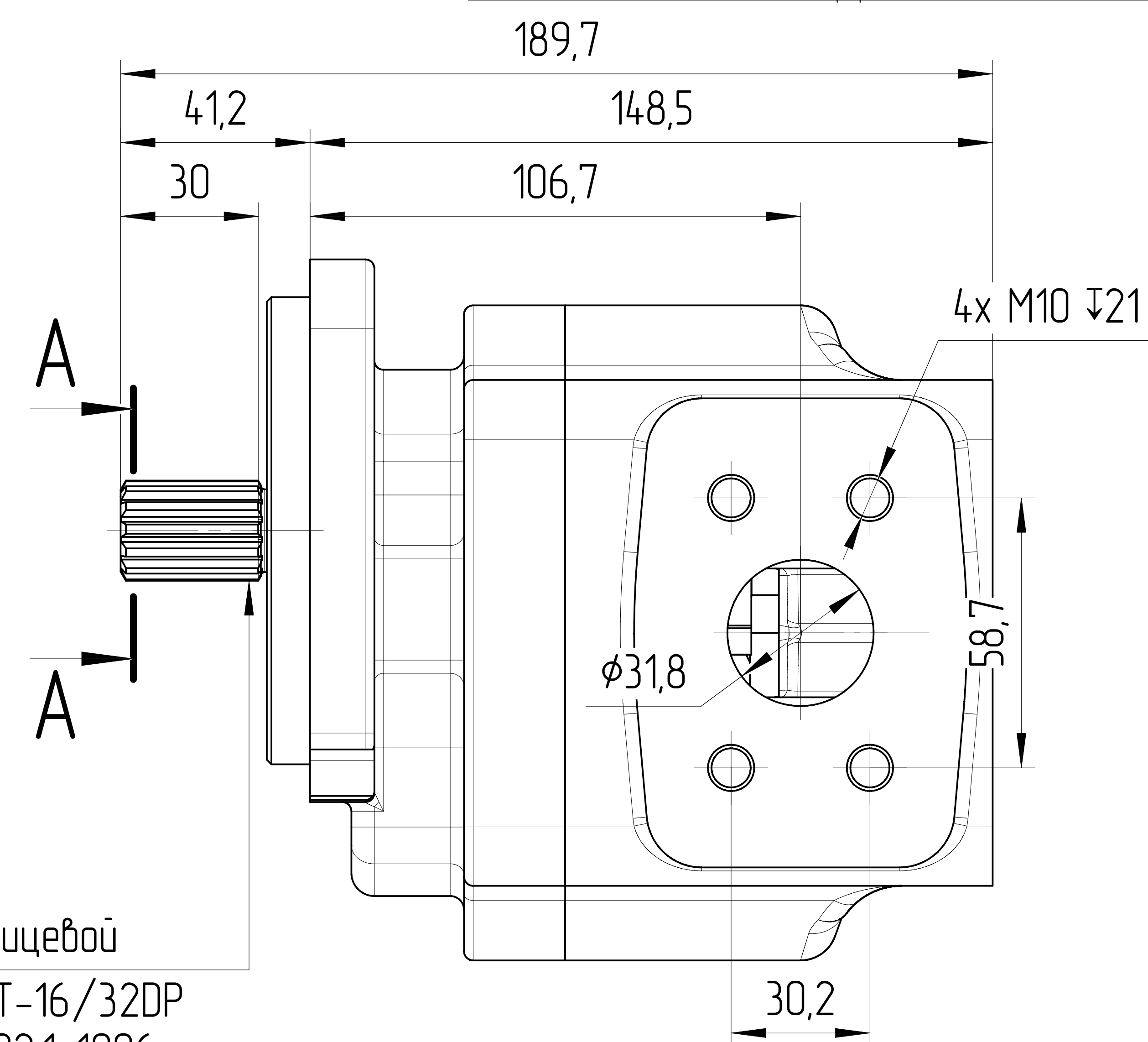
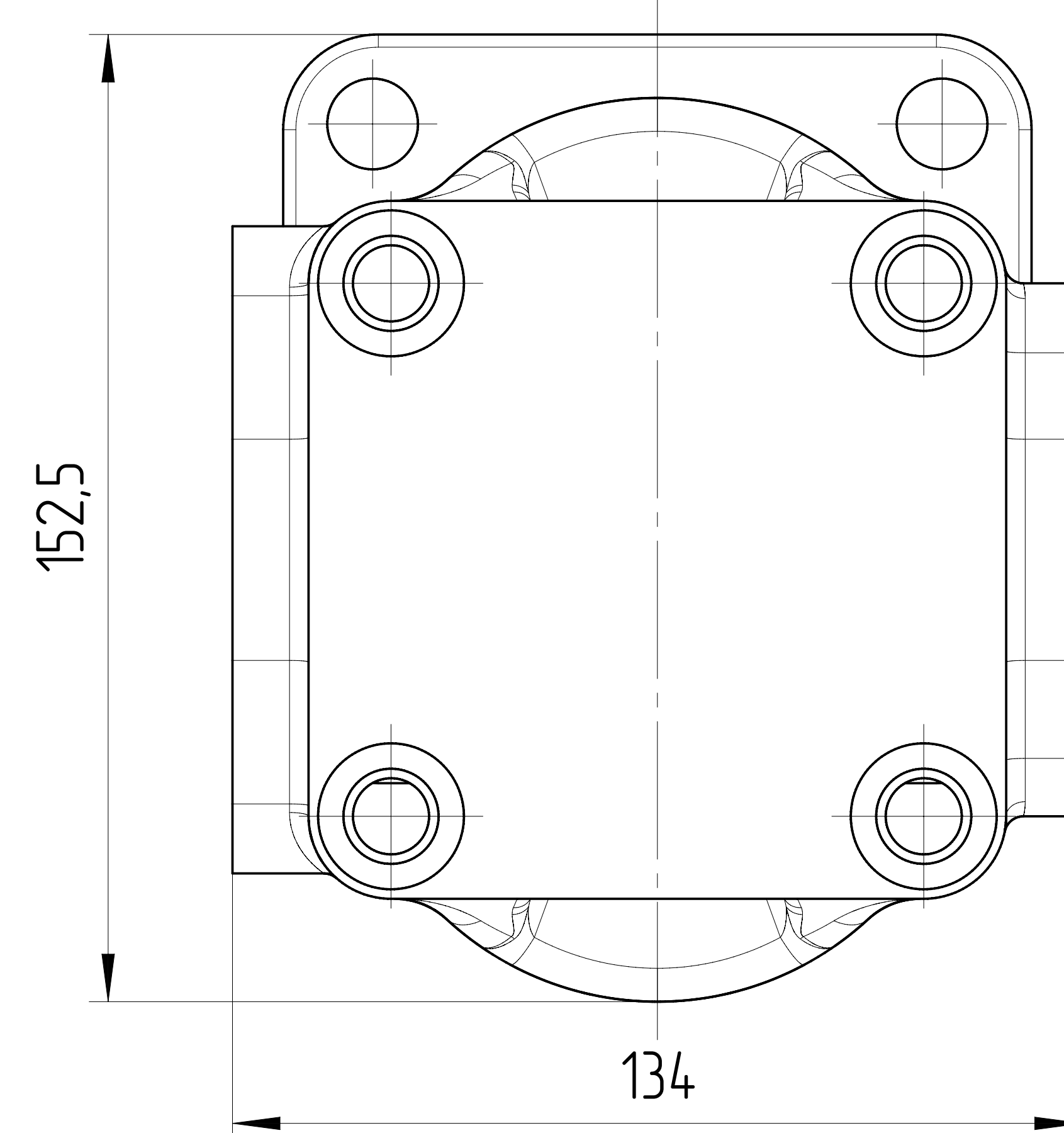
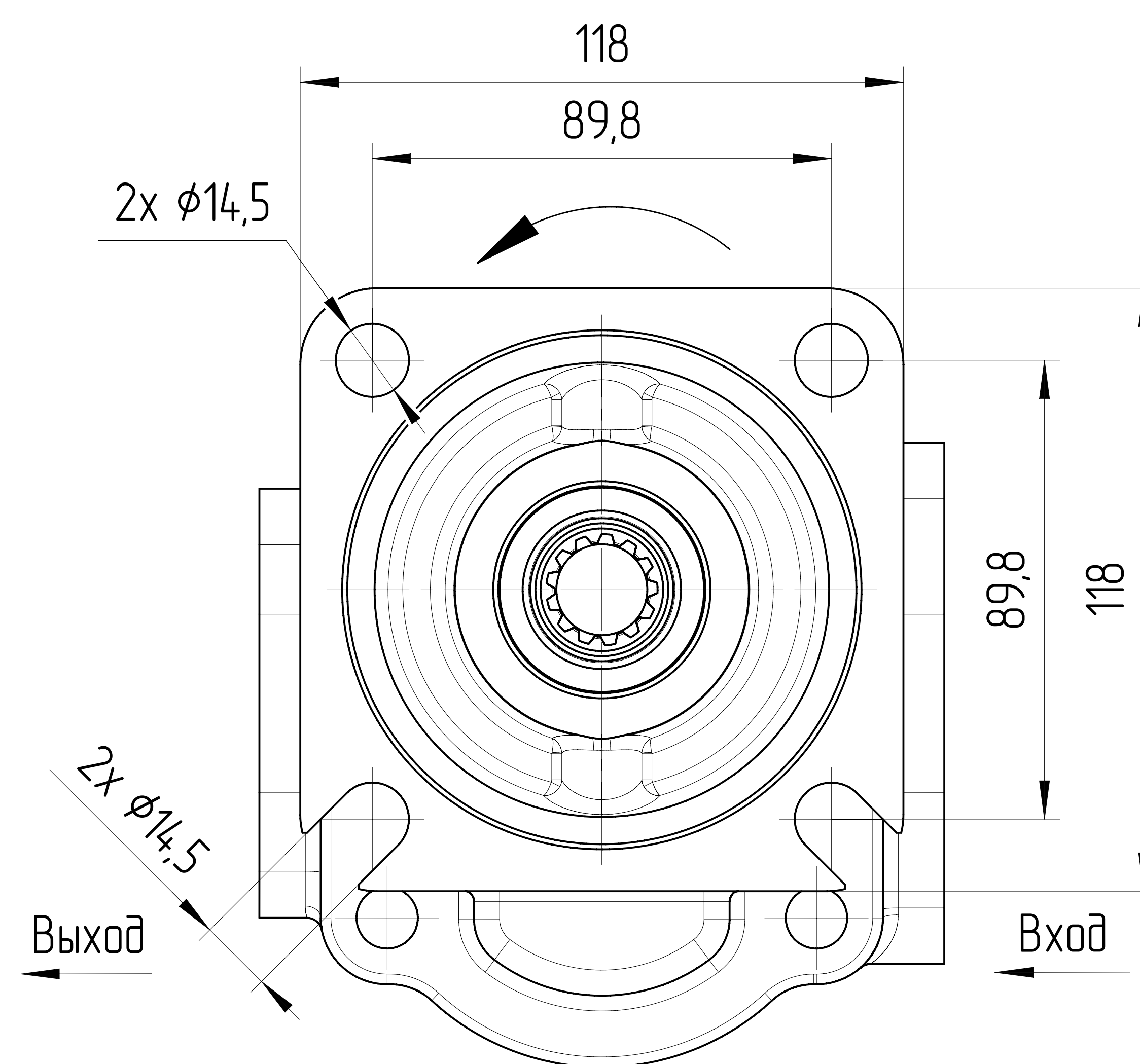
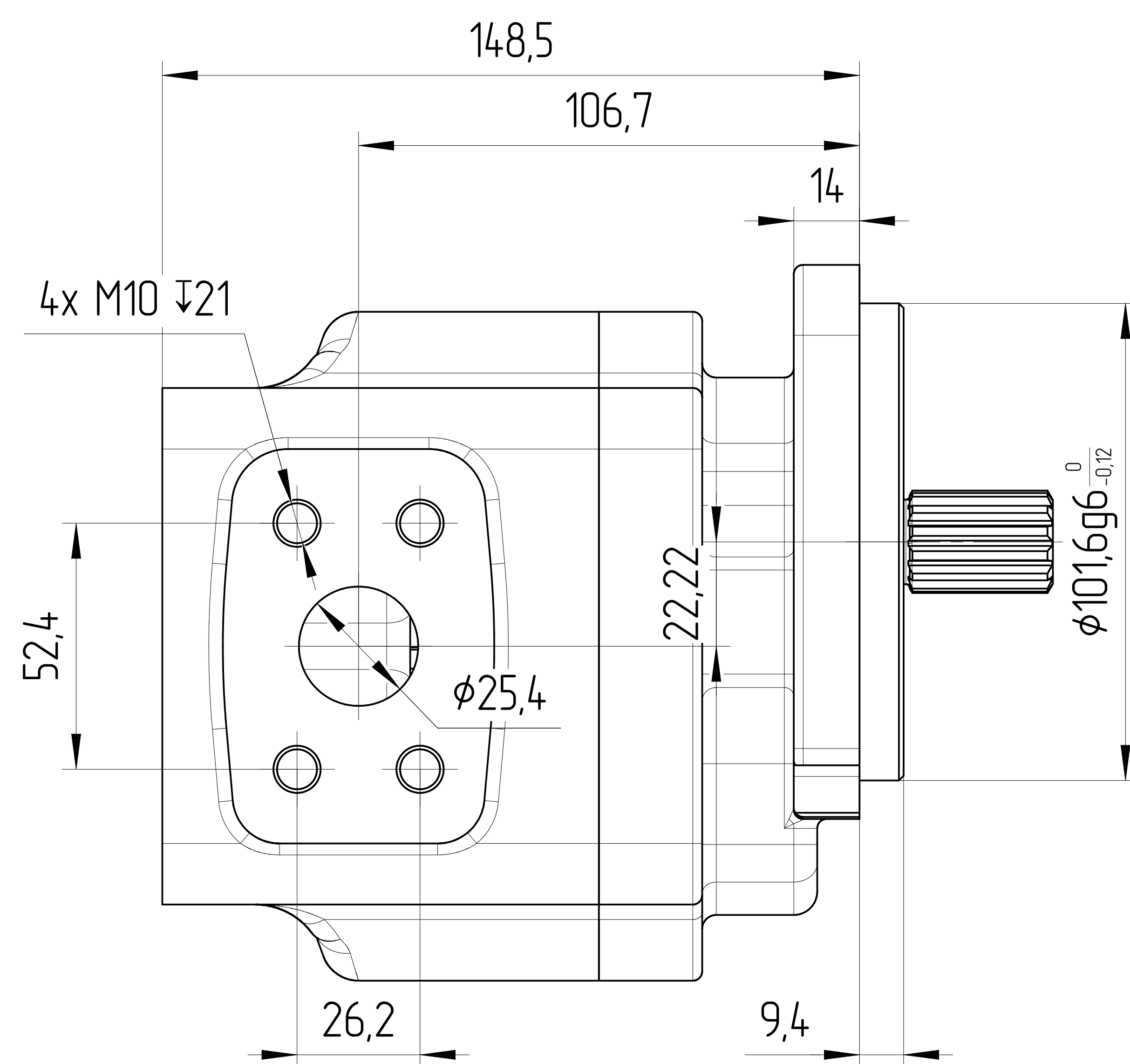
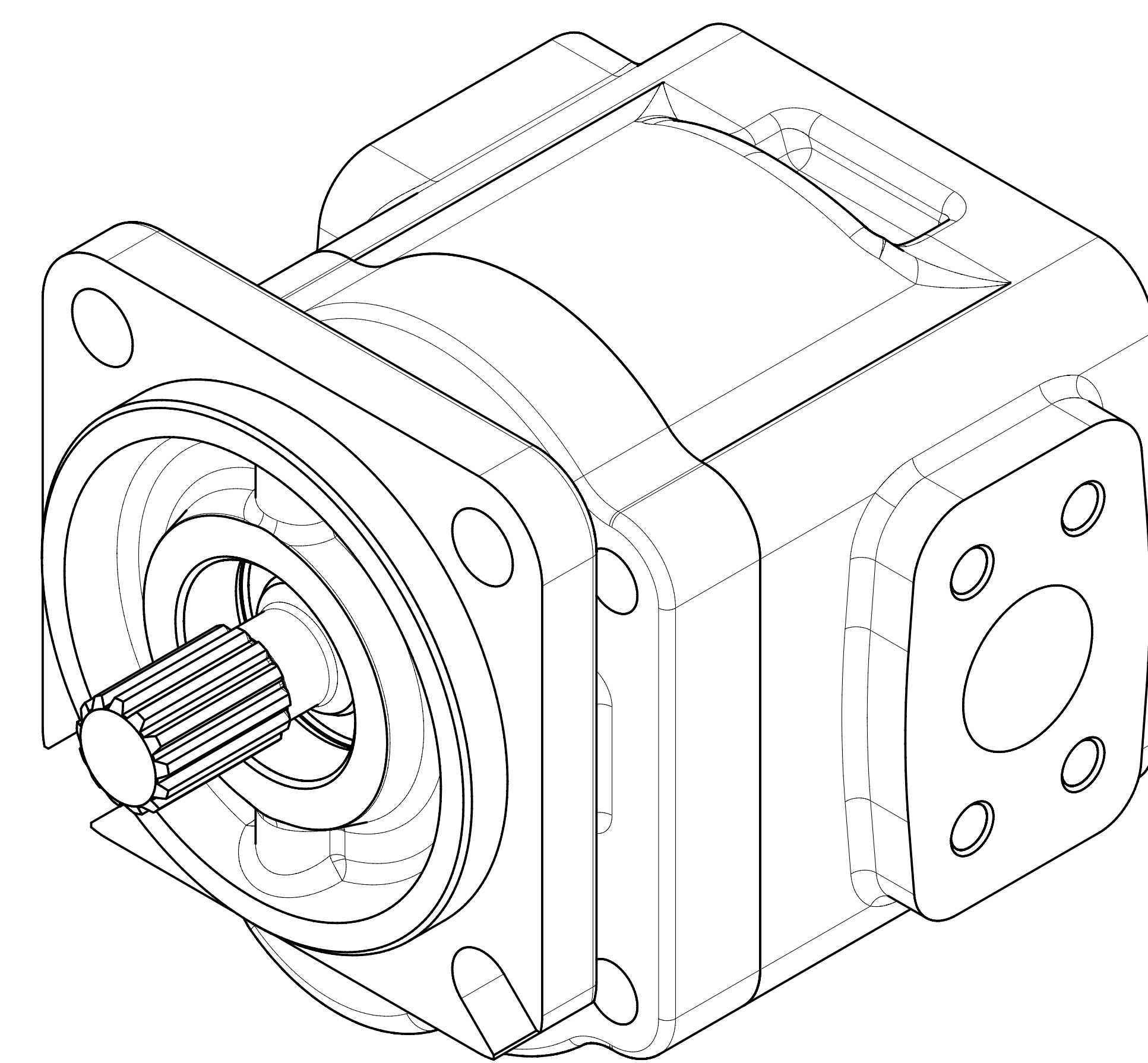


|        |                     |            |
|--------|---------------------|------------|
| Ред. 1 |                     | 17.01.2024 |
| Ред. 2 | Изменена маркировка | 27.08.2024 |



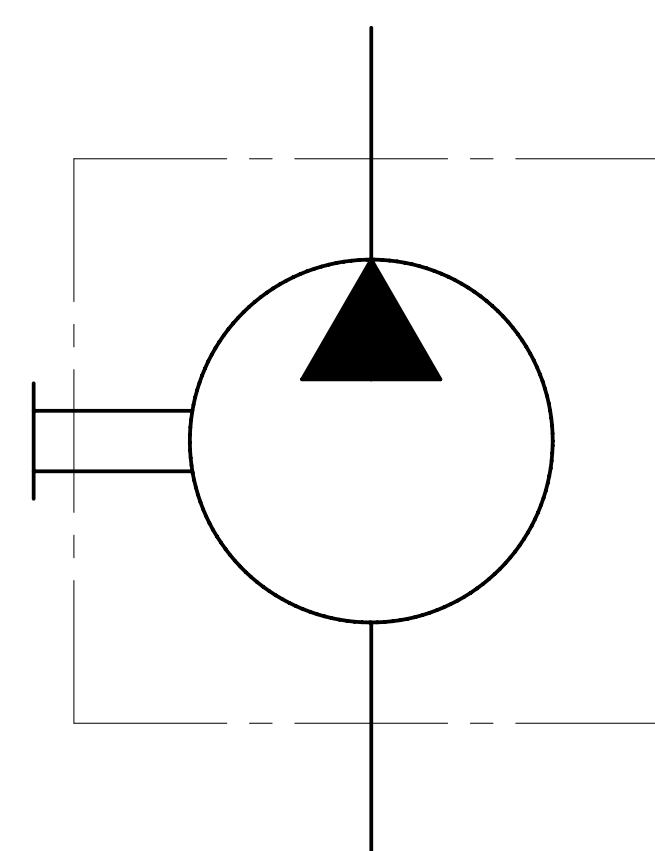
Вал шлицевой  
SAE 13T-16/32DP  
ANSI B92.1-1996  
Посадка по доковым  
поверхностям



## ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ)  
ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

|   |                                                                       |                         |          |
|---|-----------------------------------------------------------------------|-------------------------|----------|
|   | МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ                                                    | NBR (Б.НКАУЧУК)         |          |
|   | САЛЬНИК ВАЛА<br>ДАВЛЕНИЯ [bar]                                        | МИН                     | -0,3     |
|   |                                                                       | МАКС                    | +1,3     |
|   | ЦВЕТ                                                                  | ЧЕРНЫЙ                  | RAL 9005 |
|   | ТЕМПЕРАТУРА<br>ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]                                  | МИН<br>(ХОЛОДНЫЙ СТАРТ) | -40      |
|   |                                                                       | МАКС                    | +55      |
|   | ТЕМПЕРАТУРА<br>РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]                                     | МИН                     | -20      |
|   |                                                                       | МАКС                    | +100     |
|   | ОБЪЕМНЫЙ КПД                                                          | НЕ МЕНЕЕ                | 0,92     |
|   | ПОЛНЫЙ КПД                                                            | НЕ МЕНЕЕ                | 0,80     |
|   | НОМИНАЛЬНАЯ<br>ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]                              |                         | 25       |
| 3 | МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ<br>ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]                                | НЕ БОЛЕЕ                | 270      |
|   | РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ<br>ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ<br>РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм] | НЕ БОЛЕЕ                | 0,3      |



О. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ  
GHD1-40L-S05D13-SE04E03-NP.V1H4 (24010A31L)

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ.

ДЛЯ НАСОСА ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.

2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА – НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.

3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °С; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °С; МАКС. 100 °С.

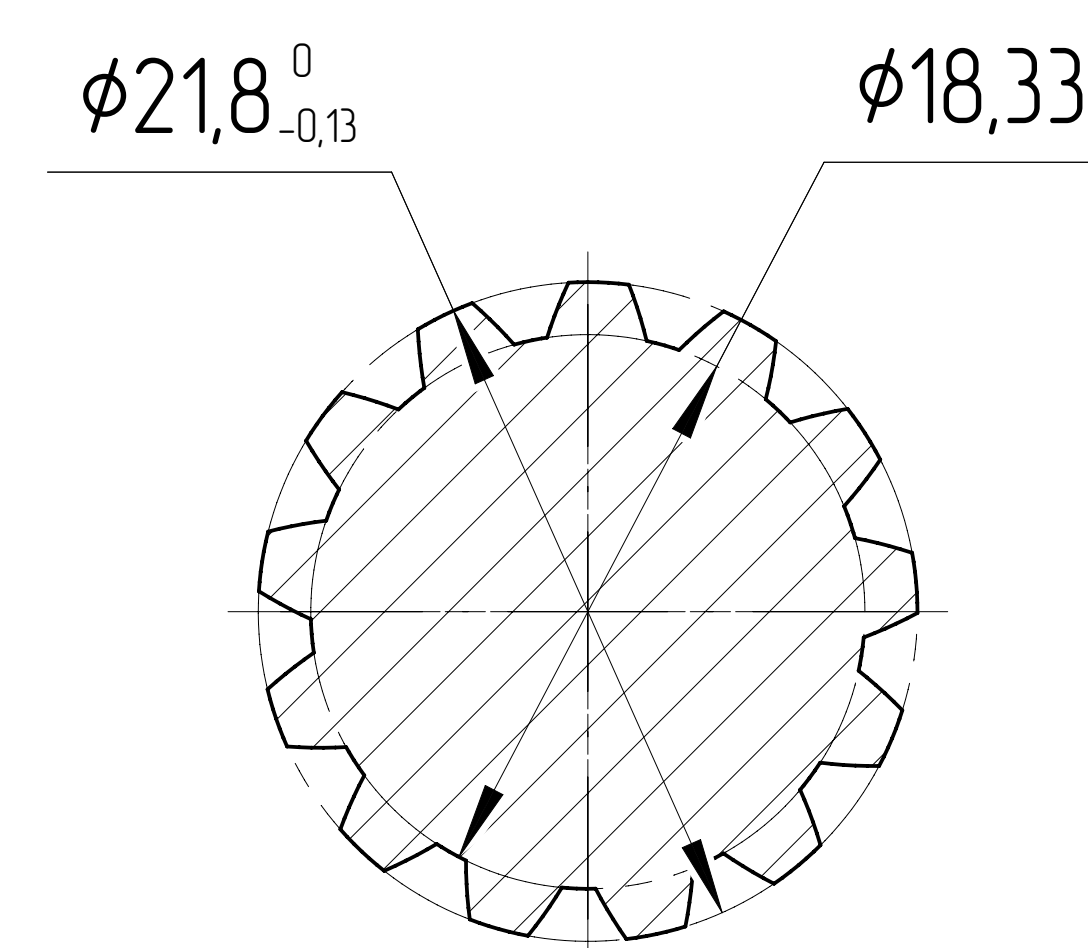
4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ  $-40 \div 55^{\circ}\text{C}$ .

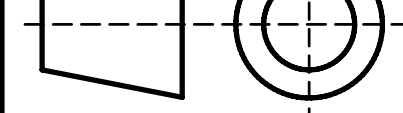
5. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.

6. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХОЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

|   |                           |                                     |                                  |                                                                                                               |                                 |            |
|---|---------------------------|-------------------------------------|----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|------------|
|   | 40                        | 250                                 | 500÷2200                         | ПРОТИВ ЧАСОВОЙ<br>СТРЕЛКИ  | GHD1-40L-S05D13-SE04E03-NP.V1H4 | 24010A31L  |
|   |                           |                                     |                                  |                                                                                                               |                                 |            |
|   | 40                        | 250                                 | 500÷2200                         | ПО ЧАСОВОЙ<br>СТРЕЛКЕ      | GHD1-40R-S05D13-SE04E03-NP.V1H4 | 24010A31R  |
|   |                           |                                     |                                  |                                                                                                               |                                 |            |
| А | РАБОЧИЙ<br>ОБЪЁМ<br>[см³] | МАКС. ПРОДОЛЖ.<br>ДАВЛЕНИЕ<br>[бар] | СКОРОСТЬ<br>ВРАЩЕНИЯ<br>[об/мин] | НАПРАВЛЕНИЕ<br>ВРАЩЕНИЯ<br>[-]                                                                                | ЧЕРТЕЖ НОМЕР                    | КОД ЗАКАЗА |

A-A  
2:1



|                                                                           |  |                                                                                       |             |             |               |              |                                                                                                                                                                                                       |              |         |              |            |               |             |               |  |
|---------------------------------------------------------------------------|--|---------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------|---------------|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|---------|--------------|------------|---------------|-------------|---------------|--|
| ISO-E                                                                     |  |  | Масштаб     |             | Число позиций |              | Дата                                                                                                                                                                                                  |              | Подпись |              | Лист номер |               | Код заказа  |               |  |
|                                                                           |  |                                                                                       |             |             |               |              |                                                                                                                                                                                                       |              |         |              | 001        |               | СМ. ТАБЛИЦУ |               |  |
| Общий параметр шероховатости поверхности Ra [µm]                          |  |                                                                                       | Разработ    |             | Дата          |              | <div><br/>DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC</div><br>ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ                                        |              |         |              |            |               |             |               |  |
|                                                                           |  |                                                                                       | Утвердил    |             | Дата          |              |                                                                                                                                                                                                       |              |         |              |            |               |             |               |  |
| Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x4.5) |  |                                                                                       | Marie Horák |             | 17.01.2024    |              | Вид продукта<br><br>НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ                                                                                                                                                                 |              |         |              |            |               |             |               |  |
| Общие допуски согласно ISO 2768<br>Класс точности: c                      |  |                                                                                       | Материал    |             | BЧ40          |              |                                                                                                                                                                                                       |              |         |              |            |               |             |               |  |
| Точность для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768  |  |                                                                                       | Масса [kg]  |             | Мощность      |              | Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя лица нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены. |              |         |              |            |               |             |               |  |
|                                                                           |  |                                                                                       |             |             | 1:1.5         |              |                                                                                                                                                                                                       |              |         |              |            |               |             |               |  |
| +0.5<br>-0.3                                                              |  | +3<br>-0.6                                                                            |             | +6<br>-0.30 |               | +10<br>-0.20 |                                                                                                                                                                                                       | +20<br>+0.00 |         | +40<br>+0.00 |            | +100<br>+0.00 |             | +200<br>+0.00 |  |
| +0.2                                                                      |  | +0.3                                                                                  |             | +0.5        |               | +0.8         |                                                                                                                                                                                                       | +1.2         |         | +2.0         |            | +3.0          |             | +4.0          |  |
|                                                                           |  |                                                                                       | 1:1.5       |             |               |              | A2                                                                                                                                                                                                    |              |         |              |            |               |             |               |  |
|                                                                           |  |                                                                                       | (A) - dlt   |             |               |              |                                                                                                                                                                                                       |              |         |              |            |               |             |               |  |