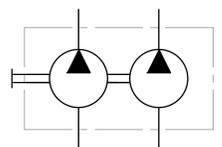


ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

| | | |
|---|----------------------|----------|
| МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ | NBR (Б.Н.КАУЧУК) | |
| САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar] | МИН | -0,3 |
| | МАКС | +1,3 |
| ЦВЕТ | ЧЕРНЫЙ | RAL 9005 |
| ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C] | МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ) | -40 |
| | МАКС | +55 |
| ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C] | МИН | -20 |
| | МАКС | +100 |
| ОБЪЕМНЫЙ КПД | НЕ МЕНЕЕ | 0,92 |
| ПОЛНЫЙ КПД | НЕ МЕНЕЕ | 0,80 |
| НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм] | | 25 |
| МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н·м] | НЕ БОЛЕЕ | 100 |
| РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм] | НЕ БОЛЕЕ | 0,3 |



0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD1-51/T3-10R-R11C11-SK04K03/K01K01-N009P.V1H4 (24040G12R)
- НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
 - НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
 - ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °C; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °C; МАКС. 100 °C.
 - ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-55°C.
 - ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
 - СЕКЦИИ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ПЕРЕТЕЧКИ НЕ ДОПУСКАЮТСЯ.
 - НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПOKРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХОЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

| | | | | | | | | |
|---------------------|-------------------------------|----------------------------|--|--------------------------|--------------|-----------------------|---|-----------|
| 51 | 10 | 270 | 200 | 500-3000 | 3650 | ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ | GHD1-51/T3-10L-R11C11-SK04K03/K01K01-N009P.V1H4 | 24040G12L |
| 51 | 10 | 270 | 200 | 500-3000 | 3650 | ПО ЧАСОВОЙ СРЕЛКЕ | GHD1-51/T3-10R-R11C11-SK04K03/K01K01-N009P.V1H4 | 24040G12R |
| 1 СЕКЦИЯ | 2 СЕКЦИЯ | 1 СЕКЦИЯ | 2 СЕКЦИЯ | | | | | |
| РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³] | МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар] | СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин] | МАКС. ПИКОВАЯ СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ПРИ 180 бар [об/мин] | НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-] | ЧЕРТЕЖ НОМЕР | КОД ЗАКАЗА | | |

| | | | | | | | |
|---|--|-------------|--|--|-------------------|----------------|------------------------|
| ISO-E | | Исполн | Или черт | Дата | Получ | Лист номер 001 | Код заказа СМ. ТАБЛИЦУ |
| Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm] | | Разработ | Дата | | Производство | | |
| Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0,5 (0,5x45) | | Утвердил | Дата | | | | |
| Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c | | Marie Horák | | 03.05.2024 | ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| Поверхности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c | | Материал | 1 секция ВЧ40 2 секция AW-6082-T6 (AD-35) | | Масса [кг] | Масштаб | |
| +0,5 -0,5 +3 -3 +6 -6 +30 -30 +120 -120 +400 -400 +1000 -1000 +2000 -2000 | | | | | 1:2 | | |
| +0,2 -0,2 +0,3 -0,3 +0,5 -0,5 +0,8 -0,8 +1,2 -1,2 +2,0 -2,0 +3,0 -3,0 +4,0 -4,0 | | CAD - dft. | | Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены. | | | |