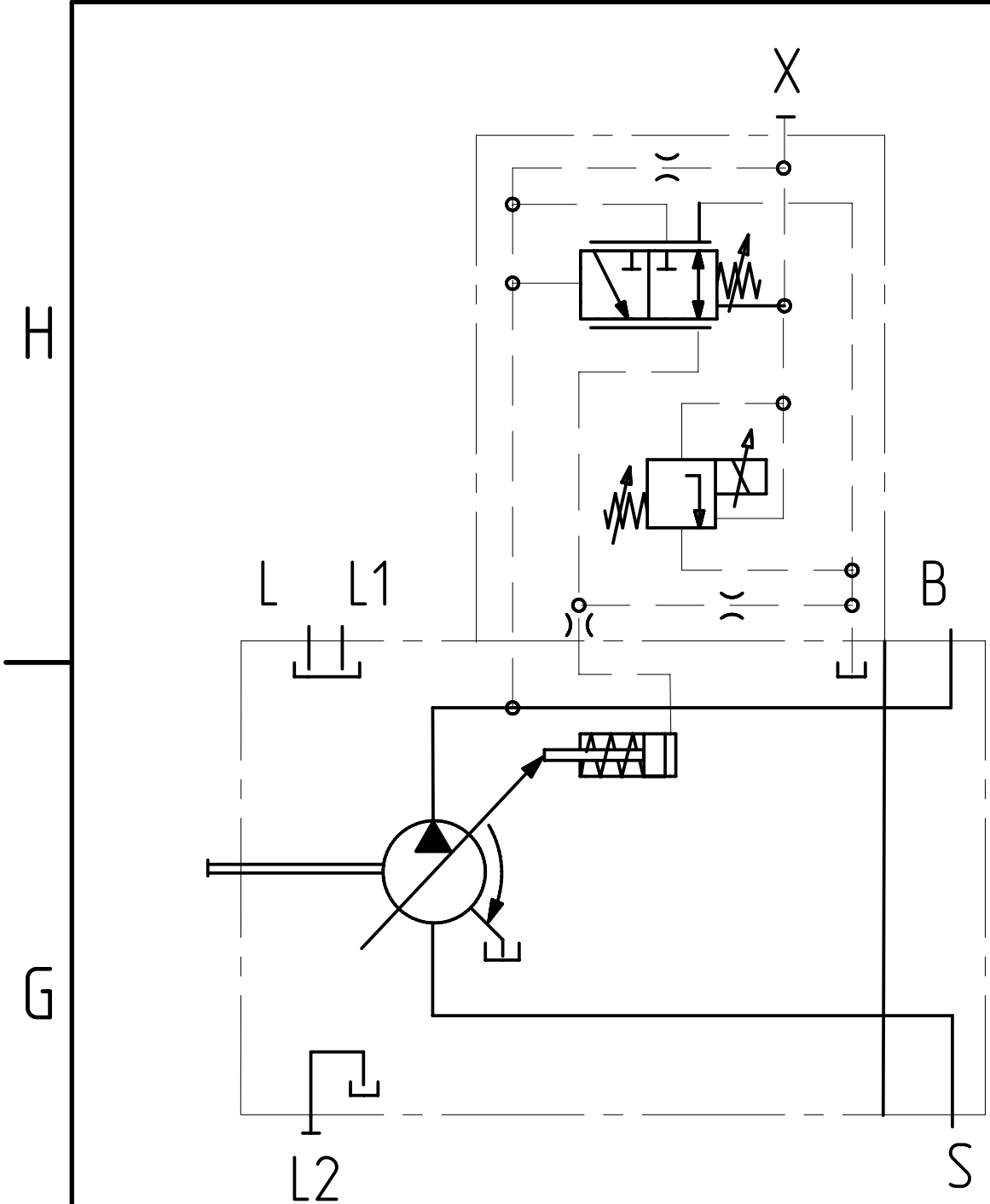




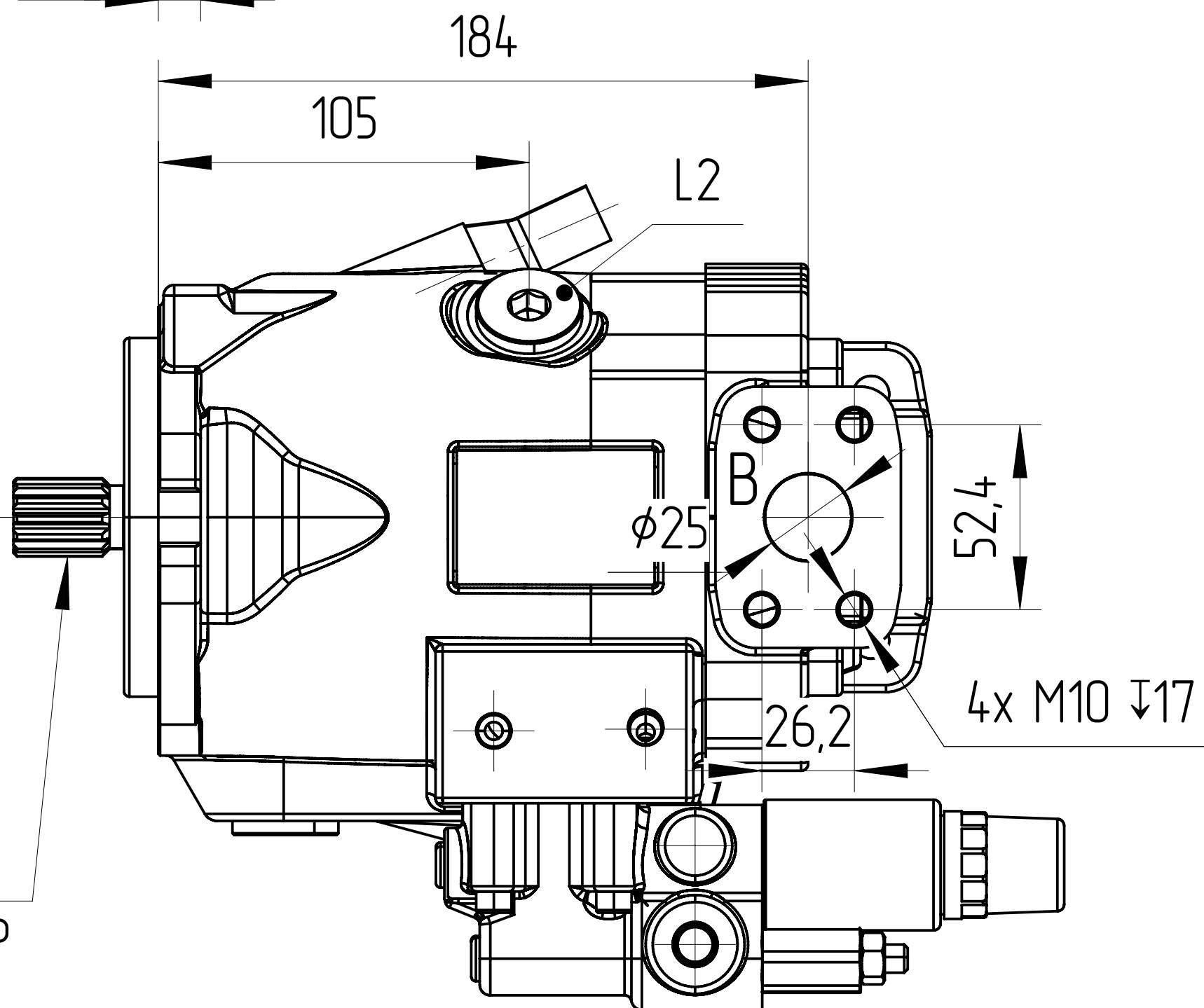
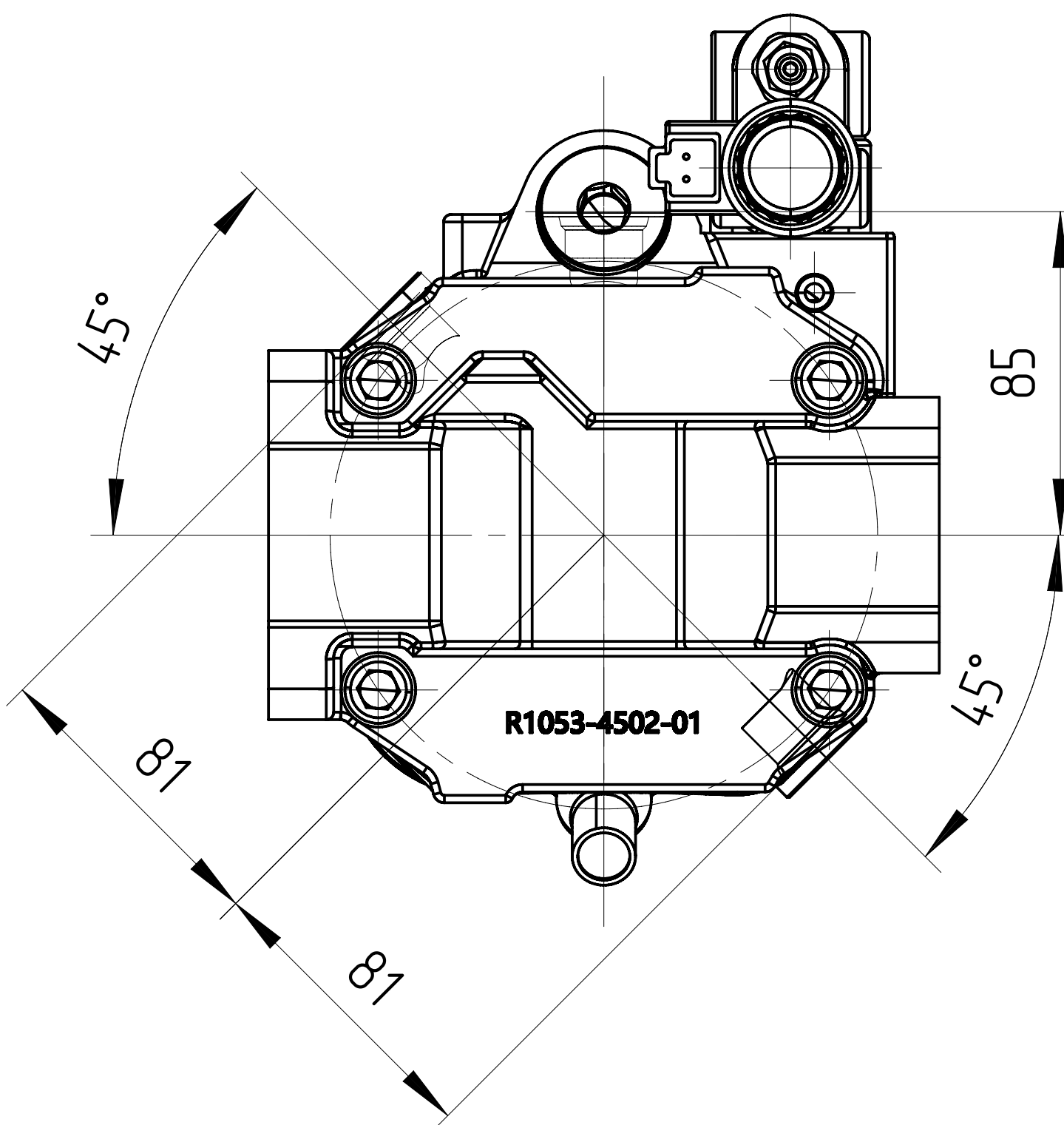
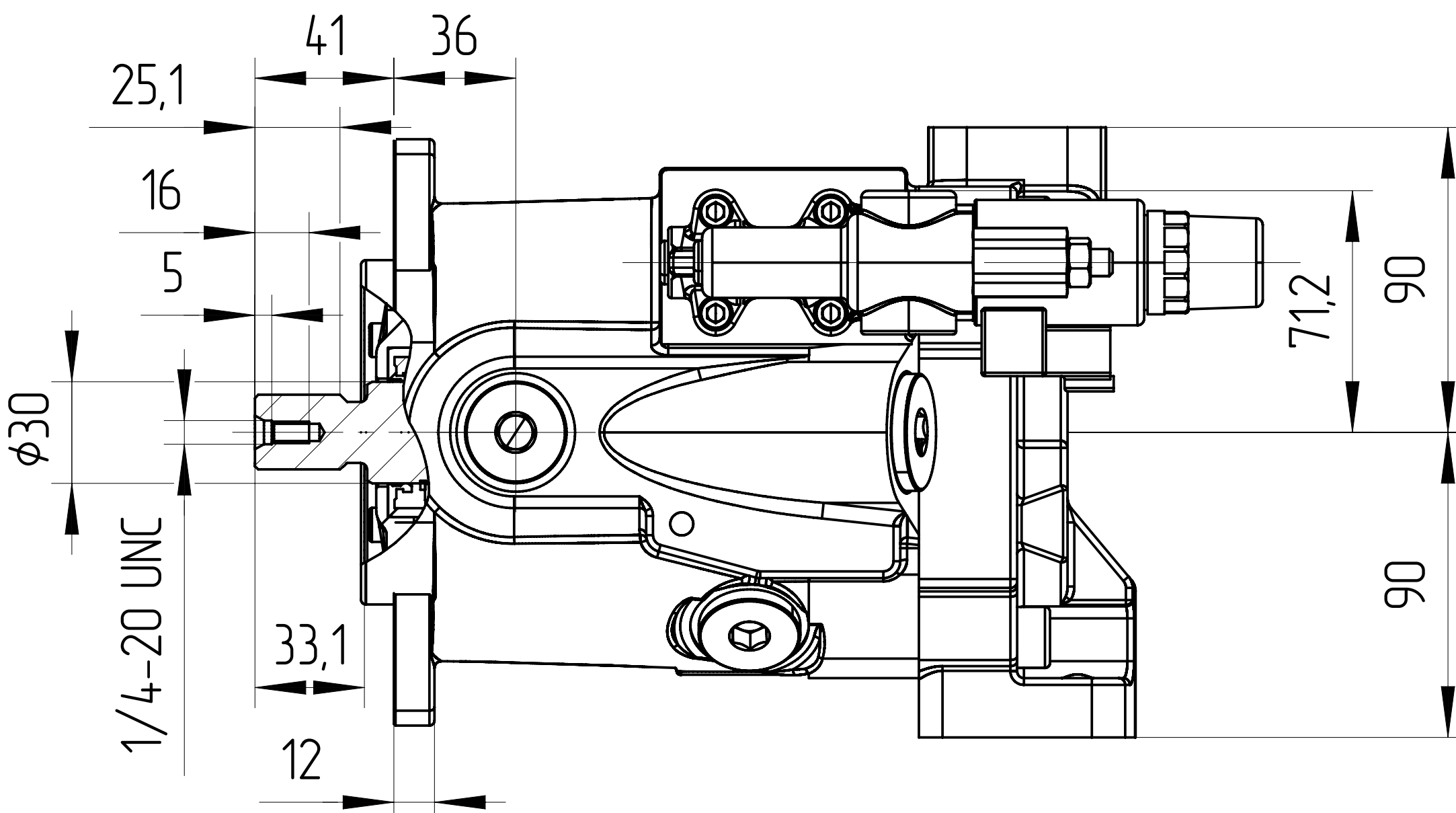
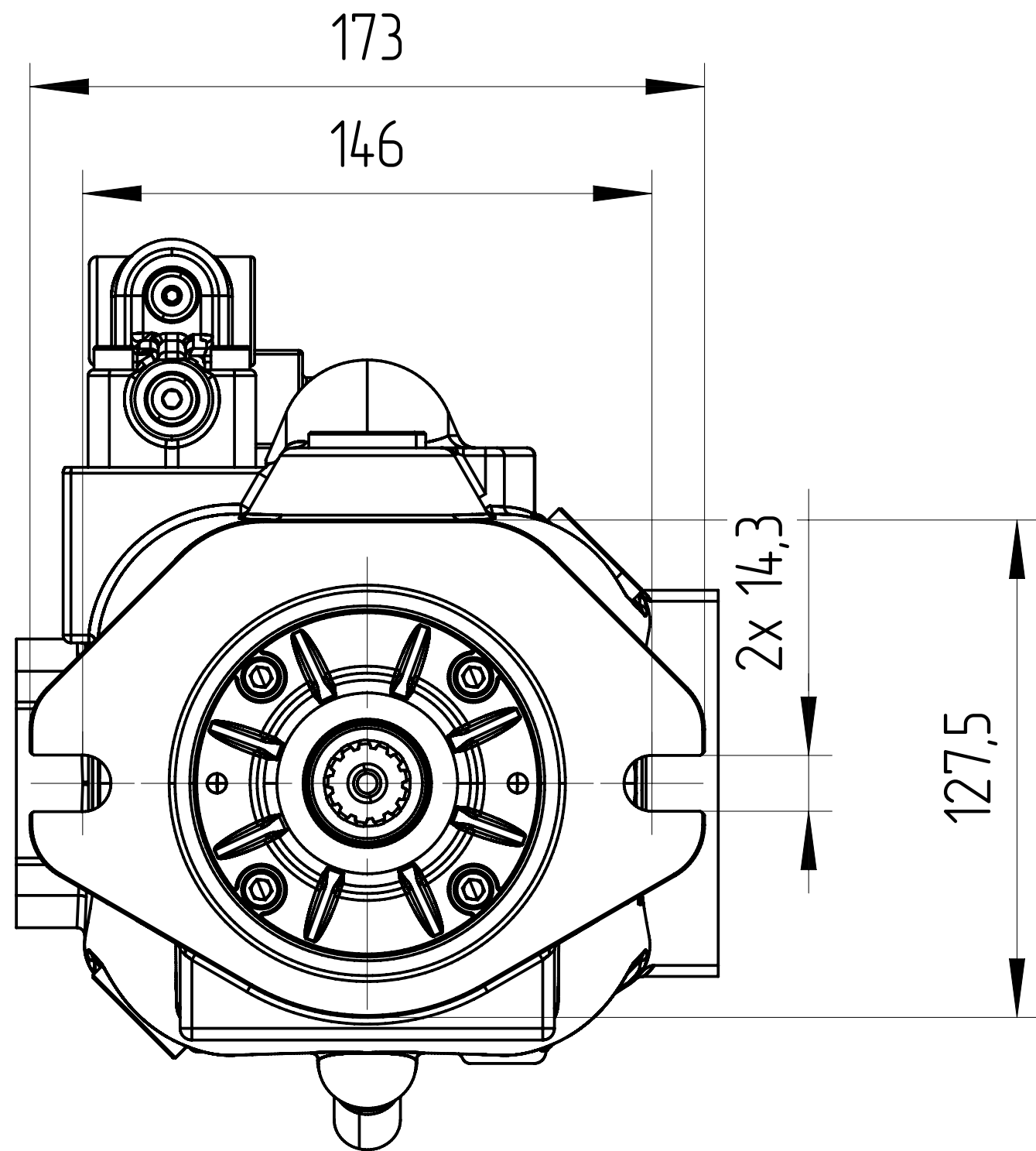
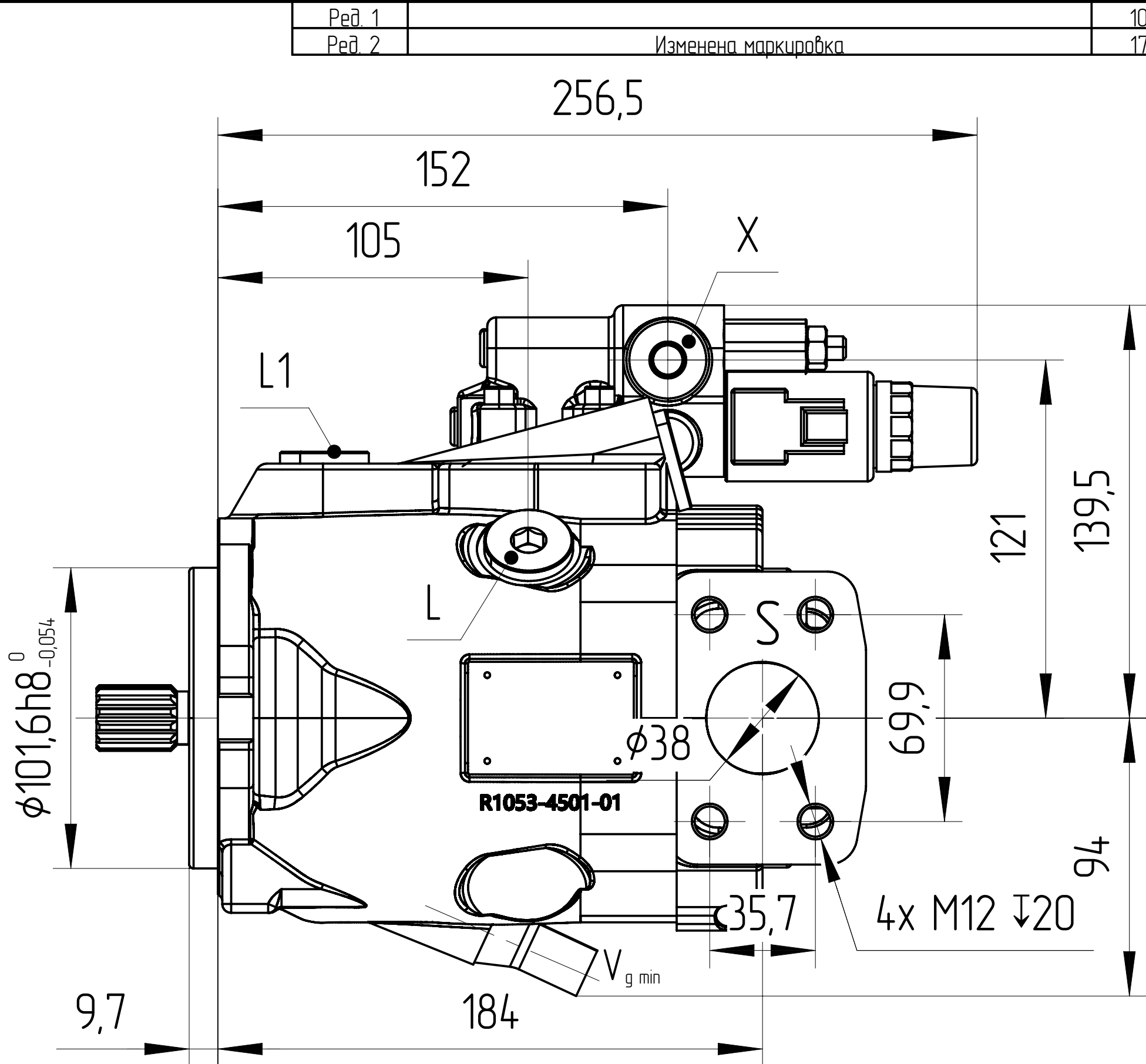
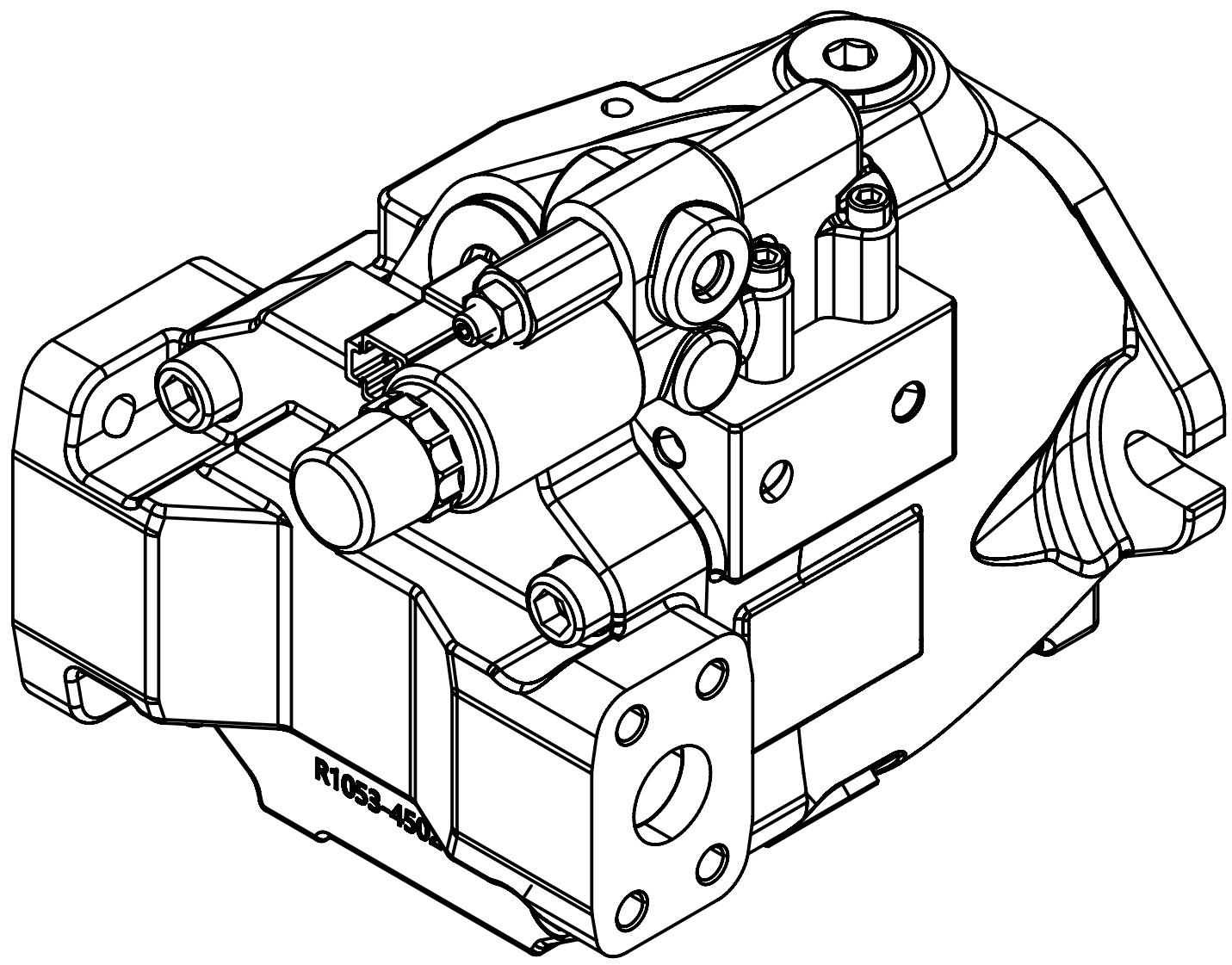
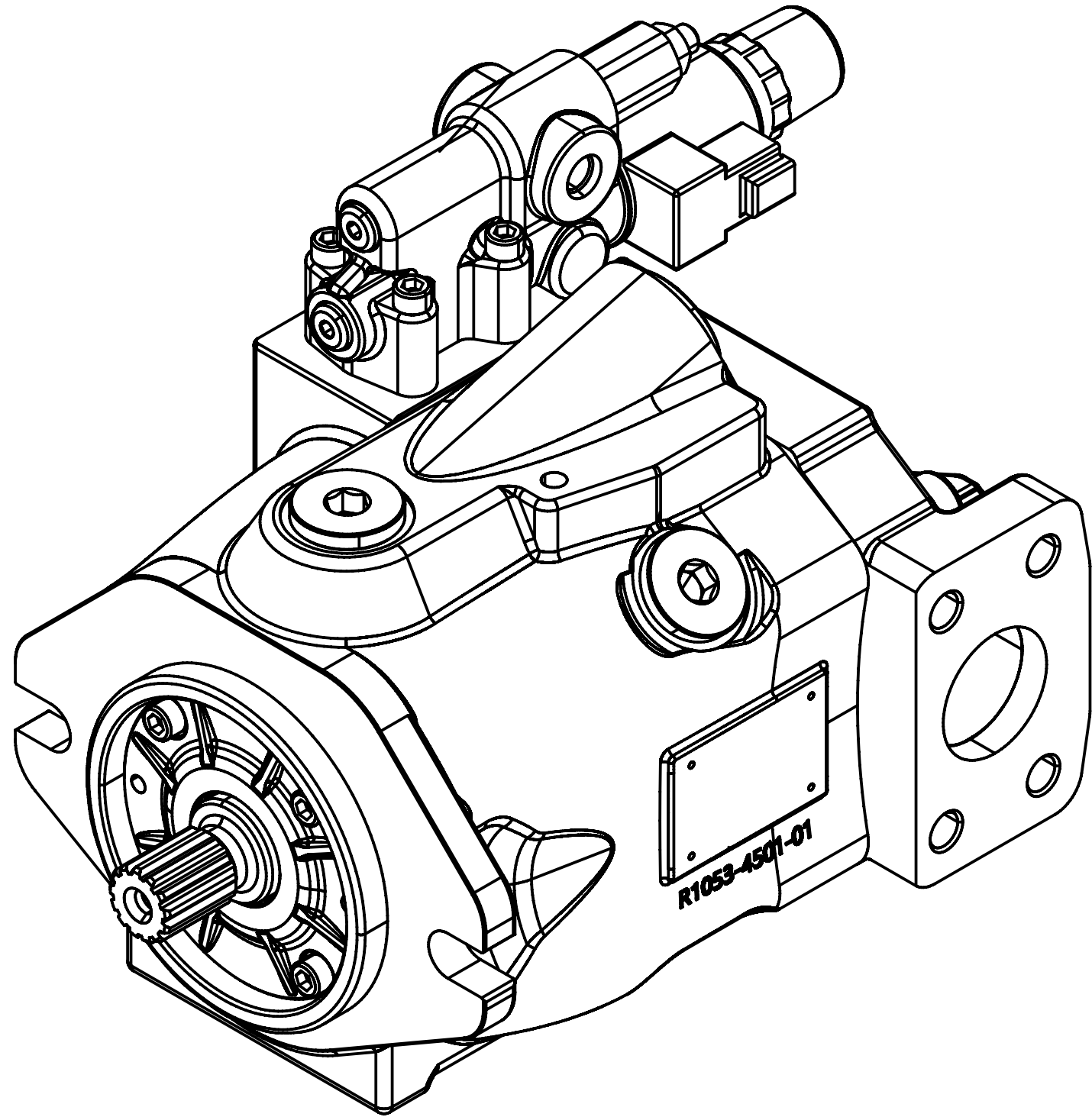
ED72 – Электрогидравлический регулятор давления

Клапан устанавливается на определенное давление с помощью заданного переменного тока соленоида.

При изменении давления нагрузки это вызывает увеличение или уменьшение угла поворота насоса (расхода) для поддержания электрически заданного уровня давления.

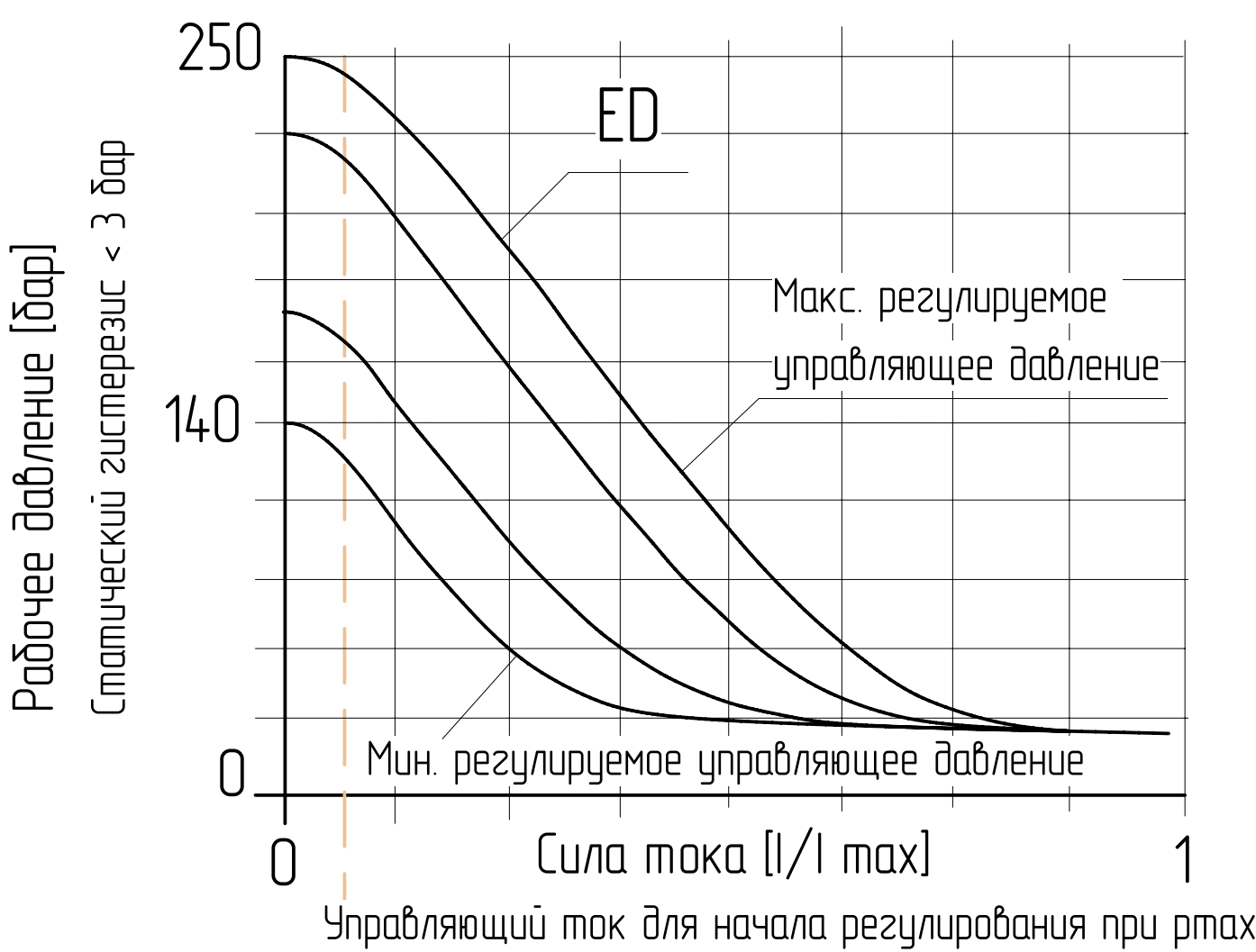
Желаемый уровень давления можно установить бесступенчато, изменяя ток соленоида.

Когда сигнал тока соленоида падает до нуля, давление будет ограничено до значения рmax с помощью регулируемого отключения гидравлического давления.



Вал шлицевой
7/8 in 13T 16/32DP
ANSI B92.1-1976

Кривая тока/давления регулятора ED



0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ НАСОС

J10V045 ED72/53R-VUC 12N00P (J220116AP10R1223)

1. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ.

НА ВСЕ ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. НАСТРОЙКИ РЕГУЛЯТОРОВ ЗАЩИЩЕНЫ ПЛАСТИКОВЫМИ ПРЕДОХРАНЯИТЕЛЯМИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ЭКСТРУЗИОННОЙ СЕТКОЙ.

2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

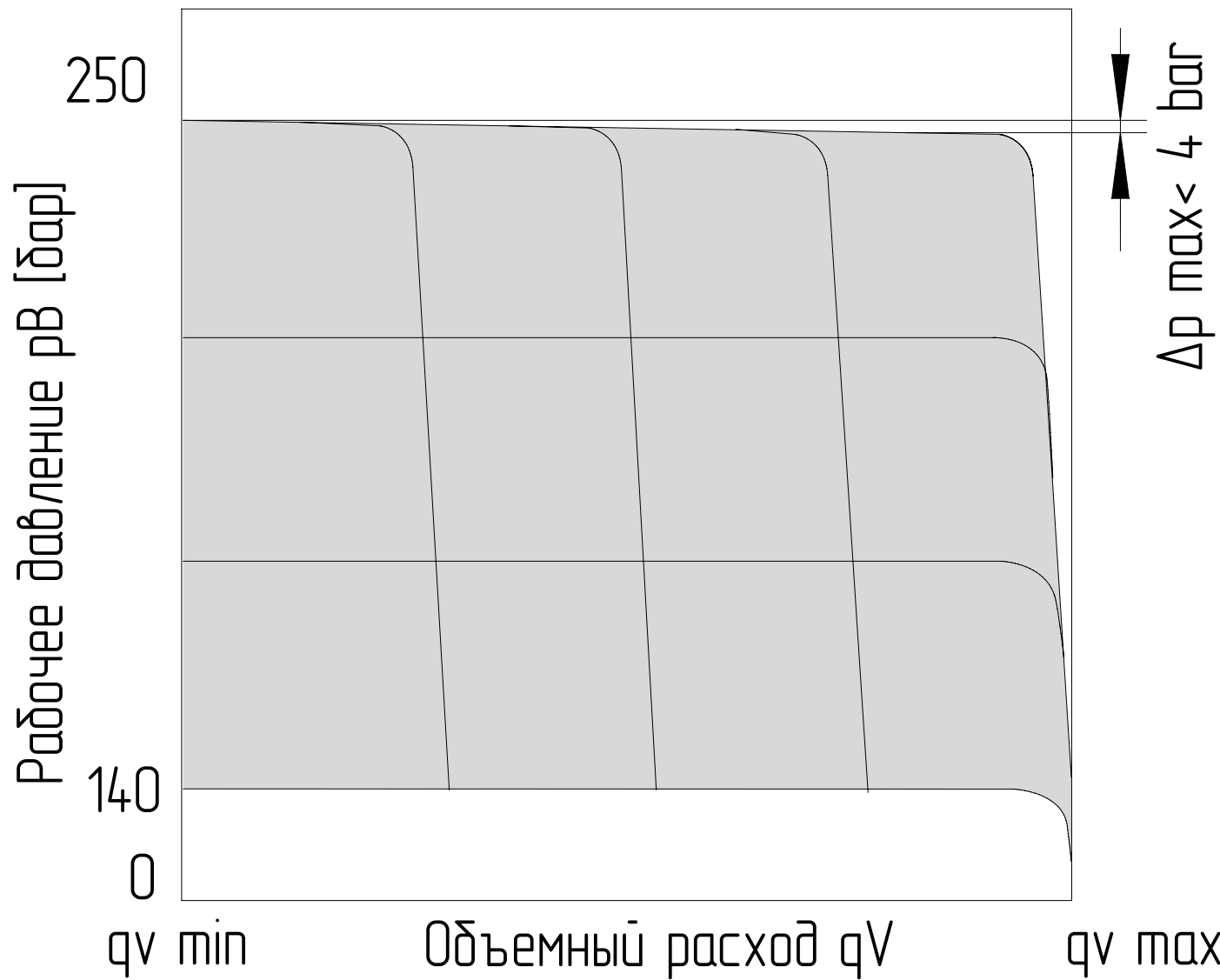
2.1. ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ ДОЛЕЙТЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО В КОРПУС НАСОСА ЧЕРЕЗ СЛИВНОЕ ОТВЕРСТИЕ.

2.2. ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ ПРОДУЙТЕ НАСОС ВОЗДУХОМ.

2.3. ВСЕ ПОРТЫ, СОСТОЯНИЕ КОТОРЫХ УКАЗАНО КАК "0", НЕОБХОДИМО ПОДКЛЮЧИТЬ К РУКАВАМ СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ДАВЛЕНИЯ.

Порт		Стандарт	Размер	Пиковое давление (бар)	Состояние
B	Рабочее присоединение Резьбовое присоединение	ISO 6162-1 DIN 13	1 in M10x1,5 ±17	350	0
S	Всасывающая линия Резьбовое присоединение	ISO 6162-1 DIN 13	1 1/2 in M12x1,75 ±20	5	0
L	Дренажный порт	ISO 11926	7/8-14UNF-2B ±13	2	0
L1, L2	Дренажный порт	ISO 11926	7/8-14UNF-2B ±13	2	X
X	Присоединение управляющего давления	ISO 11926	7/16-20UNF-2A ±11,5	350	X

Графическая характеристика



ISO-E				Индикатор		Лист номер		Код заказа																									
				Лист номер		001		СМ. ТАБЛИЦУ																									
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm) Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45) Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c				Разработ		Дата		Производство  DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																									
				Утвердил Marie Horák		Дата 07.12.2023																											
				Материал BЧ40		Вид продукта АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ НАСОС J10V045 ED72/53R-VUC 12N00P																											
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c <table><tr><td>±0.5</td><td>±3</td><td>±6</td><td>±30</td><td>±120</td><td>±400</td><td>±1000</td><td>±2000</td></tr><tr><td>±3</td><td>±6</td><td>±30</td><td>±120</td><td>±400</td><td>±1000</td><td>±2000</td><td>±4000</td></tr><tr><td>±0.2</td><td>±0.3</td><td>±0.5</td><td>±0.8</td><td>±1.2</td><td>±2.0</td><td>±3.0</td><td>±5.0</td></tr></table>				±0.5	±3	±6	±30	±120	±400	±1000	±2000	±3	±6	±30	±120	±400	±1000	±2000	±4000	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±3.0	±5.0	Масса (kg)		Масштаб 1:3			
				±0.5	±3	±6	±30	±120	±400	±1000	±2000																						
±3	±6	±30	±120	±400	±1000	±2000	±4000																										
±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±3.0	±5.0																										
				CAD – dft		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.		A2																									