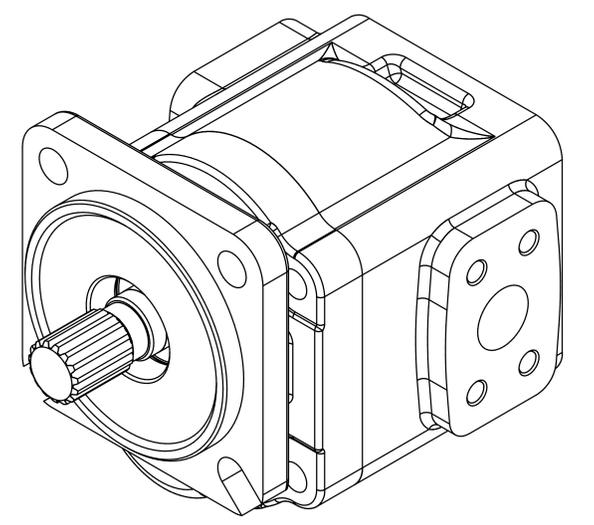
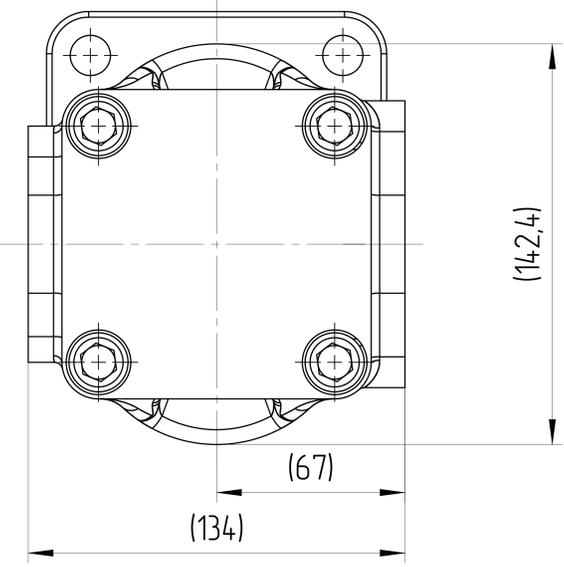


Вал шлицевой  
SAE BB 15T 16/32 DP  
ANSI B92.1-1996  
Mmax=423 Н\*м  
Посадка по боковым  
поверхностям

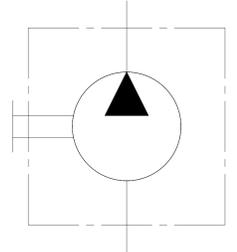


### ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

|   |   |                                     |                       |
|---|---|-------------------------------------|-----------------------|
| D | НАГРУЗКА НА ВАЛ (N)   | РАДИАЛЬНАЯ                          | 0                     |
|   |   | АКСИАЛЬНАЯ                          | 0                     |
| D | МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ  | NBR (Б.Н.КАУЧУК)                    |                       |
|   |   | САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ (bar)         | МИН -0,3<br>МАКС +1,3 |
| C | ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ (°C)                               | МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)                | -40                   |
|   |   | МАКС                                | +55                   |
| C | ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ (°C)                                  | МИН                                 | -20                   |
|   |   | МАКС                                | +100                  |
| B | ОБЪЕМНЫЙ КПД  | НЕ МЕНЕЕ                            | 0,92                  |
|   |   | ПОЛНЫЙ КПД                          | НЕ МЕНЕЕ 0,80         |
| B | НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ (мкм)                           | 25                                  |                       |
|   |   | МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА (Н*м) | НЕ МЕНЕЕ 423          |
| A | РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ (мм) | 0,3                                 |                       |

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GRHD2-51R-S05D15-SE05E03-NP.V1H4 (220700A6R)  
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.  
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.  
3. ЧИСТОТА РАБОЧЕЙ ЖИДКОСТИ, ПРИ КОТОРОЙ ДОПУСКАЕТСЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНА СООТВЕТСТВОВАТЬ DIN 51524-2-NLP (DIN 51524-3-NVLP).  
4. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.  
5. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПOKPЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.



|                     |                               |                              |                            |                          |                                  |            |
|---------------------|-------------------------------|------------------------------|----------------------------|--------------------------|----------------------------------|------------|
| 51                  | 250                           | 280                          | 350-2500                   | ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ    | GRHD2-51L-S05D15-SE05E03-NP.V1H4 | 220700A6L  |
| 51                  | 250                           | 280                          | 350-2500                   | ПО ЧАСОВОЙ СРЕЛКЕ        | GRHD2-51R-S05D15-SE05E03-NP.V1H4 | 220700A6R  |
| РАБОЧИЙ ОБЪЕМ (см³) | МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ (бар) | МАКС. ПИКОВОЕ ДАВЛЕНИЕ (бар) | СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ (об/мин) | НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-] | ЧЕРТЕЖ НОМЕР                     | КОД ЗАКАЗА |

|  |  |            |       |            |             |
|--|--|------------|-------|------------|-------------|
| ISO-E  |  | Исполн     | Дата  | Лист номер | Код заказа  |
| Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (μm)  |  | Разраб     | Дата  | 001        | СМ. ТАБЛИЦУ |
| Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)   |  | Утвердил   | Дата  | 18.04.2022 |             |
| Общие допуски согласно ISO 2768  |  | Материал   | BЧ40  |            |             |
| Класс точности: c  |  | Масса (кг) | 14,6  |            |             |
| Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c  |  | Масштаб    | 1:1,5 |            |             |
| +0,5 -0,3 +0,6 -0,4 +0,8 -0,6 +1,0 -0,8 +1,2 -0,9 +1,6 -1,2 +2,0 -1,6 +2,5 -2,0 +3,0 -2,5 +4,0 -3,0  |  | CAD - dft. |       |            |             |
| Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены. |  | A2         |       |            |             |