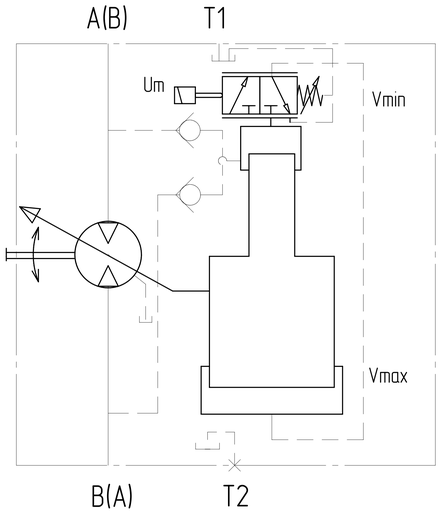
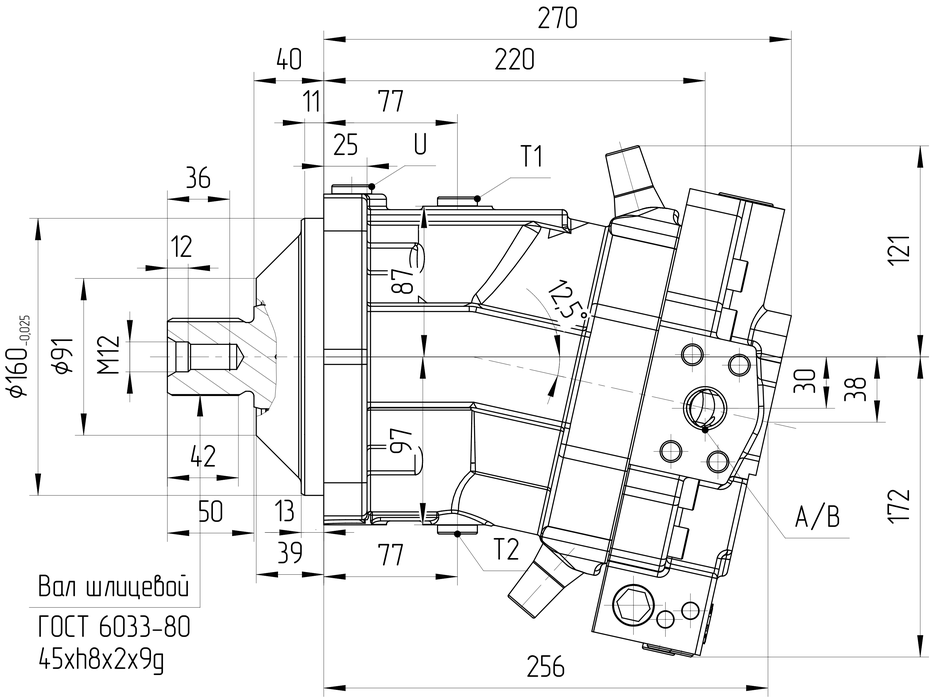
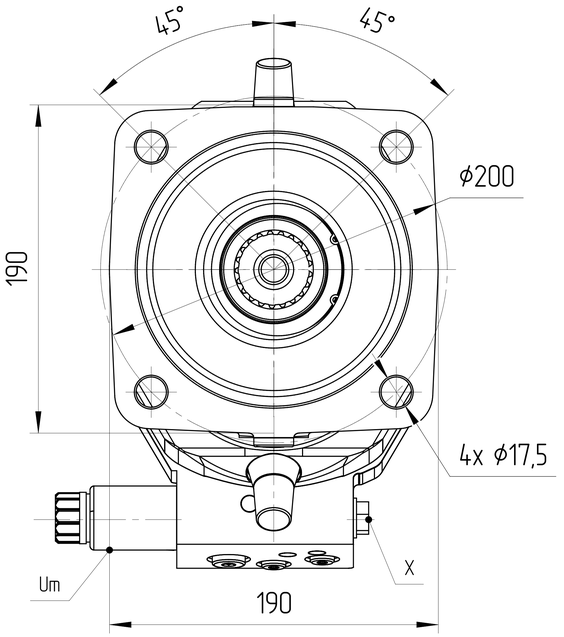
EZ – электрическое двухпозиционное управление
с переключающим магнитом

Электрическое двухпозиционное управление позволяет настраивать рабочий объем на Vg max или Vg min подачей или отключением электрического тока на электромагнит.

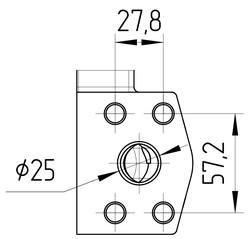
Техничесике характеристики, пропорционально регулируемый электромагнит	EZ4
Напряжение	24В (±20%)
Исходное положение Vg max	без напряжения
Положение Vg min	под напряжением
Номинальное сопротивление (для 20 °C)	19,2 Ом
Номинальная мощность	30 Вт
Мин. ток срабатывания	0,6 А
Время под током	100%

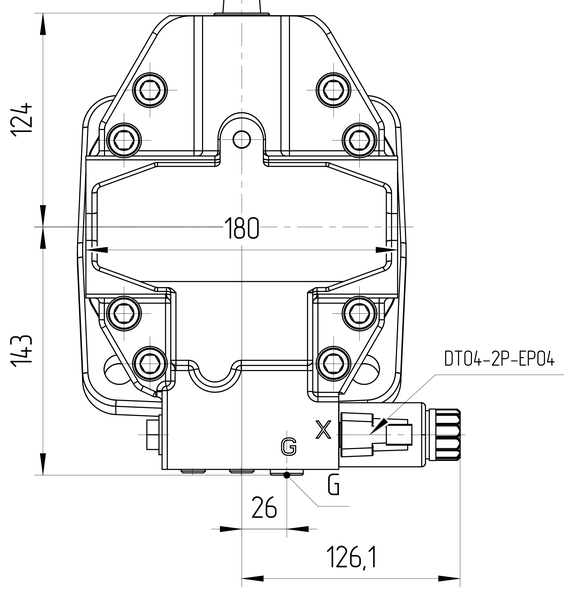






Порт A, B





Основные характеристики гидромотора			
Маркировка	J6VM107 EZ4/63W-VWAB 020PB		
Артикул	J6.107060116B0425		
Направлеине вращения	Реверсивное		
Конструкция мотора	Мотор переменного объема с наклонным блоком		
Рабочий объем	макс	$см^3$	107
	мин	$см^3$	0
Давление	номинальное	бар	400
	макс	бар	450
Скорость вращения	Vg max	об/мин	3200
	Vg≤Vg max	об/мин	4500
Максимальный поток при n_{max} (Vg max)		q_v макс	380
Давление на всасывании		бар	0,2...2
Давление дренажа		бар	0,2...2
Температура окружающей среды			-45°C-45°C
Условия эксплуатации			
Гидравлическая жидкость	Класс масла		DIN 51524-2-HLP (DIN 51524-3-HVLP)
	Температура окружающей среды [°C]	мин (холодный старт)	-40
		макс	+55
	Температура рабочей среды [°C]	мин	-20
		постоянный	от 0 до +80
		макс	+100
	Уровень загрязнения		max ISO4406 18/15
	Фильтрация		10μ
Покраска			RAL 9005, Black

0. Наименование для заказа: аксиально-поршневой мотор
J6VM107 EZ4/63W-VWAB 020PB (J6.107060116B0425)
1. Неокрашенные поверхности покрываются антикоррозийным спреем.
На все порты ставятся заглушки. Настройки регуляторов защищены пластиковыми предохранителями. Конец вала защищён экструзионной сеткой.
2. Условия эксплуатации
2.1. Перед началом работы долейте гидравлическое масло в корпус насоса через сливное отверстие.
2.2. Перед началом работы стравить воздух из насоса.
2.3 Все порты, состояние которых указано как "O", необходимо подключить к рукавам соответствующего давления.
*– Необходимо подключение минимум одного из дренажных каналов T1 или T2.
В подключении обоих одновременно нет необходимости.
2.4 Тип э/м штекера изделия – DT04-2P-EP04. Ответный штекер для подключения – DT06-2S-EP04.

Порт		Стандарт	Размер	Пиковое давление [бар]	Состояние
A,B	Рабочие присоединения. Резьба присоединения A/B	SAE J518 DIN 13	1 in M12x1,75 ↧17	450	O
T1	Присоединение дренажного трубопровода	DIN 3852	M18x1,5 ↧12	3	O*
T2	Присоединение дренажного трубопровода	DIN 3852	M18x1,5 ↧12	3	O*
G	Для синхронного управл. несколькими устройствами и для давл. внешнего управл.	DIN 3852	M14x1,5 ↧12	450	X
U	Присоединение для выпуска воздуха	DIN 3852	M18x1,5 ↧12	3	X

ISO-E

Индекс изм.	Кол. листов	Дата	Подпись	Лист номер	Код заказа
				001	СМ. ТАБЛИЦУ

Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (μm)

Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)

Общие допуски согласно ISO 2768
Класс точности: c

Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c

>0.5 – ≤3	>3 – ≤6	>6 – ≤30	>30 – ≤120	>120 – ≤400	>400 – ≤1000	>1000 – ≤2000	>2000 – ≤4000
±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±3,0	±4,0

Разраб.	Дата
Утвердил	Дата
Marie Horák	11.02.2026
Материал	
B40	
Масса [кг]	Масштаб
47	1:2,5

CAD – dft

Производство: JSE GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC

ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Вид продукта
АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ МОТОР
J6VM107 EZ4/63W-VWAB 020PB

Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.

A2