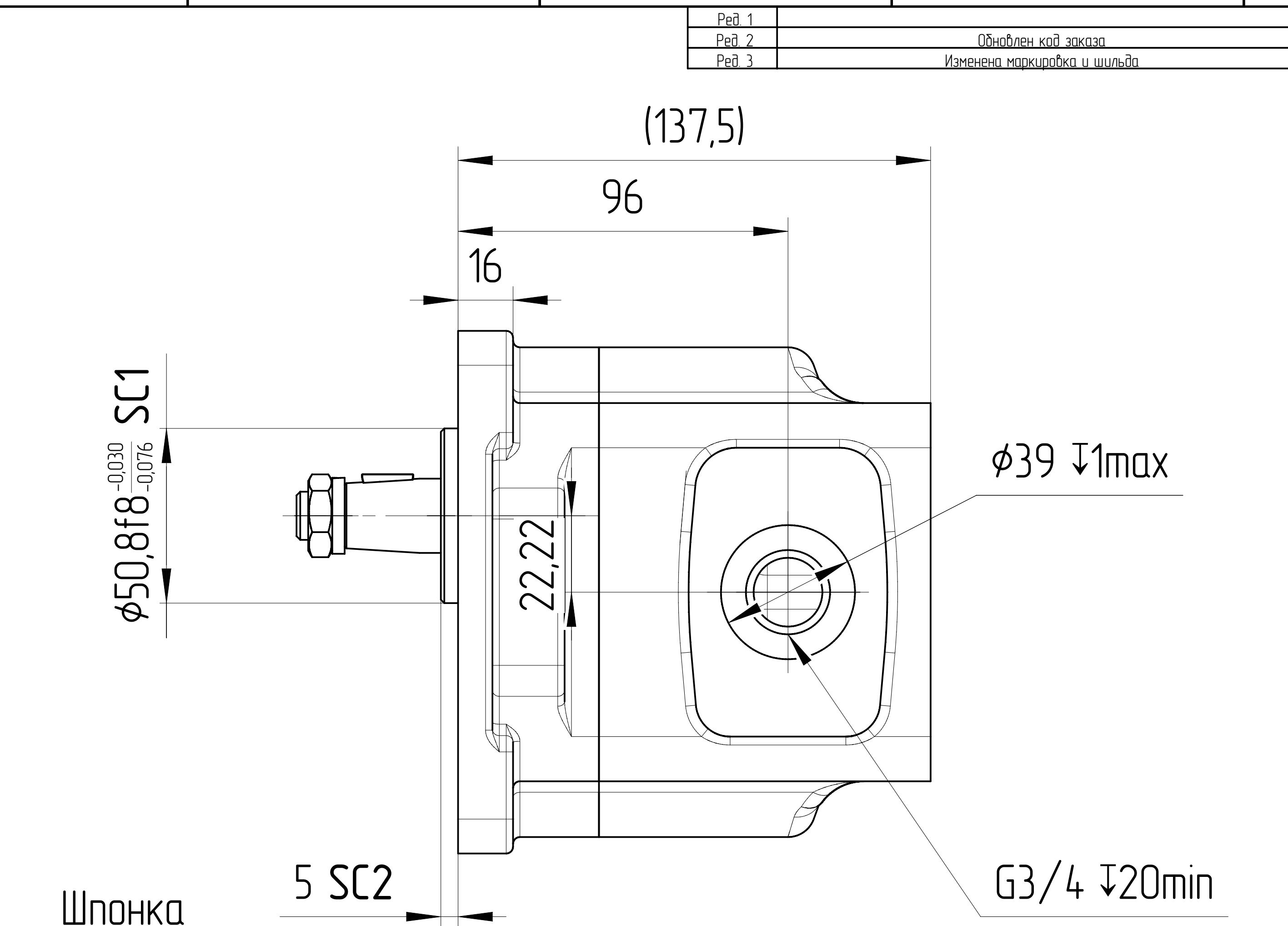
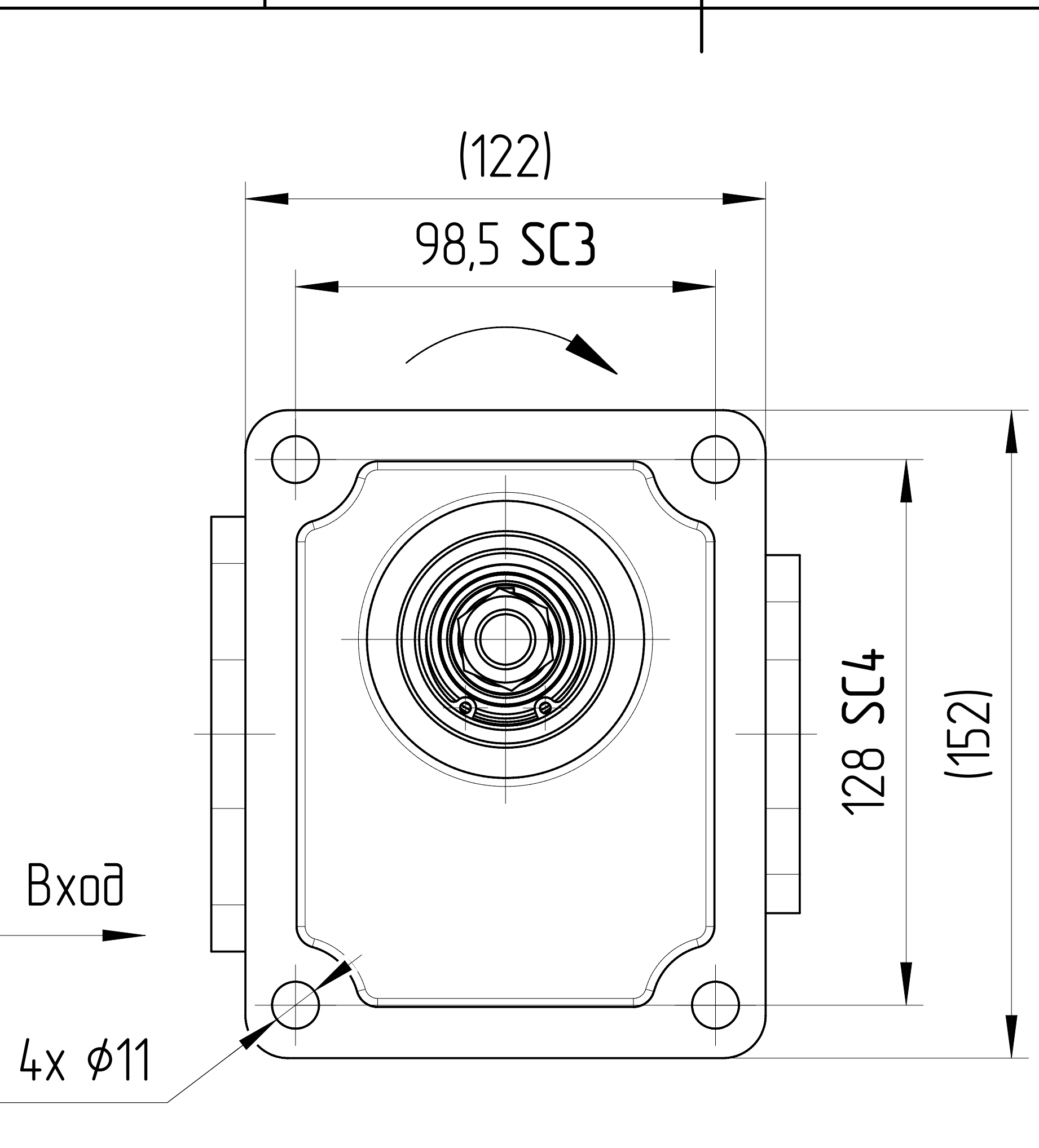
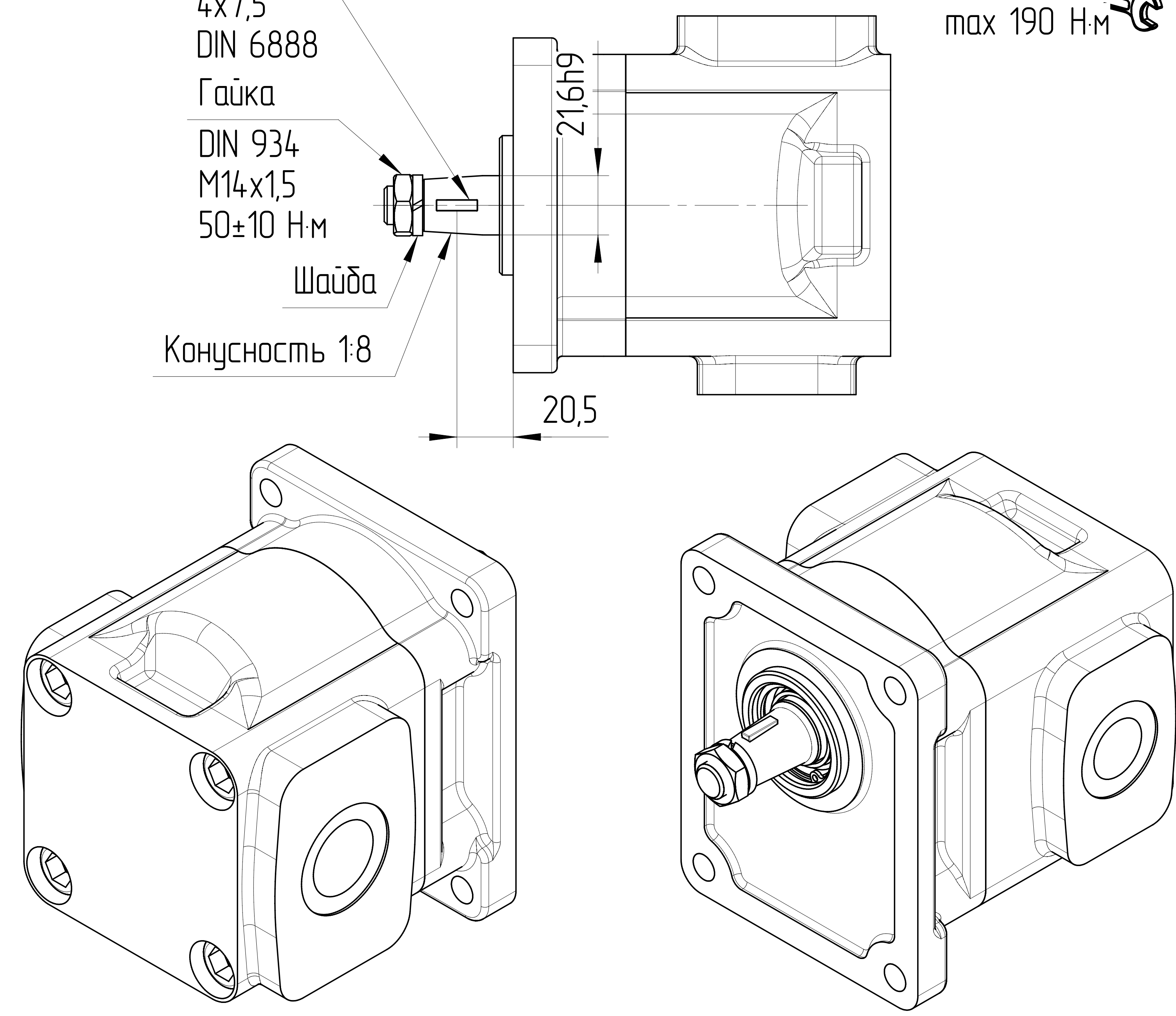
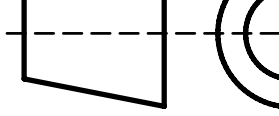
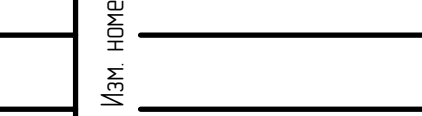




А	43,2	270	350-3000	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ		GHD1-43L-R11C11-SG05G04-NP.V1H4	2302G1L43
	43,2	270	350-3000	ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ		GHD1-43R-R11C11-SG05G04-NP.V1H4	2302G1R43
	РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА	



ISO-E				Индекс шп.		Инс. номер		Вариант		Подпись		Лист номер 001		Код заказа СМ. ТАБЛИЦУ																									
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)				Разработ				Дата				Производство																											
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)				Утвердил Marie Horák				Дата 22.02.2023																															
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c				Материал BЧ40								ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																											
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c:				Масса [кг]				Масштаб 1:2				Вид продукта НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ																											
<table><tr><td>>0.5</td><td>>3</td><td>>6</td><td>>30</td><td>>120</td><td>>400</td><td>>1000</td><td>>2000</td></tr><tr><td>±3</td><td>±6</td><td>±30</td><td>±120</td><td>±400</td><td>±1000</td><td>±2000</td><td>±4000</td></tr></table>				>0.5	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000	±3	±6	±30	±120	±400	±1000	±2000	±4000	<table><tr><td><0.2</td><td><0.3</td><td><0.5</td><td><0.8</td><td><1.2</td><td><2.0</td><td><3.0</td><td><4.0</td></tr></table>				<0.2	<0.3	<0.5	<0.8	<1.2	<2.0	<3.0	<4.0	CAD – diff.				Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.			
>0.5	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000																																
±3	±6	±30	±120	±400	±1000	±2000	±4000																																
<0.2	<0.3	<0.5	<0.8	<1.2	<2.0	<3.0	<4.0																																
												A2																											