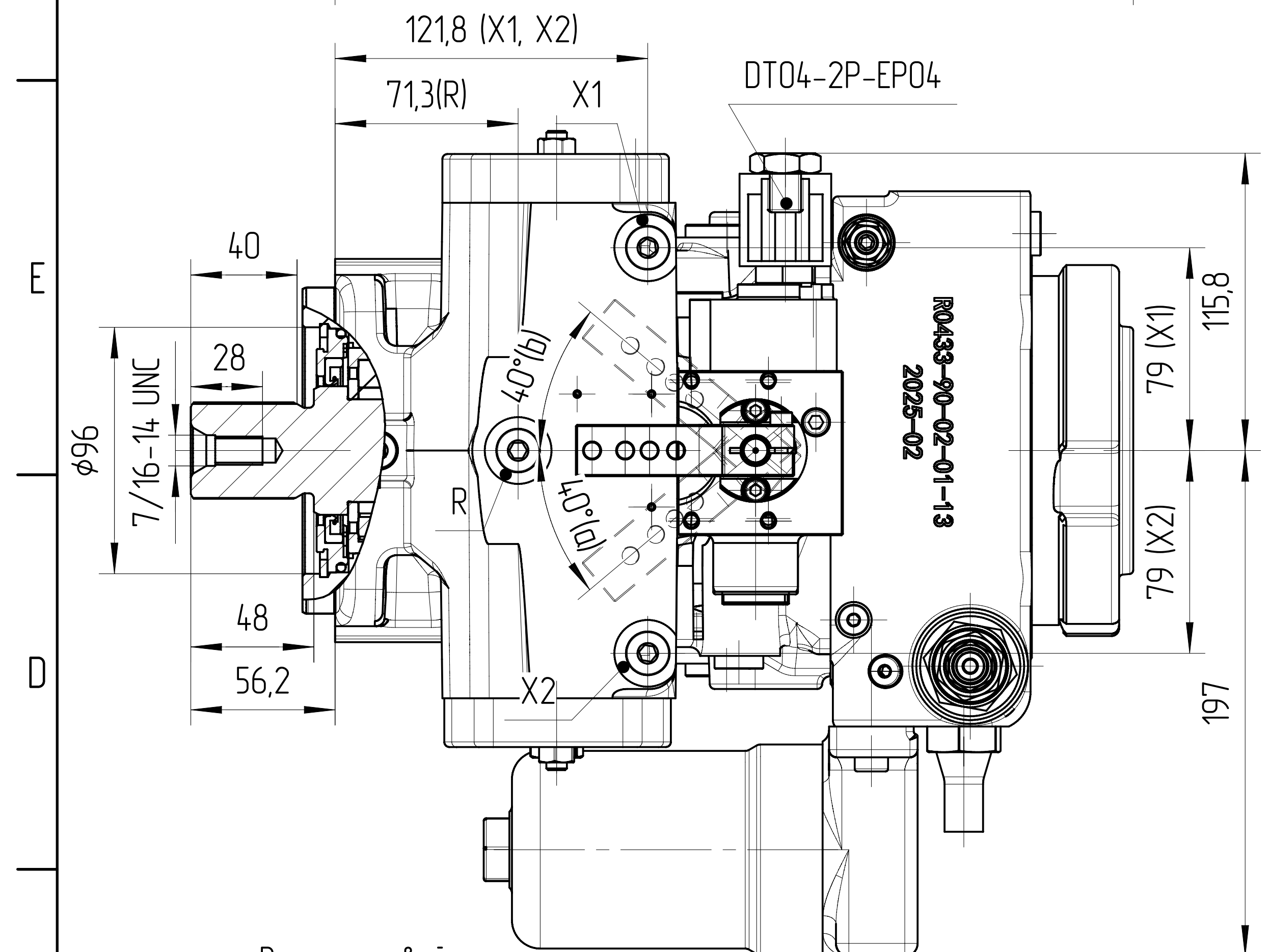
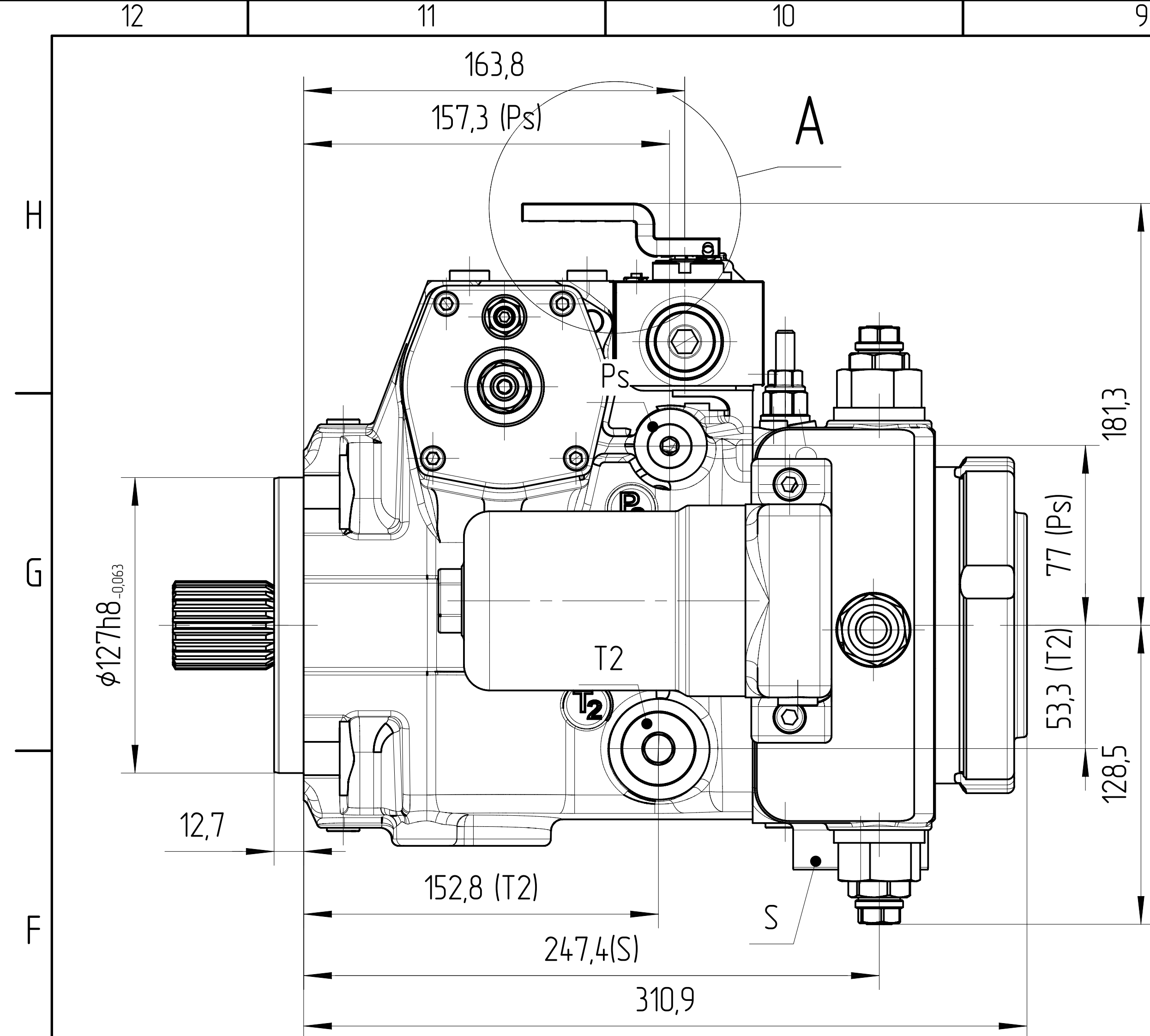
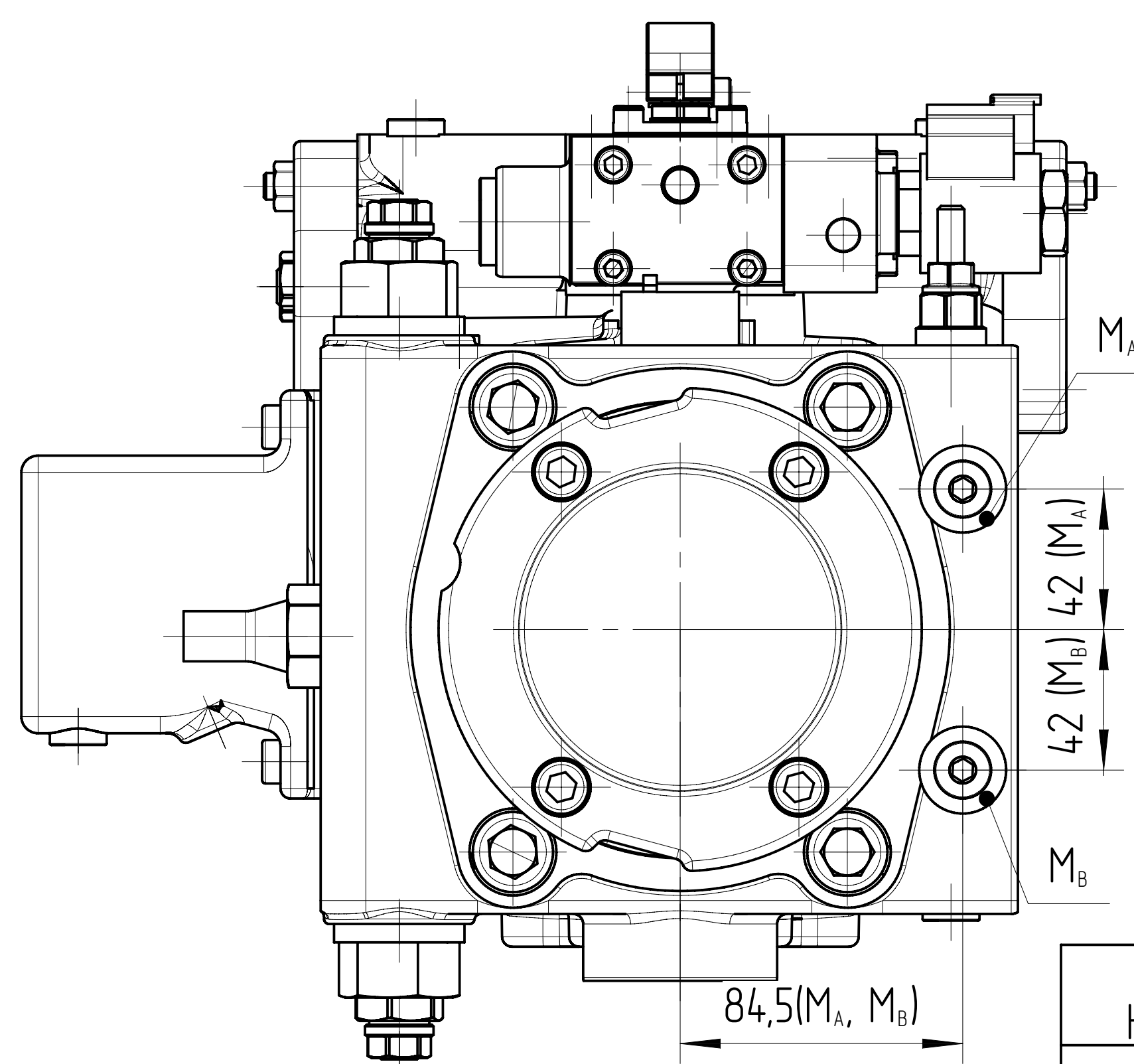
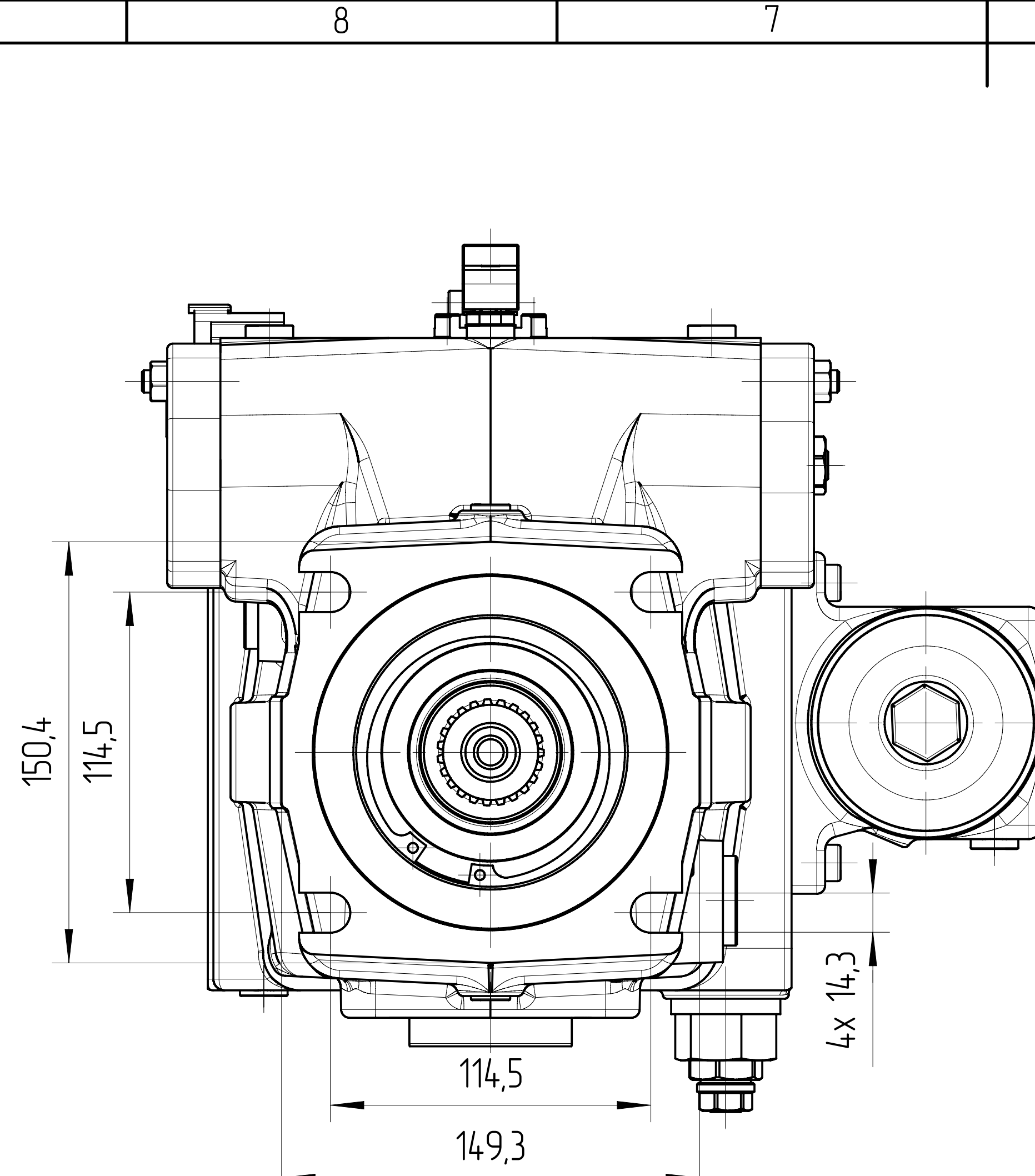
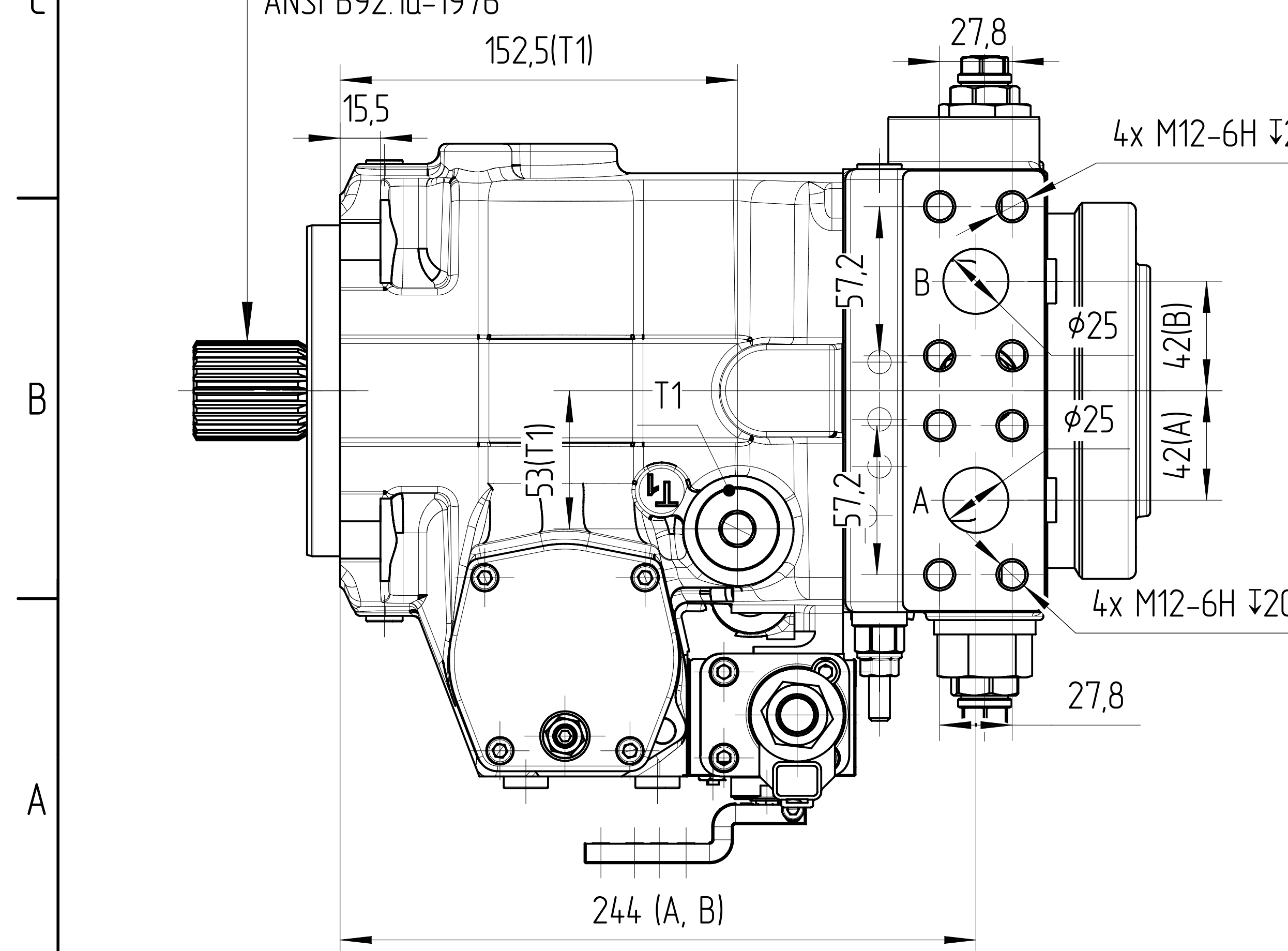




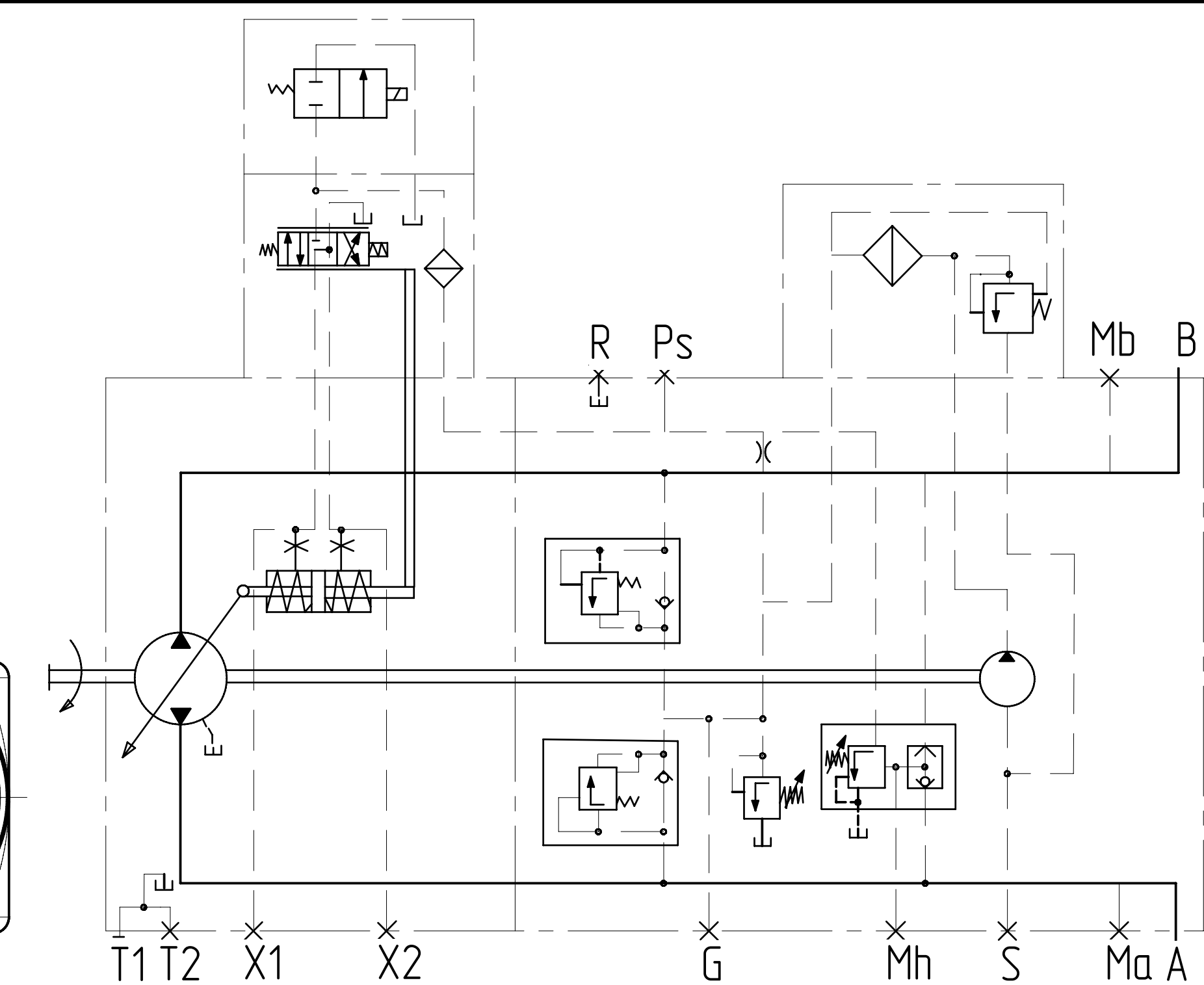
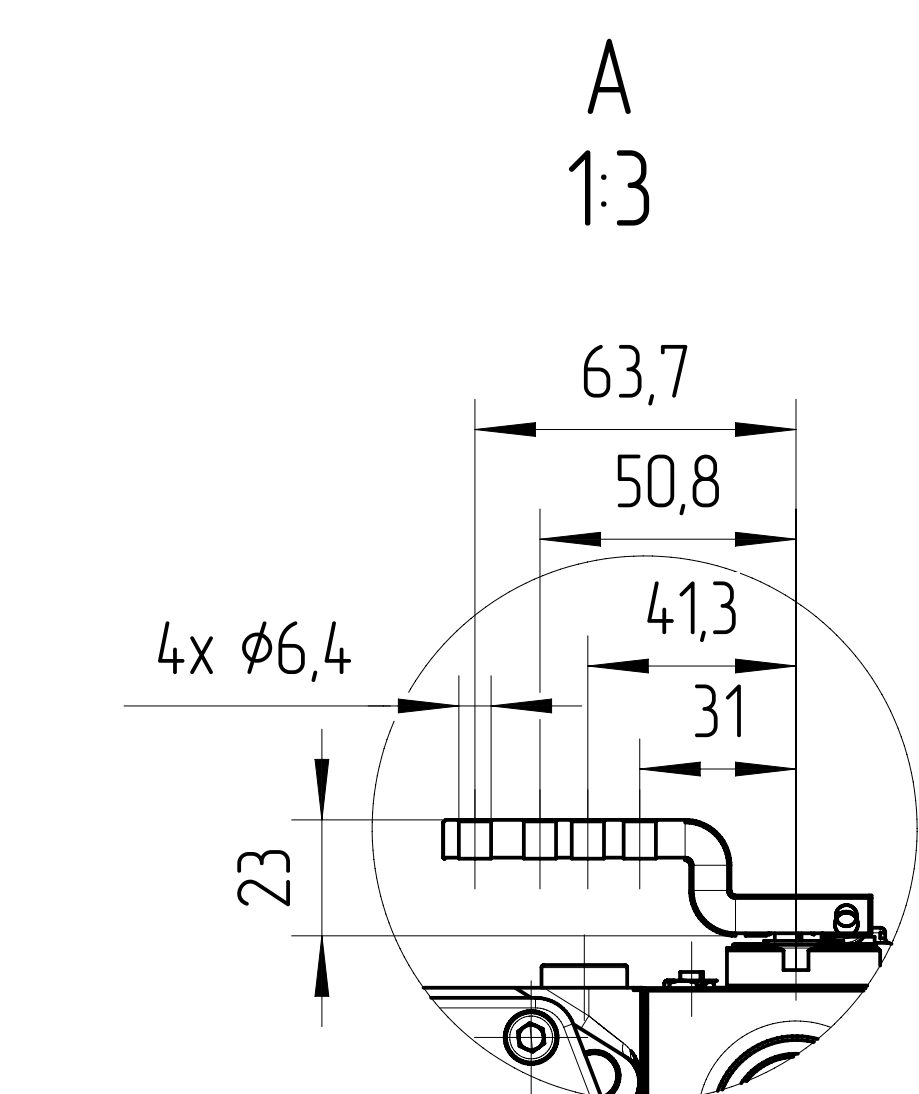
Вал шлицевой
1 1/2in 23T 16/32DP
ANSI B92.1a-1976



Назначение					
Направление вращения – Управление – Направление потока		Направление рычага	Регулятор давления	Направление потока	Рабочее давление
Направление вращения	правое	a	X2	B to A	Ma
		b	X1	A to B	Mb
	левое	a	X2	A to B	Mb
		b	X1	B to A	Ma

Угол поворота (β) рычага управления:
Начало управления при $\beta = 3^\circ$
Окончание управления при $\beta = 29^\circ$ ($V_g \max$)
Механический упор для $\beta: \pm 40^\circ$

Примечание:
Если рычаг механической регулировки не зафиксирован,
он автоматически возвращается в нейтральное положение ($V_d = 0$).



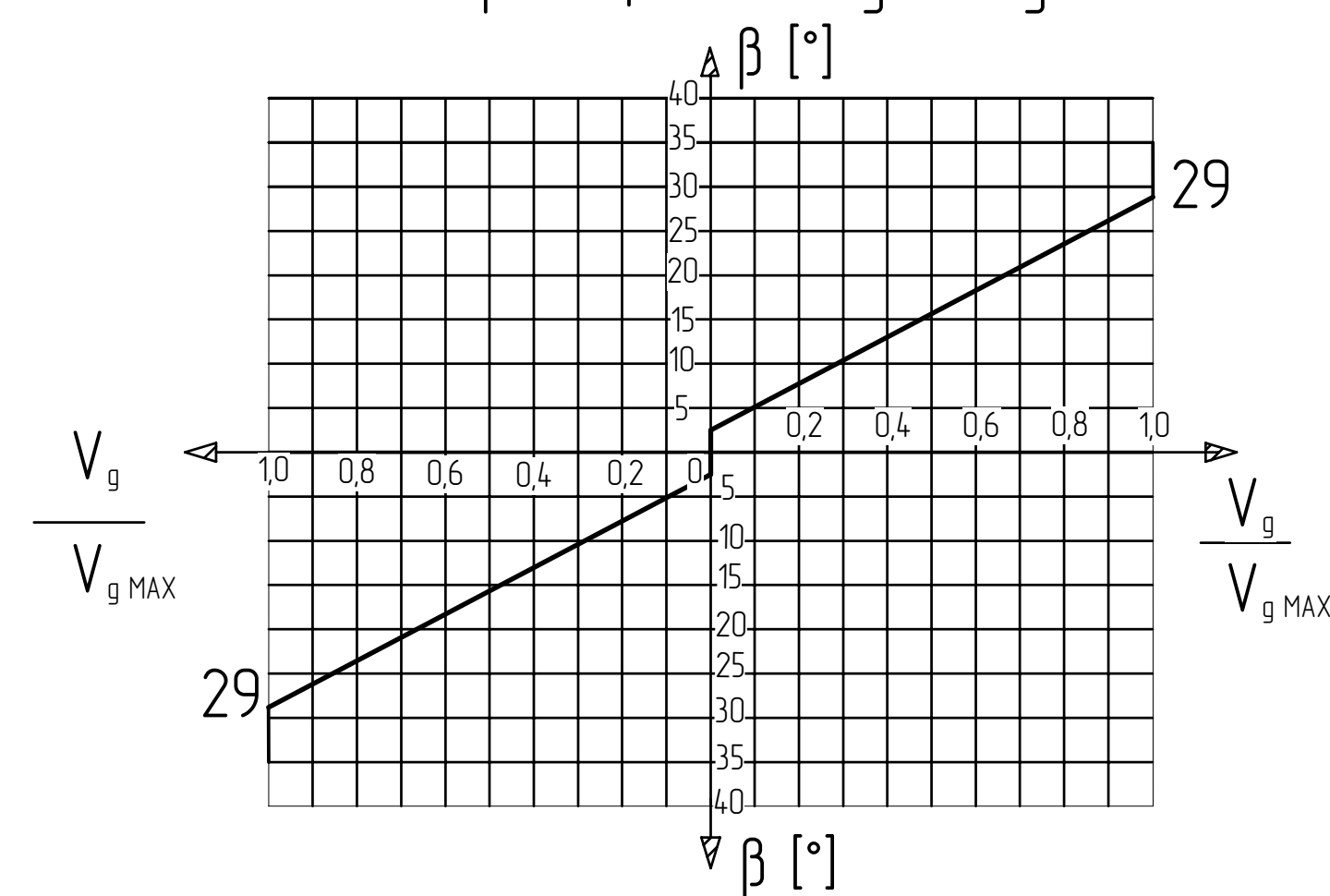
НWC2 – гидравлический пропорциональный регулятор с сервоуправлением с тормозным клапаном

Объемный расход насоса на выходе регулируется деступенчато в диапазоне от 0 до 100% пропорционально углу поворота рычага управления.

Возвратный рычаг, связанный с установочным поршнем, поддерживает подачу насоса в соответствии с заданным положением рычага управления.

Регулятор со встроенным тормозным клапаном работает следующим образом:

при нажатии на тормоз приоритет регулирования берёт на себя катушка соленоида, благодаря чему выходной сигнал перемещения отсутствует.



Основные характеристики гидронасоса		
Для левого направления вращения (против часовой стрелки)		
Маркировка	J4VTG110 HWC2/33ML-NC4V9 3F0000AF-0	
Код заказа	J4.2.105010116L1224	
Для правого направления вращения (по часовой стрелке)		
Маркировка	J4VTG110 HWC2/33MR-NC4V9 3F0000AF-0	
Код заказа	J4.2.105010116R1224	
Конструкция насоса	Насос переменного объема с наклонным диском	
Рабочий объем	макс	см ³ 105
(регулируемый насос)	мин	см ³ 0
Рабочий объем насоса подпитки		см ³ 19.3
Давление основного насоса	номинальное	бар 400
	макс	бар 450
Предохранительный клапан	начало регулирования	бар 420
	конец регулирования	бар 440
Давление насоса подпитки	макс при 1900об/мин	бар 24
Скорость вращения	мин	об/мин 500
	макс	об/мин 2860
Максимальный поток при p_{max} (Vg max)	q_v, max	356
Мощность при p_{nom} (Vg max) и $\Delta p = 400$ бар	P	238
Давление во всасывающей линии S (вход)	бар	0.8...5
Давление дренажа	бар	0.2...3

Условия эксплуатации			
Гидравлическая жидкость	Класс масла		DIN 51524-2-HLP (DIN 51524-3-HVLP)
	Температура окружающей среды (°C)	мин (холодный старт)	-40
		макс	+55
	Температура рабочей среды (°C)	мин	-20
		постоянный	от 0 до +80
		макс	+100
	Уровень загрязнения		max ISO4406 18/15
Фильтрация		10µ	
Покраска			RAL 9005, Black

Порт		Стандарт	Спецификация	Пиковое давление [бар]	Состояние
A,B	Рабочие присоединения Резьба присоединения	SAE J518 DIN 13	1 in M12x1,75 120	450	0
S	Всасывающая линия	DIN 3852	M42x2 123	5	0
T1	Присоединение дренажного трубопровода	DIN 3852	M26x1,5 119	3	0*
T2	Присоединение дренажного трубопровода	DIN 3852	M26x1,5 119	3	0*
R	Присоединение для выпуска воздуха	DIN 3852	M12x1,5 114	3	X
X1, X2	Присоединение для управляющего давления	DIN 3852	M12x1,5 114	40	X
G	Вход канала давления подпитки	DIN 3852	M12x1,5 114	40	X
Ps	Присоединение для подвода управляющего давления	DIN 3852	M14x1,5 112	40	X
Ma, Mb	Отверстие для подключения датчика давления A, B	DIN 3852	M12x1,5 112	450	X
Mh	Отверстие для подключения датчика высокого давления	DIN 3852	M12x1,5 114	450	X

0. Наименование для заказа: аксиально-поршневой насос
J4VTG110 HWC2/33MR(L)-NC4V9 3F0000AF-0

1. Неокрашенные поверхности покрываются антикоррозийным спреем.
На все порты ставятся заглушки. Настройки регуляторов защищены пластиковыми предохранителями. Конец вала защищён экструзионной сеткой.

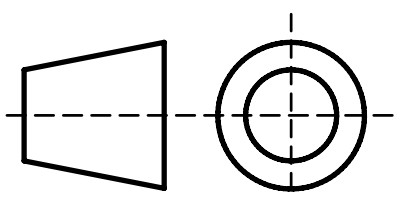
2. Условия эксплуатации

2.1 Перед началом работы долить гидравлическое масло в корпус насоса через сливное отверстие.

2.2. Перед началом работы сбросить воздух из насоса.

2.3 Все порты, состояние которых указано как "0", необходимо подключить к рукавам соответствующего давления.

* - Необходимо подключение минимум одного из дренажных каналов T1 или T2.
В подключении обоих одновременно нет необходимости.

ISO-E			Материал _____	Вес детали _____	Штанг _____	Полус _____	Лист номер 001	Код заказа СМ. ТАБЛИЦУ
Общий параметр шероховатости поверхности Ra (μm)			Разработ. Marie Horák	Дата 02.12.2024	Производство  ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Максимальное округление неаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x4.5)			Утвердил	Дата				
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c			Материал	Вид продукции НАСОС АКЦИОНАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ J4VTG110 HWC2/33MR(L)-NC4V9 3F0000AF-0				
Точность для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c			Масса [kg]	Мощность	Этот чертёж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.			
+0.5 -0.3	+2 -0.1	+6 -0.3	+30 -120	+120 +400	+400 +800	+800 +2000	+2000 +4000	A2
			58	1.3				
			CAD - dft					