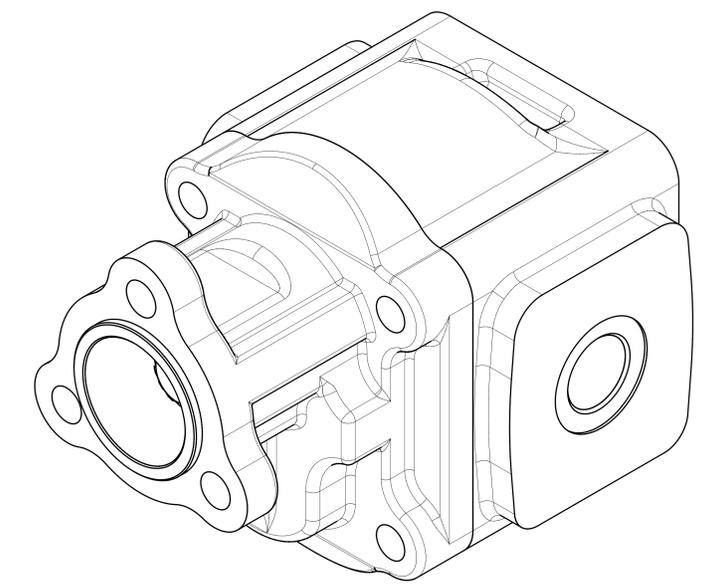
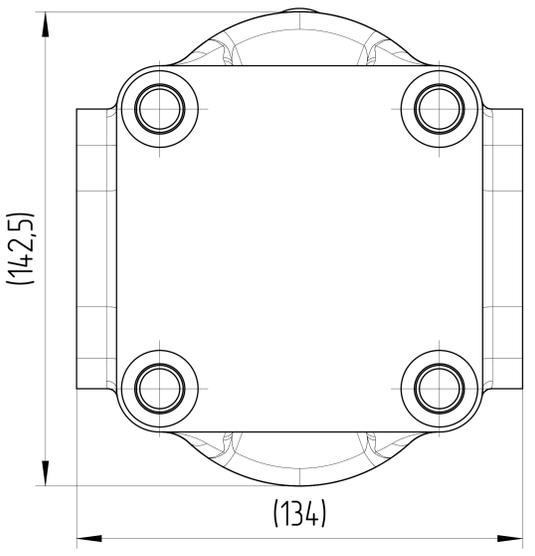
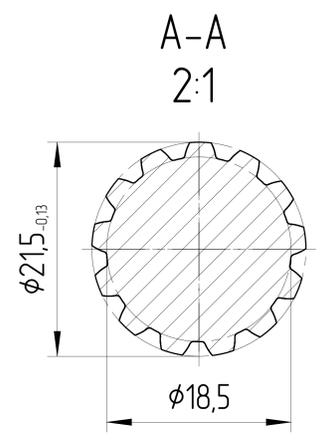


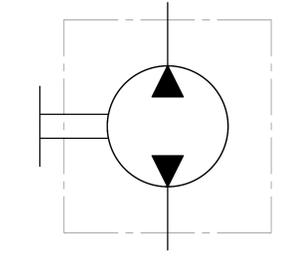
### ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	280
АКСИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА ВАЛ [Н]	МАКС	-
РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА СЕРЕДИНЕ ВЫЛЕТА ВАЛА [Н]	МАКС	-



Маркировка	Артикул	Рабочий объем [см³]	Макс. продолж. давление [бар]	Мин. / макс. скорость вращения [об/мин]	A [мм]	B [мм]	Порт C	Порт D
GHD1-8B-U01D33-SG03G03-NP.V1H4	2503C6B8	8	250	350 / 2500	114,95	156	G1/2 ↴20min	G1/2 ↴20min
GHD1-10B-U01D33-SG03G03-NP.V1H4	2503C6B10	10	250	350 / 2500	115,7	157,5	G1/2 ↴20min	G1/2 ↴20min
GHD1-13B-U01D33-SG03G03-NP.V1H4	2503C6B13	13	250	350 / 2500	116,7	159,5	G1/2 ↴20min	G1/2 ↴20min
GHD1-16B-U01D33-SG03G03-NP.V1H4	2503C6B16	16	250	350 / 3000	119,7	161,5	G1/2 ↴20min	G1/2 ↴20min
GHD1-18B-U01D33-SG03G03-NP.V1H4	2503C6B18	18	250	350 / 3000	121,95	163	G1/2 ↴20min	G1/2 ↴20min
GHD1-20B-U01D33-SG03G03-NP.V1H4	2503C6B20	20	280	350 / 3000	122,7	164,5	G1/2 ↴20min	G1/2 ↴20min
GHD1-25B-U01D33-SG04G04-NP.V1H4	2503C6B25	25	280	350 / 3000	126,7	168,5	G3/4 ↴20min	G3/4 ↴20min
GHD1-29B-U01D33-SG04G04-NP.V1H4	2503C6B29	29	280	350 / 3000	127	170,5	G3/4 ↴20min	G3/4 ↴20min
GHD1-32B-U01D33-SG04G04-NP.V1H4	2503C6B32	32	300	350 / 3000	128,5	173,5	G3/4 ↴20min	G3/4 ↴20min
GHD1-36B-U01D33-SG04G04-NP.V1H4	2503C6B36	36	315	350 / 3000	132,25	176,7	G3/4 ↴20min	G3/4 ↴20min
GHD1-40B-U01D33-SG04G04-NP.V1H4	2503C6B40	40	315	350 / 3000	134	180,2	G3/4 ↴20min	G3/4 ↴20min
GHD1-45B-U01D33-SG04G04-NP.V1H4	2503C6B45	45	315	350 / 3000	135,75	183,7	G3/4 ↴20min	G3/4 ↴20min
GHD1-51B-U01D33-SG05G05-NP.V1H4	2503C6B51	51	300	350 / 3000	137,75	187,7	G1 ↴20min	G1 ↴20min
GHD1-55B-U01D33-SG05G05-NP.V1H4	2503C6B55	55	280	350 / 3000	139,25	190,7	G1 ↴20min	G1 ↴20min
GHD1-63B-U01D33-SG05G05-NP.V1H4	2503C6B63	63	280	350 / 3000	142,25	196,7	G1 ↴20min	G1 ↴20min
GHD1-70B-U01D33-SG07G07-NP.V1H4	2503C6B70	72	260	350 / 3000	145,75	203,7	G1 1/2 ↴20min	G1 1/2 ↴20min
GHD1-80B-U01D33-SG07G07-NP.V1H4	2503C6B80	81	250	350 / 3000	148,25	208,7	G1 1/2 ↴20min	G1 1/2 ↴20min
GHD1-90B-U01D33-SG07G07-NP.V1H4	2503C6B90	92	210	350 / 2500	152,25	216,7	G1 1/2 ↴20min	G1 1/2 ↴20min



0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА В СООТВЕТСТВИИ С МАРКИРОВКОЙ ТАБЛИЦЫ
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН РЕВЕРСИВНЫЙ НАСОС.
2. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 С; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 С; МАКС. 100 С.
3. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-55 С.
4. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
5. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ.
6. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
7. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.

ISO-E		Исполн	Имя	Дата	Лист номер	Код заказа
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]		Разработ	Дата		001 СМ. ТАБЛИЦУ	
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0,5 (0,5x45)		Утвердил	Дата		JSC GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC	
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c		Václav Sámek		22.04.2025	ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c		Материал		Вид продукта		НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ
+0,5 -0,3 +0,6 -0,4 +0,8 -0,6 +1,0 -0,8 +1,2 -1,0 +1,6 -1,2 +2,0 -1,6 +2,5 -2,0		BЧ40		НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ		
+0,2 -0,1 +0,3 -0,2 +0,5 -0,4 +0,8 -0,6 +1,2 -1,0 +1,6 -1,2 +2,0 -1,6 +2,5 -2,0		Масса [кг]		Масштаб		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.
CAD - dft.				1:1,5		