

Вал шлицевой  
9T 16/32DP  
ANSI B92.1 1996  
Посадка по боковым  
поверхностям

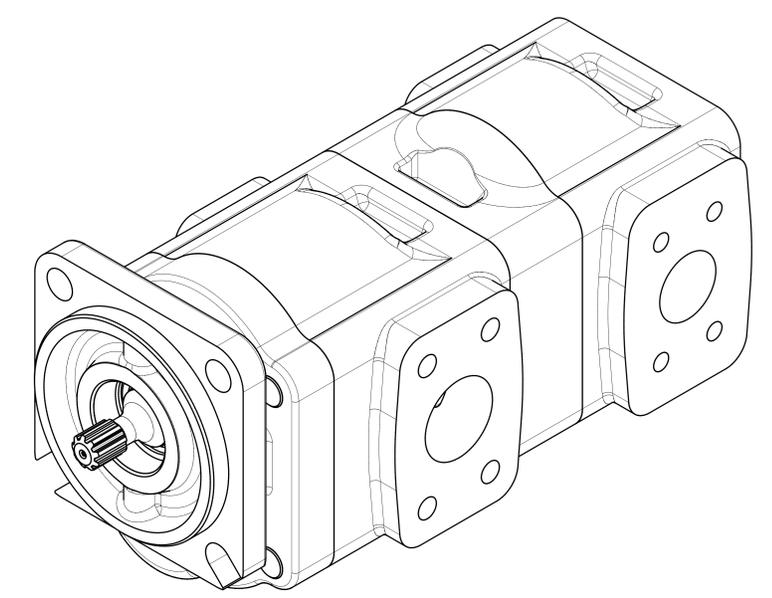
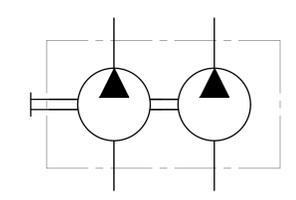
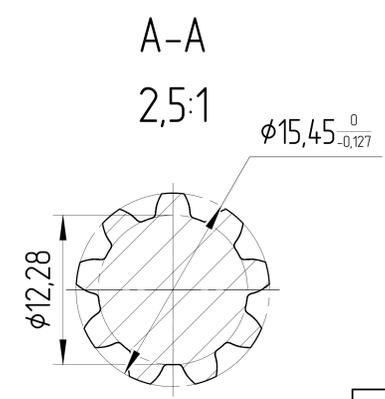
### ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-25
	МАКС	+100
ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	90
РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD1-50/34L-S05D04-SE05E03/E04E02-N030P.V1H4 (22120A20L)
- НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
  - НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
  - ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -25 °C; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °C; МАКС. 100 °C.
  - ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-55°C.
  - ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
  - СЕКЦИИ ИЗОЛИРОВАНЫ. ПЕРЕТЕЧКИ НЕ ДОПУСКАЮТСЯ.
  - НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

50,1	34,2	100	160	500-2500	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ	GHD1-50/34L-S05D04-SE05E03/E04E02-N030P.V1H4	22120A20L
50,1	34,2	100	160	500-2500	ПО ЧАСОВОЙ СРЕЛКЕ	GHD1-50/34R-S05D04-SE05E03/E04E02-N030P.V1H4	22120A20R
1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ				
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА		



ISO-E		Материал	В440	Лист номер	001	Код заказа	СМ. ТАБЛИЦУ
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]		Разработ	Marie Horák	Дата		09.12.2022	
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)		Утвердил	Marie Horák	Дата		09.12.2022	
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: m		Материал	В440	Масштаб		1:2	
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768m		Масса [кг]		Масштаб		1:2	
+0.5	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000
-0.1	-0.1	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2	+2.0
CAD - dft.							

Производство: **JSC GROUP**  
DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC  
ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ  
Вид продукта: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ  
Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены. A2