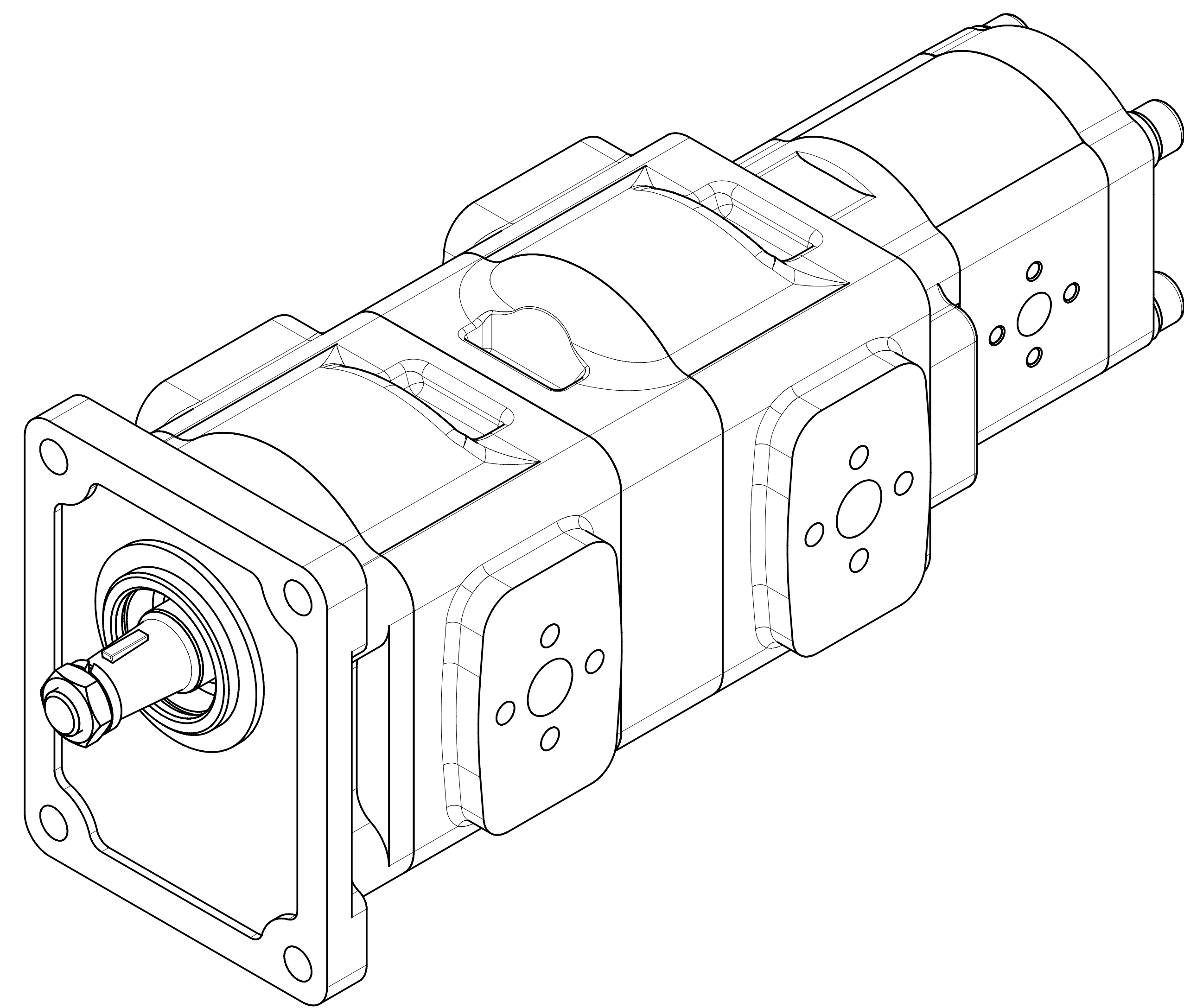
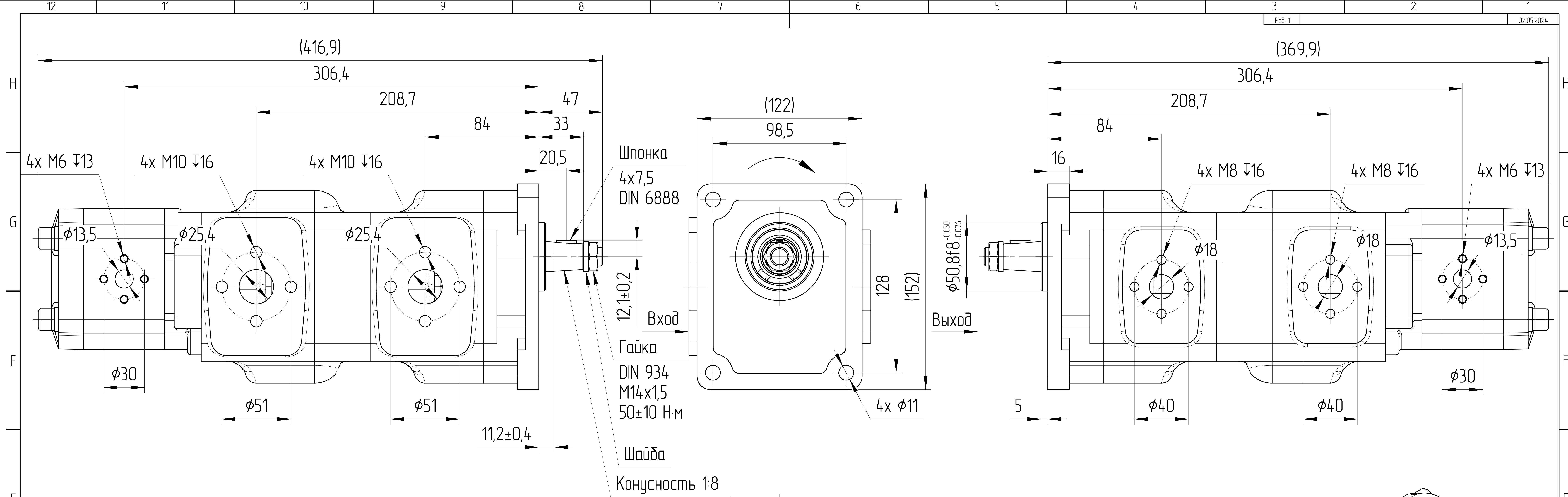
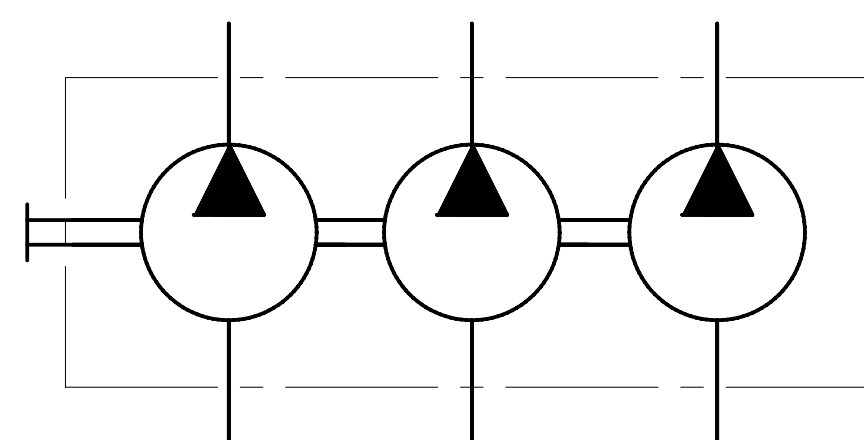




ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ			
D	РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ		
	МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
	САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	-0,3
МАКС		+1,3	
C	ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
	ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
		МАКС	+55
	ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
		МАКС	+100
	ОБЪЁМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
	ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
	НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	100	
	РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3



0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ
GHD1-29/29/T3-10R-R11C1-SK04K03/K04K03/K01K01-N009P.V1H4 (24040G10R) —

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.

2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА – НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.

3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °С; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °С; МАКС. 100 °С.

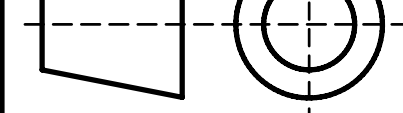
4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-55°С.

5. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.

6. СЕКЦИИ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ПЕРЕТЕЧКИ НЕ ДОПУСКАЮТСЯ.

7. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХОЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

А	29	29	10	270	270	200	500-3000	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ 	GHD1-29/29/T3-10L-R11C11-SK04K03/K04K03/K01K01-N009P.V1H4	24040G10L
	29	29	10	270	270	200	500-3000	ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ 	GHD1-29/29/T3-10R-R11C11-SK04K03/K04K03/K01K01-N009P.V1H4	24040G10R
	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ	3 СЕКЦИЯ	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ	3 СЕКЦИЯ				
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]			МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]		СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]		НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР		КОД ЗАКАЗА

ISO-E				Материал		Лист номер		Код заказа																																
				Тип чертёж		Дата		Подпись																																
						001		СМ. ТАБЛИЦУ																																
Общий параметр шероховатости поверхности Ra [µm]				Разработ		Дата		 ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																																
Максимальное округление немаркированных краёв и переходов: R0.5 (0.5x45)				Утвердил Marie Horák		Дата 02.05.2024																																		
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c				Материал 1 и 2 секция BЧ40 3 секция AW-6082-T6 (АД-35)		Вид продукта НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ																																		
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c				Масса [kg] 1:2																																				
<table><tr><td>+0.5</td><td>+3</td><td>+6</td><td>+10</td><td>+20</td><td>+40</td><td>+100</td><td>+200</td></tr><tr><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>-0.5</td><td>-3</td><td>-6</td><td>-10</td><td>-20</td><td>-40</td><td>-100</td><td>-200</td></tr></table>				+0.5	+3	+6	+10	+20	+40	+100	+200	-	-	-	-	-	-	-	-	-0.5	-3	-6	-10	-20	-40	-100	-200	<table><tr><td>+0.2</td><td>+0.3</td><td>+0.5</td><td>+0.8</td><td>+1.2</td><td>+2.0</td><td>+3.0</td><td>+4.0</td></tr></table>		+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2	+2.0	+3.0	+4.0	Этот чертёж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.		A2
+0.5	+3	+6	+10	+20	+40	+100	+200																																	
-	-	-	-	-	-	-	-																																	
-0.5	-3	-6	-10	-20	-40	-100	-200																																	
+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2	+2.0	+3.0	+4.0																																	
				CAD – dft																																				