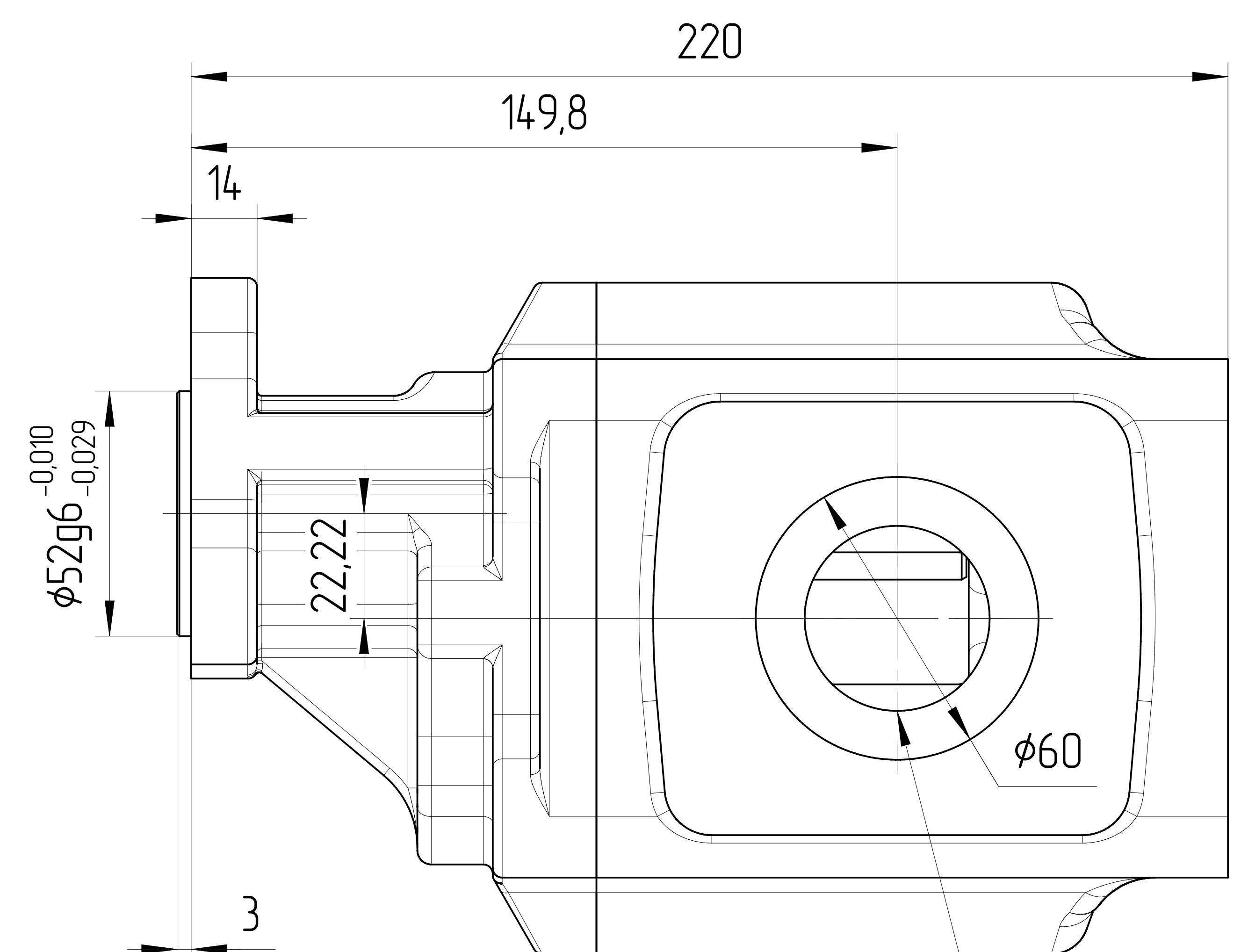
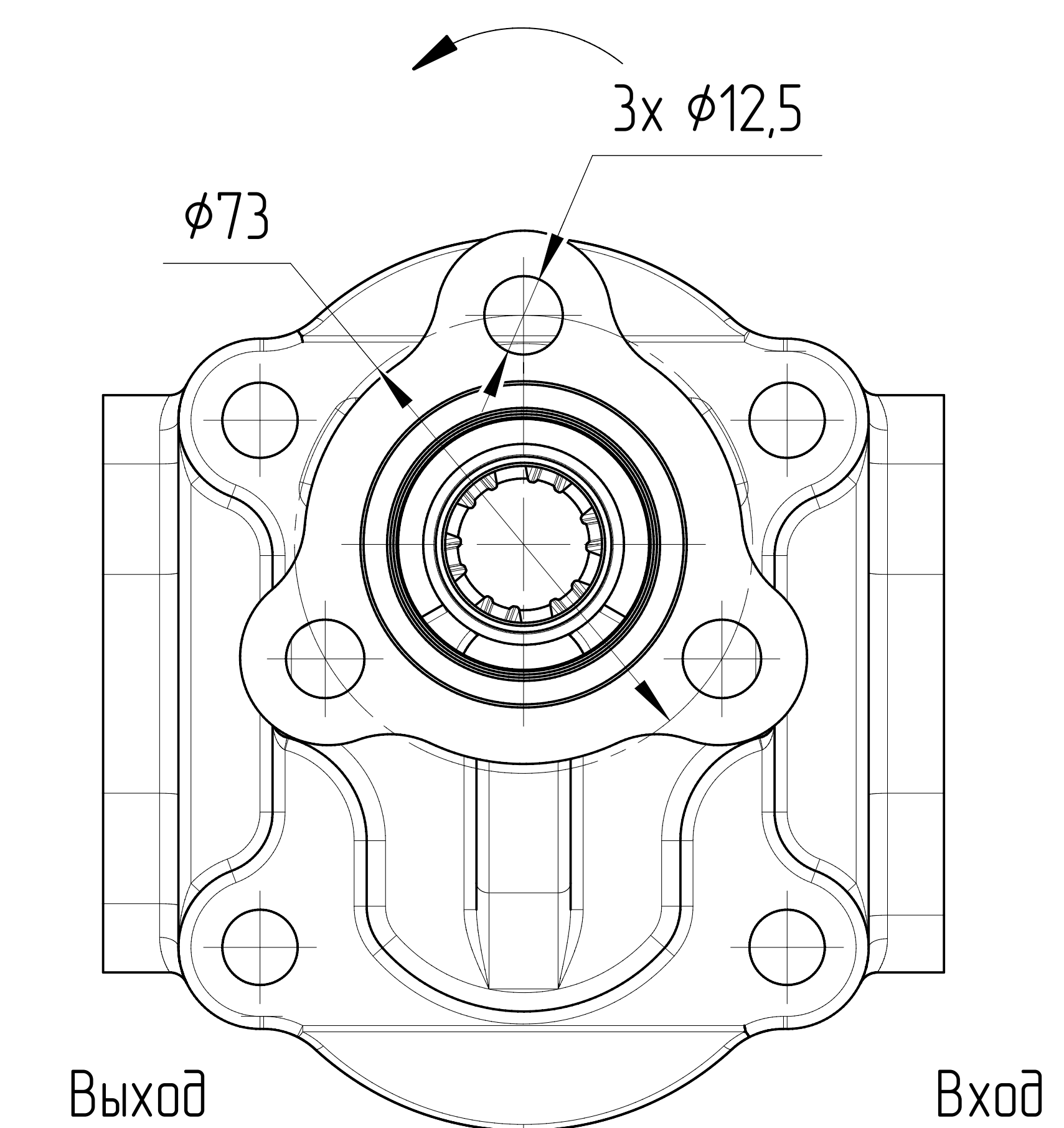
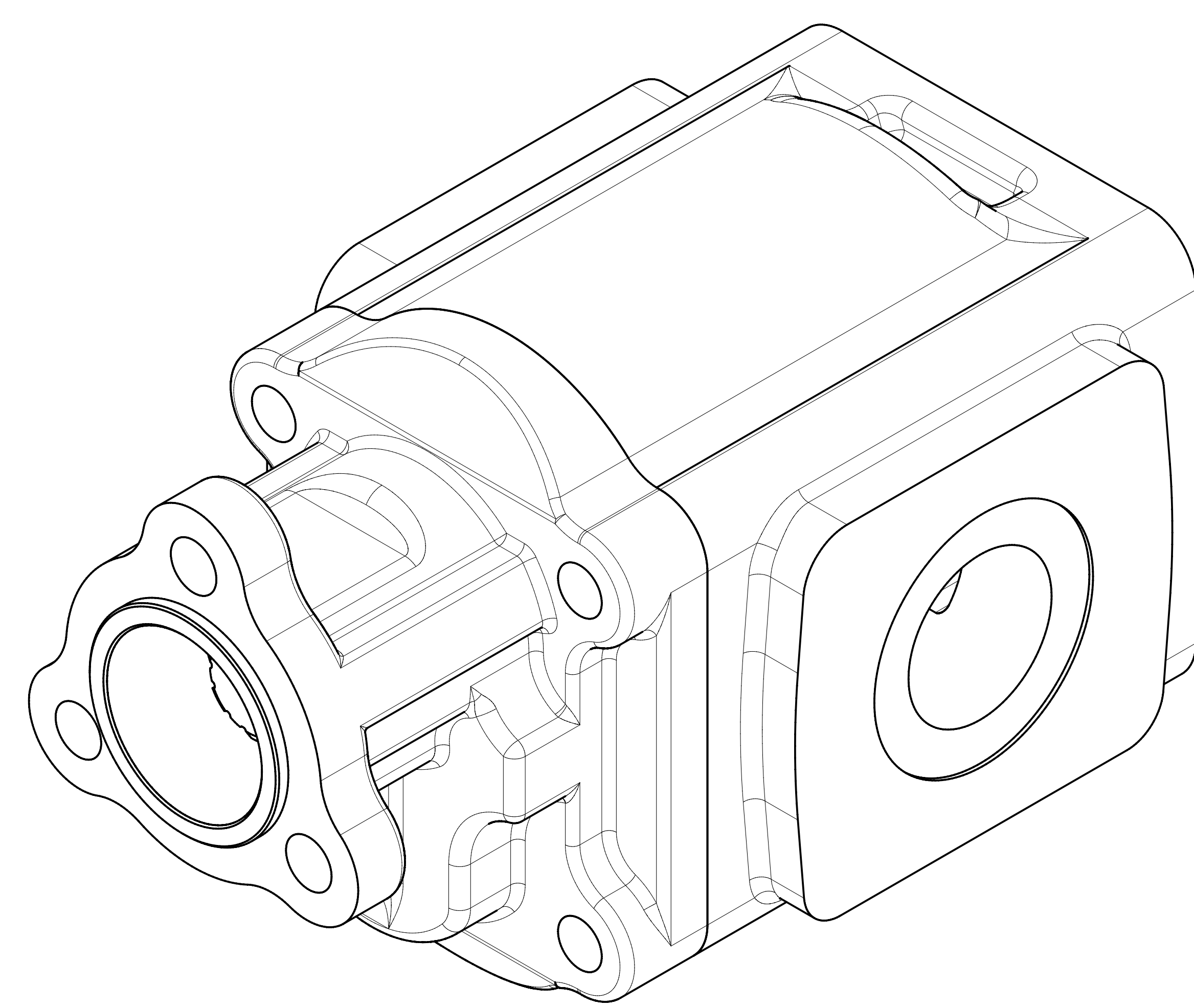
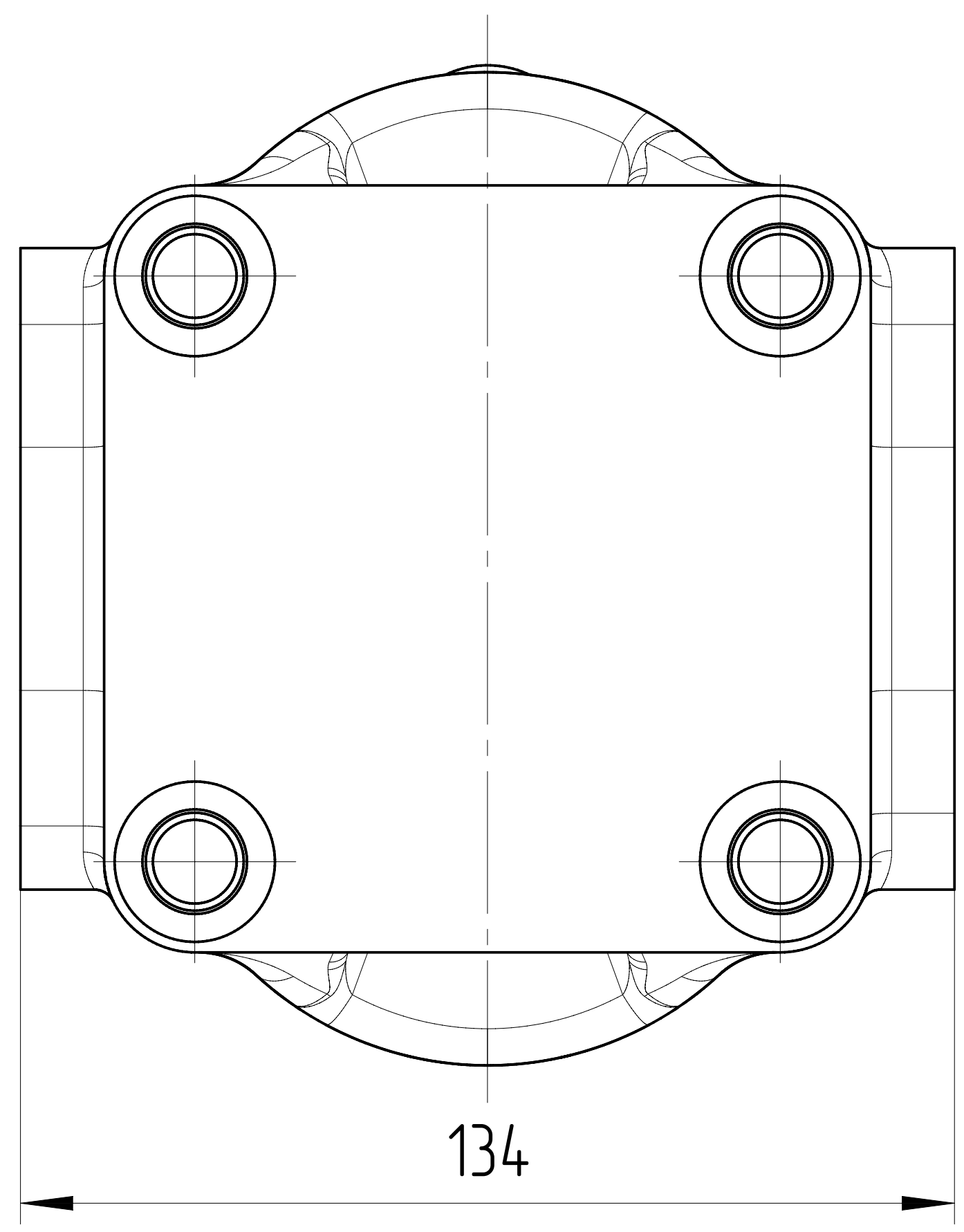
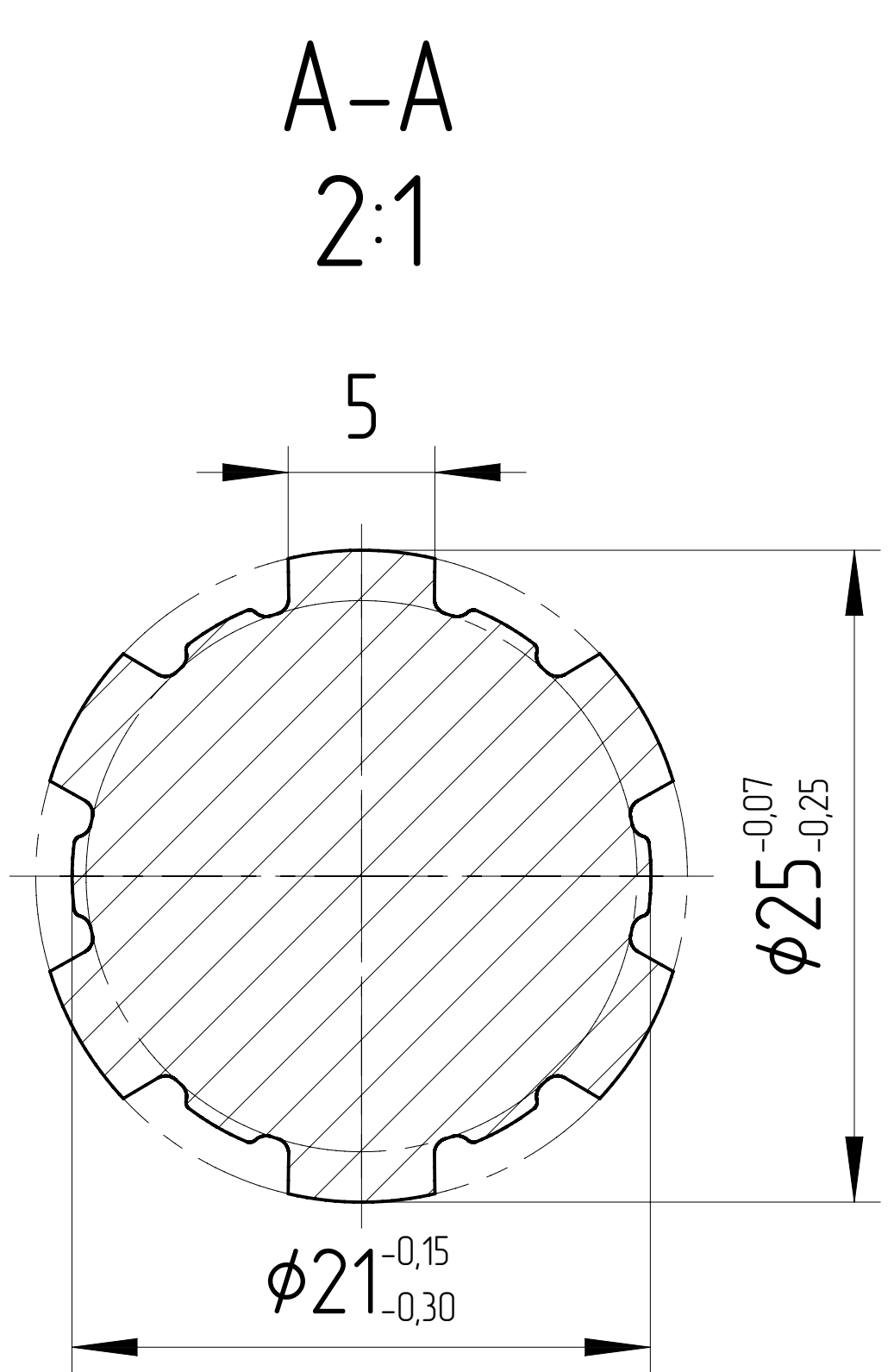


A
B
C
D
E
F
G
H



G1 1/4 ↓20min
ISO 1179-1
110^{+2.5} H.M 



0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:
МОТОР ШЕСТЕРЕННЫЙ GHDM2-112L-U01D17-SG06G06-NP.V1H4 (2312CM28L)

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН МОТОР ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ.
ДЛЯ МОТОРА ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.

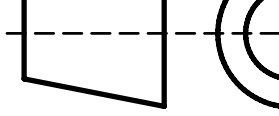
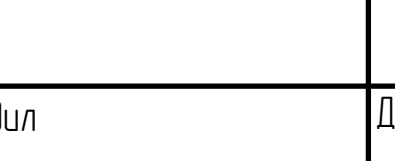
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА МОТОР СО СТОРОНЫ ВАЛА:
МОТОР МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.

3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 С; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 С; МАКС. 100 С.

4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-55 С.

5. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.

6. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ.
НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХОЛОМ,
ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ
СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ

ISO-E				Индекс шп.		Лин. чертот.		Вариант		Подпись		Лист номер 001		Код заказа СМ. ТАБЛИЦУ															
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (μm)				Разработ		Дата		Производство																					
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)				Утвердил Marie Horák		Дата 28.12.2023																							
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c				Материал BЧ40		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																							
Точность для размера, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c:				Масса [кг]		Масштаб 1:1.5		Вид продукта МОТОР ШЕСТЕРЕННЫЙ																					
<table><tr><td>>0.5</td><td>>3</td><td>>6</td><td>>30</td><td>>120</td><td>>400</td><td>>1000</td><td>>2000</td></tr><tr><td>-0.3</td><td>-0.6</td><td>-3.0</td><td>-120</td><td>-400</td><td>-1000</td><td>-2000</td><td>-4000</td></tr></table>				>0.5	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000	-0.3	-0.6	-3.0	-120	-400	-1000	-2000	-4000			Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.							
>0.5	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000																						
-0.3	-0.6	-3.0	-120	-400	-1000	-2000	-4000																						
<table><tr><td>>0.2</td><td>>0.3</td><td>>0.5</td><td>>0.8</td><td>>1.2</td><td>>2.0</td><td>>3.0</td><td>>4.0</td></tr></table>				>0.2	>0.3	>0.5	>0.8	>1.2	>2.0	>3.0	>4.0	CAD - dft.		A2															
>0.2	>0.3	>0.5	>0.8	>1.2	>2.0	>3.0	>4.0																						