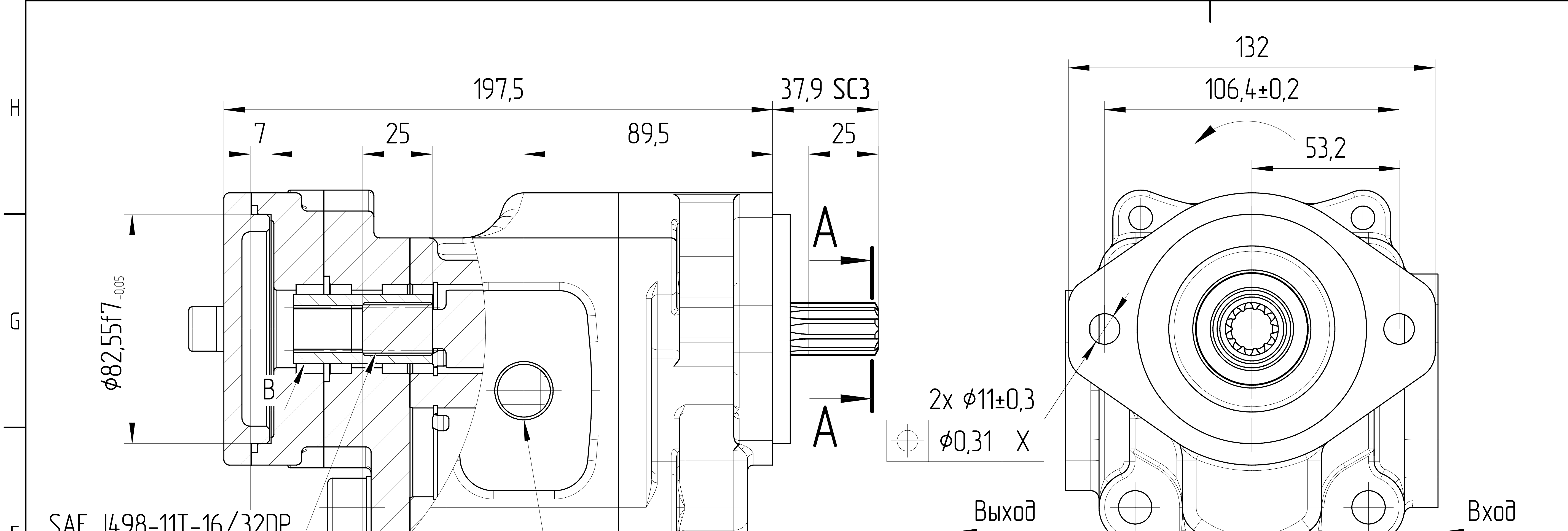


Ред. 1		22.09.2023
Ред. 2	Изменена маркировка шильда макс. обороты	19.10.2023
Ред. 3	Изменена маркировка шильда	04.06.2024



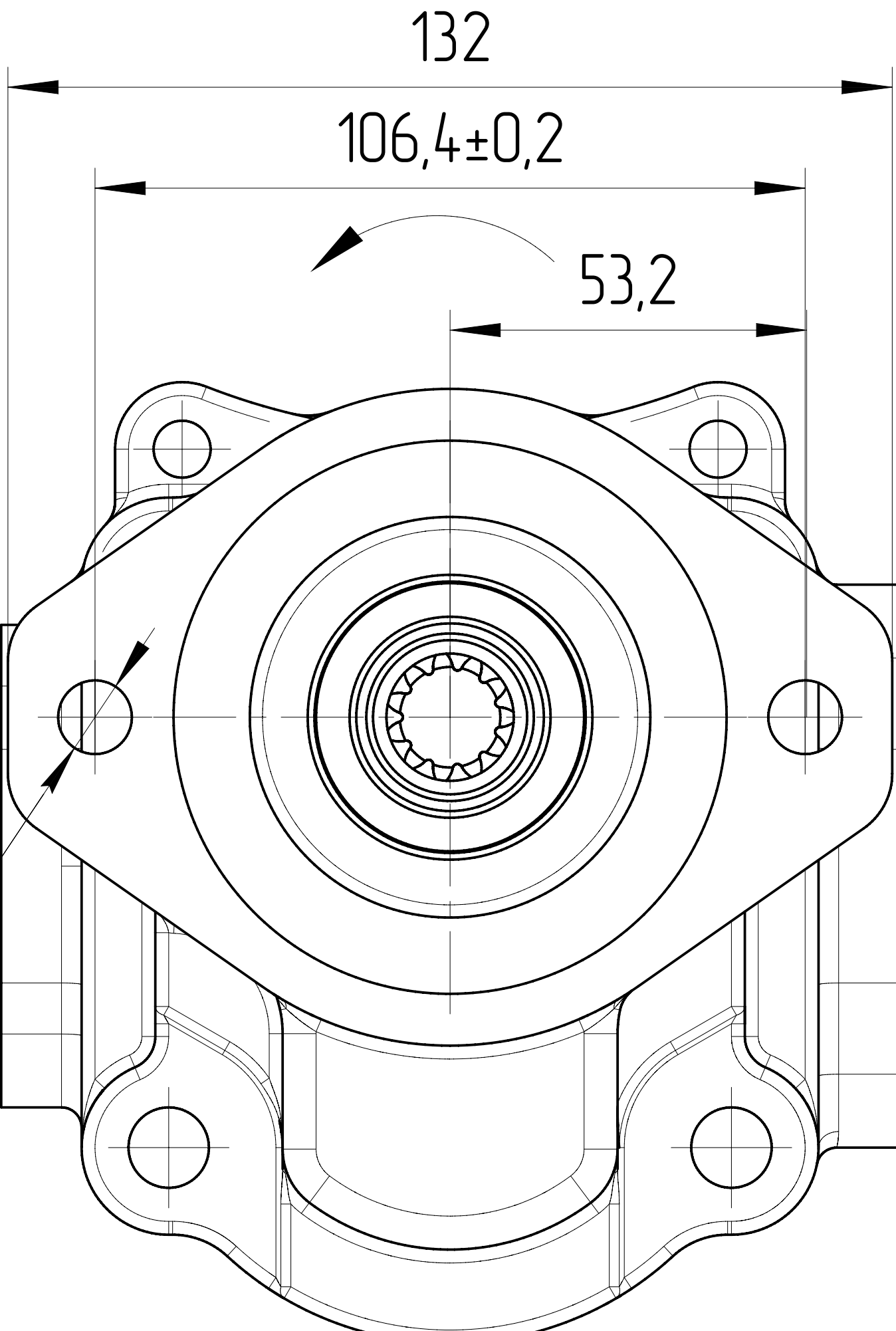
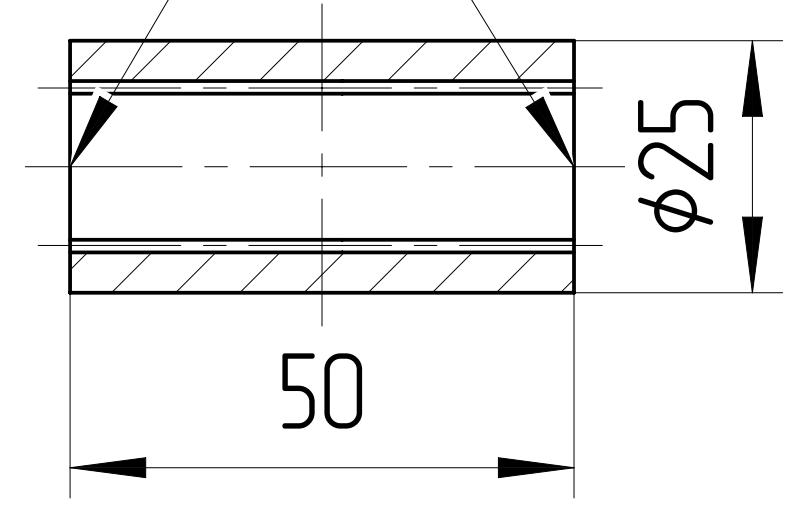
SAE J498-11T-16/32DP

G3/4 16,5min
ISO 1179-1
max 190 Н·м

Наименование
Обозначение
Год/месяц
производства



В
SAE J498-11T-16/32DP

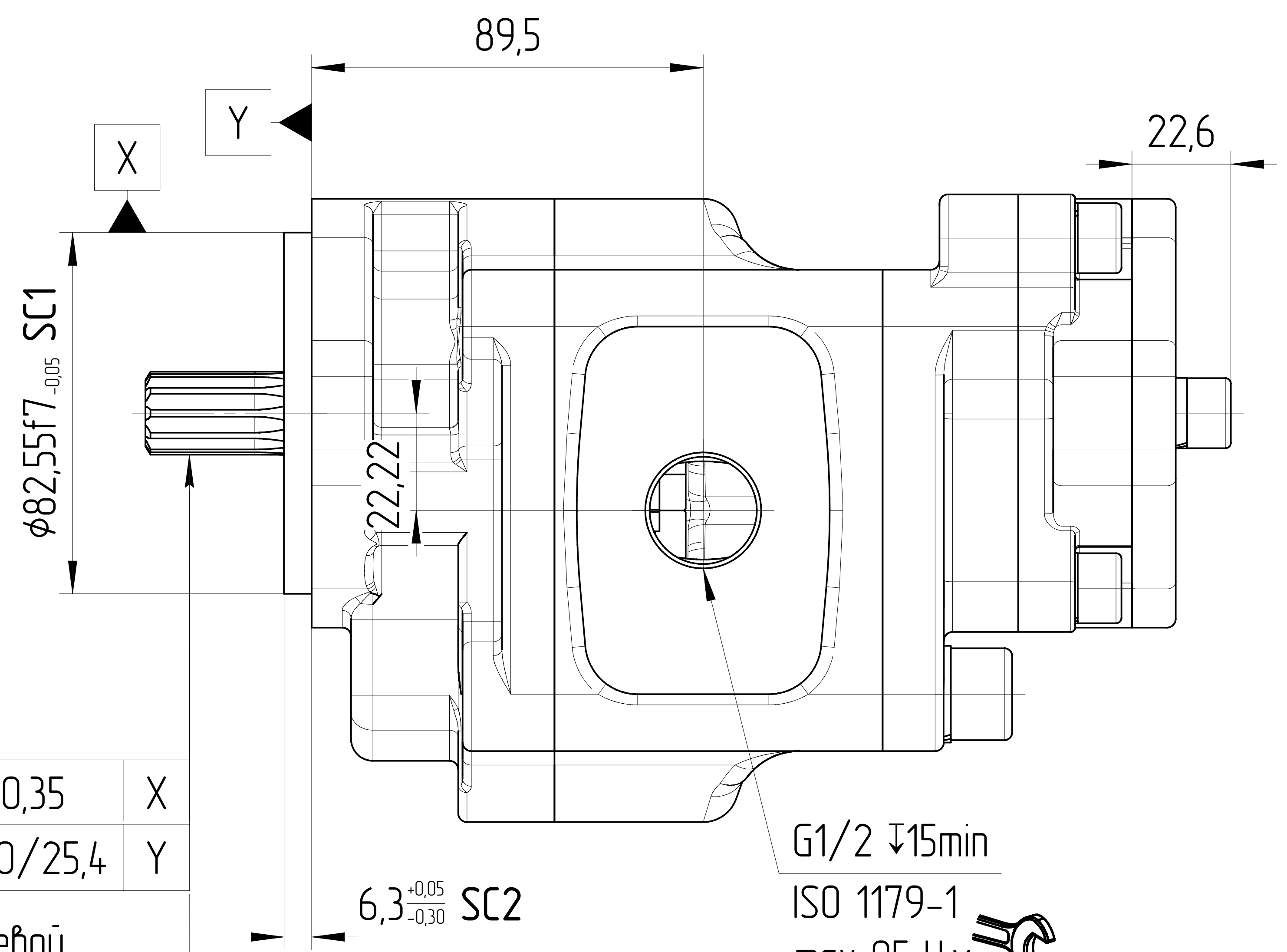


Выход

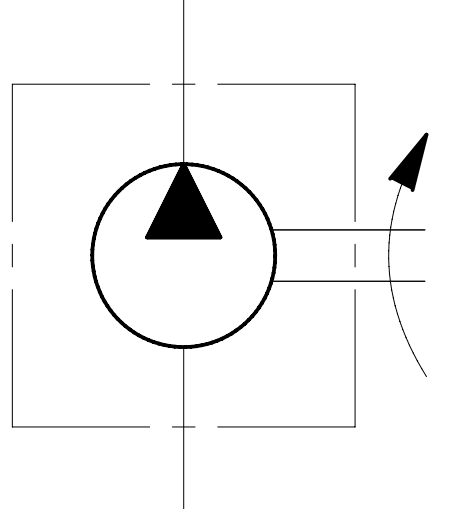
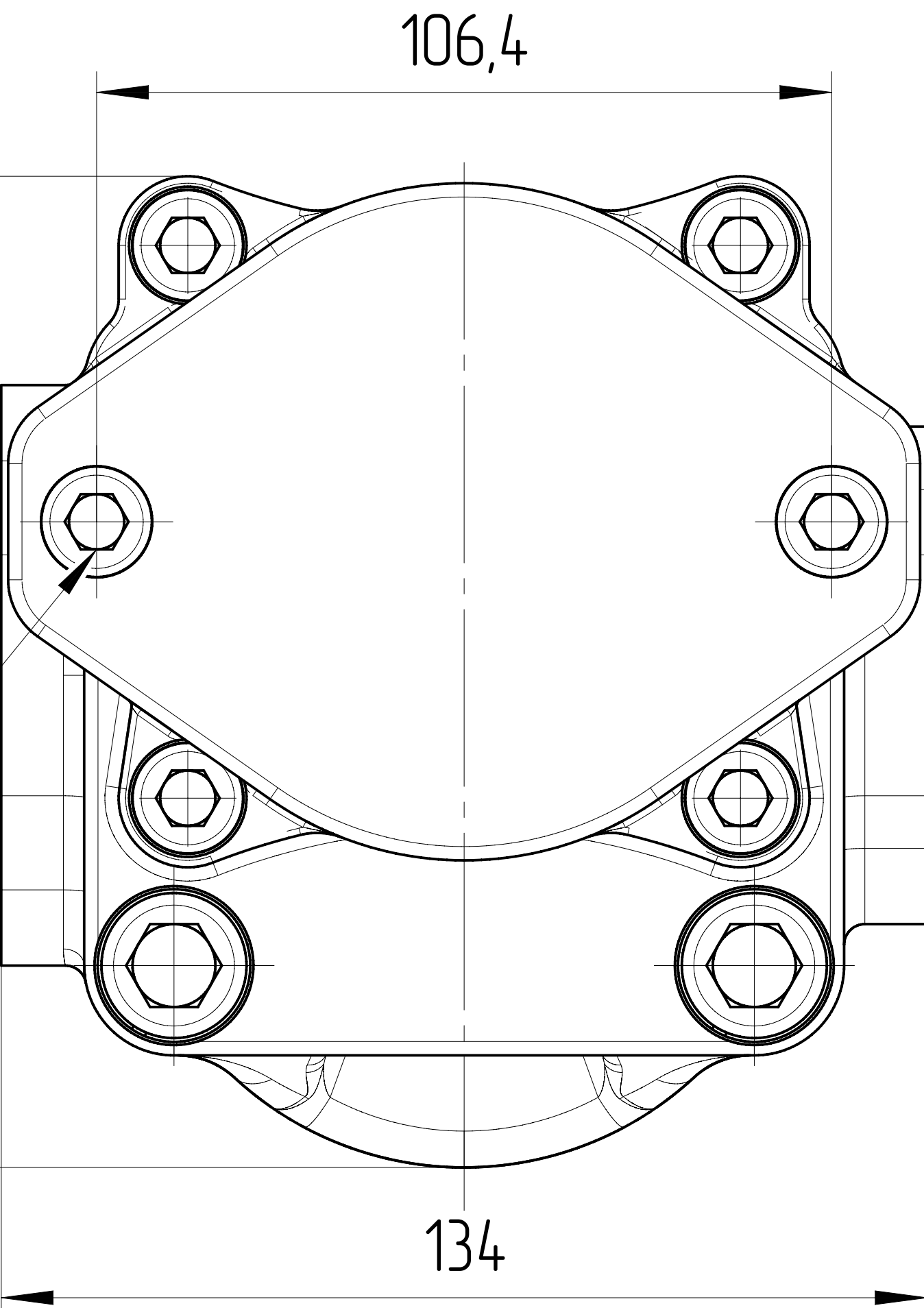
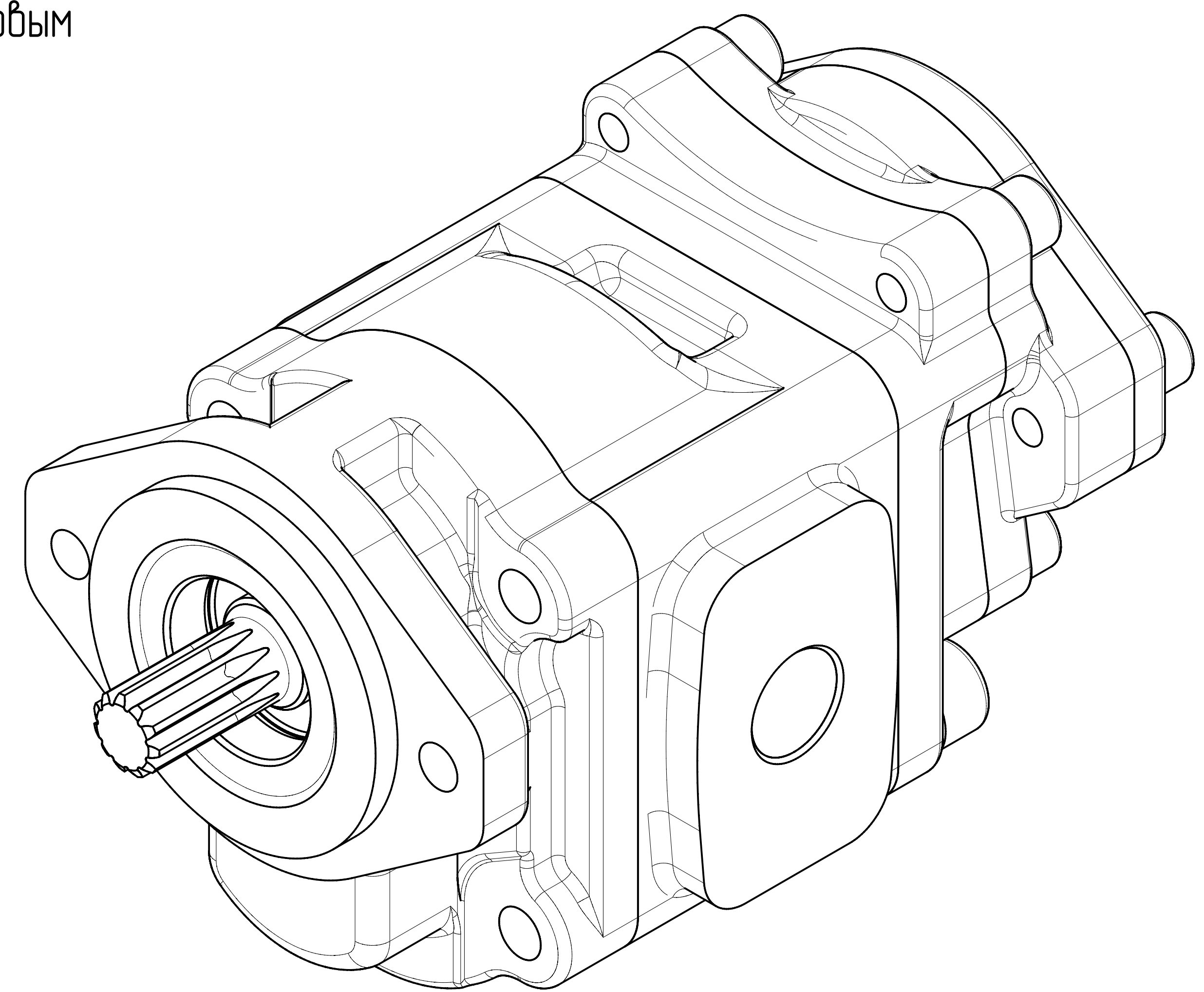
Вход

Вал шлицевой
11T-16/32 DP SC4
ANSI B 92.1
M=166 Н*м
Посадка по боковым
поверхностям

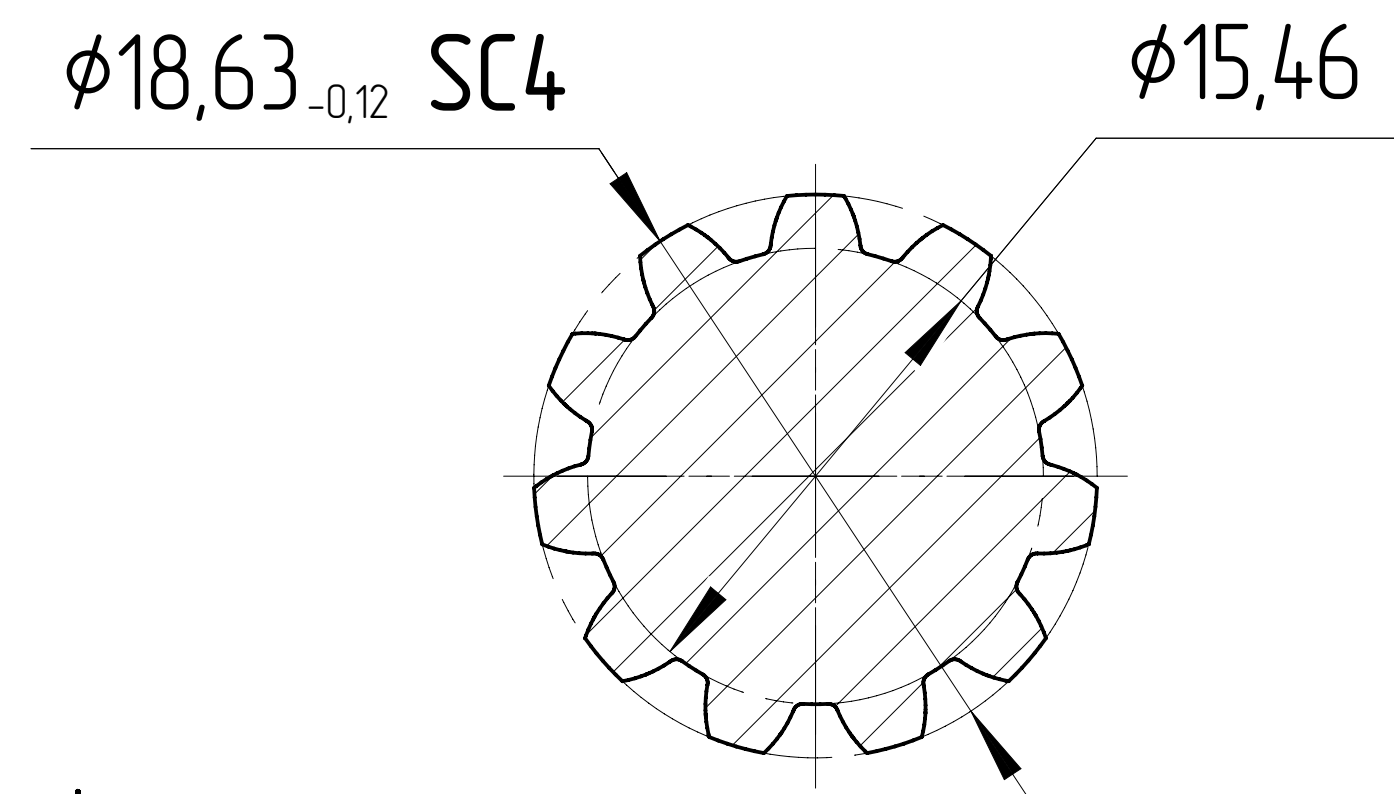
Ø0,35	X
0,10/25,4	Y



G1/2 15min
ISO 1179-1
max 95 Н·м



A-A
2:1



ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ		
РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ		
МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
	МАКС	+100
ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	166
РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:
НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD1-18R-S02D07-SG04G03-NS02D07P.V1H4 (23080D31L)
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ.
ДЛЯ НАСОСА ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА:
НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 С; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 С; МАКС. 100 С.
4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-55 С.
5. СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА ДЛЯ СКВОЗНОГО ПРИВОДА ПРЕДУСТАНОВЛЕНА НА ЗАДНИЙ ВАЛ НАСОСА.
МУФТА С ОБЕИХ СТОРОН ИМЕЕТ ПАЗ ДЛЯ ВАЛА С МАРКИРОВКОЙ "SAE J498-11T-16/32DP".
6. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
7. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ.
НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХОЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
8. SC - ВАЖНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ.

18,9	250	500-3000	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ	GHD1-18L-S02D07-SG04G03-NS02D07P.V1H4	23080D31L
18,9	250	500-3000	ПО ЧАСОВОЙ СРЕЛКЕ	GHD1-18R-S02D07-SG04G03-NS02D07P.V1H4	23080D31R
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА

ISO-E	Масштаб	Лист номер	Код заказа
		001	СМ. ТАБЛИЦУ
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]	Разработ	Дата	Производство
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)	Утвердил	Дата	
Общие допуски согласно ISO 2768	Материал		
Класс точности: c	B4 40		
Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768	Масса [kg]	Масштаб	
±0,5 ±3 ±6 ±10 ±12 ±20 ±30 ±40 ±60 ±100 ±160 ±250 ±400 ±630 ±1000 ±1600 ±2500 ±4000	18	1:1,5	
±0,2 ±0,3 ±0,5 ±0,8 ±1,2 ±2,0 ±3,0 ±4,0	CAD - dft.		
Габаритный чертеж			Насос шестеренный
Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.			A2