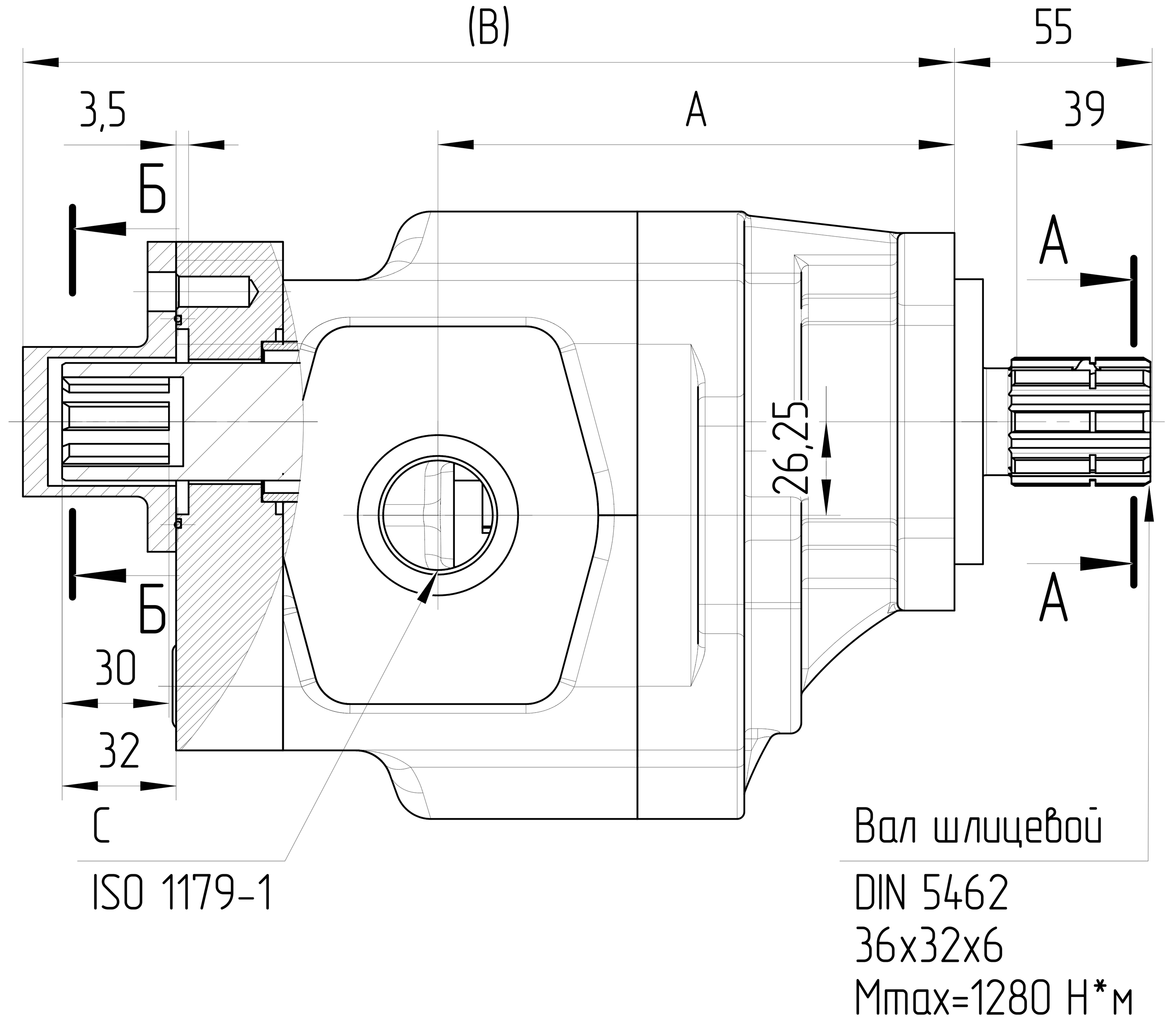
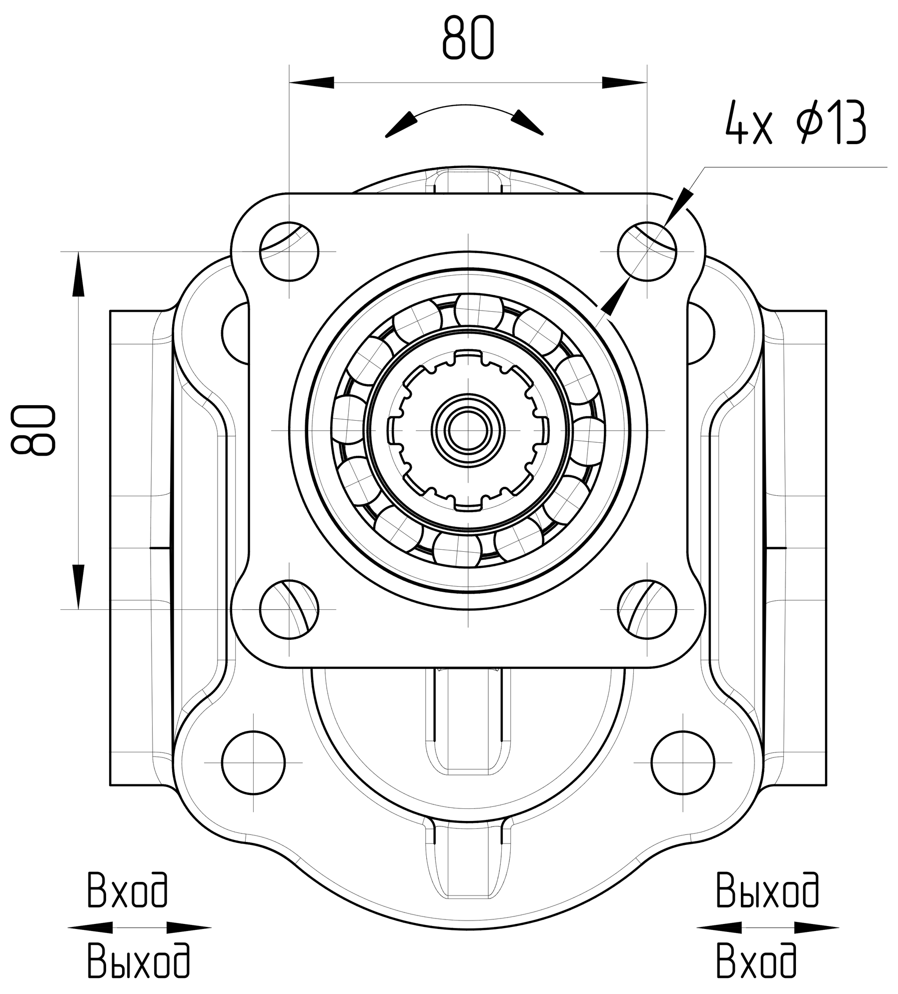
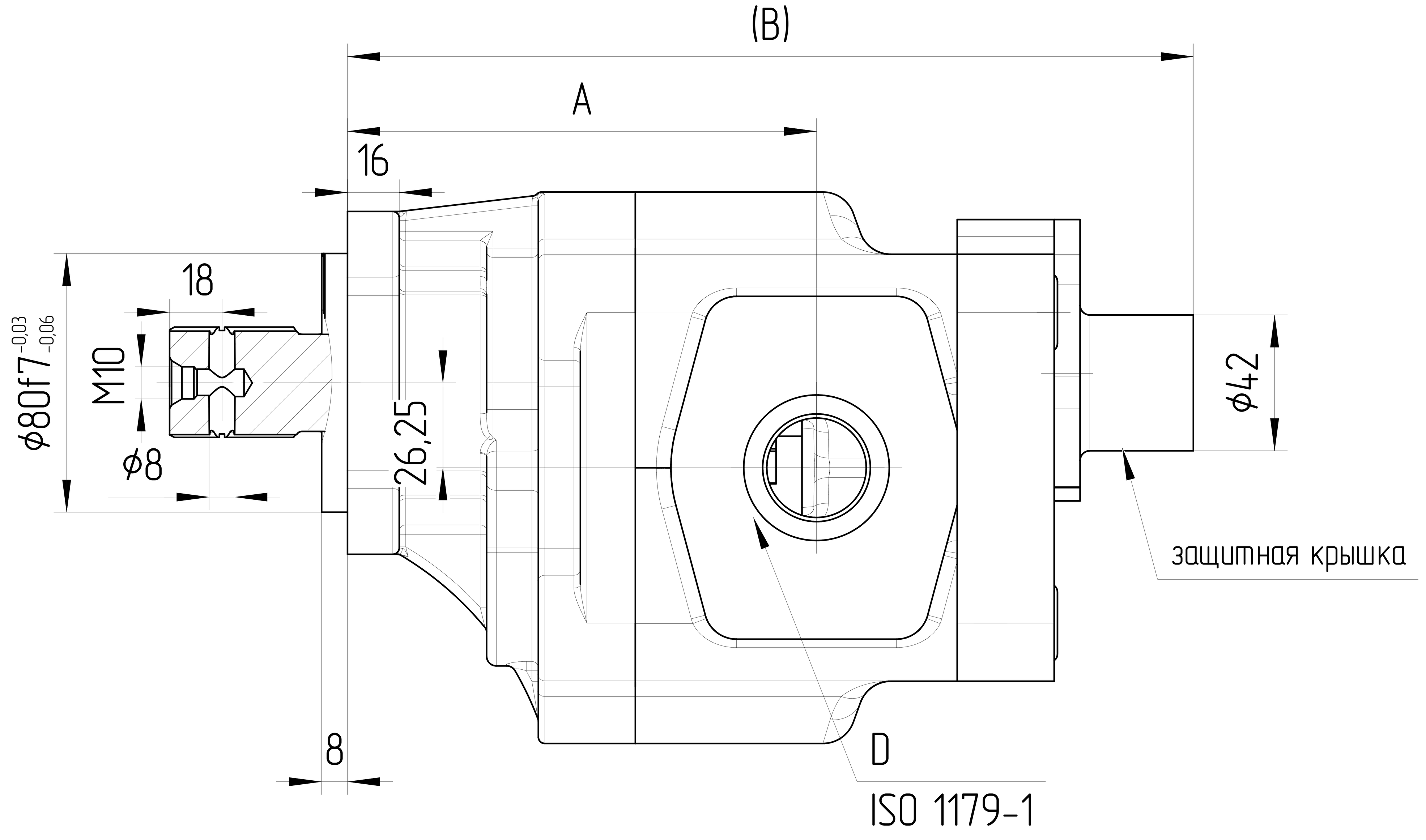
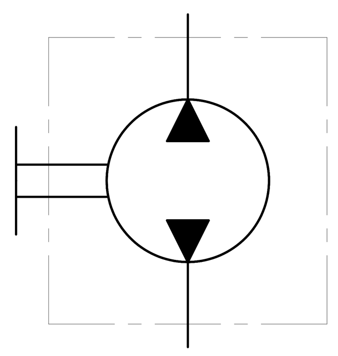
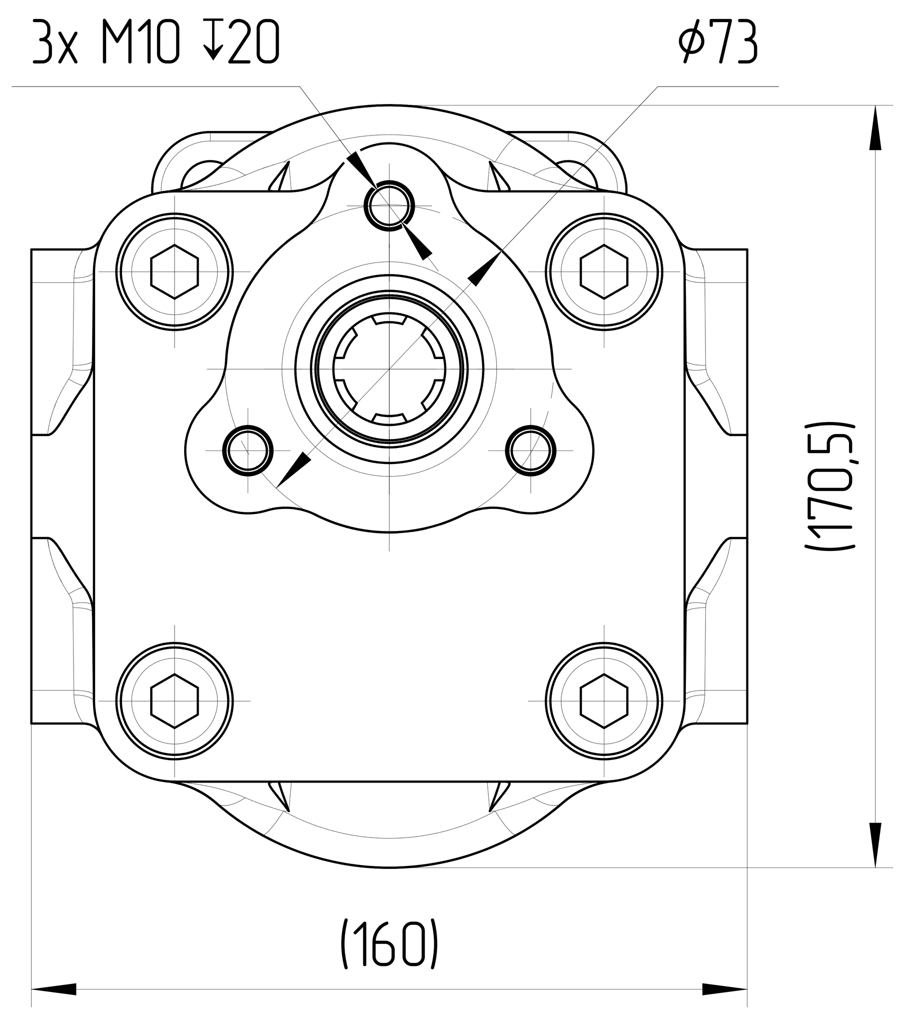
Ред. 1		22.04.2025
Ред. 2	Изменены порты и маркировка на рабочем объеме 85	23.05.2025

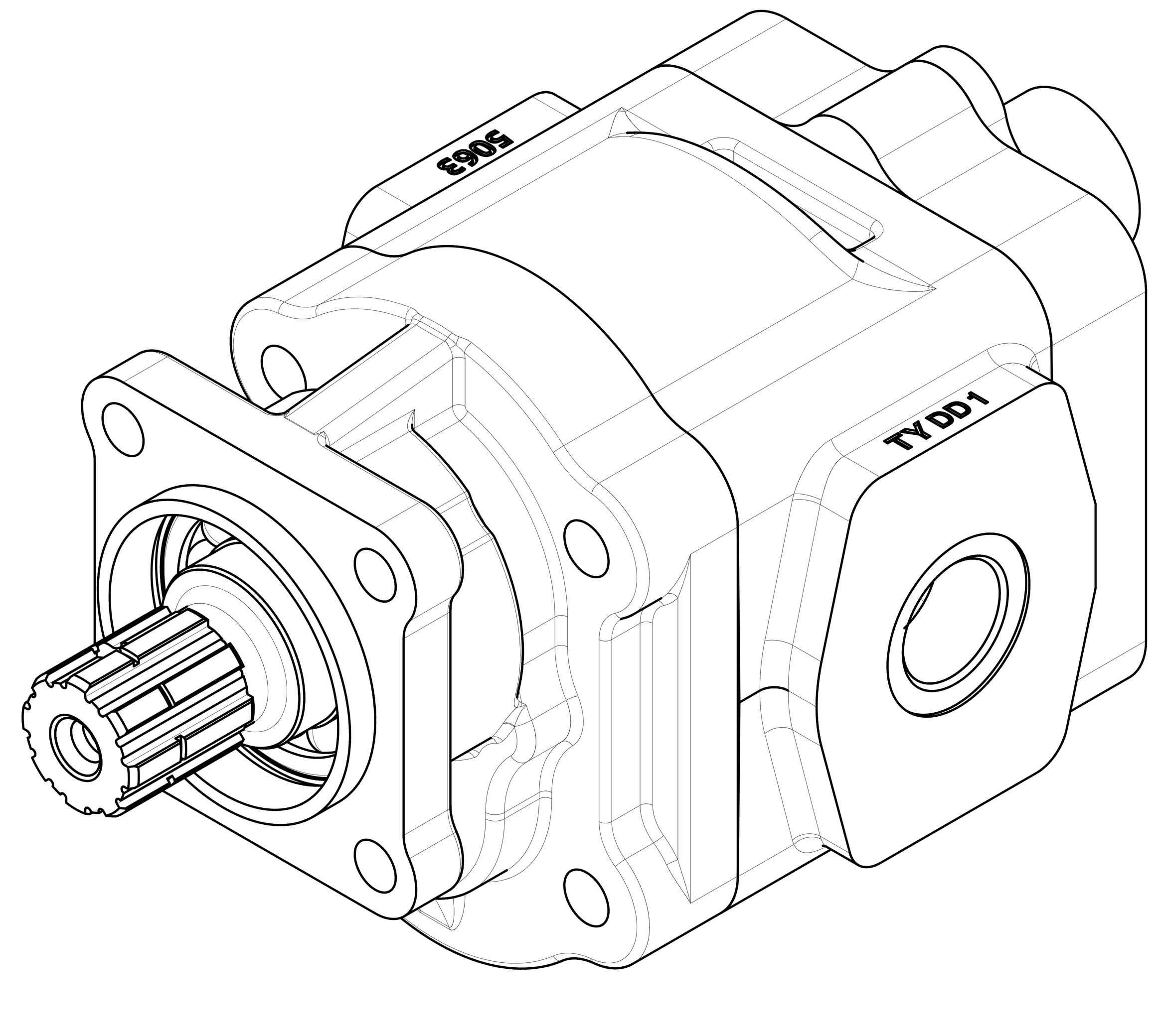


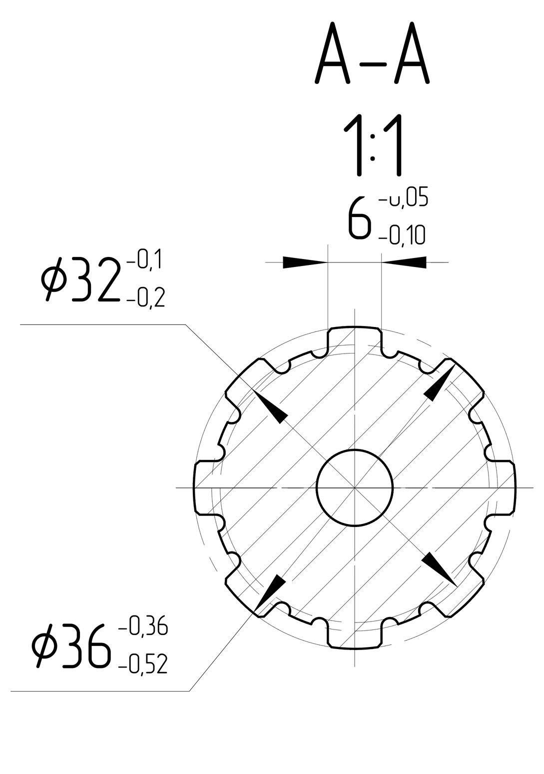


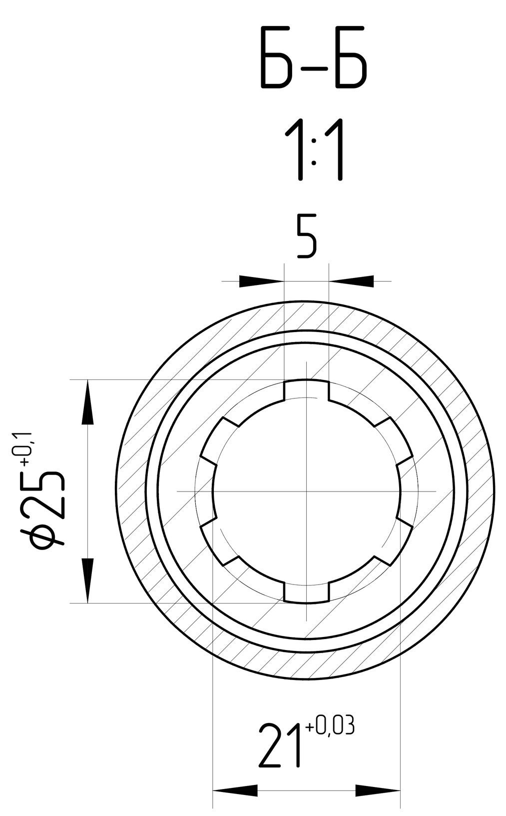












ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ (bar)	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
ОБЪЁМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА (Н*м)	НЕ БОЛЕЕ	1280
АКСИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА ВАЛ (Н)	МАКС	3000
РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА СЕРЕДИНЕ ВЫЛЕТА ВАЛА (Н)	МАКС	8000

Маркировка	Артикул	Рабочий объем (см³)	Макс. продолж. давление (бар)	Мин. / макс. скорость вращения (об/мин)	A (мм)	B (мм)	Порт C	Порт D
GHD1.S-15B-I01D18-SG03G03-NU01D17P.V1H4	2503C19B15	15	250	350 / 3000	132,5	237	G1/2 ↧20min	G1/2 ↧20min
GHD1.S-25B-I01D18-SG03G03-NU01D17P.V1H4	2503C19B25	25	250	350 / 3000	135	242	G1/2 ↧20min	G1/2 ↧20min
GHD1.S-35B-I01D18-SG04G04-NU01D17P.V1H4	2503C19B35	35	290	350 / 3000	137,5	247	G3/4 ↧20min	G3/4 ↧20min
GHD1.S-45B-I01D18-SG04G04-NU01D17P.V1H4	2503C19B45	45	290	350 / 3000	140	252	G3/4 ↧20min	G3/4 ↧20min
GHD1.S-55B-I01D18-SG04G04-NU01D17P.V1H4	2503C19B55	55	290	350 / 3000	143	258	G3/4 ↧20min	G3/4 ↧20min
GHD1.S-65B-I01D18-SG05G05-NU01D17P.V1H4	2503C19B65	65	315	350 / 3000	145	261,5	G1 ↧20min	G1 ↧20min
GHD1.S-75B-I01D18-SG05G05-NU01D17P.V1H4	2503C19B75	75	315	350 / 3000	147	265	G1 ↧20min	G1 ↧20min
GHD1.S-85B-I01D18-SG06G06-NU01D17P.V1H4	2503C19B85	85	315	350 / 3000	149	269	G1 1/4 ↧20min	G1 1/4 ↧20min
GHD1.S-95B-I01D18-SG06G06-NU01D17P.V1H4	2503C19B95	95	315	350 / 3000	151,5	274	G1 1/4 ↧20min	G1 1/4 ↧20min
GHD1.S-105B-I01D18-SG06G06-NU01D17P.V1H4	2503C19B105	105	315	350 / 3000	154	279	G1 1/4 ↧20min	G1 1/4 ↧20min
GHD1.S-115B-I01D18-SG06G06-NU01D17P.V1H4	2503C19B115	115	280	350 / 3000	156,5	284	G1 1/4 ↧20min	G1 1/4 ↧20min
GHD1.S-125B-I01D18-SG06G06-NU01D17P.V1H4	2503C19B125	125	250	350 / 3000	159	289	G1 1/4 ↧20min	G1 1/4 ↧20min

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА В СООТВЕТСТВИИ С МАРКИРОВКОЙ ТАБЛИЦЫ:
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН РЕВЕРСИВНЫЙ НАСОС.
2. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 C; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0÷80 C; МАКС. 100 C.
3. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40÷55 C.
4. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
5. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
6. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.

ISO-E	Индекс изм.	Изм. номера	Дата	Подпись	Лист номер: 001	Код заказа: СМ. ТАБЛИЦУ

Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]	Разраб.	Дата
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)	Утвердил: Marie Horák	Дата: 22.04.2025
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c	Материал: ВЧ40	
Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c	Масса (кг)	Масштаб: 1:2
	CAD - dft.	

>0,5 - ≤3	>3 - ≤6	>6 - ≤30	>30 - ≤120	>120 - ≤400	>400 - ≤1000	>1000 - ≤2000	>2000 - ≤4000
±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±3,0	±4,0

Производство: JSE GROUP — DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC

ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Вид продукта

НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ

Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.

A2