

EP-электронное управление с пропорциональным магнитом

При электронном управлении с пропорциональным магнитом существует возможность бесступенчатого и программируемого управления рабочим объемом насоса пропорционально силе тока, т.е. силе магнита. Пропорциональный магнит управляет регулирующим золотником.

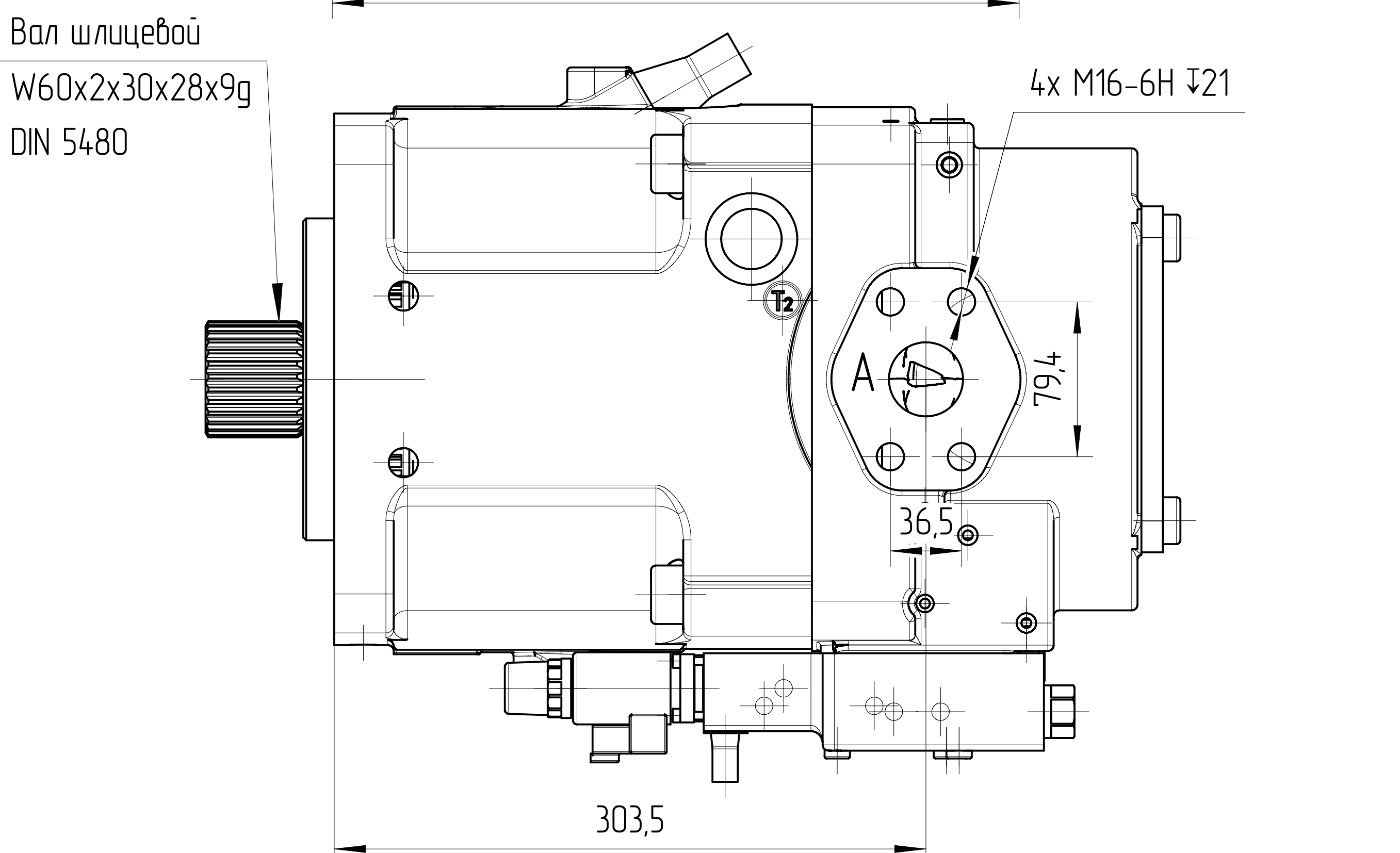
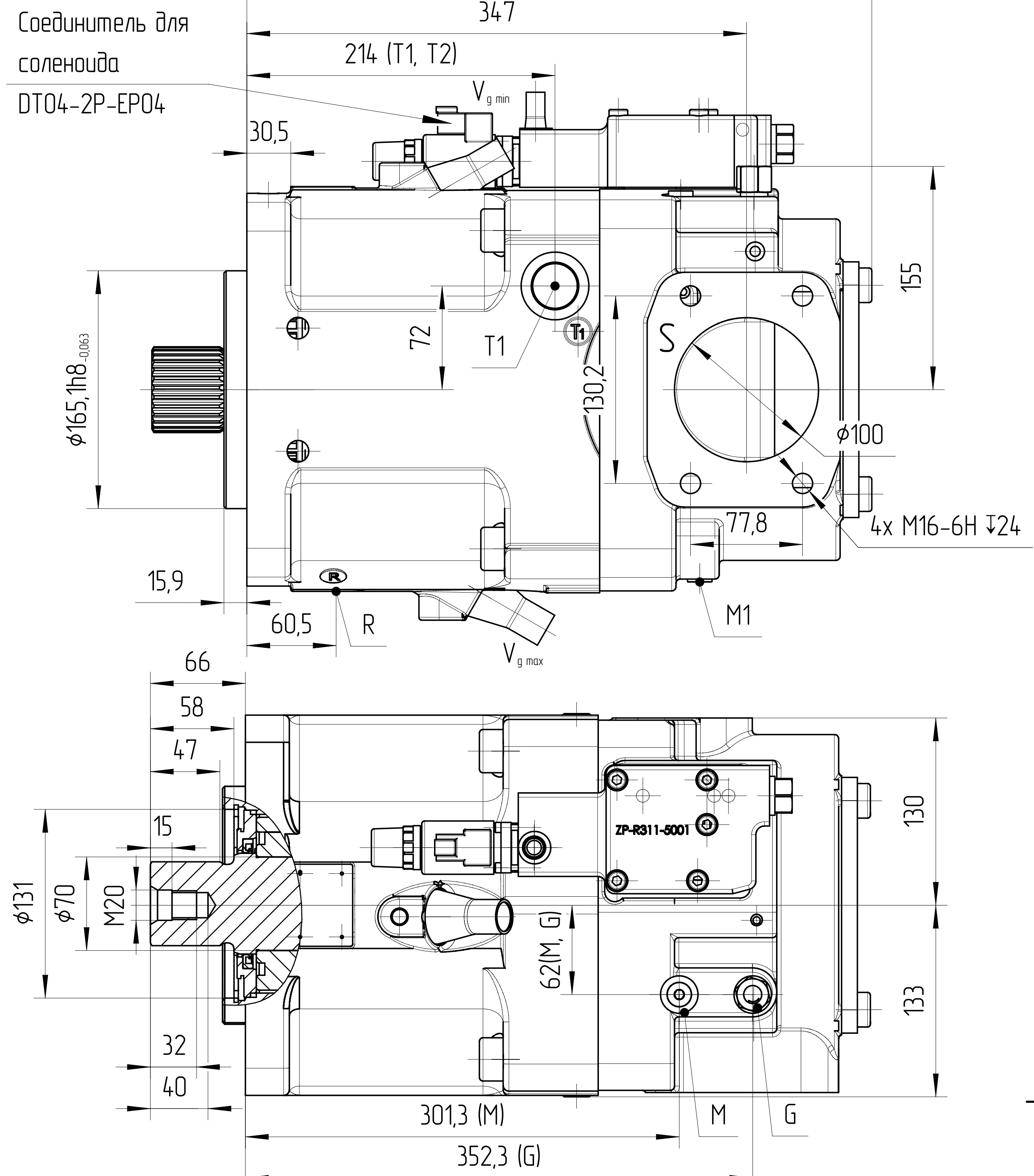
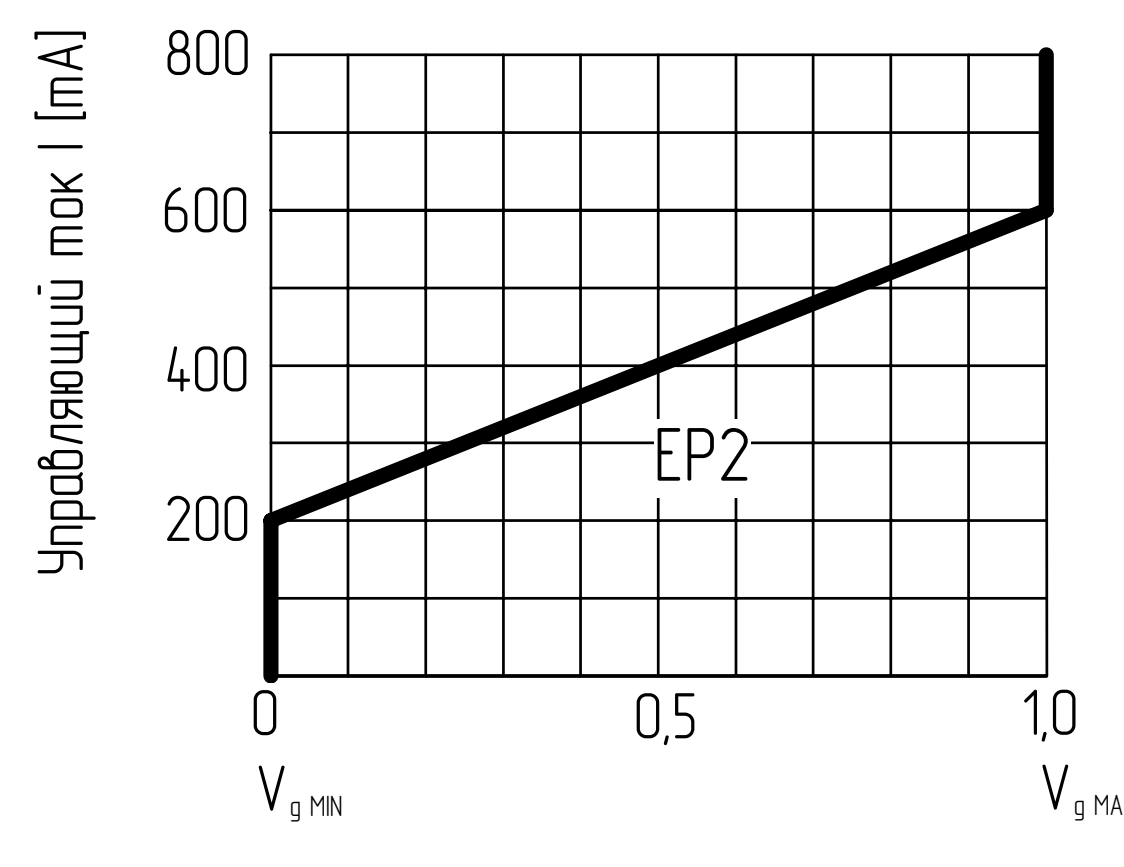
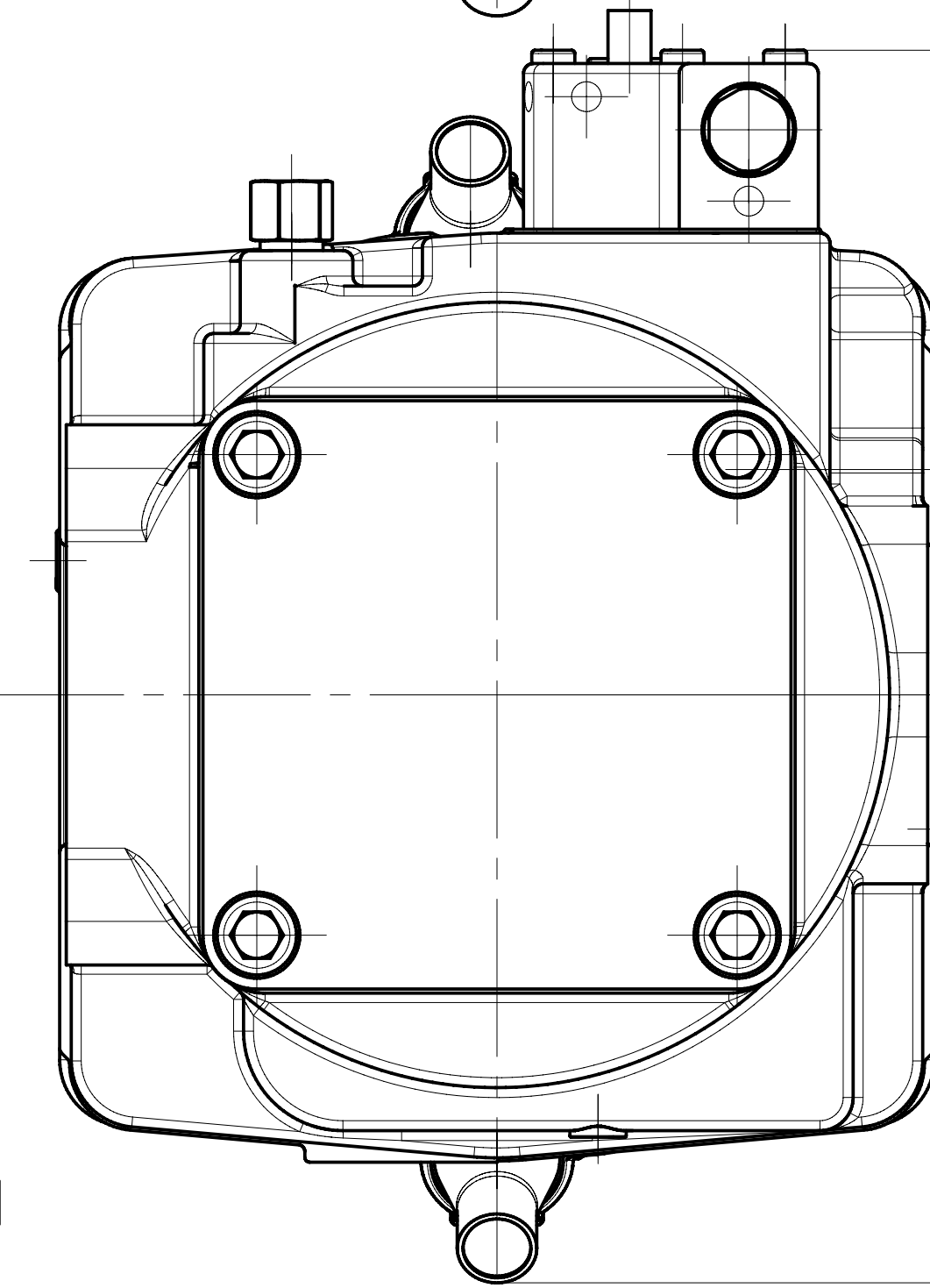
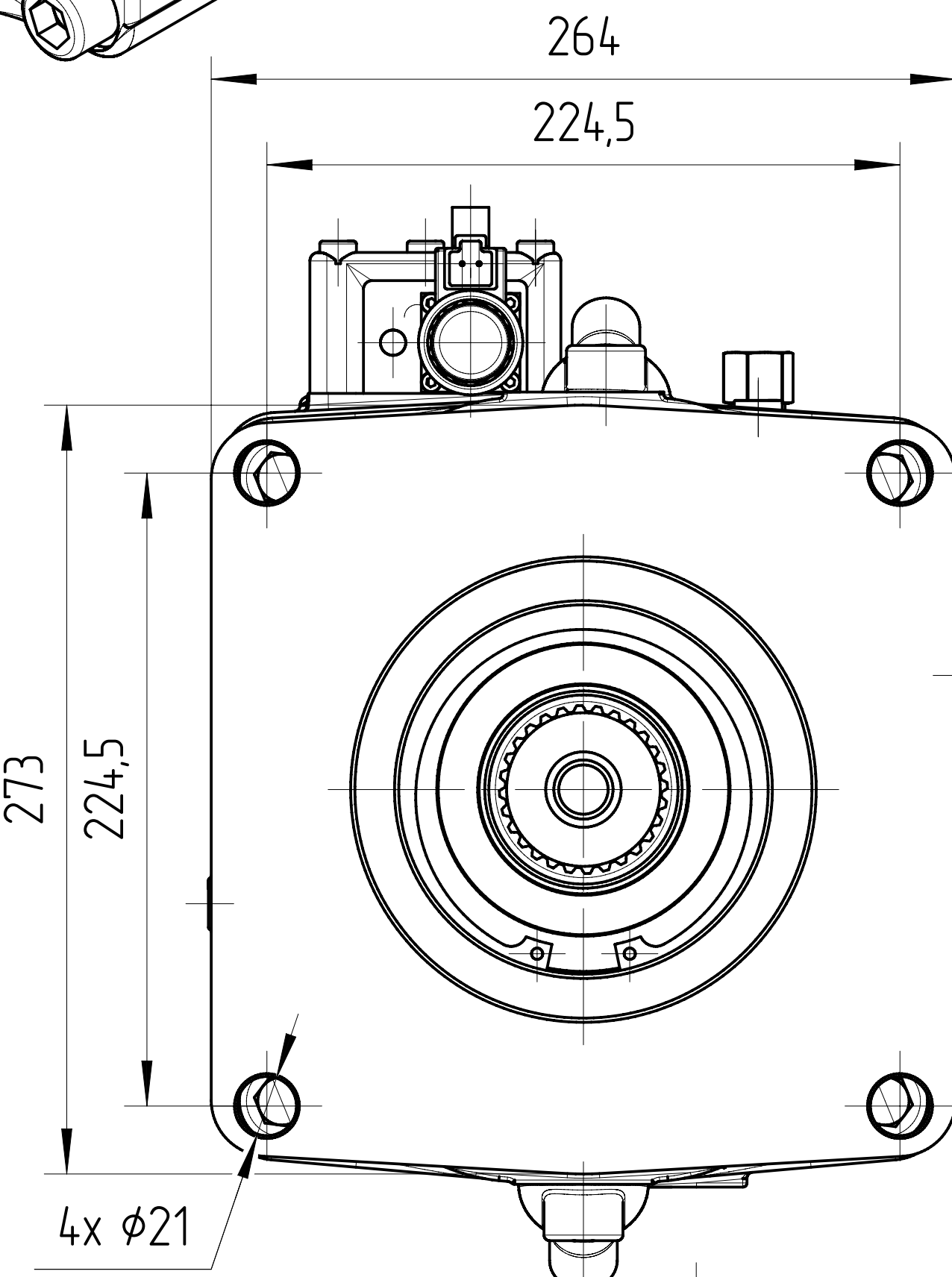
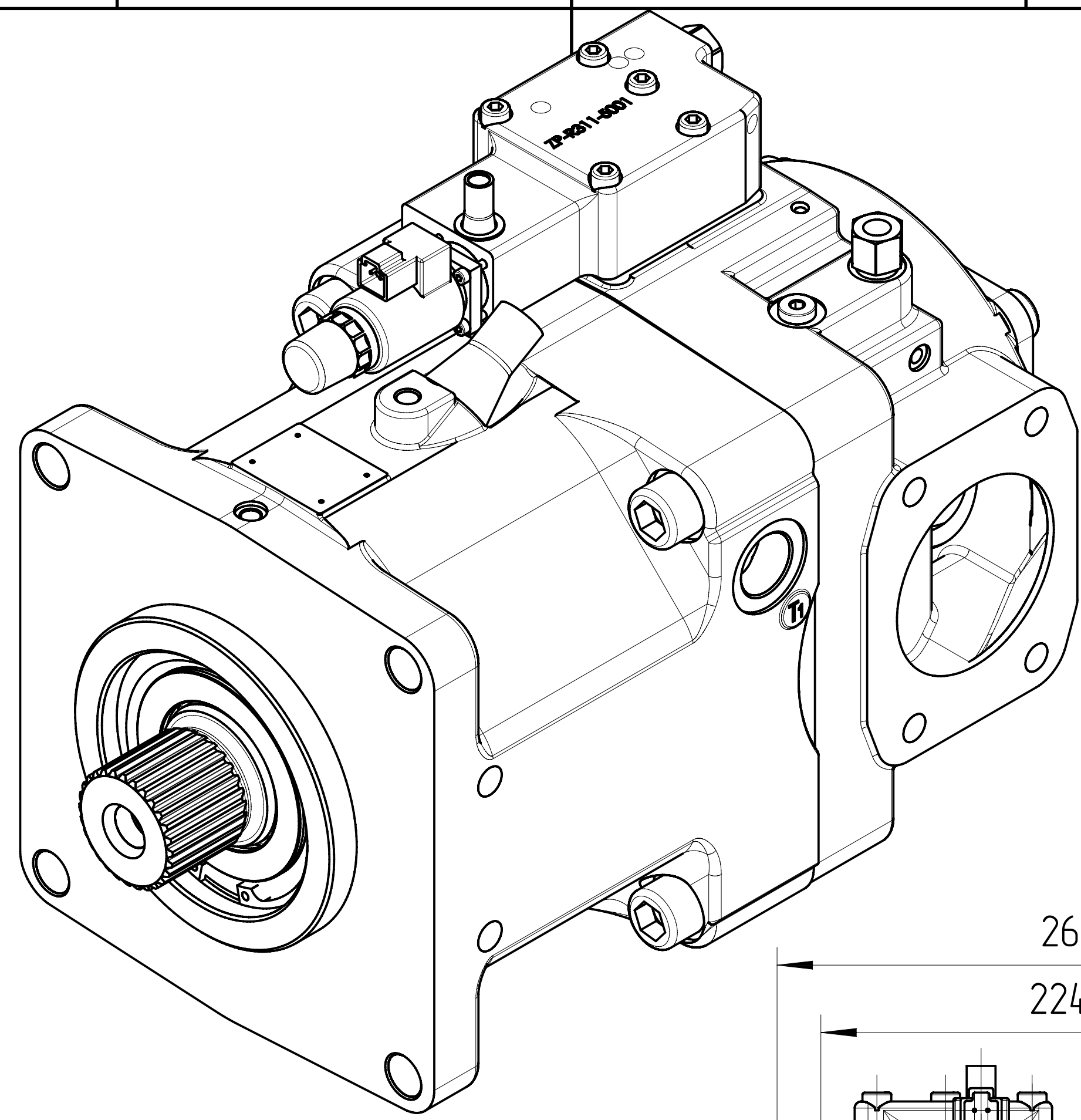
Для управления пропорциональным магнитом требуется постоянное напряжение 24 В (EP2), степень защиты IP 54. Управление осуществляется от $V_g \min$ до $V_g \max$. С увеличением управляющего тока рабочий объем насоса увеличивается. Начало управления (ок.) 200 мА (24 В). Конец управления (ок.) 600 мА (24 В).

В исходном состоянии при отсутствии давления: $V_g \max$. Для перевода насоса из исходного состояния с $V_g \max$ к $V_g \min$, необходимо установочное давление 30 бар (управляющий ток < начала регулирования). Необходимое установочное давление подается от напорной линии, если давление в ней больше 30 бар. Если в напорной линии давление < 30 бар, то установочное давление необходимо подавать на порт G от отдельного источника. Если рабочее давление не менее 30 бар и $V_g \min > 0$, то отдельный источник установочного давления не требуется. В этом случае перед запуском насоса удаляется челночный клапан, и порт G глушится.

Технические характеристики, пропорционально регулируемый электромагнит		EP2
Напряжение		24V ($\pm 20\%$)
Управляющий ток	Начало регулирования $V_g \min$	200 mA
	Завершение регулирования $V_g \max$	600 mA
Предельный ток		0,77 A
Номинальное сопротивление (при 20 °C)		22,7 Ом
Диаметр	Частота	100 Гц
Рабочий цикл		100%

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ НАСОС J11VL0260 EP2/11L-NZD 12N00 (J112.0320116R0725)
- НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
 - НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА: НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
 - НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ. НА ВСЕ ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. НАСТРОЙКИ РЕГУЛЯТОРОВ ЗАЩИЩЕНЫ ПЛАСТИКОВЫМИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЯМИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ЭКСТРУЗИОННОЙ СЕТКОЙ.
 - УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ
 - ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ ДОЛЕЙТЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО В КОРПУС НАСОСА ЧЕРЕЗ СЛИВНОЕ ОТВЕРСТИЕ.
 - ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ ПРОДУЙТЕ НАСОС ВОЗДУХОМ.
 - ВСЕ ПОРТЫ, СОСТОЯНИЕ КОТОРЫХ УКАЗАНО КАК "0", НЕОБХОДИМО ПОДКЛЮЧИТЬ К РУКАВАМ СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ДАВЛЕНИЯ.

Порт	Стандарт	Размеры	Пиковое давление (бар)	Состояние
A	SAE J518 DIN 13	1 1/2 in M16x2 ∇ 21	400	0
S	SAE J518 DIN 13	4 in M16x2 ∇ 24	2	0
T1	DIN 3852	M33x2 ∇ 16	10	0
T2	DIN 3852	M33x2 ∇ 16	10	X
R	DIN 3852	M33x2 ∇ 16	10	X
G	DIN 3852	M14x1,5 ∇ 12	40	X
M1	DIN 3852	M12x1,5 ∇ 12	400	X
M	DIN 3852	M12x1,5 ∇ 12	400	X



Вал шлицевой
W60x2x30x28x9g
DIN 5480

Обозначения	
Для правого направления вращения (по часовой стрелке)	
Маркировка	J11VL0260 EP2/11R-NZD 12N00
Код заказа	J112.0320116R0725
Для левого направления вращения (против часовой стрелки)	
Маркировка	J11VL0260 EP2/11L-NZD 12N00
Код заказа	J112.0320116R0725

Основные характеристики гидронасоса			
Конструкция насоса	Насос переменного объема с наклонным диском		
Рабочий объем	макс	см ³	260
	мин	см ³	0
Скорость вращения	при $V_g \max$	об/мин	1800
	при $V_g < V_g \max$	об/мин	2300
Давление	номинальное	бар	350
	макс	бар	400
Минимальное давление на всасывании	бар	0,6-2	
Давление дренажа	нормальное	бар	max 1 10°C \pm 5°C max 0,8 50°C
	пиковое	бар	max 4 10°C \pm 5°C max 2 50°C
Температура окружающей среды	-50°C-50°C		

Условия эксплуатации			
Гидравлическая жидкость	Класс масла	DIN 51524-2-HLP (DIN 51524-3-HVLP)	
	Диапазон рабочих температур	-45°C-90°C	
	Нормальная температура	10°C-80°C	
	Уровень загрязнения	max ISO4406 18/15	
	Фильтрация	10 μ	
Покраска	RAL 9005, Black		
Вес сухой	Kg	138	

ISO-E		Исполн	Дата	Лист номер	Код заказа																								
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (μ m)		Разработ	Дата	001	СМ. ТАБЛИЦУ																								
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0,5 (0,5x45)		Утвердил	Дата	Производство																									
Общие допуски согласно ISO 2768		Marie Horák	25.08.2025																										
Класс точности: c		Материал	ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																										
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768 c		Масса (kg)	Масштаб	Вид продукта																									
<table border="1"> <tr> <td>+0,5</td><td>+3</td><td>+6</td><td>+30</td><td>+120</td><td>+400</td><td>+1000</td><td>+2000</td> </tr> <tr> <td>-0,3</td><td>-0,5</td><td>-1,0</td><td>-2,0</td><td>-4,0</td><td>-10,0</td><td>-20,0</td><td>-40,0</td> </tr> <tr> <td>+0,2</td><td>+0,3</td><td>+0,5</td><td>+0,8</td><td>+1,2</td><td>+2,0</td><td>+3,0</td><td>+4,0</td> </tr> </table>		+0,5	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000	-0,3	-0,5	-1,0	-2,0	-4,0	-10,0	-20,0	-40,0	+0,2	+0,3	+0,5	+0,8	+1,2	+2,0	+3,0	+4,0	138	1:4	АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ НАСОС J11VL0260 EP2/11L(R)-NZD 12N00	
+0,5	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000																						
-0,3	-0,5	-1,0	-2,0	-4,0	-10,0	-20,0	-40,0																						
+0,2	+0,3	+0,5	+0,8	+1,2	+2,0	+3,0	+4,0																						
Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения оригинального производителя его нельзя копировать, распространять или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.		CAD - dft.		A2																									