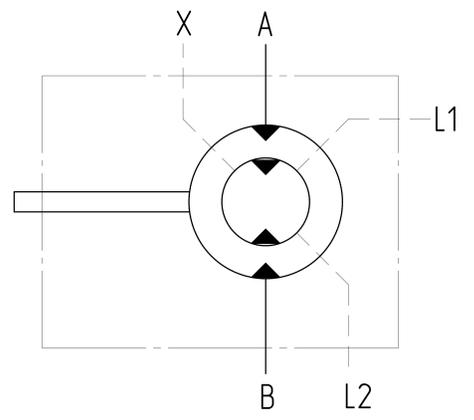
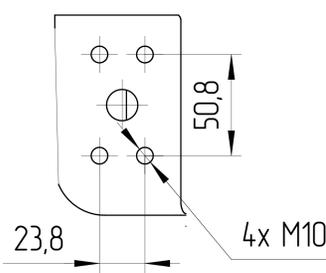


Вид А и Б

Порты А и В



Основные характеристики гидронасоса			
Маркировка	JMSE11-2-G54-R11-1920-25EJM		
Код заказа	JRM00501090225		
Направление вращения	Реверсивное		
Конструкция насоса	Радиально поршневой мотор		
Рабочий объем	макс	см³	1687
			843,5
Давление	ном	MPa	25
	макс	MPa	31,5
Крутящий момент	ном (25 MPa)	Н·м	6302
Скорость вращения	ном	RPM	50
	диапазон	RPM	0-120
Мощность	макс	кВт	44
Материал сальников	NBR (Б.Н.КАУЧУК)		
Цвет	черный	RAL 9005	
Температура окружающей среды	мин (холодный старт)	[°C]	-40
	макс	[°C]	+55
Диапазон рабочих температур	мин	[°C]	-20
	макс	[°C]	+100
Объемный КПД	не менее		0,95
Полный КПД	не менее		0,80
Номинальная точность фильтрации		[мкм]	25

Порт	Размеры
A Рабочее присоединение	M27x2
B Рабочее присоединение	M27x2
L1 Дренаж	M18x1,5
L2 Дренаж	M18x1,5
X Управление тормозом	M16x1,5

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:  
 РАДИАЛЬНО ПОРШНЕВОЙ МОТОР JMSE11-2-G54-R11-1920-25EJM (JRM00501090225)

1. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
2. ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ от -40°C до +55°C;
3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °C; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °C; МАКС. 100 °C;
4. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

ISO-E		Исполн	Дата	Лист номер	Код заказа
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]		Разработ	Дата	001	СМ. ТАБЛИЦУ
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)		Утвердил	Дата	Производство	
Общие допуски согласно ISO 2768		Marie Horák	14.03.2025	 ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Класс точности: c		Материал	Масштаб	Вид продукта РАДИАЛЬНО ПОРШНЕВОЙ МОТОР JMSE11-2-G54-R11-1920-25EJM	
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c		Масса (кг)	1:2	Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.	
+0.1	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2	+2.0
+0.2	+0.4	+0.6	+1.0	+1.5	+2.5
		CAD - dft.		A2	