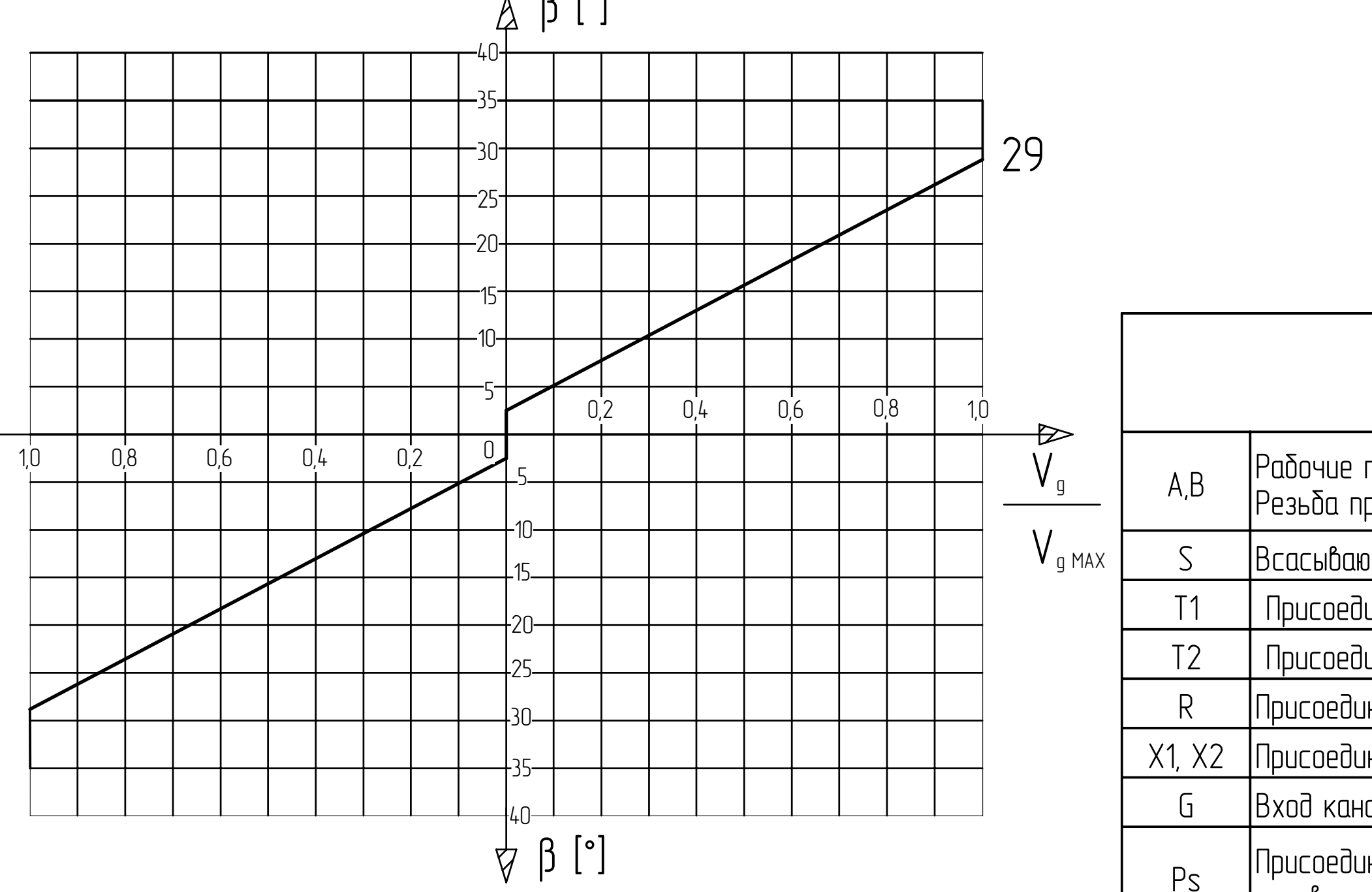
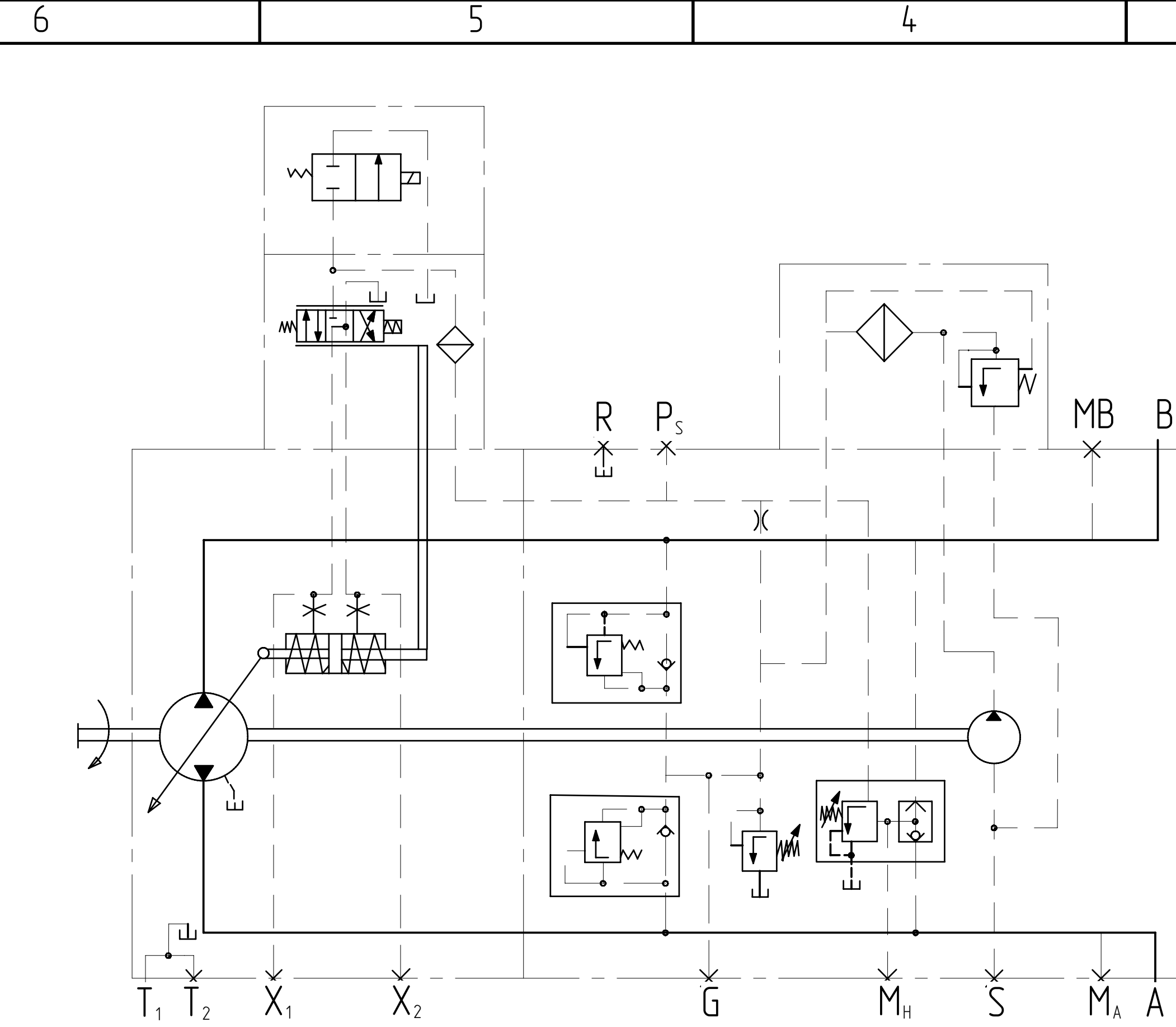
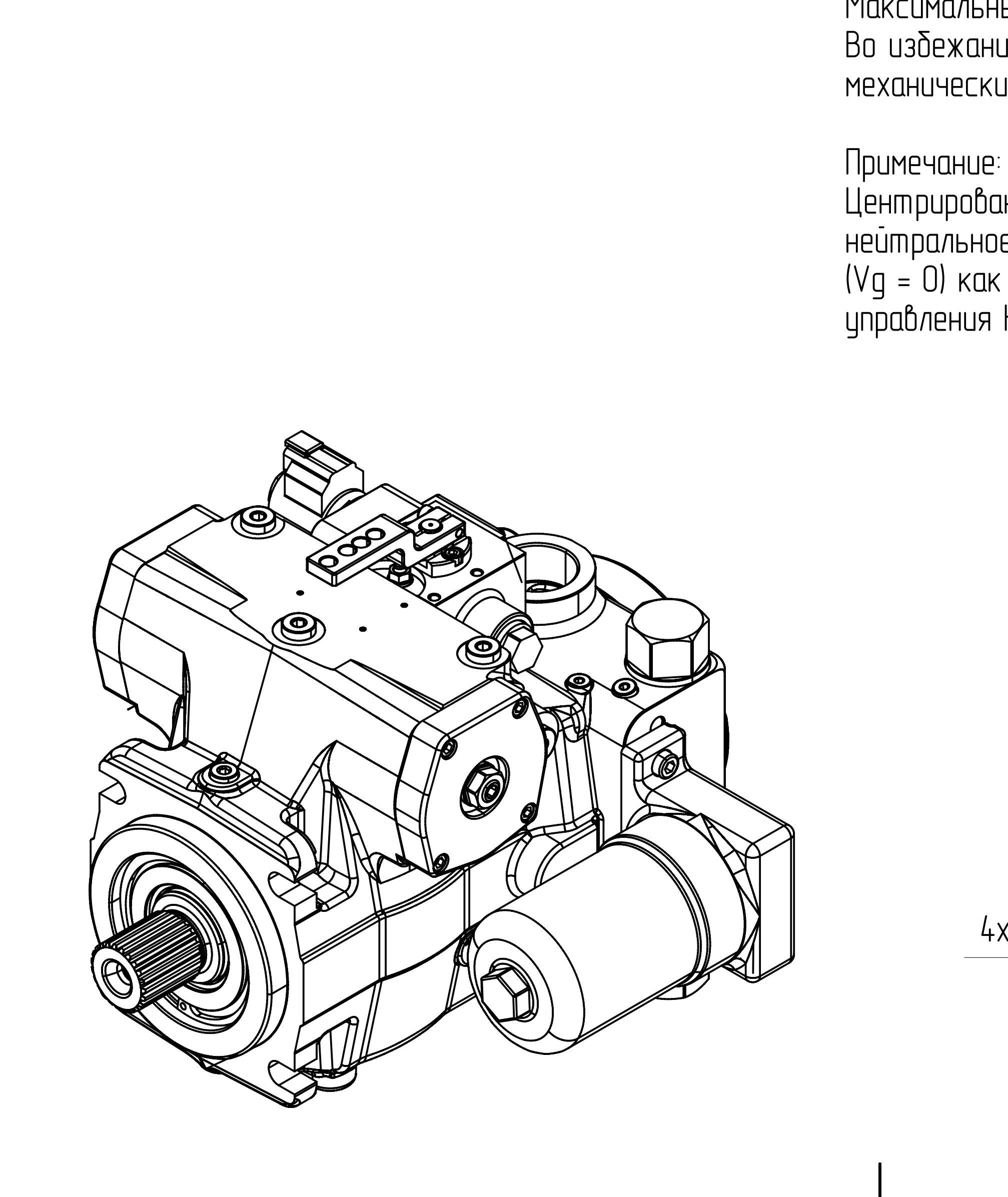
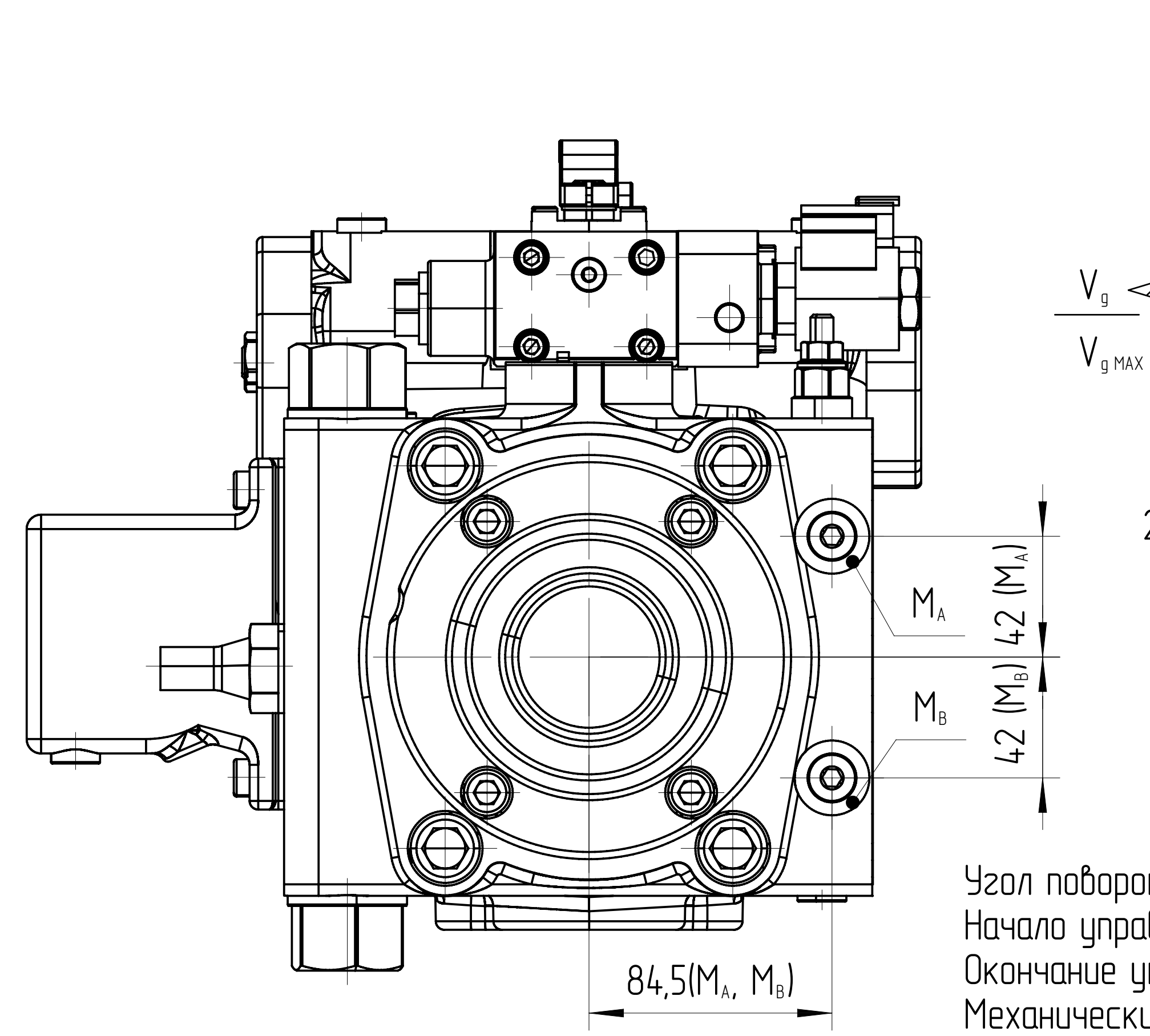
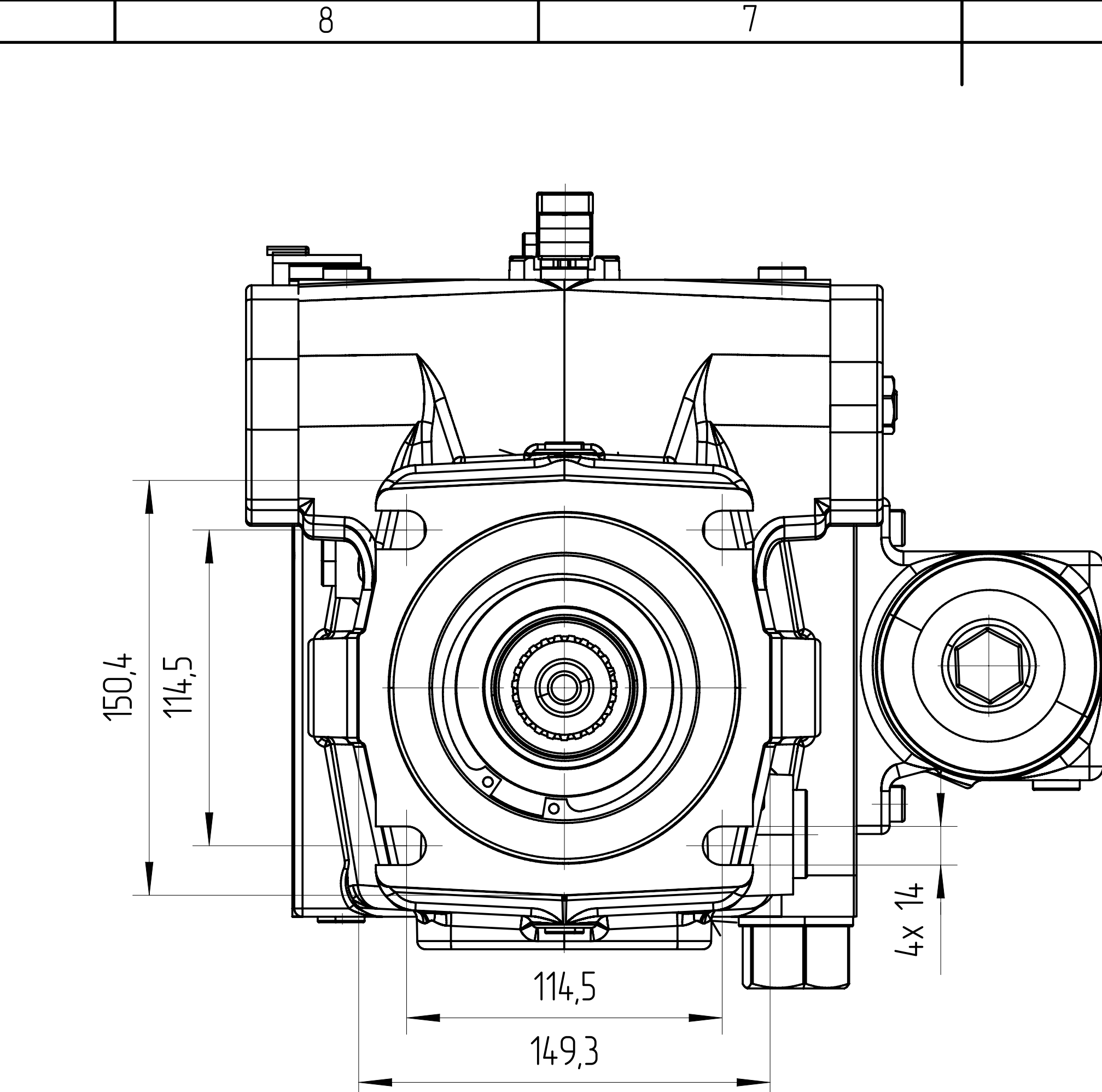
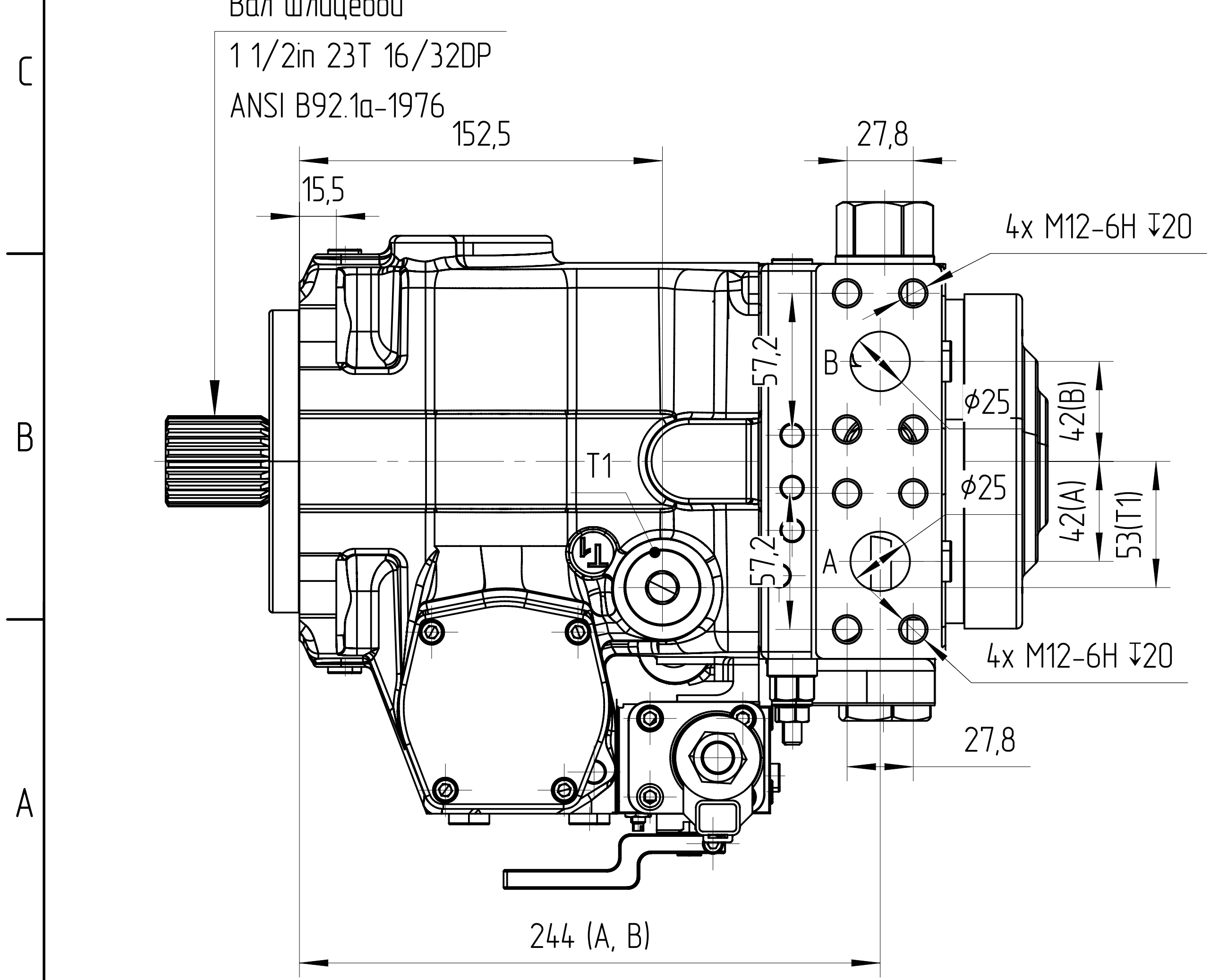
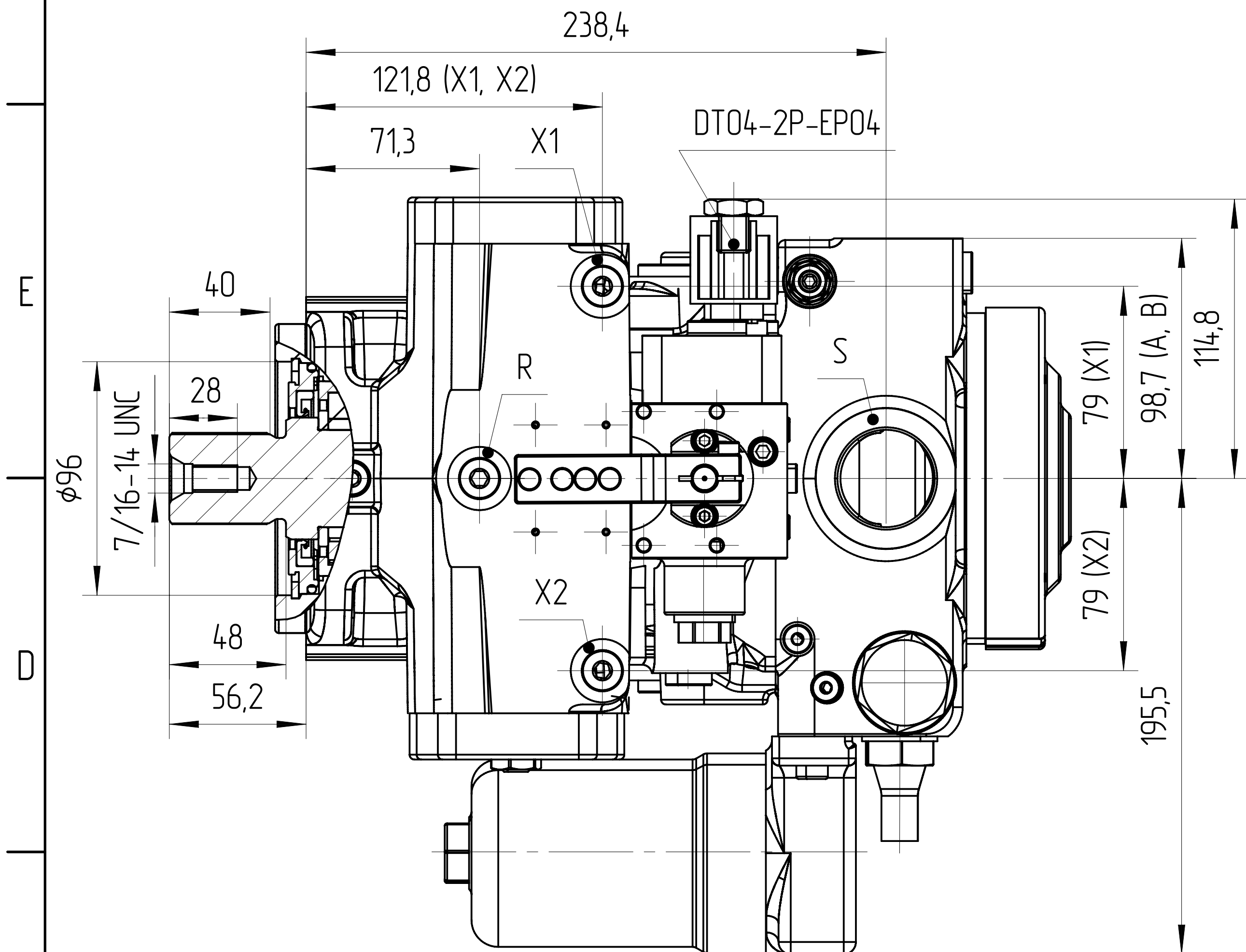
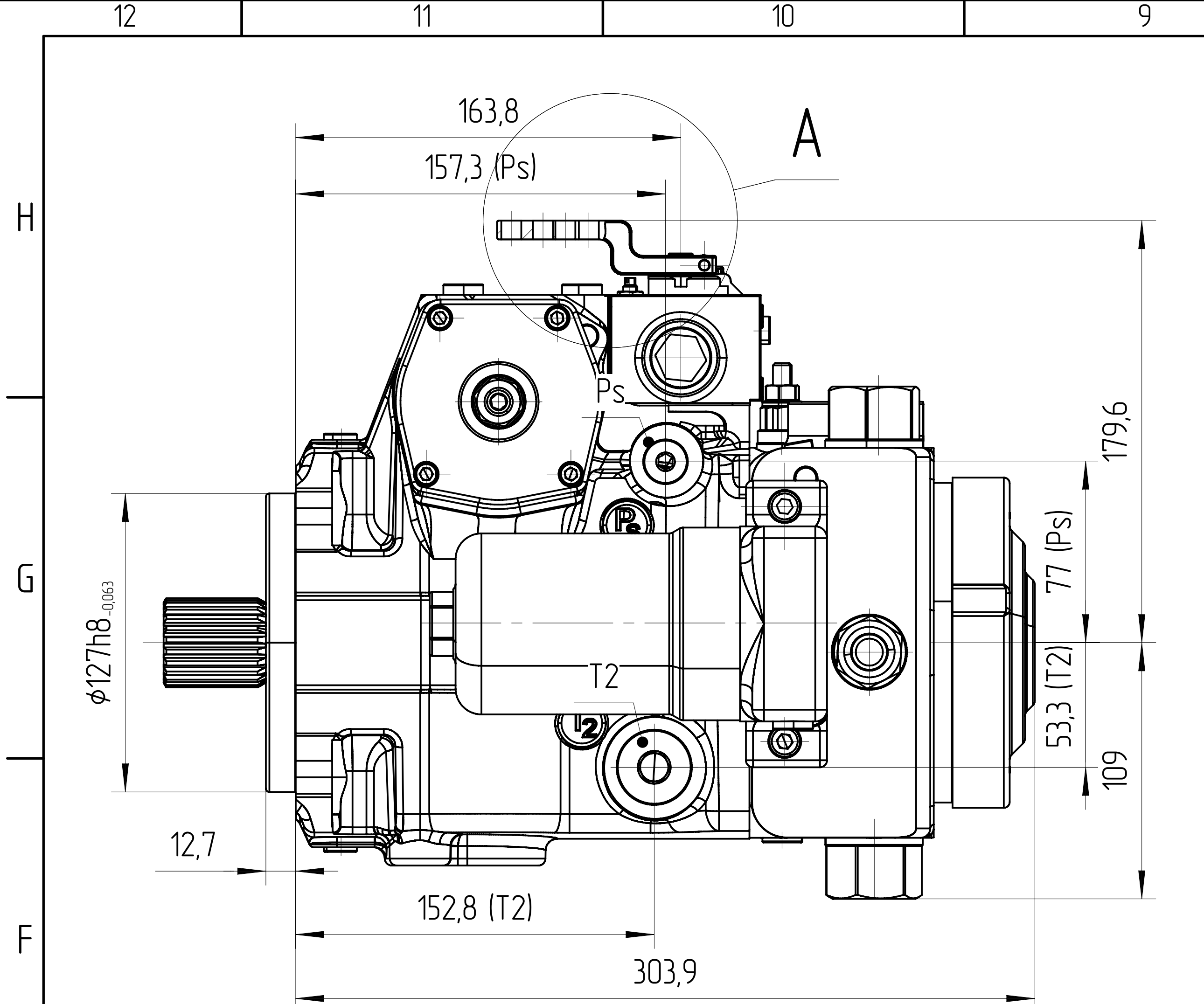




Угол поворота β рычага управления для отклонения:
Начало управления при $\beta = 3^\circ$
Окончание управления при $\beta = 29^\circ$ (максимальное перемещение $V_g \max$)
Механический упор для $\beta: \pm 40^\circ$
Максимальный требуемый крутящий момент на рычаге составляет 170 см.
Во избежание повреждения блока управления HW необходимо обеспечить механический упор рычага управления HW.

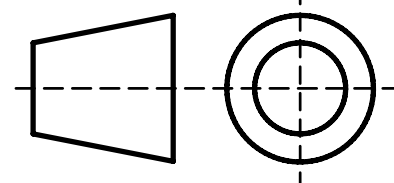
Примечание:
Центрирование пружины позволяет насосу автоматически переключаться в нейтральное положение в зависимости от давления и скорости вращения ($V_g = 0$) как только исчезнет крутящий момент на рычаге управления блока управления HW (независимо от угла отклонения).

		3		2		1			
Ред 1						02.12.2024			
		Основные характеристики гидронасоса							
		Маркировка	J4VTG100 HWC2/33L-NC4V9 D13F005FP-Z002						
		Направление вращения	Левое						
		Конструкция насоса	Насос переменного объема с наклонным диском						
		Рабочий объем (регулируемый насос)	макс	см³	100				
			мин	см³	0				
		Рабочий объем (насос подпитки)		см³	19,3				
		Давление	номинальное	МПа	4,0				
			макс	МПа	4,5				
		Давление (насос подпитки)	макс при 1900об/мин	МПа	2,4				
		Скорость вращения	мин	RPM	500				
			мин	RPM	2860				
		Максимальный поток при p _{max} (V _g max)		q _i max	356				
		Мощность при p _{min} (V _g max) и Δp = 400 бар		P	238				
		Подпитывающий насос	номинальное	МПа	2,5				
			макс	МПа	4				
		Давление до всасывающей линии S (вход)		МПа	0,08-0,5				
		Давление дренажа		МПа	0,02-0,3				
		Температура окружающей среды			-40°C-100°C				
		Условия эксплуатации							
		Гидравлическая жидкость	Класс масла	DIN 51524-2-HLP (DIN 51524-3-HVLP)					
			Диапазон рабочих температур	-40°C-100°C					
			Нормальная температура	10°C-100°C					
			Содержание	max 0,1%					
			Размер частиц	20μ					
			Уровень загрязнения	max ISO4406 18/15					
			Монтажное положение	В гидробаке					
			Фильтрация	150MESH					
			Скорость потока	max 2 м/с					
		Покраска				RAL 9005, Black			

Порт		Стандарт	Спецификация	Пиковое давление (бар)	Состояние
A, B	Рабочие присоединения Резьба присоединения	SAE J518 DIN 13	1 in M12x1,75 ∇ 20	450	0
S	Всасывающая линия	DIN 3852	M42x2 ∇ 23	5	0
T1	Присоединение дренажного трубопровода	DIN 3852	M26x1,5 ∇ 19	3	0
T2	Присоединение дренажного трубопровода	DIN 3852	M26x1,5 ∇ 19	3	X
R	Присоединение для выпуска воздуха	DIN 3852	M12x1,5 ∇ 14	3	X
X1, X2	Присоединение для управляющего давления	DIN 3852	M12x1,5 ∇ 14	40	X
G	Вход канала давления подпитки	DIN 3852	M12x1,5 ∇ 14	40	X
Ps	Присоединение для подвода управляющего давления	DIN 3852	M14x1,5 ∇ 12	40	X
MA, MB	Отверстие для подключения датчика давления A, B	DIN 3852	M12x1,5 ∇ 12	450	X
MA	Отверстие для подключения датчика высокого давления	DIN 3852	M12x1,5 ∇ 14	450	X

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ НАСОС J4VTG100 HWC2/33L-NC4V9 D13F005FP-Z002
1. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ. НА ВСЕ ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. НАСТРОЙКИ РЕГУЛЯТОРОВ ЗАЩИЩЕНЫ ПЛАСТИКОВЫМИ ПРЕДОХРАНЯТЕЛЯМИ.
КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ЭКСТРУЗИОННОЙ СЕТКОЙ.
2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ
2.1. ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ ДОЛЕЙТЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО В КОРПУС НАСОСА ЧЕРЕЗ СЛИВНОЕ ОТВЕРСТИЕ.
2.2. ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ ПРОДУЙТЕ НАСОС ВОЗДУХОМ.
2.3. ВСЕ ПОРТЫ, СОСТОЯНИЕ КОТОРЫХ УКАЗАНО КАК "0", НЕОБХОДИМО ПОДКЛЮЧИТЬ К РУКАВАМ СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ДАВЛЕНИЯ.

Назначение			
Направление вращения - Управление - Направление потока			
Направление вращения	Направление рычага	Регулятор давления	Направление потока
	а	X2	B to A
	б	X1	A to B
	а	X2	A to B
Направление вращения	а	X2	A to B
	б	X1	B to A

ISO-E				Индекс штифта		Лист номер		Код заказа	
				Мат. номер		Дата		Подпись	
								001	
								СМ. ТАБЛИЦУ	
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)				Разработ		Дата		JSE GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC	
				Утвердил		Дата			
Максимальные округленные немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)				Marie Horák		02.12.2024		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
				Материал				Вид продукта	
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c								НАСОС АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ J4VTG100 HWC2/33L-NC4V9 D13F005FP-Z002	
								Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.	
Поверхности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c				Масса [kg]		Масштаб		A2	
				58		1:3			
				CAD - dft.					