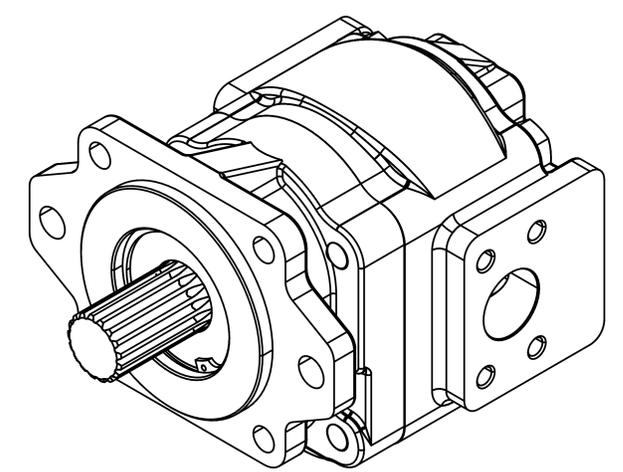
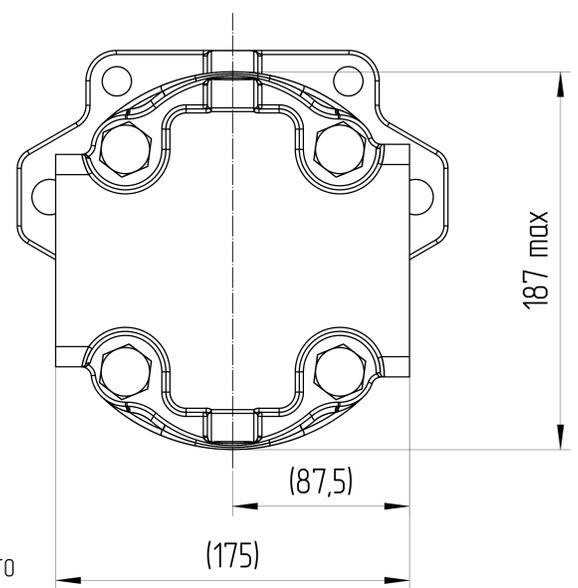
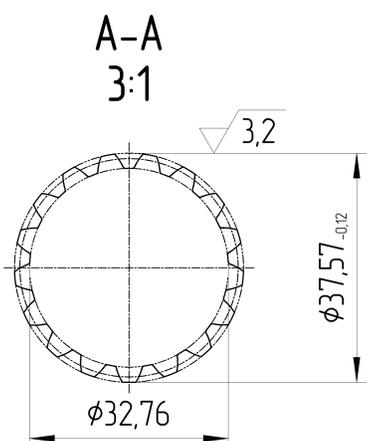


Вал шлицевой
SAE CC 17T 12/24 DP
ANSI B92.1-1996
M_{max}=1170 Н*м
Посадка по боковым поверхностям



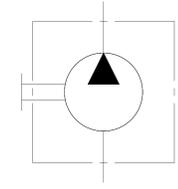
ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
	МАКС	+100
ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	1170
РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GRND3-100R-S06D29-SE07E05-N057P.V1H4 (220700A5R)
- НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
 - ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °C; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °C; МАКС. 100 °C.
 - ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-55°C.
 - ЧИСТОТА РАБОЧЕЙ ЖИДКОСТИ, ПРИ КОТОРОЙ ДОПУСКАЕТСЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНА СООТВЕТСТВОВАТЬ DIN 51524-2-NLP (DIN 51524-3-NVLP).
 - СПЕЦИФИЧЕСКАЯ ДЛИНА ИЗДЕЛИЯ + СПЕЦИФИЧЕСКИЕ РАССТОЯНИЯ ДО ПОРТОВ ПО ОБЕИМ ОСЯМ X И Z.
 - НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

100	250	280	350-2500	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ	GRND3-100L-S06D29-SE07E05-N057P.V1H4	220700A5L
100	250	280	350-2500			
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	МАКС. ПИКОВОЕ ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА



ISO-E		Масштаб	1:2,5	Лист номер	001	Код заказа	СМ. ТАБЛИЦУ																
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]		Разработ	Дата	Производство																			
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)		Утвердил	Дата																				
Общие допуски согласно ISO 2768		Материал	18.04.2022	ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																			
Класс точности: c		Масса [кг]	30	Вид продукта																			
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c		Масштаб	1:2,5	НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ																			
<table border="1"> <tr><td>+0,5</td><td>+3</td><td>+6</td><td>+30</td><td>+120</td><td>+400</td><td>+1000</td><td>+2000</td></tr> <tr><td>-0,2</td><td>-0,5</td><td>-1,0</td><td>-2,0</td><td>-12</td><td>-2,0</td><td>-3,0</td><td>-4,0</td></tr> </table>		+0,5	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000	-0,2	-0,5	-1,0	-2,0	-12	-2,0	-3,0	-4,0	CAD - dft.		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.			
+0,5	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000																
-0,2	-0,5	-1,0	-2,0	-12	-2,0	-3,0	-4,0																