



ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИЙ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ

ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
САЛЬНИК ВАЛА [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
	ПОСТОЯННЫЙ	ОТ 0 ДО +80
ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
	ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ
ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	340

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА В СООТВЕТСТВИИ С МАРКИРОВКОЙ ТАБЛИЦЫ.
 1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН РЕВЕРСИВНЫЙ НАСОС.
 2. АКСИАЛЬНЫЕ И РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ НА ВАЛУ ИЗДЕЛИЯ НЕДОПУСТИМЫ.
 3. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
 4. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.

Маркировка	Артикул	Рабочий объем [см³]	Макс. продолж. давление [бар]	Мин. / макс. скорость вращения [об/мин]	A [мм]	B [мм]	Порт C	Порт D
GND1-25B-U01D17-SG04G04-NU01D17D	2503C26B25	25	270	350 / 3000	126,7	192,7	G3/4 ↓20мин	G3/4 ↓20мин
GND1-36B-U01D17-SG04G04-NU01D17D	2503C26B36	36	270	350 / 3000	128,5	197,7	G3/4 ↓20мин	G3/4 ↓20мин
GND1-45B-U01D17-SG04G04-NU01D17D	2503C26B45	45	270	350 / 3000	134,7	206,7	G3/4 ↓20мин	G3/4 ↓20мин
GND1-55B-U01D17-SG05G05-NU01D17D	2503C26B55	55	250	350 / 3000	139,7	213,7	G1 ↓20мин	G1 ↓20мин
GND1-63B-U01D17-SG05G05-NU01D17D	2503C26B63	63	250	350 / 3000	144,7	219,7	G1 ↓20мин	G1 ↓20мин
GND1-72B-U01D17-SG05G05-NU01D17D	2503C26B72	72	250	350 / 3000	134,8	226,7	G1 ↓20мин	G1 ↓20мин
GND1-81B-U01D17-SG05G05-NU01D17D	2503C26B81	81	200	350 / 3000	140	231,7	G1 ↓20мин	G1 ↓20мин

ISO-E		Исполн	Дата	Лист номер	Код заказа
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]		Разраб	Дата	001	СМ. ТАБЛИЦУ
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)		Утвердил	Дата	 ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c		Материал	Дата		
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c		Масса [кг]	Масштаб	Вид продукта НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ	
+0.5 +3 +6 +30 +120 +400 +1000 +2000 -0.2 -0.3 -0.5 -0.8 -1.2 -2.0 -3.0 -4.0		1:15			
Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.					