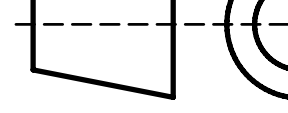
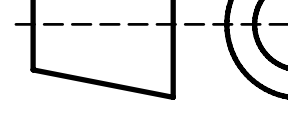


[illegible]

|   |                           |             |                                     |             |                                  |                                                                   |                                |                                                                                       |                                         |            |
|---|---------------------------|-------------|-------------------------------------|-------------|----------------------------------|-------------------------------------------------------------------|--------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|------------|
| А | 16                        | 16          | 250                                 | 250         | 350-3000                         | 3650                                                              | ПРОТИВ ЧАСОВОЙ<br>СТРЕЛКИ      |  | T3-16/16L-S02D04-SG04G03/G04G03-NP.V1H4 | 23060F23L  |
|   | 16                        | 16          | 250                                 | 250         | 350-3000                         | 3650                                                              | ПО ЧАСОВОЙ<br>СТРЕЛКЕ          |  | T3-16/16R-S02D04-SG04G03/G04G03-NP.V1H4 | 23060F23R  |
|   | 1<br>СЕКЦИЯ               | 2<br>СЕКЦИЯ | 1<br>СЕКЦИЯ                         | 2<br>СЕКЦИЯ |                                  |                                                                   |                                |                                                                                       |                                         |            |
|   | РАБОЧИЙ<br>ОБЪЕМ<br>[см³] |             | МАКС. ПРОДОЛЖ.<br>ДАВЛЕНИЕ<br>[бар] |             | СКОРОСТЬ<br>ВРАЩЕНИЯ<br>[об/мин] | МАКС. ПИКОВАЯ.<br>СКОРОСТЬ<br>ВРАЩЕНИЯ<br>ПРИ 180 бар<br>[об/мин] | НАПРАВЛЕНИЕ<br>ВРАЩЕНИЯ<br>[-] | ЧЕРТЕЖ НОМЕР                                                                          |                                         | КОД ЗАКАЗА |

|                                                                                                                                                                                                                                               |      |                                                                                       |      |             |              |                    |                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                 |             |           |     |      |      |       |       |      |    |     |      |      |       |       |      |       |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|---------------------------------------------------------------------------------------|------|-------------|--------------|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-----------|-----|------|------|-------|-------|------|----|-----|------|------|-------|-------|------|-------|--|
| ISO-E                                                                                                                                                                                                                                         |      |  |      | Идент. ин.  | Изм. инвент. | Дата               | Получ.                                                                                                                                                                   | Лист номер                                                                                                                                                                                                      | Код заказа  |           |     |      |      |       |       |      |    |     |      |      |       |       |      |       |  |
|                                                                                                                                                                                                                                               |      |  |      |             |              |                    |                                                                                                                                                                          | 001                                                                                                                                                                                                             | СМ. ТАБЛИЦУ |           |     |      |      |       |       |      |    |     |      |      |       |       |      |       |  |
| Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (μm)                                                                                                                                                                                             |      |                                                                                       |      | Разработ.   | Дата         |                    | <div>Производство</div> <div></div> <div>DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC</div> |                                                                                                                                                                                                                 |             |           |     |      |      |       |       |      |    |     |      |      |       |       |      |       |  |
| Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)                                                                                                                                                                      |      |                                                                                       |      | Утвердил    | Дата         |                    |                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                 |             |           |     |      |      |       |       |      |    |     |      |      |       |       |      |       |  |
|                                                                                                                                                                                                                                               |      |                                                                                       |      | Marie Horák |              | 23.06.2023         |                                                                                                                                                                          | ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ                                                                                                                                                                                               |             |           |     |      |      |       |       |      |    |     |      |      |       |       |      |       |  |
| Общие допуски согласно ISO 2768<br>Класс точности: c                                                                                                                                                                                          |      |                                                                                       |      | Материал    |              | AW-6082-T6 (АД-35) |                                                                                                                                                                          | Вид продукта                                                                                                                                                                                                    |             |           |     |      |      |       |       |      |    |     |      |      |       |       |      |       |  |
|                                                                                                                                                                                                                                               |      |                                                                                       |      |             |              |                    |                                                                                                                                                                          | НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ                                                                                                                                                                                               |             |           |     |      |      |       |       |      |    |     |      |      |       |       |      |       |  |
| Точность изготовления размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768-c                                                                                                                                                           |      |                                                                                       |      | Масса [kg]  |              | Масштаб            |                                                                                                                                                                          | <div>Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.</div> |             |           |     |      |      |       |       |      |    |     |      |      |       |       |      |       |  |
| <table><tr><td>+0.5</td><td>+3</td><td>+6</td><td>+30</td><td>+120</td><td>+400</td><td>+1000</td><td>+2000</td></tr><tr><td>-0.3</td><td>-6</td><td>-30</td><td>-120</td><td>-400</td><td>-1000</td><td>-2000</td><td>+400</td></tr></table> |      | +0.5                                                                                  | +3   |             |              |                    |                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                 |             | +6        | +30 | +120 | +400 | +1000 | +2000 | -0.3 | -6 | -30 | -120 | -400 | -1000 | -2000 | +400 | 1:1.5 |  |
| +0.5                                                                                                                                                                                                                                          | +3   | +6                                                                                    | +30  | +120        | +400         | +1000              | +2000                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                 |             |           |     |      |      |       |       |      |    |     |      |      |       |       |      |       |  |
| -0.3                                                                                                                                                                                                                                          | -6   | -30                                                                                   | -120 | -400        | -1000        | -2000              | +400                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                 |             |           |     |      |      |       |       |      |    |     |      |      |       |       |      |       |  |
| <table><tr><td>+0.2</td><td>+0.3</td><td>+0.5</td><td>+0.8</td><td>+1.2</td><td>+2.0</td><td>+3.0</td><td>+4.0</td></tr></table>                                                                                                              |      | +0.2                                                                                  | +0.3 | +0.5        | +0.8         | +1.2               | +2.0                                                                                                                                                                     | +3.0                                                                                                                                                                                                            | +4.0        | CAD – dxf |     |      |      |       |       | A2   |    |     |      |      |       |       |      |       |  |
| +0.2                                                                                                                                                                                                                                          | +0.3 | +0.5                                                                                  | +0.8 | +1.2        | +2.0         | +3.0               | +4.0                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                 |             |           |     |      |      |       |       |      |    |     |      |      |       |       |      |       |  |