



G3/4 ↓1max
 ISO 1179-1
 95 Н*М

Вал шлицевой
 ANSI B92.1
 13T 16/32DP
 Mmax=270 Н*М

G1/2 ↓1max
 ISO 1179-1
 42 Н*М

ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ. ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИЙ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ.

ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
САЛЬНИК ВАЛА [bar]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
	ПОСТОЯННЫЙ	ОТ 0 ДО +80
ОБЪЕМНЫЙ КПД	МАКС	+100
	НЕ МЕНЕЕ	0,92
ПОЛНЫЙ КПД	МАКС	0,80
	НЕ МЕНЕЕ	0,80
ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*М]	НЕ БОЛЕЕ	270

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:
 НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ ТЗ-10R-S03D13-SG04G03-ND (2212F19R10)
- НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
 - НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
 - АКСИАЛЬНЫЕ И РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ НА ВАЛУ ИЗДЕЛИЯ НЕДОПУСТИМЫ.
 - НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПOKРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
 - ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.

10	250	350-3000	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ	ТЗ-10L-S03D13-SG04G03-ND	2212F19L10
10	250	350-3000	ПО ЧАСОВОЙ СРЕЛКЕ	ТЗ-10R-S03D13-SG04G03-ND	2212F19R10
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА

ISO-E	ISO 2768	Лист номер	001	Код заказа	СМ. ТАБЛИЦУ
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]	Разраб	Дата	06.11.2024	Производство	
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0,5 (0,5x45)	Утвердил	Дата	06.11.2024	JSC GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC	
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c	Материал	AW-6082-T6 (АД-35)		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768 c	Масса [кг]	Масштаб	1:1,3	Вид продукта	
+0,5 -0,5 +3 -3 +6 -6 +30 -30 +120 -120 +400 -400 +1000 -1000 +2000 -2000	CAD - dft.			НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ	
Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения оригинального поставщика его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.				A2	