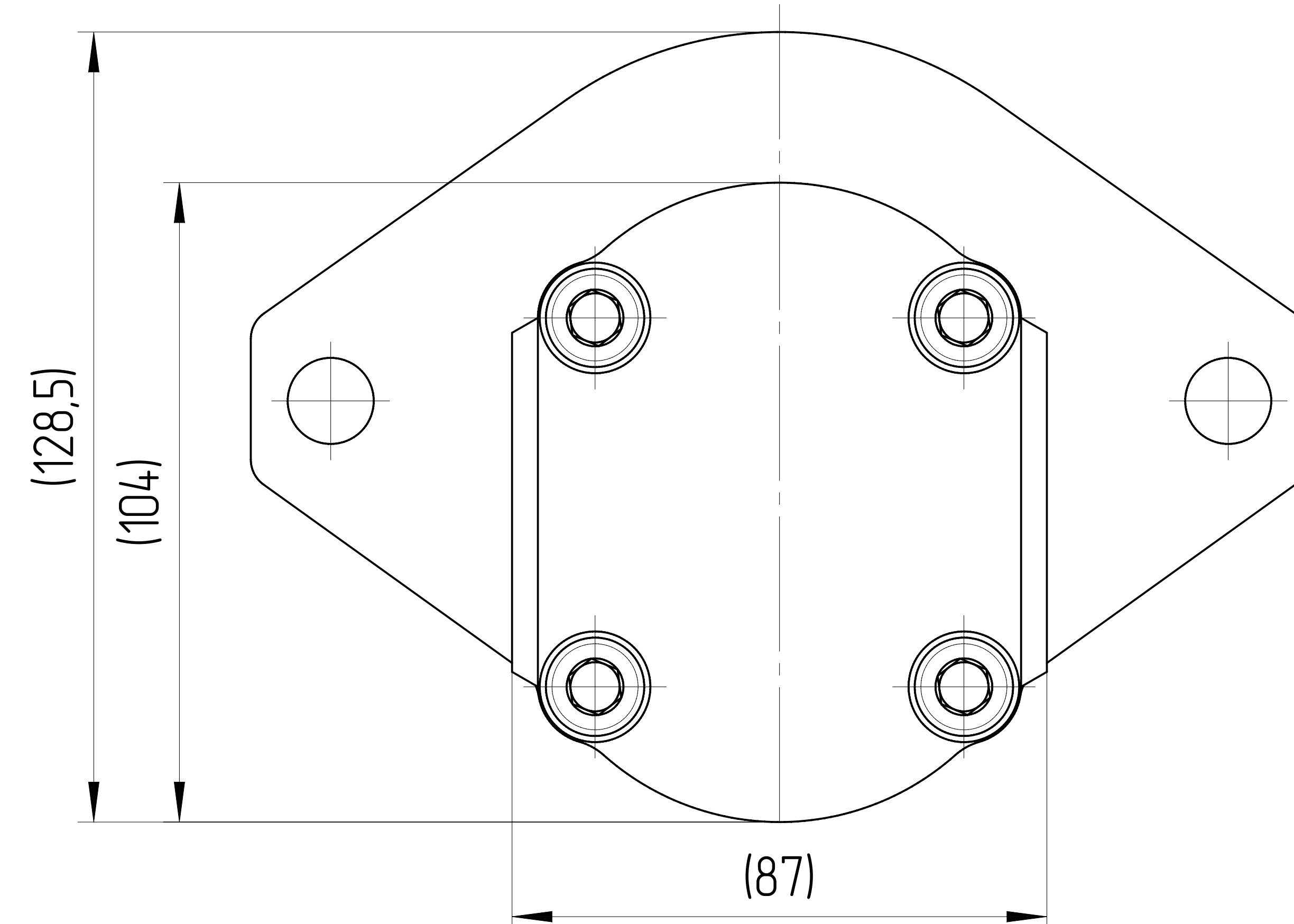
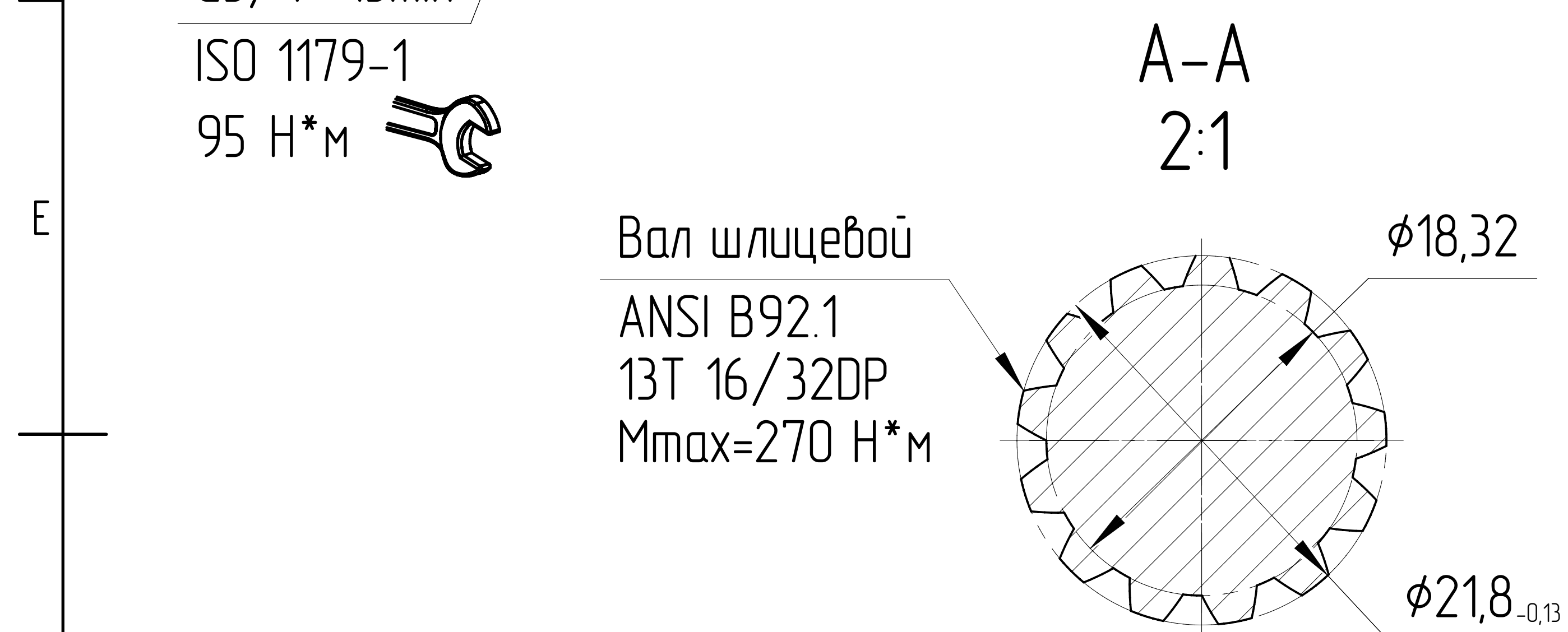
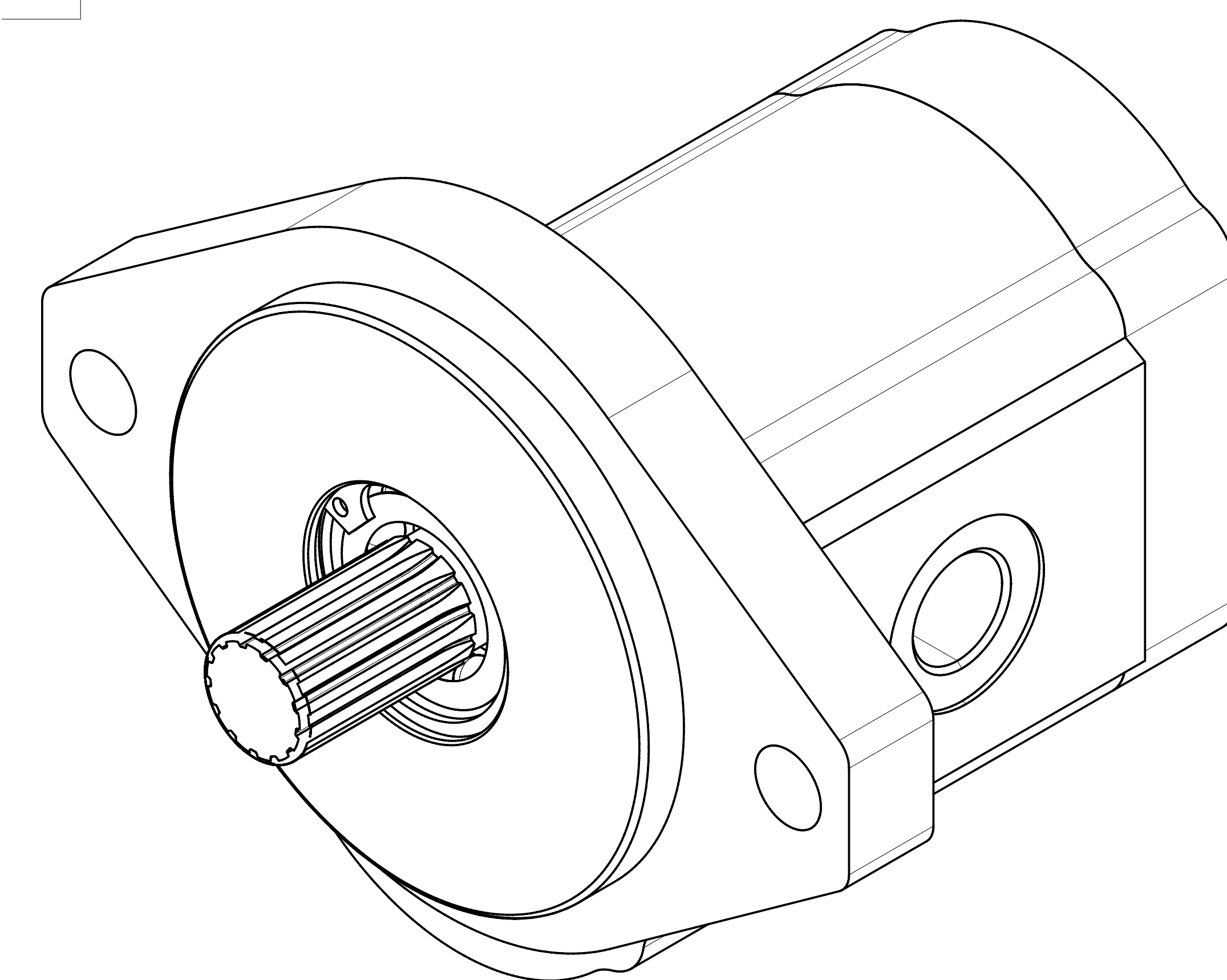
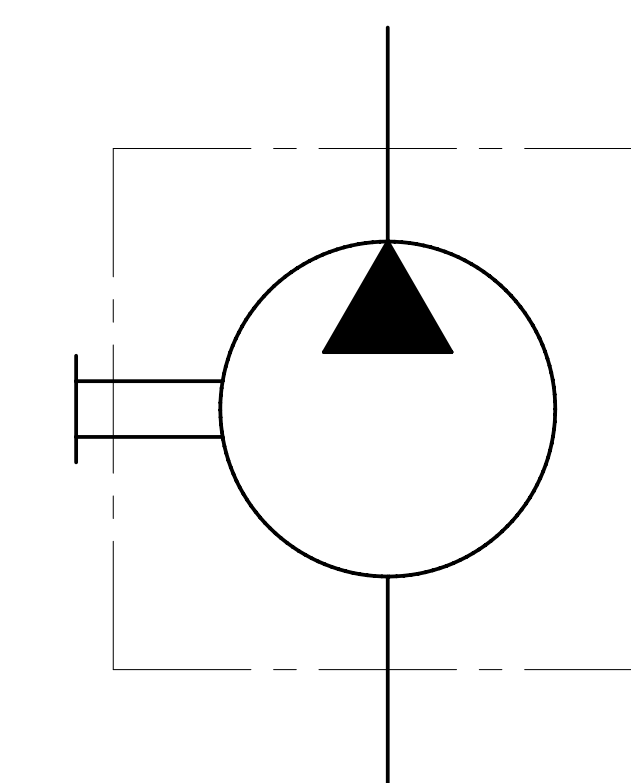
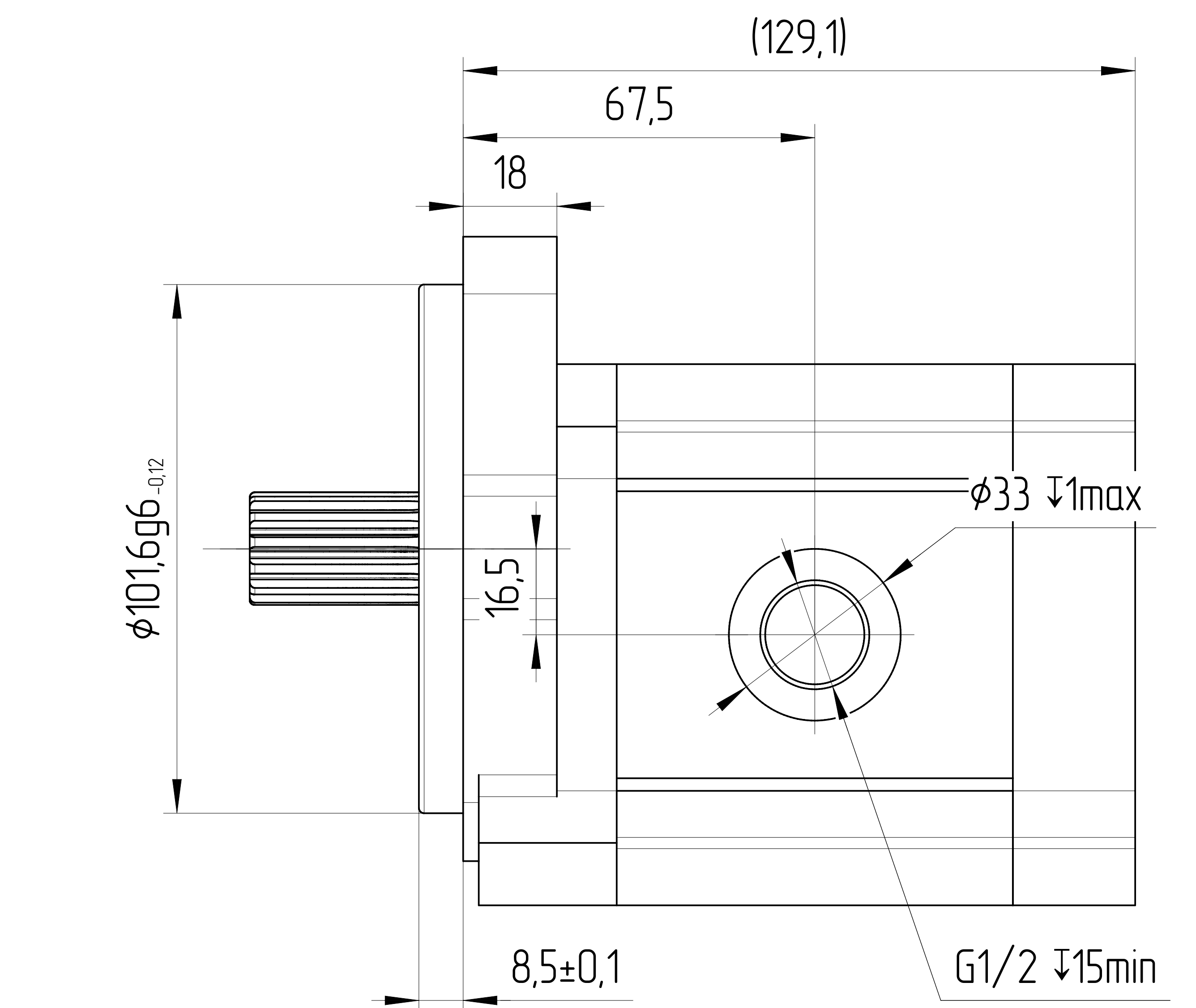
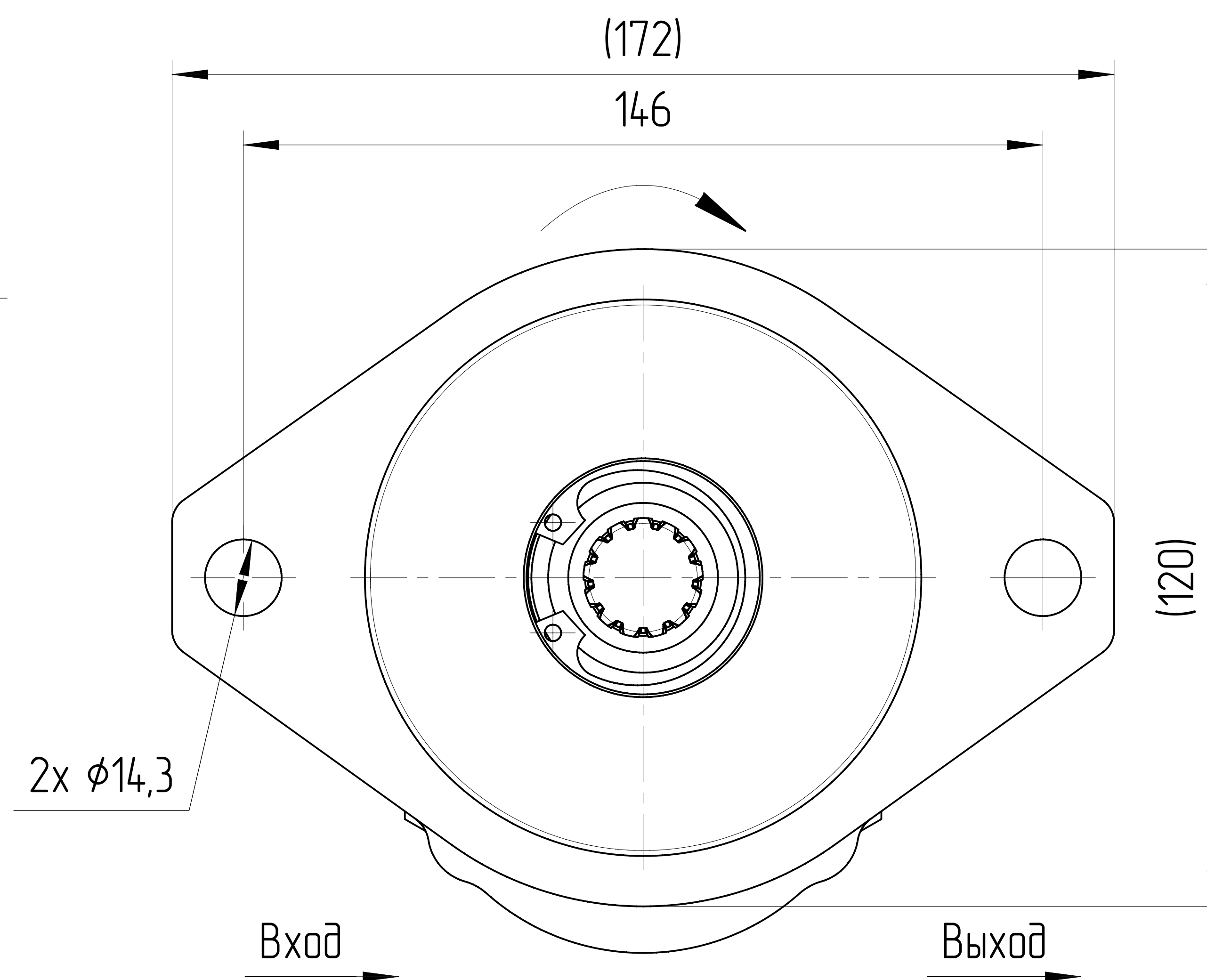
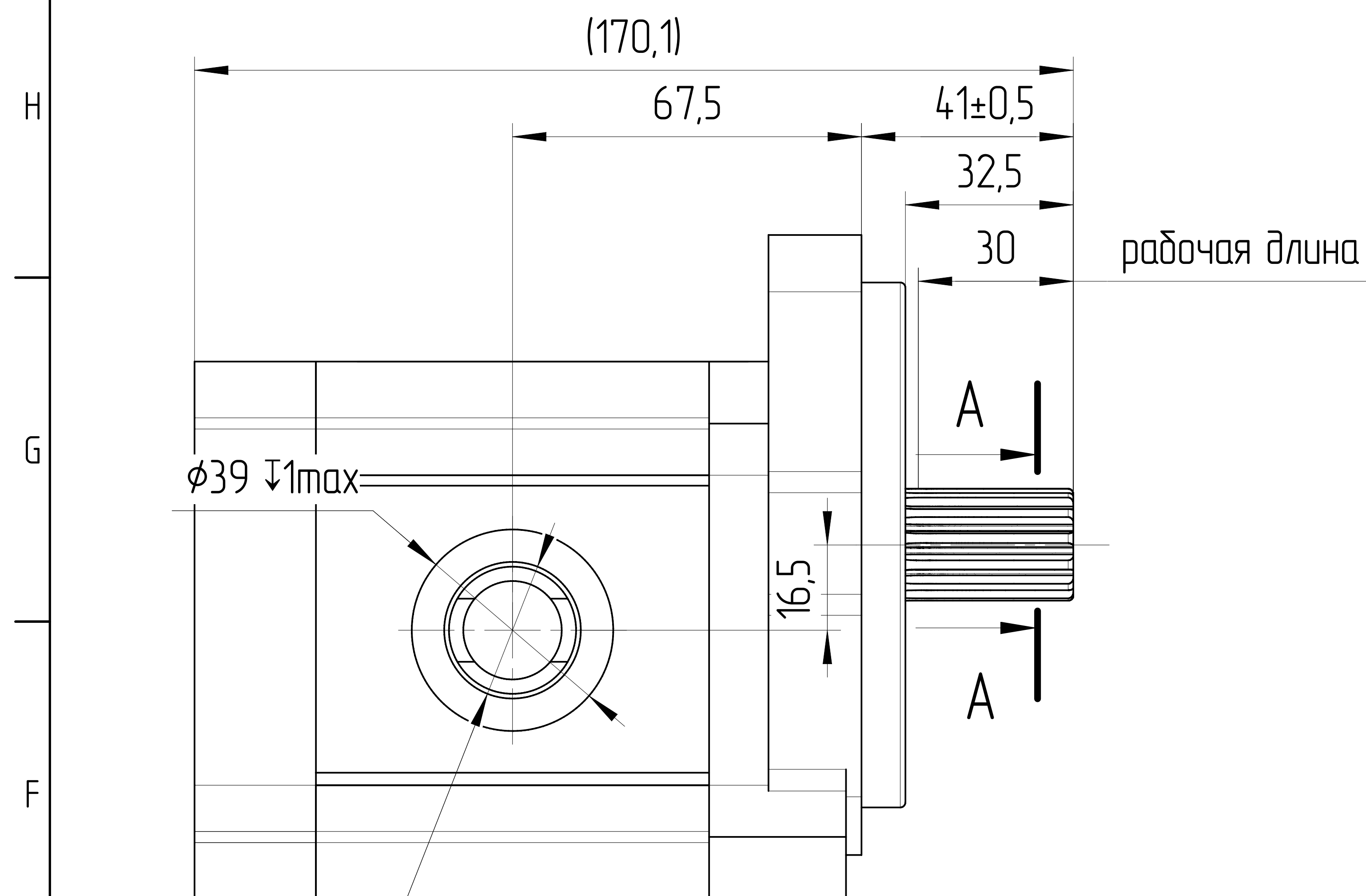




ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ			
РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ. ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИИ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ			
С	ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
	САЛЬНИК ВАЛА [bar]	МИН	-0,3
		МАКС	+1,3
	МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
	ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
		МАКС	+55
	ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
		ПОСТОЯННЫЙ	ОТ 0 ДО +80
		МАКС	+100
	В	ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ
ПОЛНЫЙ КПД		НЕ МЕНЕЕ	0,80
ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		НОМИНАЛЬНАЯ	25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]		НЕ БОЛЕЕ	270

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:
НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ ТЗ-20R-S03D13-SG04G03-ND (2212F19R20)

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.

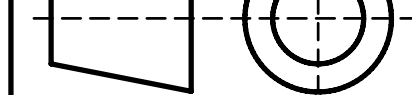
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА – НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.

3. АКСИАЛЬНЫЕ И РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ НА ВАЛУ ИЗДЕЛИЯ НЕДОПУСТИМЫ.

4. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

5. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.

А	20	230	350÷3000	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ		T3-20L-S03D13-SG04G03-ND	2212F19L20
	20	230	350÷3000	ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ		T3-20R-S03D13-SG04G03-ND	2212F19R20
	РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА	

ISO-E						Изм. версия		Длина		Полка		Лист номер		Код заказа																	
												001		СМ. ТАБЛИЦУ																	
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)				Разработ		Дата		Производство																							
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)				Утвердил		Дата		 ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																							
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c				Marie Horák		06.11.2024																									
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c				Материал				Вид продукта																							
				AW-6082-T6 (АД-35)				НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ																							
Точность для размеров, не указанные в чертёже, в соответствии с ISO 2768c				Масса [kg]		Масштаб		Этот чертёж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.																							
<table><tr><td>+05</td><td>+3</td><td>+6</td><td>+30</td><td>+120</td><td>+400</td><td>+1000</td><td>+2000</td></tr><tr><td>-05</td><td>-3</td><td>-6</td><td>-30</td><td>-120</td><td>-400</td><td>-1000</td><td>-2000</td></tr></table>				+05	+3	+6	+30									+120	+400	+1000	+2000	-05	-3	-6	-30	-120	-400	-1000	-2000			1:1.5	
+05	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000																								
-05	-3	-6	-30	-120	-400	-1000	-2000																								
<table><tr><td>+02</td><td>+0.3</td><td>+0.5</td><td>+0.8</td><td>+12</td><td>+20</td><td>+30</td><td>+40</td></tr></table>				+02	+0.3	+0.5	+0.8	+12	+20	+30	+40	ГАН - rif																			
+02	+0.3	+0.5	+0.8	+12	+20	+30	+40																								

A2