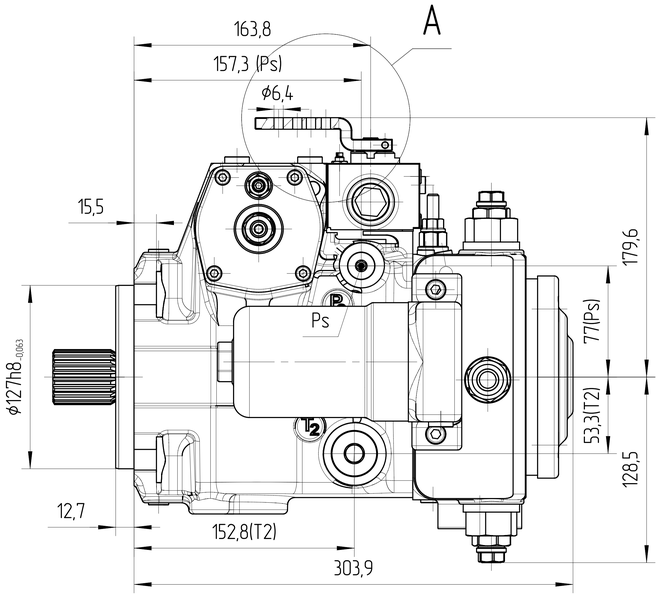
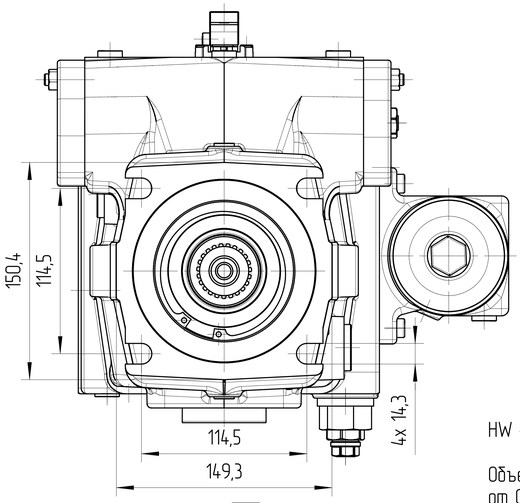
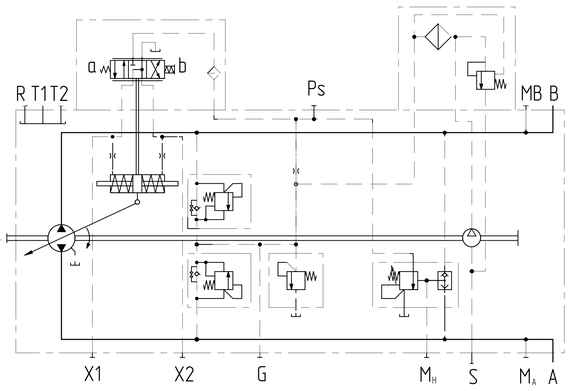
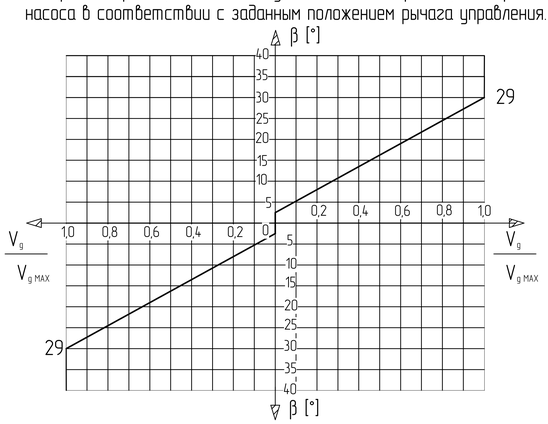


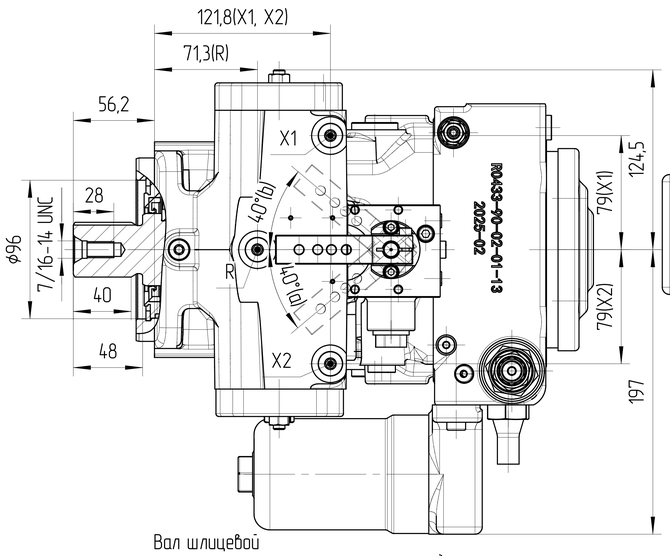


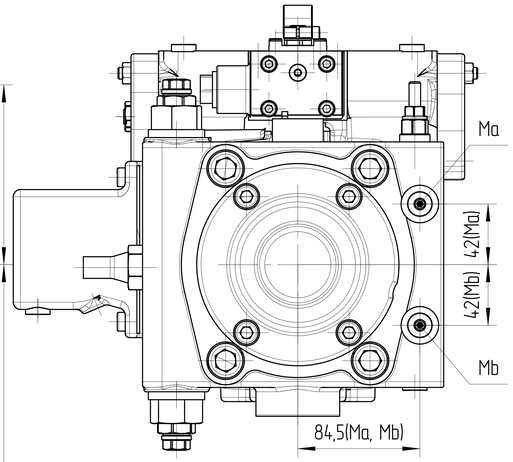


HW – гидравлический пропорциональный регулятор с сервоуправлением

Объемный расход насоса на выходе регулируется бесступенчато в диапазоне от 0 до 100% пропорционально углу поворота рычага управления.
Возвратный рычаг, связанный с установочным поршнем, поддерживает подачу насоса в соответствии с заданным положением рычага управления.







Основные характеристики гидронасоса			
Для левого направления вращения (против часовой стрелки)			
Маркировка	J4VTG110 HW100/33ML-NC4V9 3F0000AF-0		
Код заказа	J42.105030116L1225		
Для правого направления вращения (по часовой стрелке)			
Маркировка	J4VTG110 HW100/33MR-NC4V9 3F0000AF-0		
Код заказа	J42.105030116R1225		
Конструкция насоса	Насос переменного объема с наклонным диском		
Рабочий объем (регулируемый насос)	макс	cm^3	105
	мин	cm^3	0
Рабочий объем насоса подпитки		cm^3	19,3
Давление основного насоса	номинальное	бар	400
	макс	бар	450
Предохранительный клапан	начало регулирования	бар	420
	конец регулирования	бар	440
Давление насоса подпитки	макс при 1900об/мин	бар	24
Скорость вращения	мин	об/мин	500
	мин	об/мин	2860
Максимальный поток при n_{MAX} (Vg max)		q_V max	356
Мощность при $n_{НОМ}$ (Vg max) и Δp = 400 бар		P	238
Давление во всасывающей линии S (вход)		бар	0,8...5
Давление дренажа		бар	0,2...3
Условия эксплуатации			
Гидравлическая жидкость	Класс масла		DIN 51524-2-HLP (DIN 51524-3-HVLP)
	Температура окружающей среды [°C]	мин (холодный старт)	-40
		макс	+55
	Температура рабочей среды [°C]	мин	-20
		постоянный	от 0 до +80
		макс	+100
	Уровень загрязнения		max ISO4406 18/15
	Фильтрация		10μ
Покраска			RAL 9005, Black

Порт		Стандарт	Спецификация	Пиковое давление [бар]	Состояние
A,B	Рабочие присоединения Резьба присоединения	SAE J518 DIN 13	1 in M12x1,75 ↧20	450	0
S	Всасывающая линия	DIN 3852	M42x2 ↧23	5	0
T1	Присоединение дренажного трубопровода	DIN 3852	M26x1,5 ↧19	3	0*
T2	Присоединение дренажного трубопровода	DIN 3852	M26x1,5 ↧19	3	0*
R	Присоединение для выпуска воздуха	DIN 3852	M12x1,5 ↧14	3	X
X1, X2	Присоединение для управляющего давления	DIN 3852	M12x1,5 ↧14	40	X
G	Вход канала давления подпитки	DIN 3852	M12x1,5 ↧14	40	X
Ps	Присоединение для подвода управляющего давления	DIN 3852	M14x1,5 ↧12	40	X
Ma, Mb	Отверстие для подключения датчика давления A, B	DIN 3852	M12x1,5 ↧14	450	X
Mh	Отверстие для подключения датчика высокого давления	DIN 3852	M12x1,5 ↧14	450	X

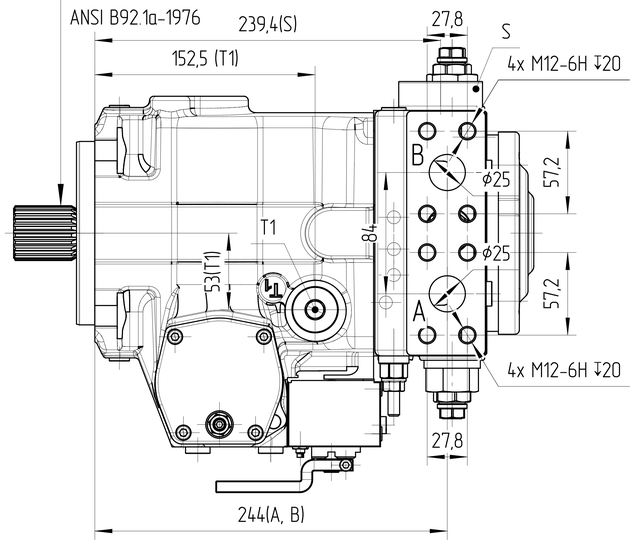
Назначение Направление вращения – Управление – Направление потока					
		Направление рычага	Регулятор давления	Нарпавление потока	Рабочее давление
Направление вращения	правое	a	X2	B to A	Ma
		b	X1	A to B	Mb
	левое	a	X2	A to B	Mb
		b	X1	B to A	Ma

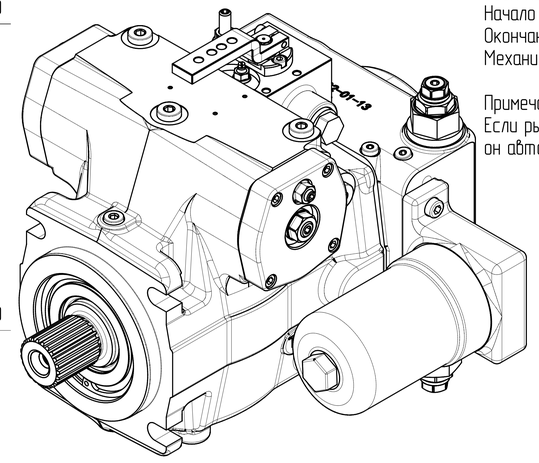
Угол поворота (β) рычага управления:
Начало управления при β = 3°
Окончание управления при β = 29° (Vg max)
Механический упор для β: ±40°

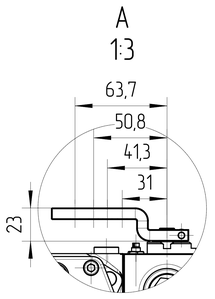
Примечание:
Если рычаг механической регулировки не зафиксирован, он автоматически возвращается в нейтральное положение (Vg = 0).

0. Наименование для заказа: аксиально-поршневой насос J4VTG110 HW100/33MR(L)-NC4V9 3F0000AF-0
1. Неокрашенные поверхности покрываются антикоррозийным спреем.
На все порты ставятся заглушки. Настройки регуляторов защищены пластиковыми предохранянителями. Конец вала защищён экструзионной сеткой.
2. Условия эксплуатации
2.1. Перед началом работы долейте гидравлическое масло в корпус насоса через сливное отверстие.
2.2. Перед началом работы стравить воздух из насоса.
2.3 Все порты, состояние которых указано как "0", необходимо подключить к рукавам соответствующего давления.
*– Необходимо подключение минимум одного из дренажных каналов T1 или T2.
В подключении обоих одновременно нет необходимости.

Вал шлицевой
1 1/2in 23T 16/32DP
ANSI B92.1a-1976







ISO-E

Индекс изм.	Изм. номера	Дата	Подпись	Лист номер	Код заказа
				001	СМ. ТАБЛИЦУ

Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [μm]	Разраб.	Дата
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)	Утвердил: Marie Horák	Дата: 11.12.2025
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c	Материал	
Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768c: >0,5 - ≤3, >3 - ≤6, >6 - ≤30, >30 - ≤120, >120 - ≤400, >400 - ≤1000, >1000 - ≤2000, >2000 - ≤4000; ±0,2, ±0,3, ±0,5, ±0,8, ±1,2, ±2,0, ±3,0, ±4,0	Масса [кг]: 58	Масштаб: 1:3
	CAD - dft.	

Производство: JSE GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC

ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Вид продукта
НАСОС АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ
J4VTG110 HW100/33MR(L)-NC4V9 3F0000AF-0

Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.

A2