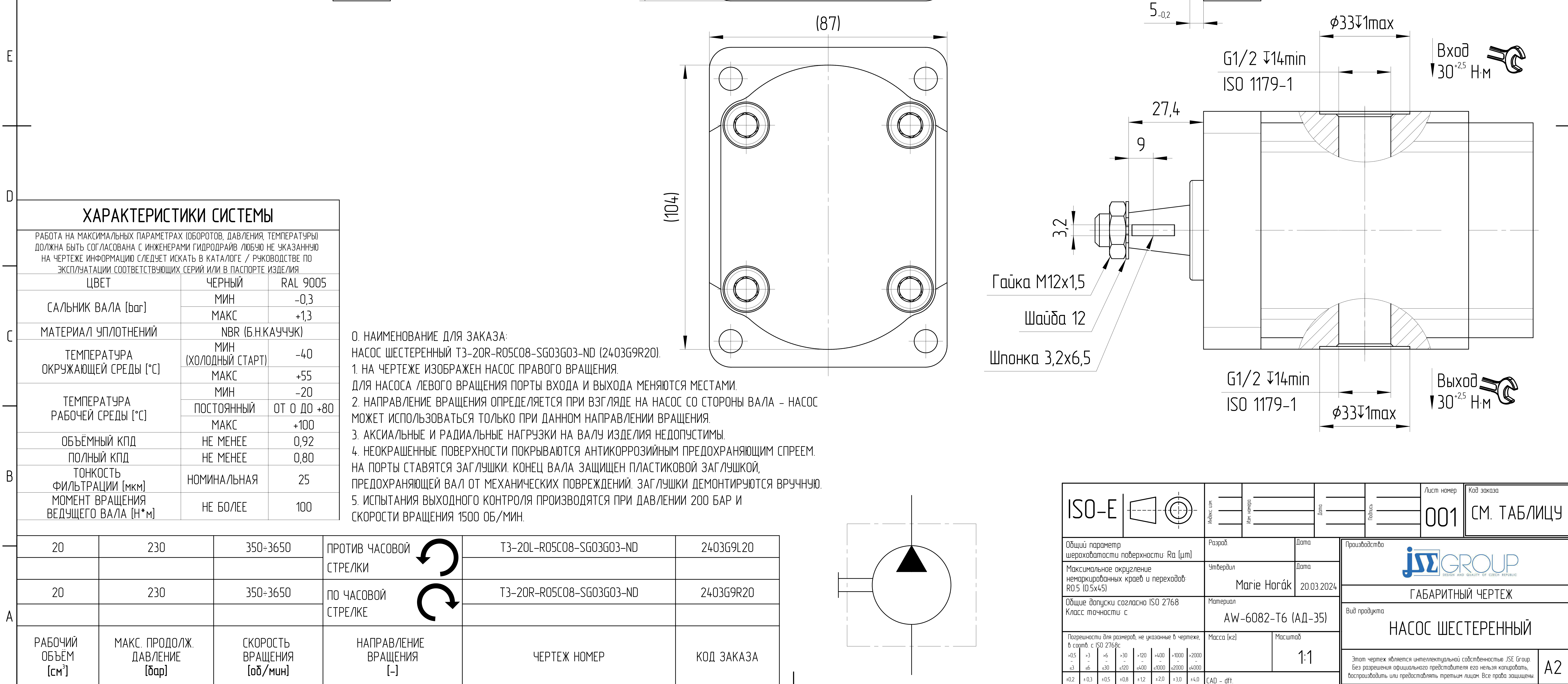
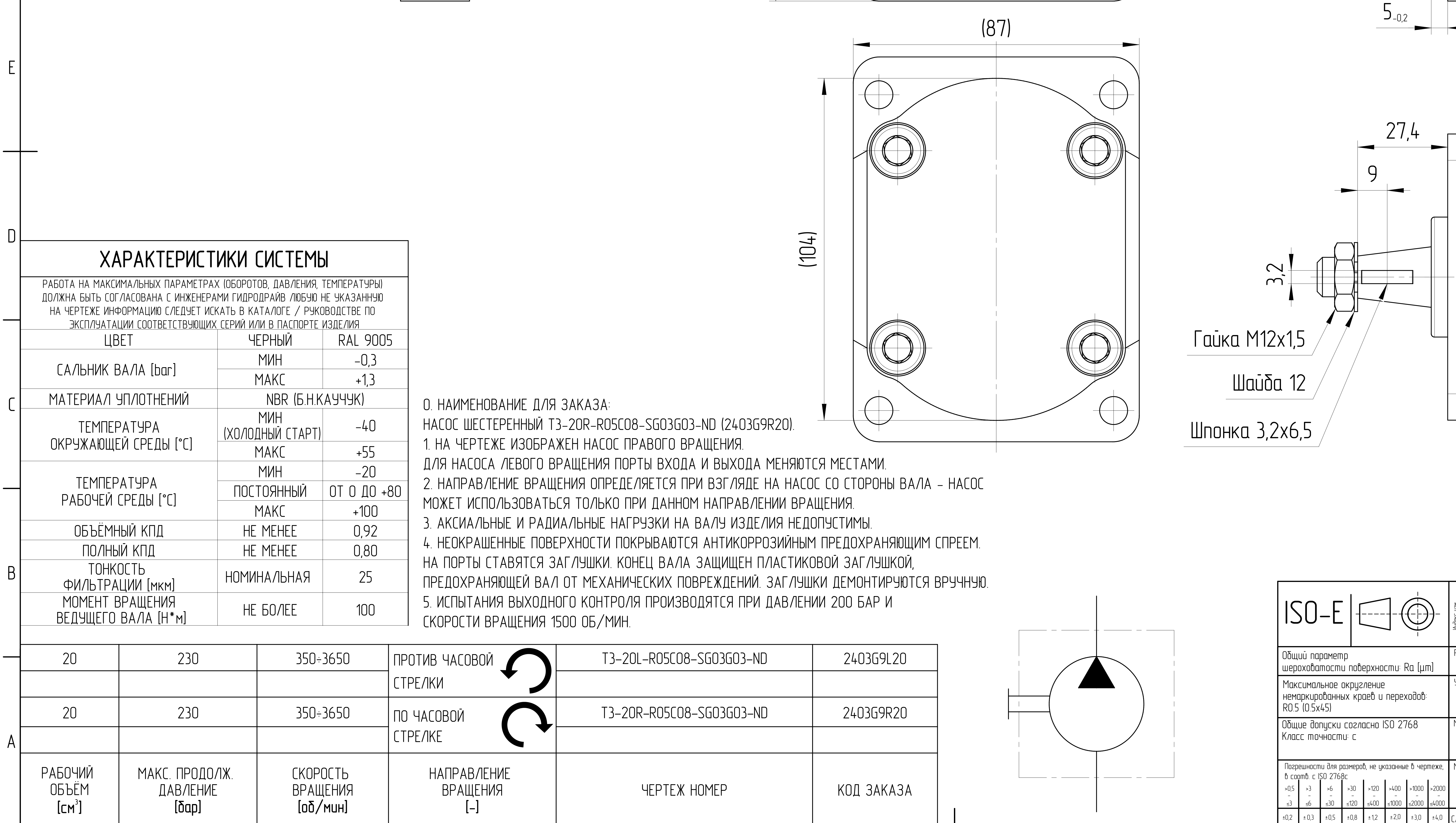
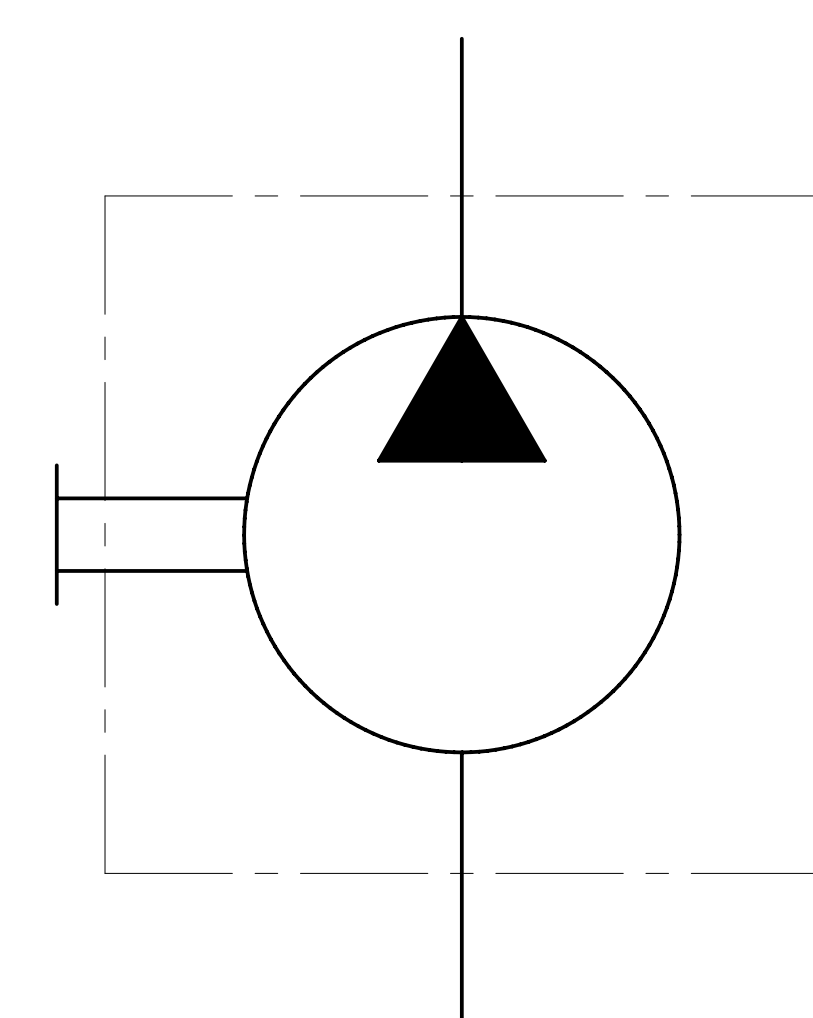


12	11	10	9	8	7	6	5	4
----	----	----	---	---	---	---	---	---



А	20	230	350÷3650	ПРОД.
				СТР.
	20	230	350÷3650	ПО
				СТР.
	РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	

НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА
АСОВОЙ ЛКЕ	Т3-20R-R05C08-SG03G03-ND	2403G9R20
ИВ ЧАСОВОЙ ЛКИ	Т3-20L-R05C08-SG03G03-ND	2403G9L20



ISO-E 		Индекс шп.	Лист номер	Дата	Подпись	Лист номер	Код заказа																
						001	СМ. ТАБЛИЦУ																
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm)				Разработ		Дата																	
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)				Утвердил		Дата																	
				Marie Horák		20.03.2024																	
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c				Материал																			
				AW-6082-T6 (АД-35)																			
Точность для размер, не указанные в чертеже, в соот. с ISO 2768c:				Масса [кг]		Масштаб																	
<table border="1"> <tr> <td>>0.5</td> <td>>3</td> <td>>6</td> <td>>30</td> <td>>120</td> <td>>400</td> <td>>1000</td> <td>>2000</td> </tr> <tr> <td>±3</td> <td>±6</td> <td>±30</td> <td>±120</td> <td>±400</td> <td>±1000</td> <td>±2000</td> <td>±4000</td> </tr> </table>				>0.5	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000	±3	±6	±30	±120	±400	±1000	±2000	±4000	1:1			
>0.5	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000																
±3	±6	±30	±120	±400	±1000	±2000	±4000																
				CAD - diff.		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.																	
						A2																	