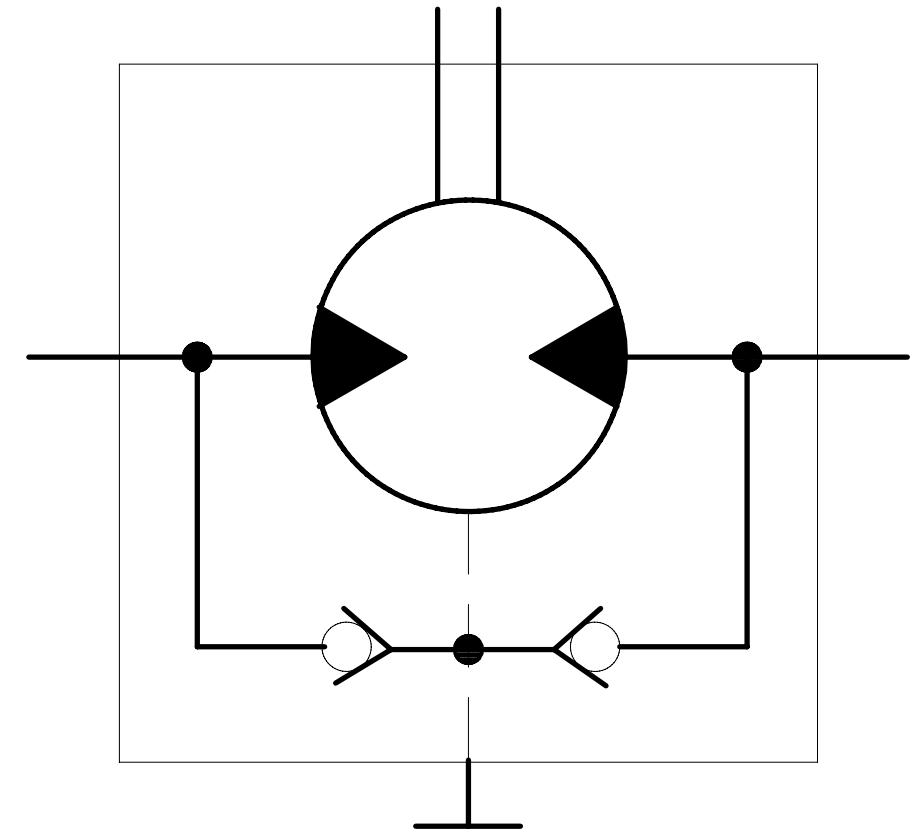


ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ)
ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
	ПОСТОЯННЫЙ	ОТ 0 ДО +80
	МАКС	+100



Маркировка	Артикул	Рабочий объем [см ³]	Макс. ном./кратковр давление [бар]	Макс. ном./кратковр крутящий момент [Н*м]	Макс. ном. / кратковр скорость вращения [об/мин]	Макс. ном./кратковр поток [л/мин]	Макс. ном./кратковр мощность [кВт]	А [мм]
JMT.160-F25D29-SBG04G04.AG01-ND	JMT021180625.160	160	210 / 250	470 / 560	622 / 775	100/125	26,5 / 32	208
JMT.200-F25D29-SBG04G04.AG01-ND	JMT021180625.200	200	210 / 250	590 / 710	620 / 752	125/150	33,5 / 40	208
JMT.250-F25D29-SBG04G04.AG01-ND	JMT021180625.250	250	210 / 250	730 / 888	496 / 601	125/150	34,5 / 40	208
JMT.315-F25D29-SBG04G04.AG01-ND	JMT021180625.315	315	210 / 250	962 / 1154	382 / 461	125/150	34,5 / 40	214
JMT.400-F25D29-SBG04G04.AG01-ND	JMT021180625.400	400	210 / 250	1095 / 1269	304 / 368	125/150	31 / 35	221
JMT.500-F25D29-SBG04G04.AG01-ND	JMT021180625.500	500	210 / 250	1245 / 1409	238 / 289	125/150	29 / 30	229
JMT.630-F25D29-SBG04G04.AG01-ND	JMT021180625.630	630	210 / 250	1318 / 1498	197 / 234	125/150	25 / 27,5	241
JMT.800-F25D29-SBG04G04.AG01-ND	JMT021180625.800	800	210 / 250	1464 / 1520	172 / 209	125/150	22 / 26,8	255

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА В СООТВЕТСТВИИ С МАРКИРОВКОЙ ТАБЛИЦЫ:

1. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °C; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0÷80 °C; МАКС. 100 °C.

2. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ.

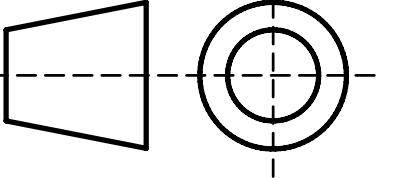
НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХЛОМ,
ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ.

ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

3. В МОТОРЕ ВСТРОЕН ОДНОРЯДНЫЙ РАДИАЛЬНО-УПОРНЫЙ ПОДШИПНИК

ДИНАМИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА $C = 81,7$ кН

СТАТИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА $C_0 = 122,2$ кН

ISO-E		Индекс изм.	Изм. номера	Дата	Подпись	Лист номер	Код заказа			
						001	СМ. ТАБЛИЦУ			
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [μм]		Разраб.		Дата		Производство				
Максимальное окружление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)		Утвердил Marie Horák		Дата 25.06.2025		jse GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC				
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: с		Материал		ВЧ40		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768с		Масса [кг]	Масштаб				Вид продукта			
>0,5	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000			МОТОР ОРБИТАЛЬНЫЙ
-	-	-	-	-	-	-	-			
≤3	≤6	≤30	≤120	≤400	≤1000	≤2000	≤4000			
±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±3,0	±4,0	CAD - dft.		
Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.										A2