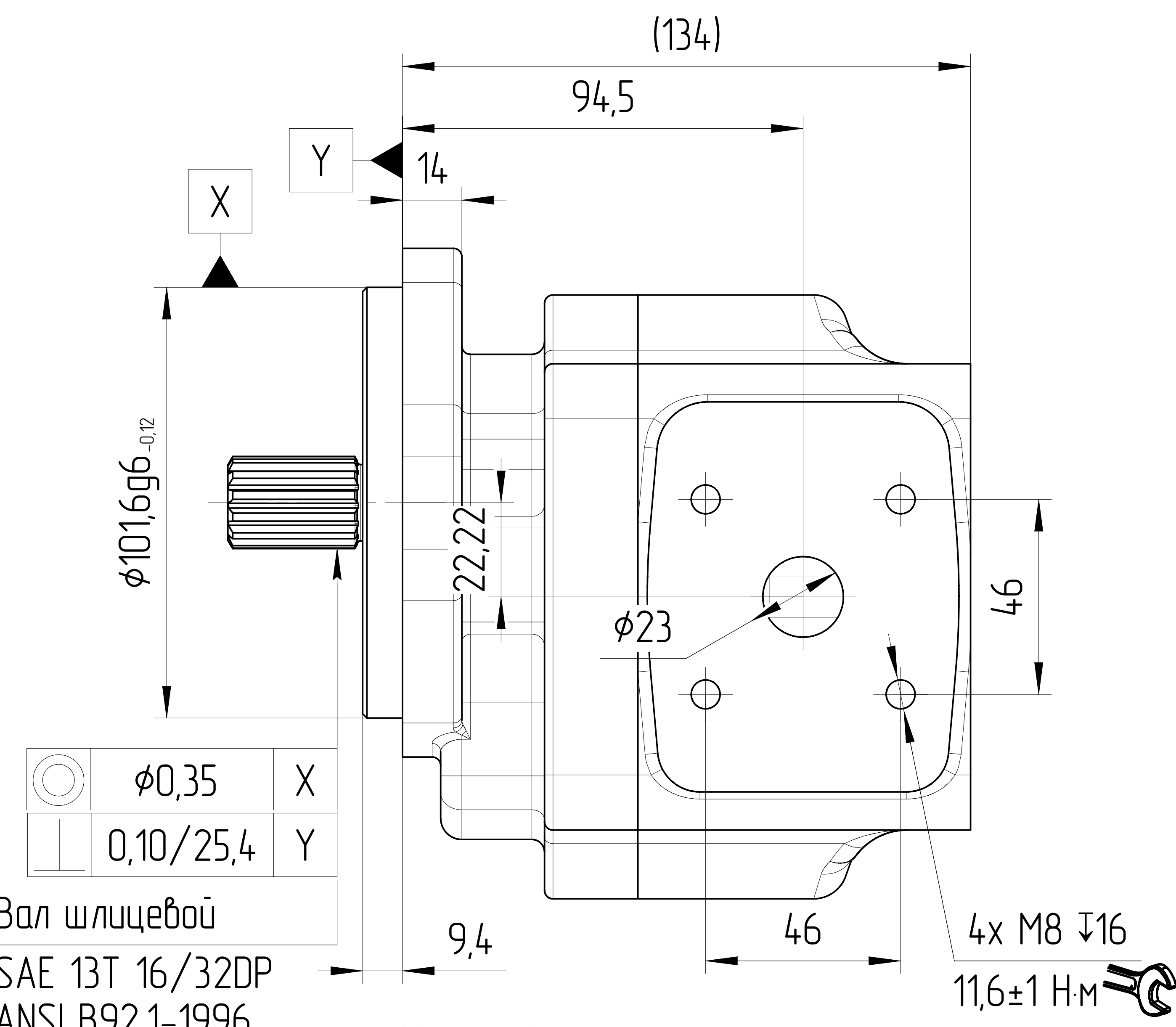
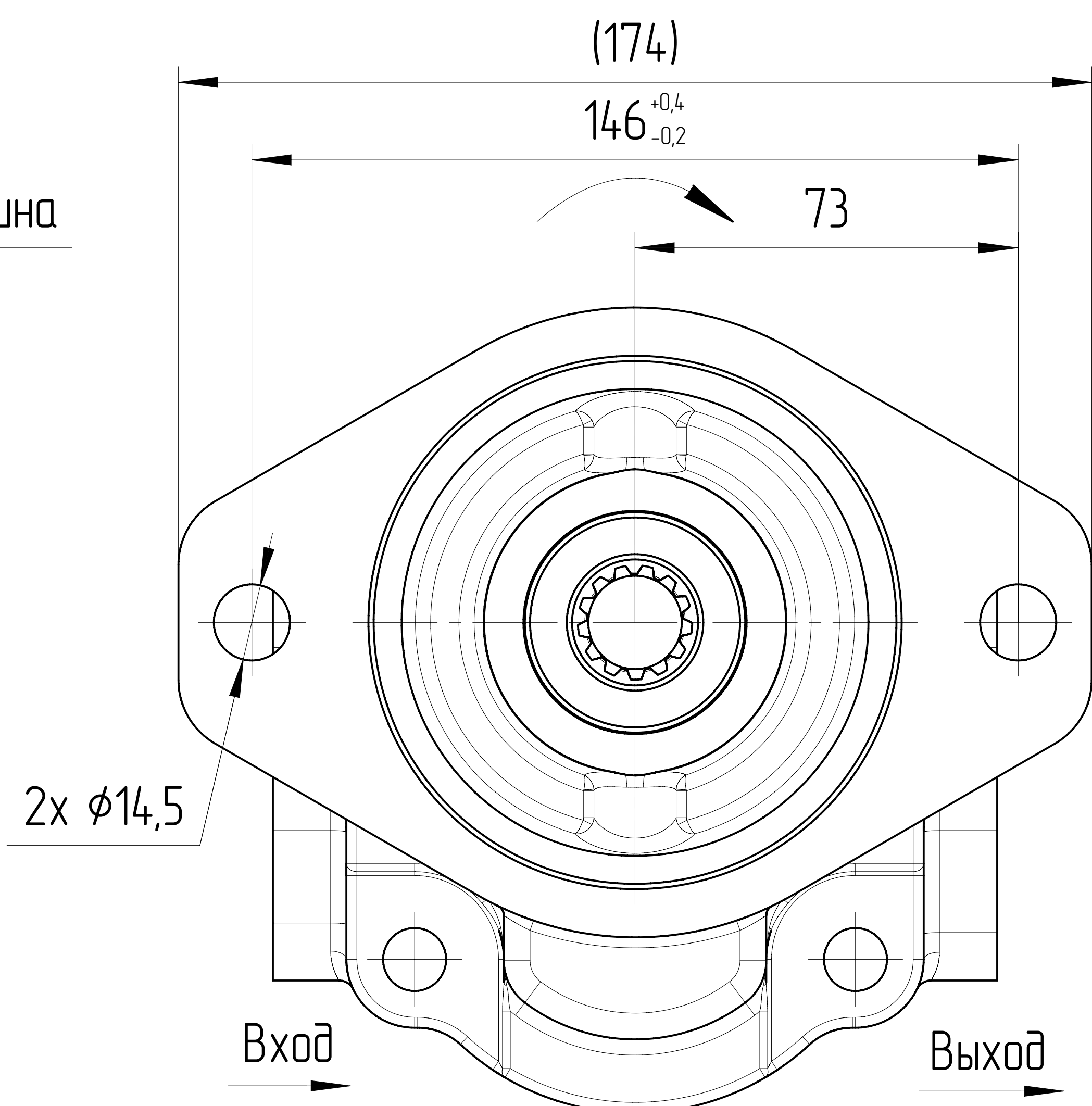
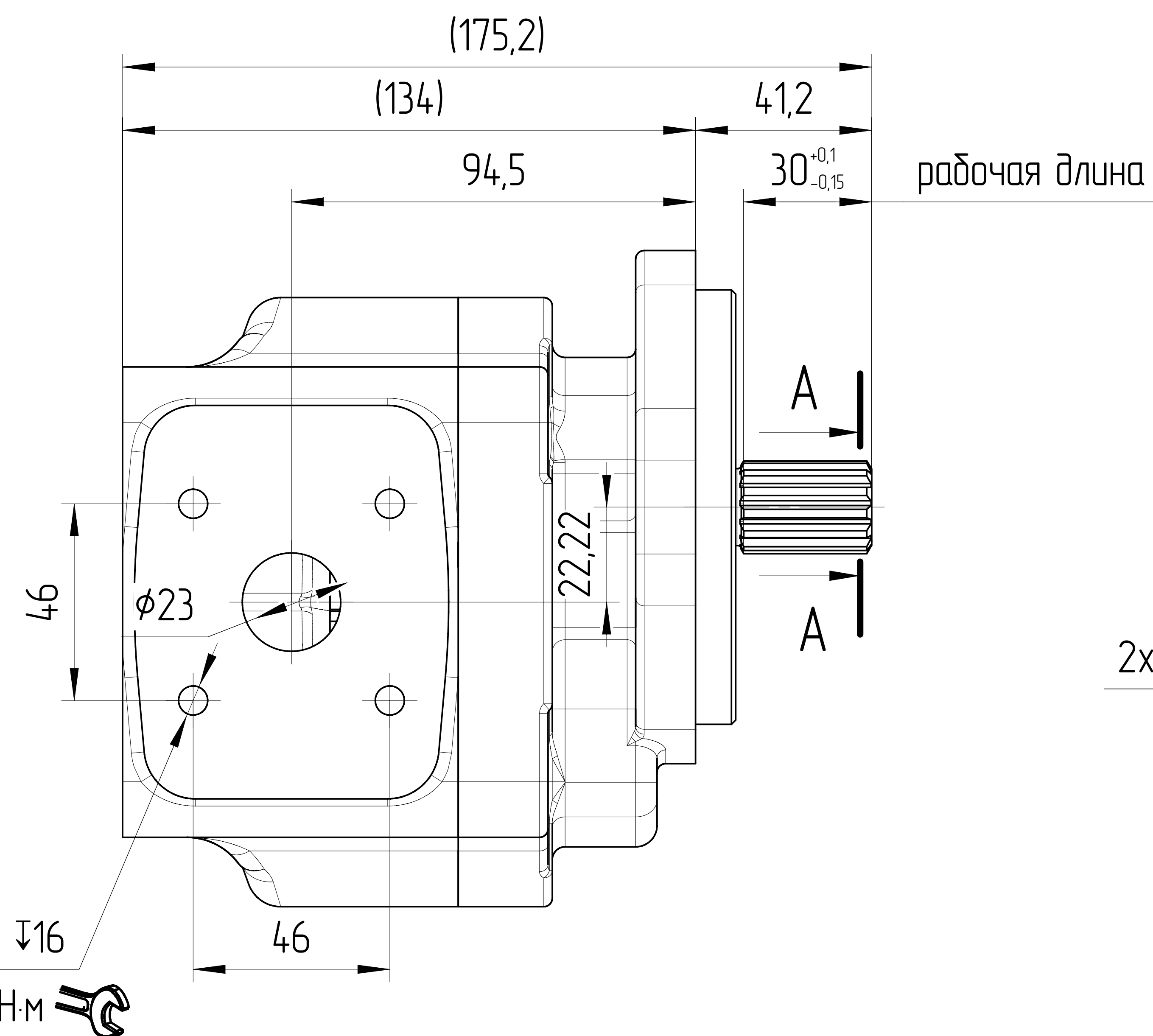




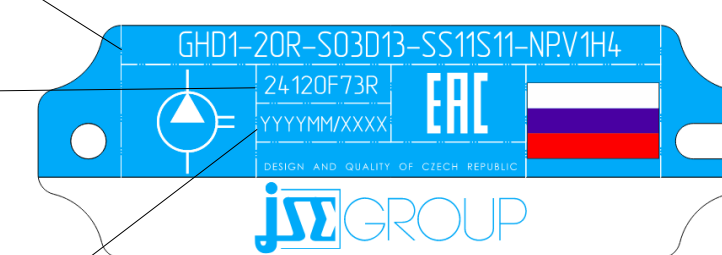
	Ø0,35	X
	0,10/25,4	Y

Вал шлицевой

Наименование

Обозначение

Год/месяц
производства



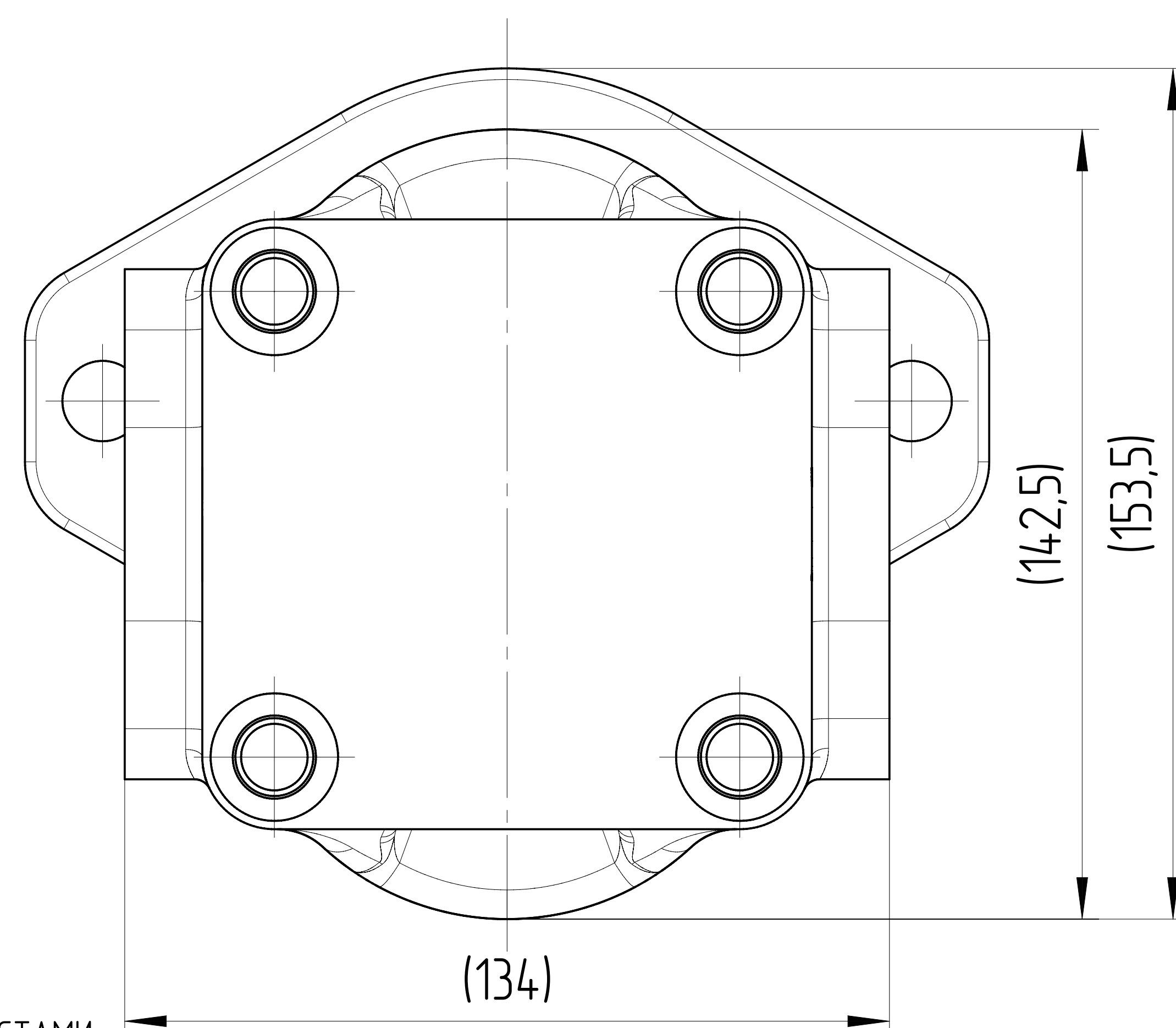
Шильда металлическая.
Крепление на заклепки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

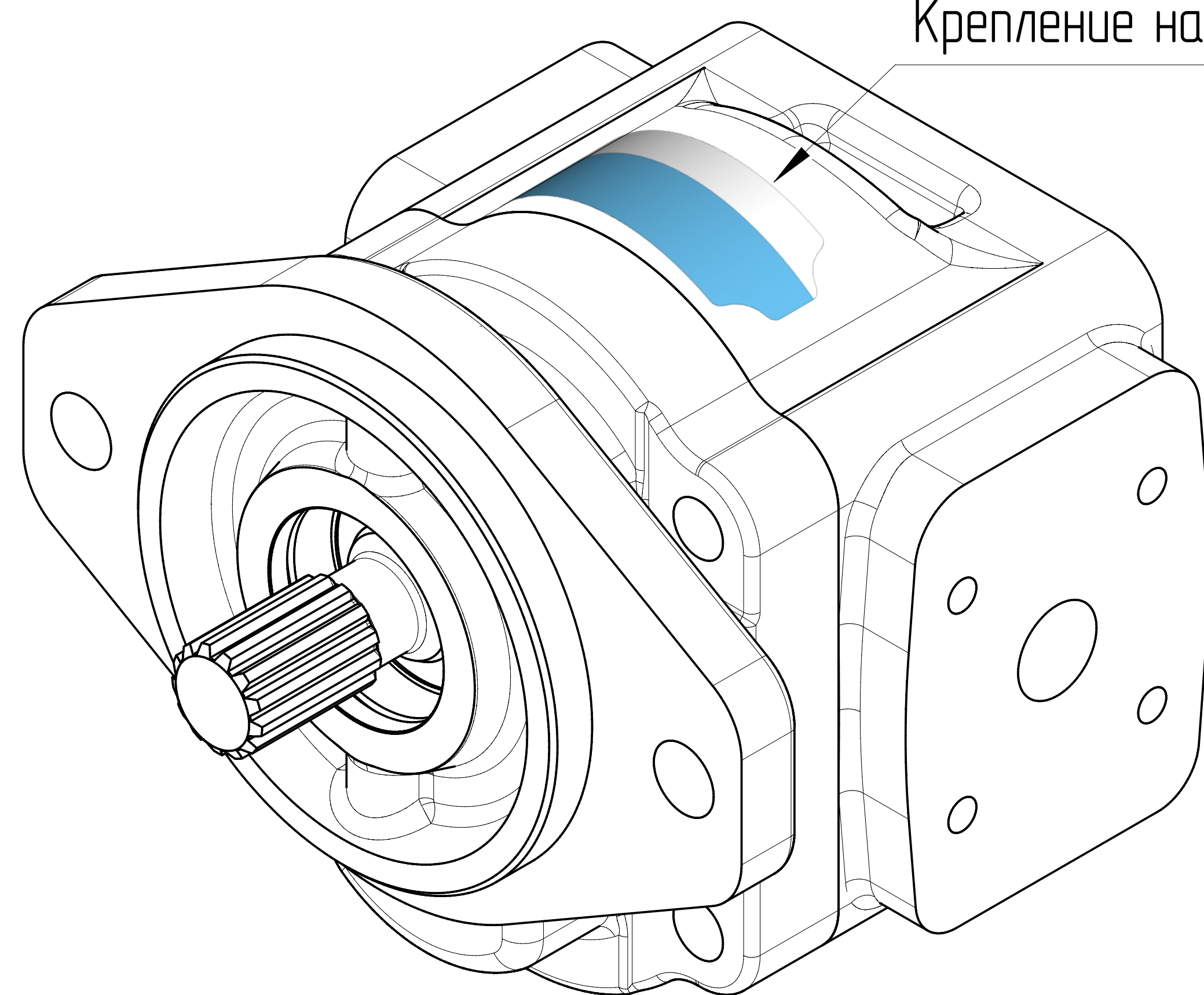
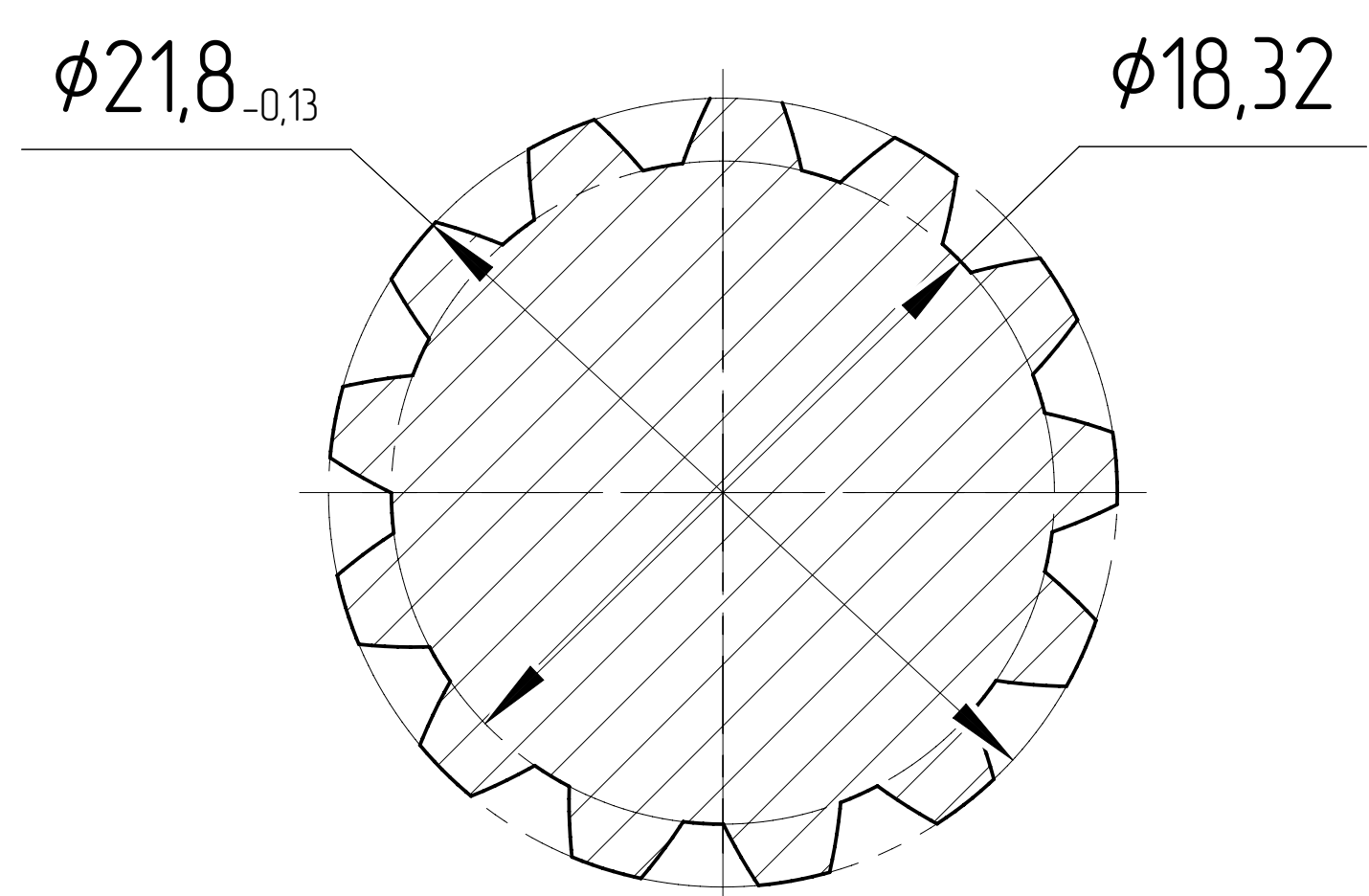
РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ)
ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

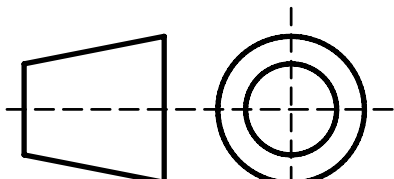
МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (Б.НКАУЧУК)	
	МИН	-0,3
САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МАКС	+1,3
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
	МАКС	+100
ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	270
РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ
GND1-20R-S03D13-SS11S11-NP.V1H4 (24120F73R)
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ.
ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА: НАСОС
МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -25 С; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 С; МАКС. 100 С.
4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-55 С.
5. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
6. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СРЕЕМ.
ПЛАСТИКОВЫЕ ЗАГЛУШКИ УСТАНОВЛИВАЮТСЯ В ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПОРТЫ, КОНЕЦ ВАЛА
ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ.
ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
7. ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЯ – СОГЛАСНО ДОГОВОРУ НА ПОСТАВКУ



A-A
2,5:1



ISO-E				Лист номер 001		Код заказа СМ. ТАБЛИЦУ																	
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (μm)		Разработ		Дата		Производитель 																	
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)		Утвердил Marie Horák		Дата 12.12.2024		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																	
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c		Материал BЧ40		Масштаб		Вид продукта НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ																	
Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768-c: <table border="1" data-bbox="2015 1974 2267 2028"> <tr> <td>+0.5</td> <td>+3</td> <td>+6</td> <td>+30</td> <td>+120</td> <td>+400</td> <td>+1000</td> <td>+2000</td> </tr> <tr> <td>-0.3</td> <td>-6</td> <td>-0.5</td> <td>-120</td> <td>-400</td> <td>-1000</td> <td>-2000</td> <td>-4000</td> </tr> </table>		+0.5	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000	-0.3	-6	-0.5	-120	-400	-1000	-2000	-4000	Масса (kg) 12,5		Масштаб 1:1,5		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.	
+0.5	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000																
-0.3	-6	-0.5	-120	-400	-1000	-2000	-4000																
CAD - dft.						A2																	