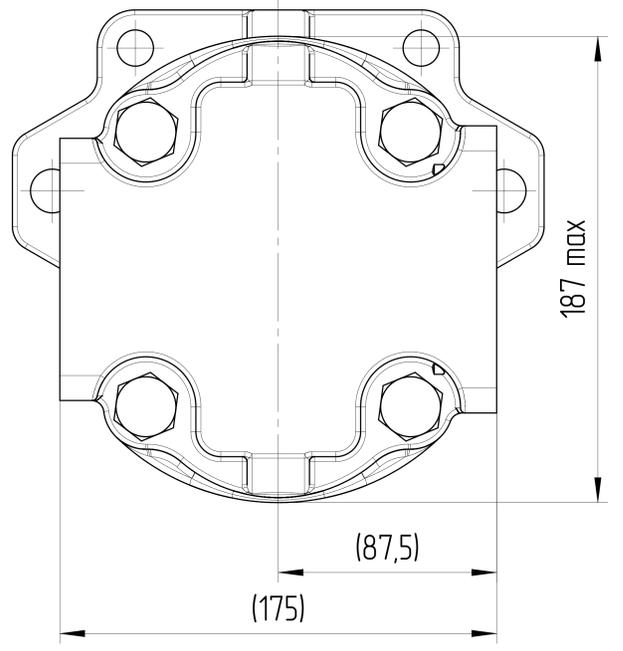


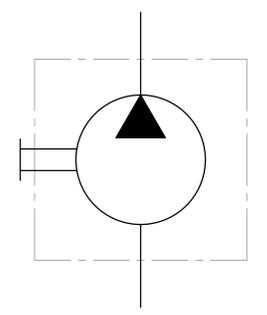
Вал шлицевой
 SAE с 14Т 12/24 DP
 ANSI B92.1-1996
 Mmax=560 Н*м
 Посадка по доковым
 поверхностям



ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

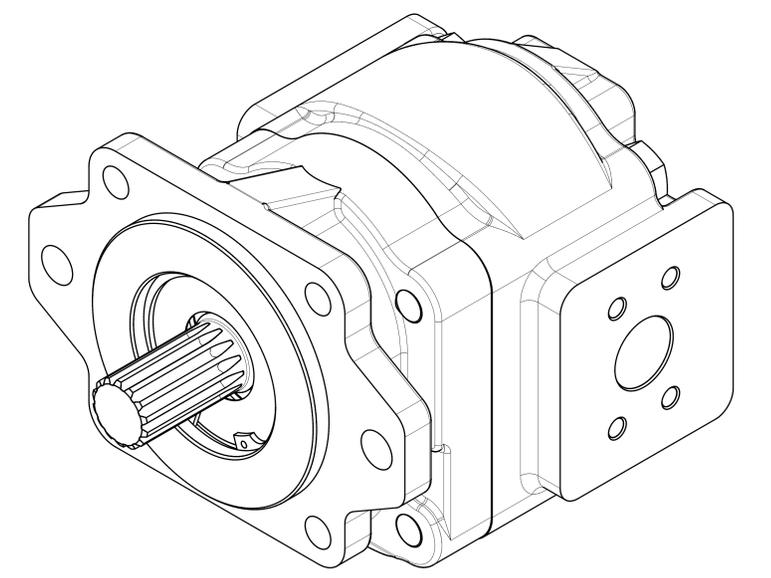
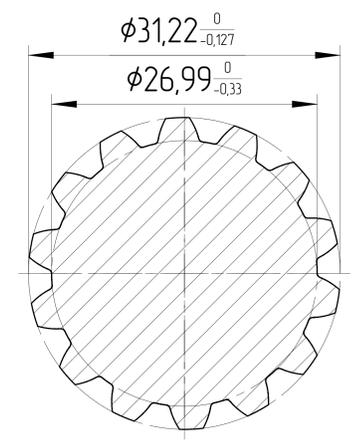
РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

D	НАГРУЗКА НА ВАЛ [N]	РАДИАЛЬНАЯ	0
		АКСИАЛЬНАЯ	0
C	МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (БНКАУЧУКИ)	
		САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН -0.3 МАКС +1.3
C	ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ RAL 9005
			МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ) -40 МАКС -55
B	ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ 0,92
		ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ 0,80
B	МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	25
		РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ 0,3



0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:
 НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ QHD2-90L-S06D14-SE06E04-NP.V1H4 (22080A17R)
- НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
 - НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
 - ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °C; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °C; МАКС. 100 °C.
 - ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-55°C.
 - ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
 - НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

A-A
 2:1



90	240	400-2800	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ	QHD2-90L-S06D14-SE06E04-NP.V1H4	22080A17L
90	240	400-2800	ПО ЧАСОВОЙ СРЕЛКЕ	QHD2-90R-S06D14-SE06E04-NP.V1H4	22080A17R
1 СЕКЦИЯ	1 СЕКЦИЯ				
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [bar]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЯ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА

ISO-E	Шлицы	Материал	Дата	Лист номер	Код заказа
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]	Разработ	Дата	Производство	001	СМ. ТАБЛИЦУ
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)	Утвердил	Дата	JSE GROUP		
Общие допуски согласно ISO 2768	Материал	Масштаб	Габаритный чертеж		
Класс точности: m	B40	1:2	НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ		
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв с ISO 2768m	Масса [kg]	Масштаб	Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.		
+0.5 -0.5 +3 -3 +6 -6 +30 -30 +120 -120 +400 -400 +1000 -1000 +2000 -2000		1:2	A2		
+0.1 -0.1 +0.1 -0.1 +0.2 -0.2 +0.3 -0.3 +0.5 -0.5 +0.8 -0.8 +1.2 -1.2 +2.0 -2.0	CAD - dft.				