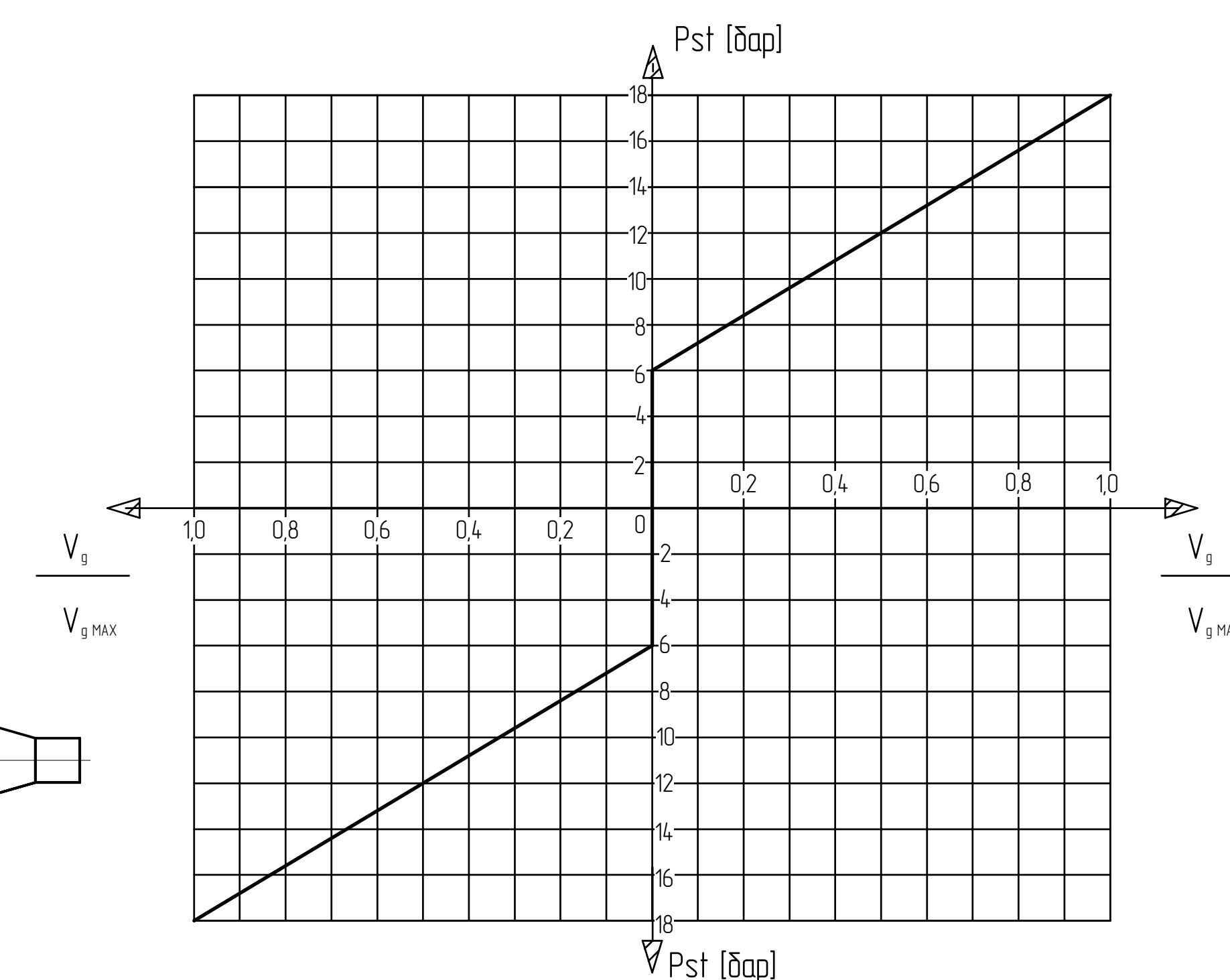
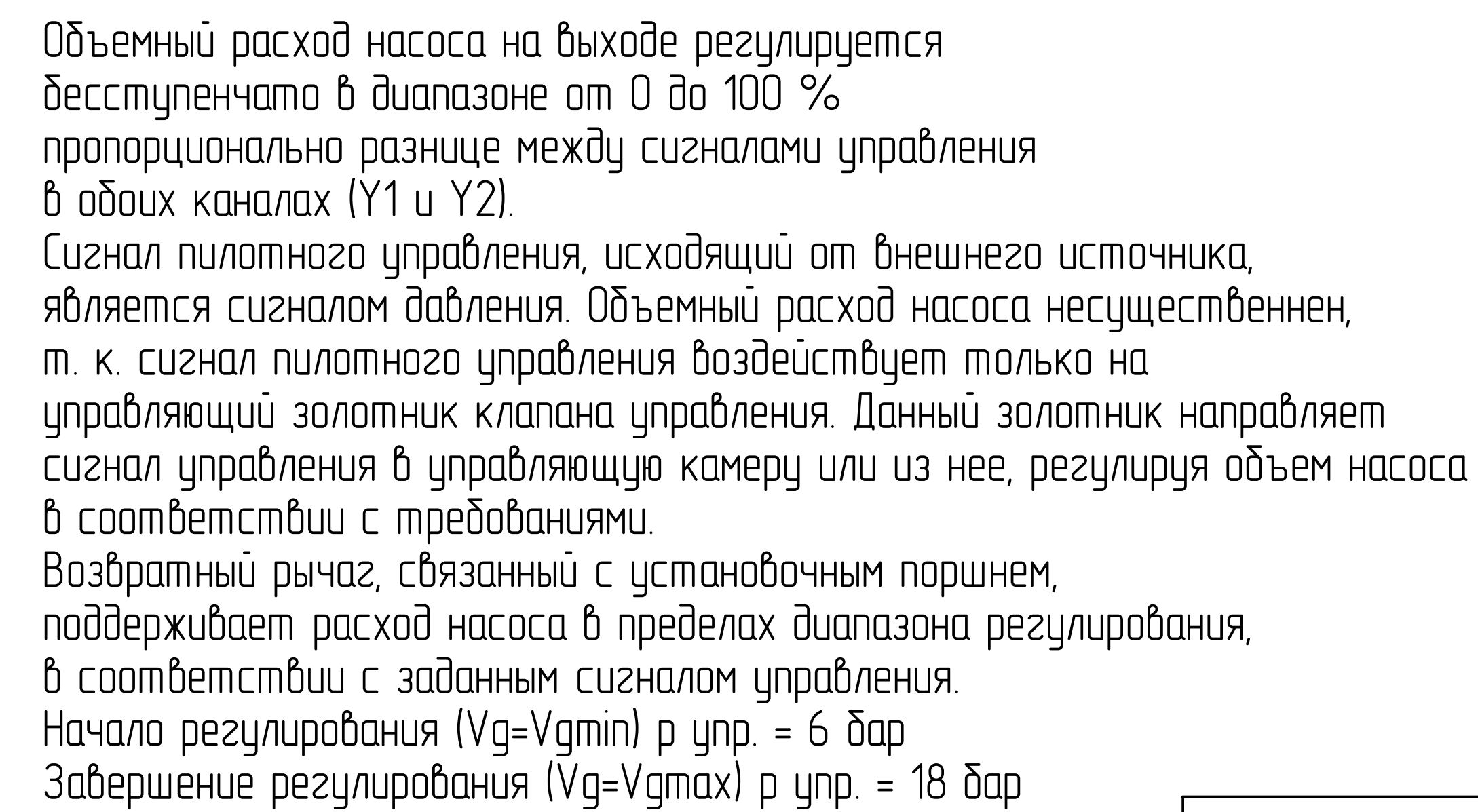
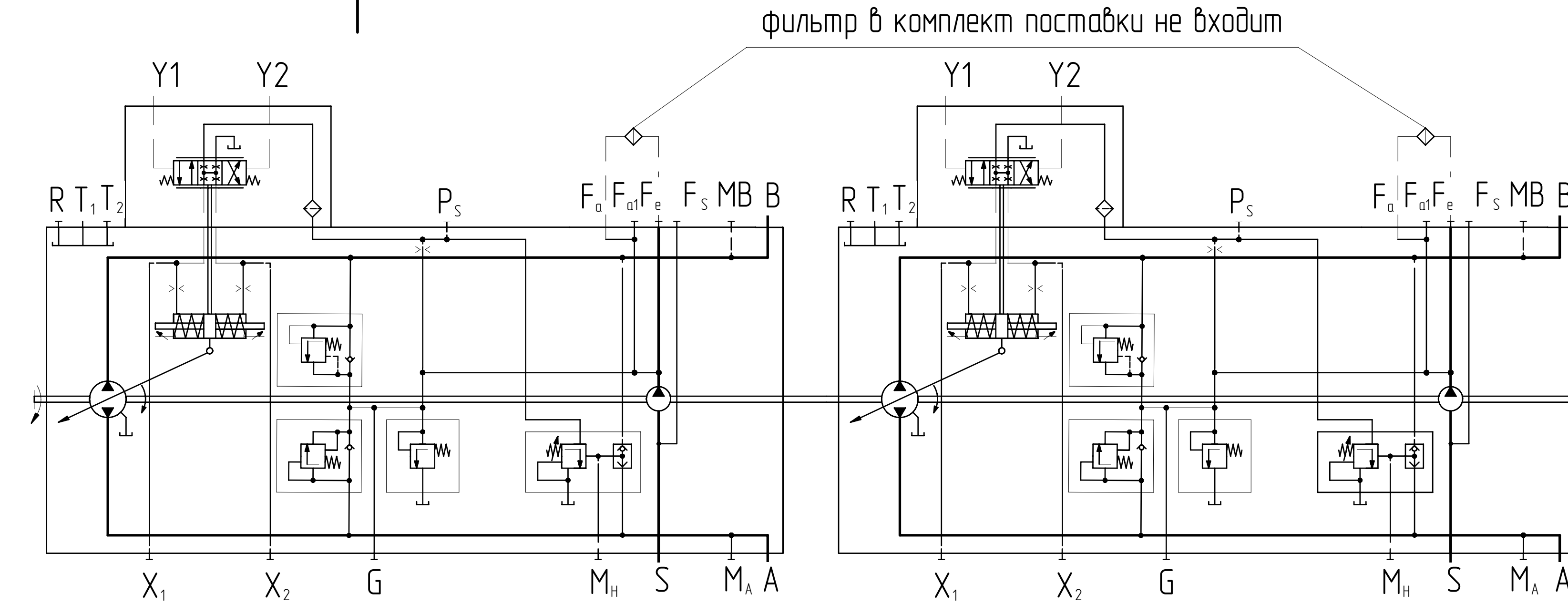


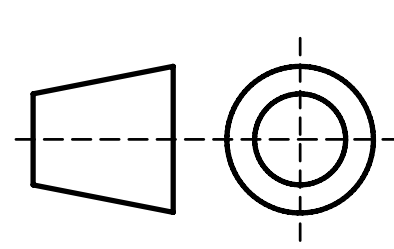
Пропорциональный регулятор гидравлический с пилотным управлением
(с фильтрацией на входе в Р и Х1/Х2) с механическим ограничителем хода
без регулирующего клапана DA



Направление вращения	По часовой стрелке	
Сигнал управления	Y1	Y2
Установочное давление	X1	X2
Направление потока	от А до В	от В до А
Рабочее давление	M_B	M_A

Порт		Стандарт	Размер	Пиковое давление (бар)	Состояние
A,B	Рабочее присоединение Резьбовое присоединение	SAE J518 DIN 13	3/4 in M10 177	450	0
S	Всасывающая линия	DIN 3852	M22x15 174	5	0
T1	Порт дренажа	DIN 3852	M22x15 174	3	0
T2	Порт дренажа	DIN 3852	M33x2 178	3	X
R	Стравливание воздуха	DIN 3852	M12x15 172	3	X
X1, X2	Присоединение управляющего давления	DIN 3852	M14x15 172	40	X
G	Вход канала давления подпитки	DIN 3852	M14x15 172	40	X
P ₁	Присоединение для подбора управляющего давления	DIN 3852	M14x15 172	40	X
MAMB	Отверстие для подключения датчика давления A,B	DIN 3852	M12x15 172	450	X
MH	Отверстие для подключения датчика высокого давления	DIN 3852	M12x15 172	450	X
Fa	Вход канала давления подпитки	DIN 3852	M18x15 172	40	X
Fa1	Вход канала давления подпитки (наружный фильтр)	DIN 3852	M18x15 172	40	X
Fe	Выход канала давления подпитки	DIN 3852	M18x15 172	40	X
Fs	Трубопровод от фильтра к всасывающей линии (холодный пуск)	DIN 3852	M18x15 172	40	X
Y1, Y2	Порт дистанционного управления	DIN 3852	M14x15 172	40	X

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: ТАНДЕМ АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВЫХ НАСОСОВ
J4VG56 НОЗМ1/32R-VSC 02F075D + J4VG56 НОЗМ1/32R-VSC 02F025D (4.0050116R0225)
1. НЕКОРАЗИВНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИОННЫМ СПРЕЕМ.
НА ВСЕ ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ НАСТРОЙКИ РЕГУЛЯТОРОВ ЗАЩИЩЕНЫ
ПЛАСТИКОВЫМИ ПРЕДОХРАНЯТЕЛЬЯМИ КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ЭКСТРУЗИОННОЙ СЕТКОЙ.
2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ
2.1. ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ ДОЛЕЙТЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО В КОРПУС НАСОСА ЧЕРЕЗ
СЛИВНОЕ ОТВЕРСТИЕ.
2.2. ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ ПРОДУЙТЕ НАСОС ВОЗДУХОМ.
3. ВСЕ ПОРТЫ, СОСТОЯНИЕ КОТОРЫХ УКАЗАНО КАК "0", НЕОБХОДИМО ПОДКЛЮЧИТЬ К РУКАВАМ
СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ДАВЛЕНИЯ.

ISO-E			Идентиф. _____	Вер. чертёж _____	Дата _____	Год _____	Лист номер 001	Код заказа СМ. ТАБЛИЦУ															
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra (µm) Максимальное округление немаркированных краёв и переходов: R0.5 (0.5x45) Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c			Разработ.		Дата	 ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																	
			Утвердил Marie Horák		05.03.2025																		
Погрешности для размеров, не указанные в чертёже, в соответствии с ISO 2768c: <table><tr><td>+0.05</td><td>+3</td><td>+6</td><td>+30</td><td>+120</td><td>+400</td><td>+1000</td><td>+2000</td></tr><tr><td>-0.03</td><td>-6</td><td>-30</td><td>-120</td><td>-400</td><td>-1000</td><td>-2000</td><td>-4000</td></tr></table>			+0.05	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000	-0.03	-6	-30	-120	-400	-1000	-2000	-4000	Материал		Вид продукта ТАНДЕМ АКЦИЯ/ЛНО-ПОРШНЕВЫХ НАСОСОВ J4VG56 HD3M1/32R-VSC 02F075D + J4VG56 HD3M1/32R-VSC 02F025D		A2
			+0.05	+3	+6	+30	+120	+400	+1000	+2000													
-0.03	-6	-30	-120	-400	-1000	-2000	-4000																
Масса [kg]		Масштаб 1:4																					
ГОД. - 411																							

