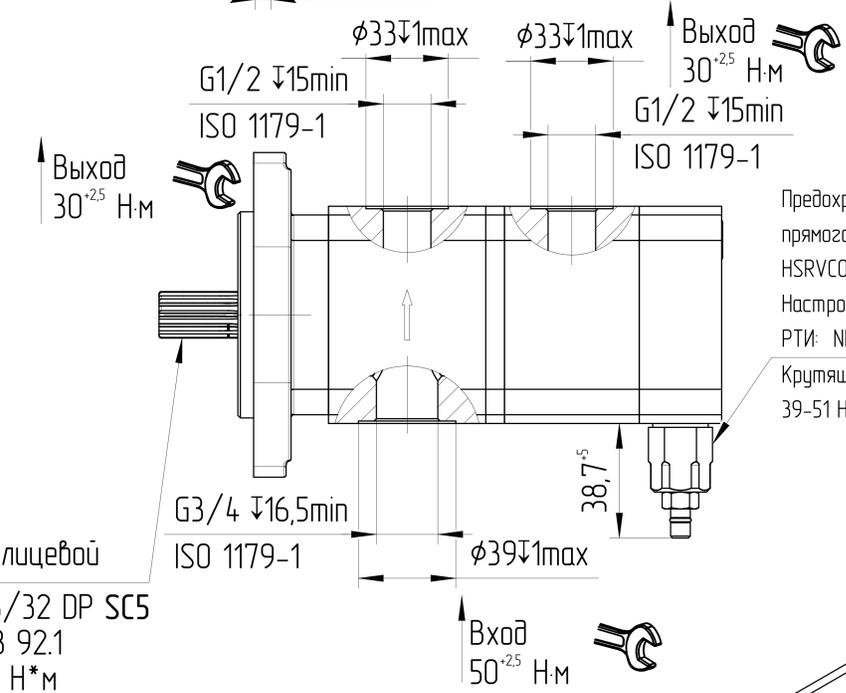
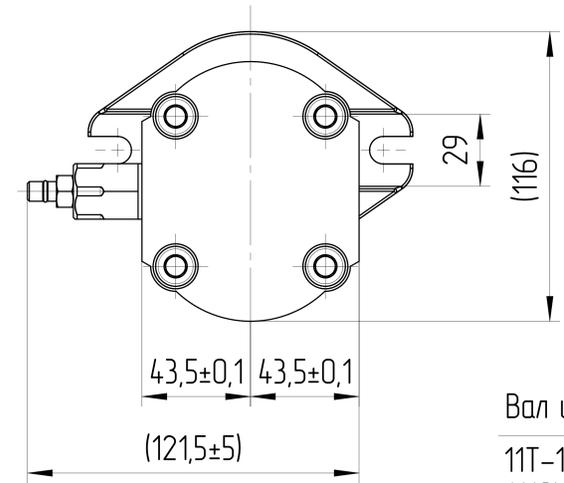
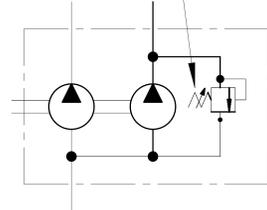


Наименование
Обозначение
Год/месяц
производства

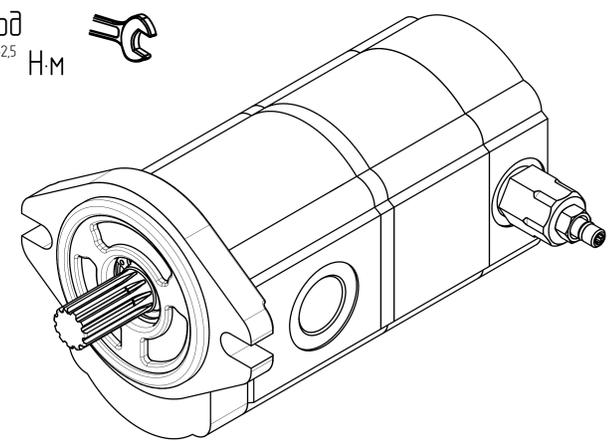


НАСТРОЙКА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА
150 БАР



Предохранительный клапан
прямого действия картриджного типа
HSRVCO.S08
Настройка давления: 150 бар
РТИ: NBR
Крутящий момент
39-51 Н·м

Вал шлицевой
11T-16/32 DP SC5
ANSI B 92.1
M=166 Н*м
Посадка по доковым
поверхностям
Угол зацепления 30°
Делительный диаметр φ17,4625
Наружный диаметр φ18,63
Внутренний диаметр φ15,46



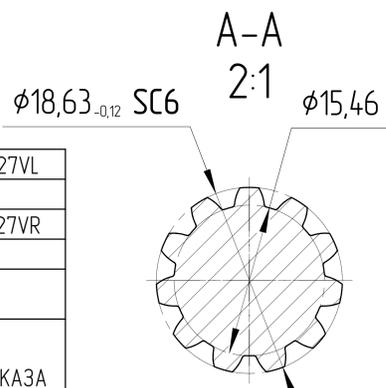
ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ)
ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ		NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
САЛЬНИК ВАЛА	МИН	-0,3	
ДАВЛЕНИЯ [bar]	МАКС	+1,3	
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005	
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40	
	МАКС	+85	
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-25	
	МАКС	+100	
ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,94 SC7	
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,82 SC8	
НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25	
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	166	
РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3	

0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ T3-12/6L-S02D07-SG04G03/NG03-N039P.V1H4 (2306D27VL)
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ. ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН РАСПОЛАГАЕТСЯ С ПРОТИВОПОЛОЖНОЙ СТОРОНЫ НАСОСА
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА: НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -25 С; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 С; МАКС. 100 С.
4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-85 С.
5. СЕКЦИИ НЕ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ВОЗМОЖНЫ ПЕРЕТЕЧКИ.
6. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
7. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ. ПЛАСТИКОВЫЕ ЗАГЛУШКИ УСТАНОВЛИВАЮТСЯ В ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПОРТЫ, КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
8. SC - ВАЖНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ.

12	6	250	150	500-3000	3650	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ	T3-12/6L-S02D07-SG04G03/NG03-N039P.V1H4	2306D27VL
12	6	250	150	500-3000	3650	ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ	T3-12/6R-S02D07-SG04G03/NG03-N039P.V1H4	2306D27VR
1	2	1	2					
СЕКЦИЯ	СЕКЦИЯ	СЕКЦИЯ	СЕКЦИЯ					
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	МАКС. ПИКОВАЯ. СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ПРИ 180 бар [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР		КОД ЗАКАЗА	



ISO-E	ISO 2768	Материал	Дата	Лист номер	Код заказа
ISO-E	ISO 2768	AW-6082-T6 (АД-35)	09.06.2023	001	СМ. ТАБЛИЦУ
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [μm]		Разработ	Дата	Производство	
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0,5 (0,5x45)		Утвердил	Дата	JSG GROUP	
Общие допуски согласно ISO 2768		Материал	Дата	ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Класс точности: c		AW-6082-T6 (АД-35)	09.06.2023	НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ	
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768		Масса [кг]	Масштаб	Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.	
+0,5	+3	+6	+30	+120	+400
-0,5	-3	-6	-30	-120	-400
+0,2	+0,3	+0,5	+0,8	+1,2	+2,0
-0,2	-0,3	-0,5	-0,8	-1,2	-2,0
CAD - dft.		5	1:2	A2	