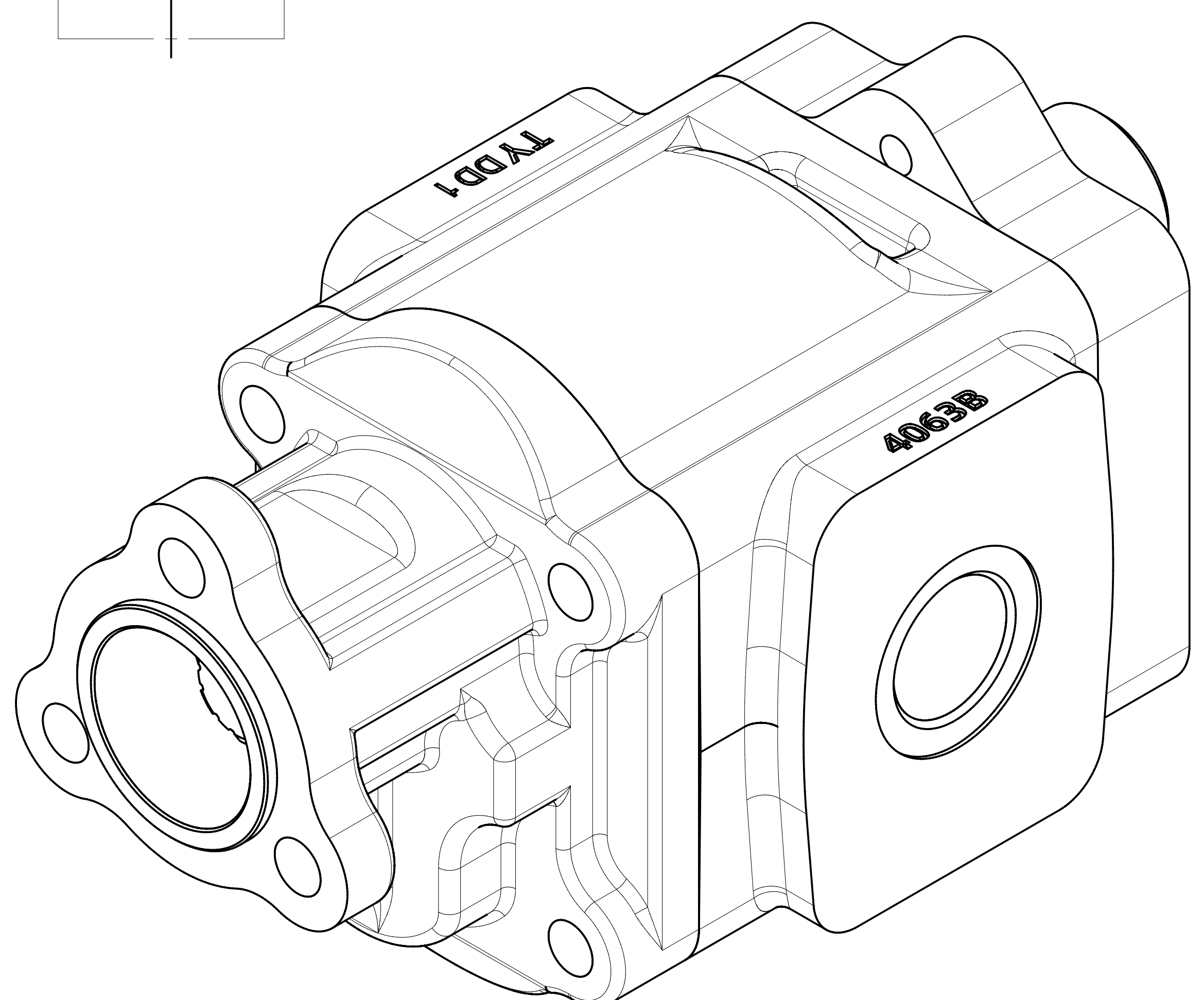
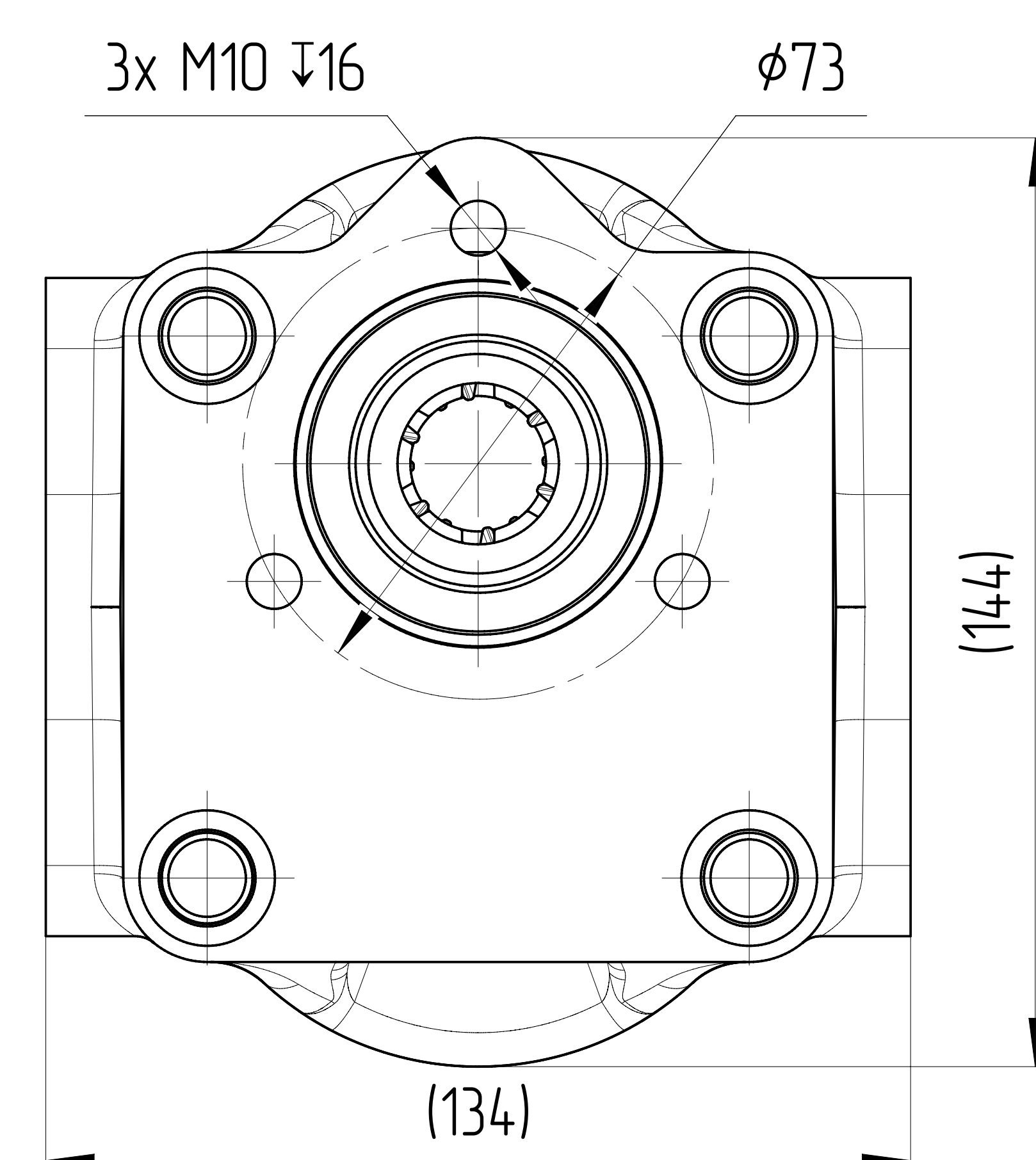
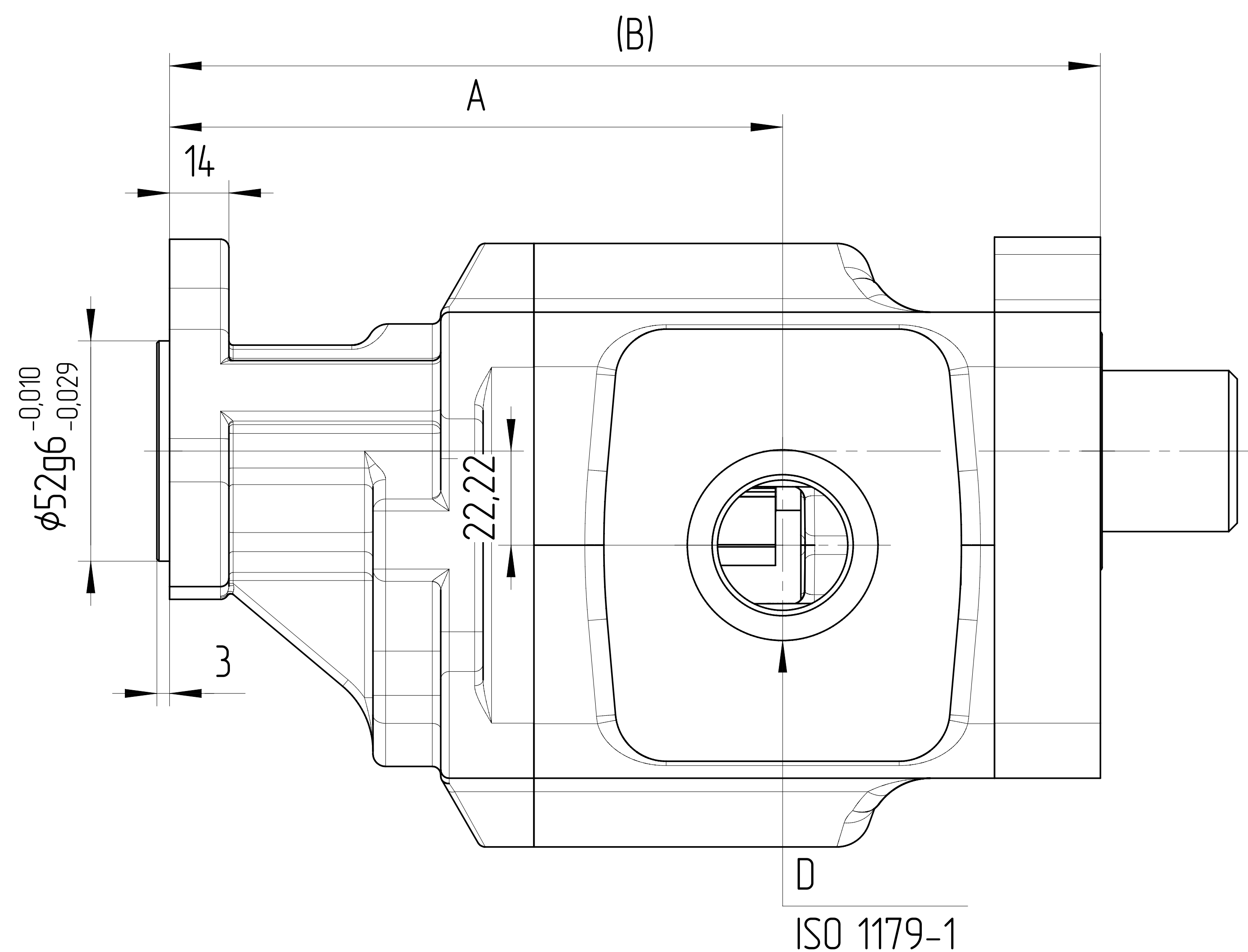




РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ)
ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙ ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ
НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИЙ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ

О. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА В СООТВЕТСТВИИ С МАРКИРОВКОЙ ТАБЛИЦЫ.

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ.
ДЛЯ НАСОСА ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.

2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА – НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.

3. АКСИАЛЬНЫЕ И РАДИАЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ НА ВАЛУ ИЗДЕЛИЯ НЕДОПУСТИМЫ.

4. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ СПРЕЕМ.
НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВОЙ ЗАГЛУШКОЙ,
ПРЕДОХРАНЯЮЩЕЙ ВАЛ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ ДЕМОНТИРУЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

5. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН

ISO-E				Макс. шаг		Шаг черт.		Длина		Радиус		Лист номер	Код заказа								
												001	СМ. ТАБЛИЦУ								
Общий параметр шероховатости поверхности Ra [µm] Максимальное округление немаркированных краев в переходах: R0.5 (0.5x45)				Разреш.		Дата		Производство ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ													
				Универсаль		Дата															
				Marie Horák		22.04.2025		Вид продукта НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ													
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c				ВЧ40																	
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768 c				Масса [кг]		Масштаб		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.													
<table><tr><td>>0.5</td><td>>3</td><td>>6</td><td>>10</td><td>>120</td><td>>400</td><td>>1000</td><td>>2000</td></tr><tr><td>±2</td><td>±6</td><td>±30</td><td>±120</td><td>±400</td><td>±1000</td><td>±2000</td><td>±4000</td></tr></table>				>0.5	>3	>6	>10							>120	>400	>1000	>2000	±2	±6	±30	±120
>0.5	>3	>6	>10	>120	>400	>1000	>2000														
±2	±6	±30	±120	±400	±1000	±2000	±4000														
				CAD - dft.				A2													