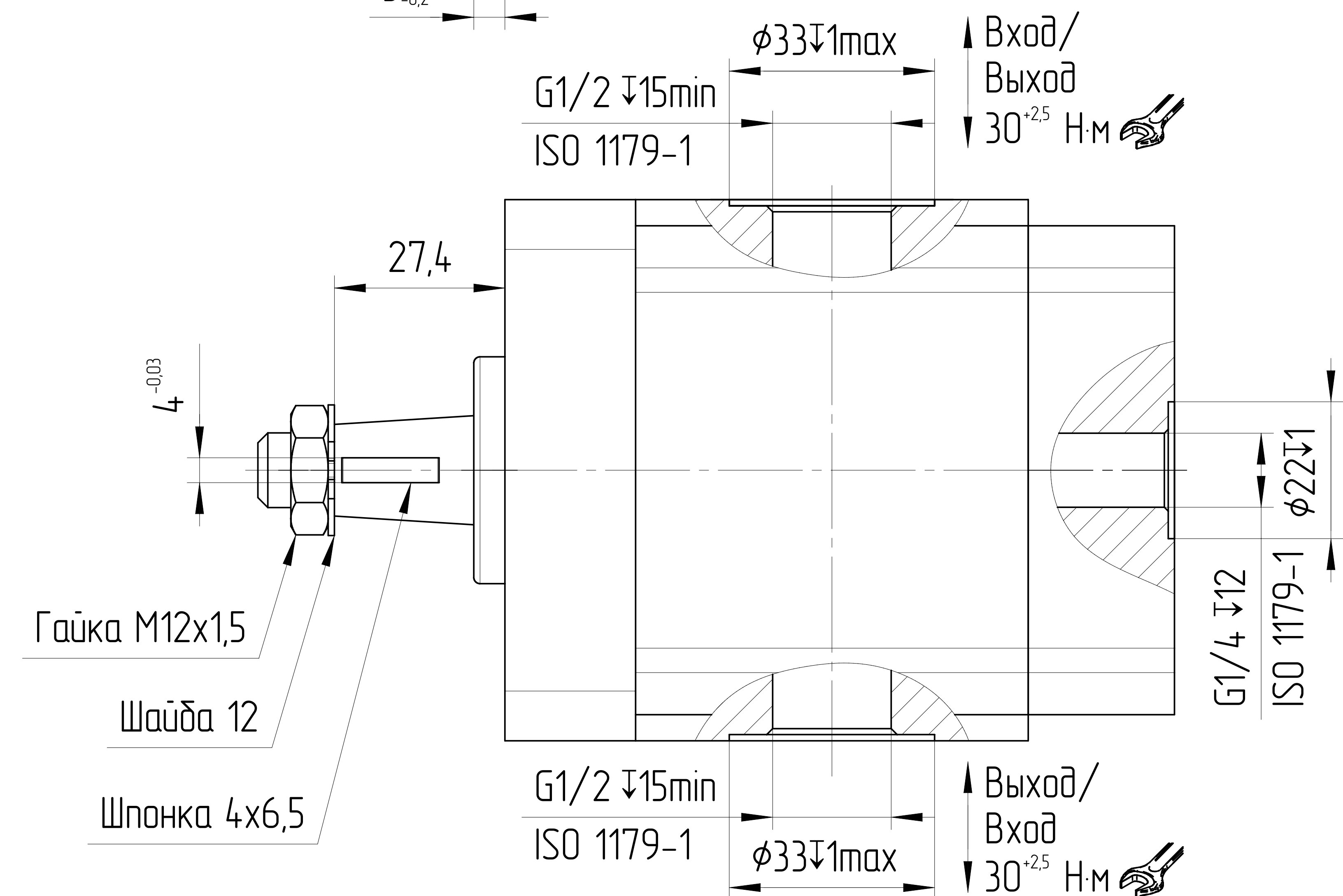
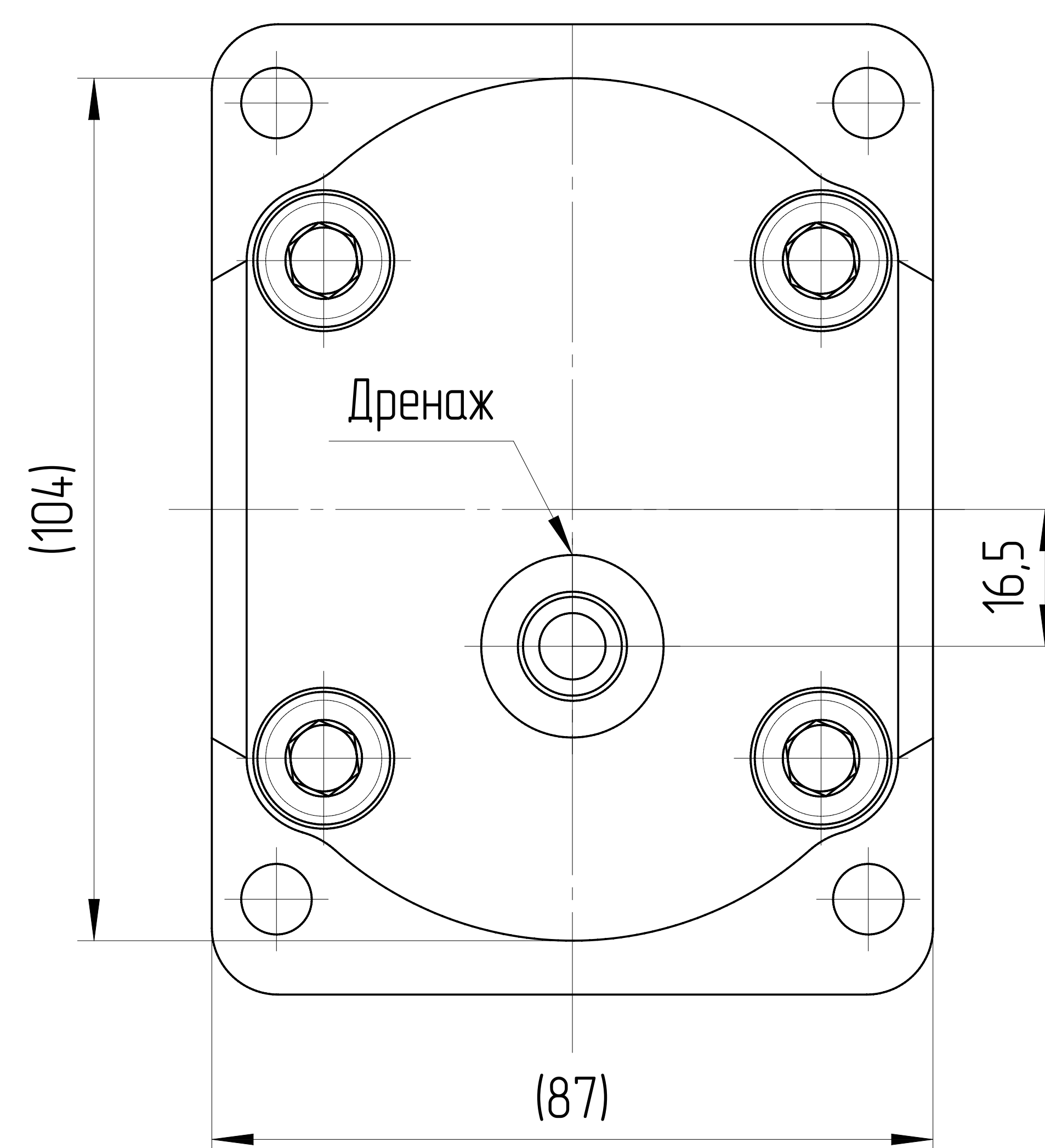
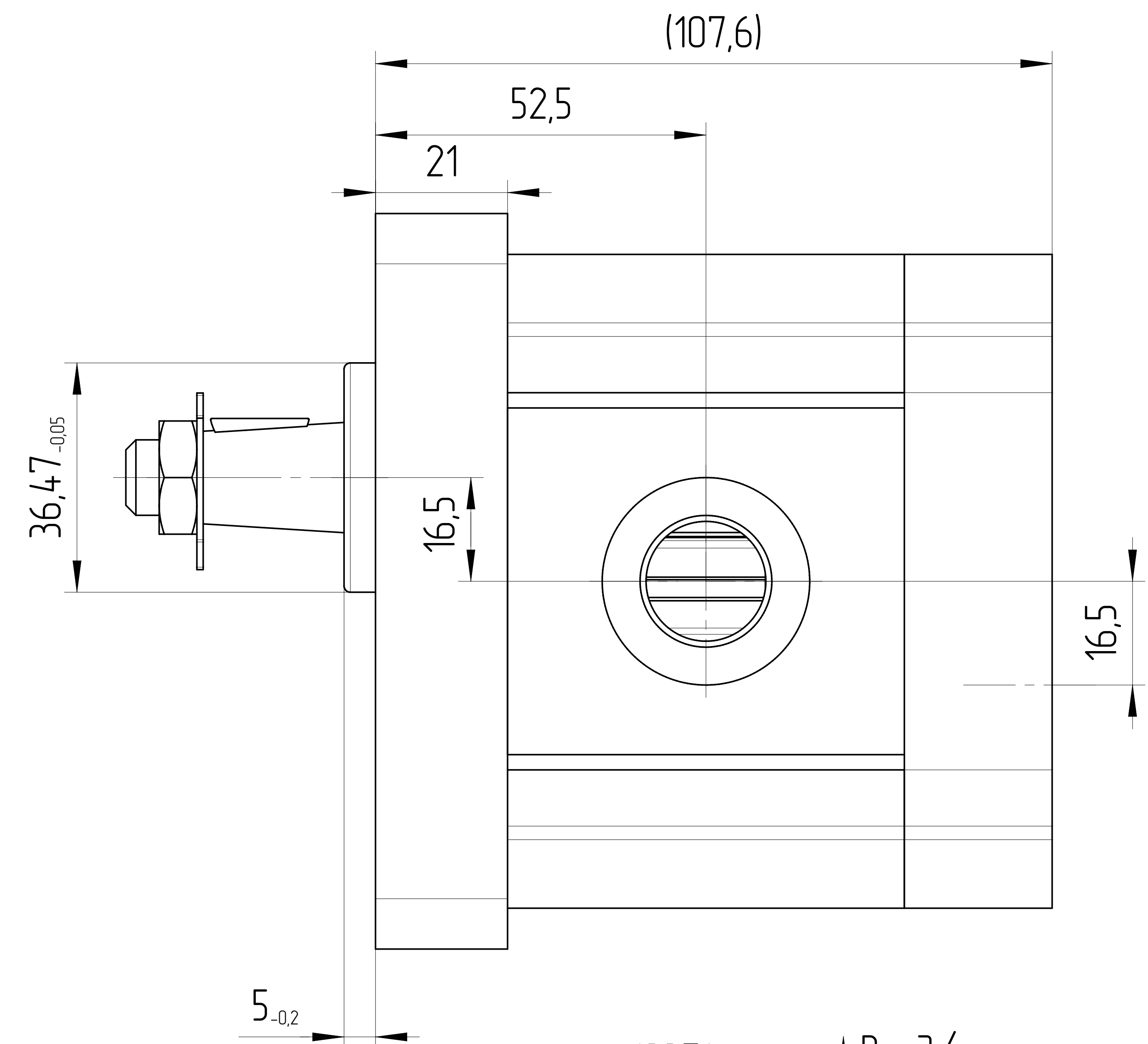
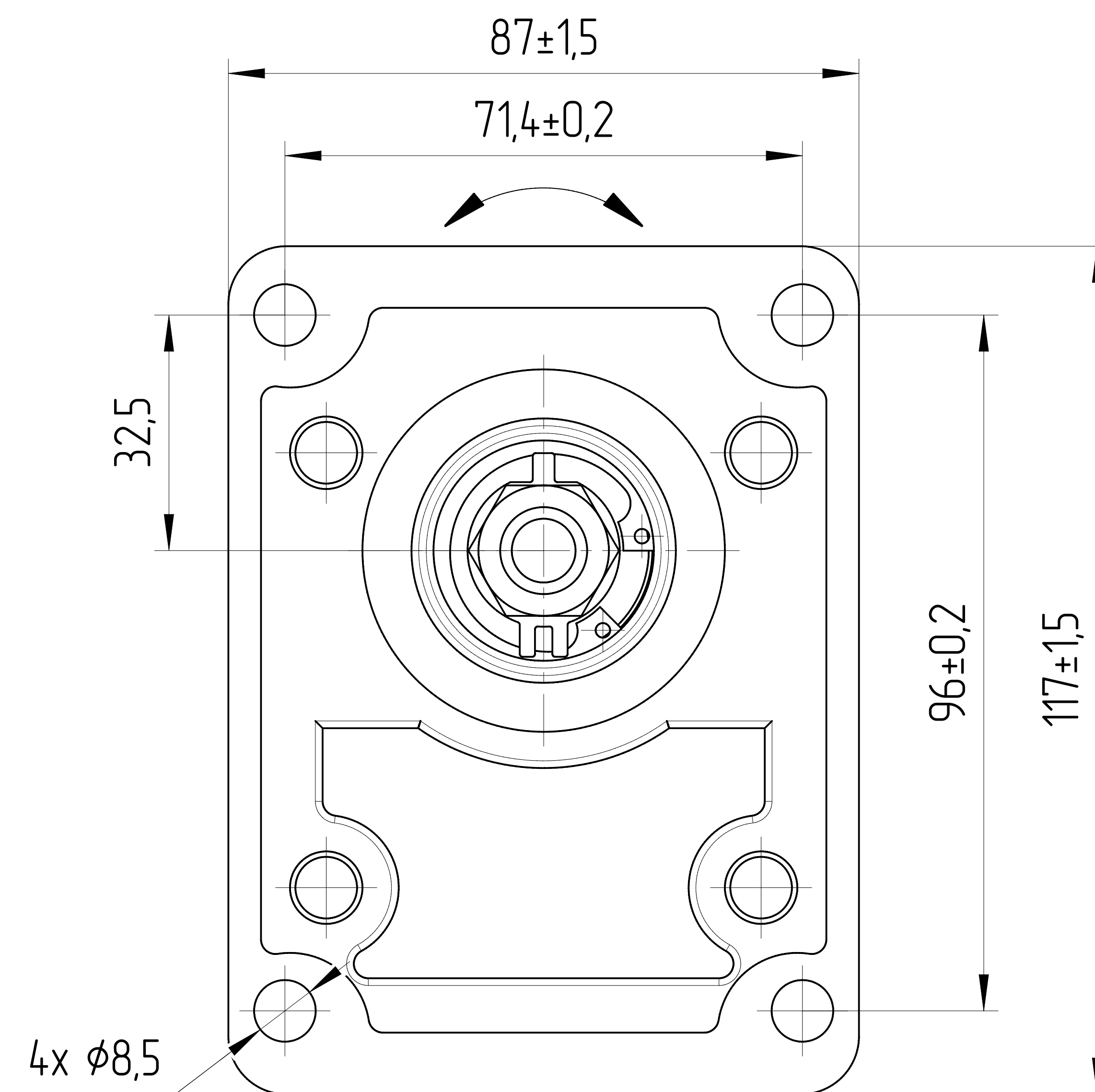
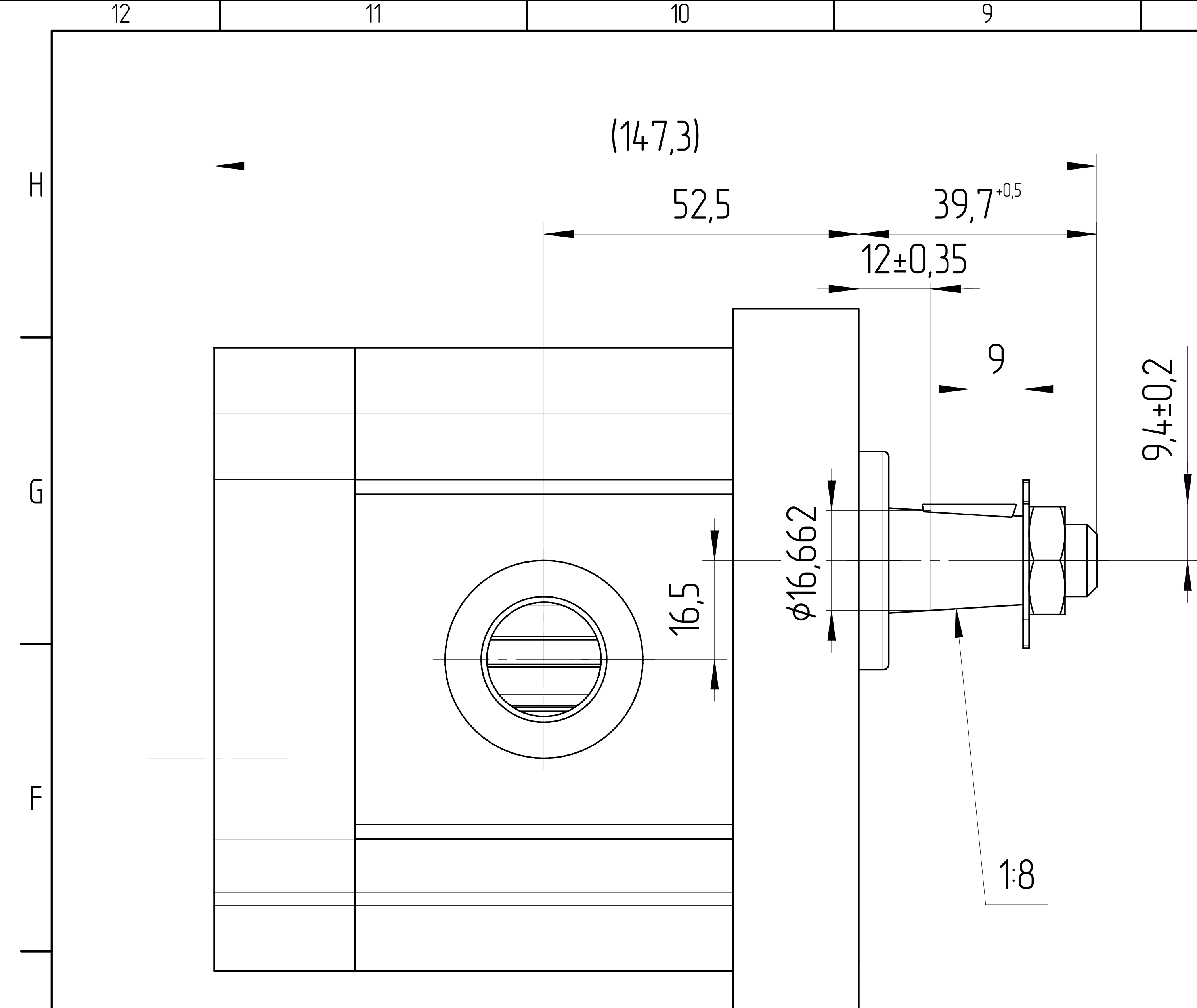
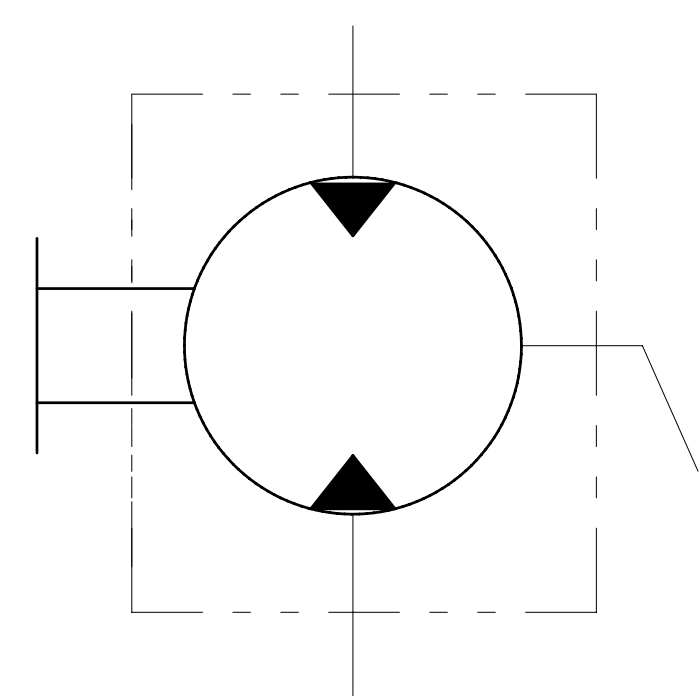




ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

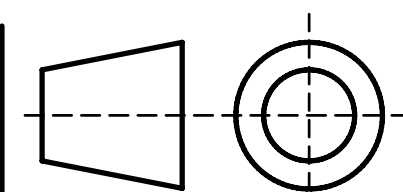
РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ)
ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ		NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	-0,3	
	МАКС	+1,3	
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005	
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40	
	МАКС	+55	
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20	
	МАКС	+100	
ОБЪЁМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92	
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80	
НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25	
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	100	
РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3	



0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: МОТОР ШЕСТЕРЕННЫЙ ТМЗ-11В-R05C09-SG03G03-N01P.V1H4 (2405DM47B)	
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН РЕВЕРСИВНЫЙ МОТОР.	
2. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °С; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °С; МАКС. 100 °С.	
3. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-55°С.	
4. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.	
5. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ.	
НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХОЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.	

А	10,51	250	600-3200	3650	РЕВЕРСИВНЫЙ 	TM3-11B-R05C09-SG03G03-N011P.V1H4	2405DM47B
	РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	МАКС. КРАТКОВР. СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА

ISO-E				Материал		Лист номер		Код заказа																							
				Тип профиля		Дата		Получа																							
								001																							
								СМ. ТАБЛИЦУ																							
Общий параметр шероховатости поверхности Ra [µm]				Разработ		Дата		Производство																							
Максимальное округление немаркированных краёв и переходов: R0.5 (0.5x45)				Утвердил Marie Horák		Дата 15.05.2024		 ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																							
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c				Материал AW-6082-T6 (АД-35)				Вид продукта																							
Точность для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c:				Масса [kg]		Масштаб		МОТОР ШЕСТЕРЕННЫЙ																							
<table><tr><td>+0.5</td><td>+3</td><td>+6</td><td>+10</td><td>+120</td><td>+400</td><td>+1000</td><td>+2000</td></tr><tr><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>-0.5</td><td>-3</td><td>-6</td><td>-10</td><td>-120</td><td>-400</td><td>-1000</td><td>-2000</td></tr></table>				+0.5	+3	+6	+10	+120	+400	+1000	+2000	-	-	-	-	-	-	-	-	-0.5	-3	-6	-10	-120	-400	-1000	-2000	1:1		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.	
+0.5	+3	+6	+10	+120	+400	+1000	+2000																								
-	-	-	-	-	-	-	-																								
-0.5	-3	-6	-10	-120	-400	-1000	-2000																								
<table><tr><td>+0.2</td><td>+0.3</td><td>+0.5</td><td>+0.8</td><td>+12</td><td>+20</td><td>+30</td><td>+40</td></tr><tr><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr></table>				+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+12	+20	+30	+40	-	-	-	-	-	-	-	-	CAD - dft		A2									
+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+12	+20	+30	+40																								
-	-	-	-	-	-	-	-																								