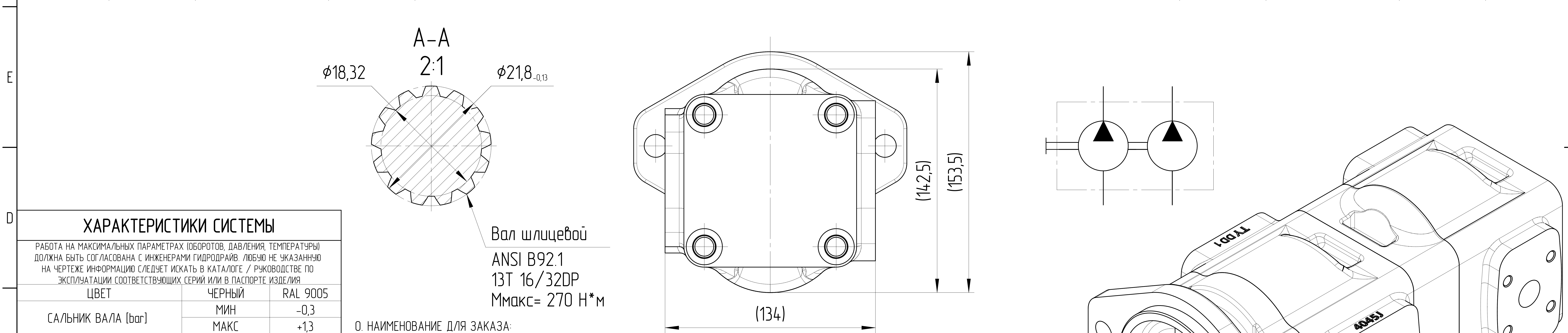
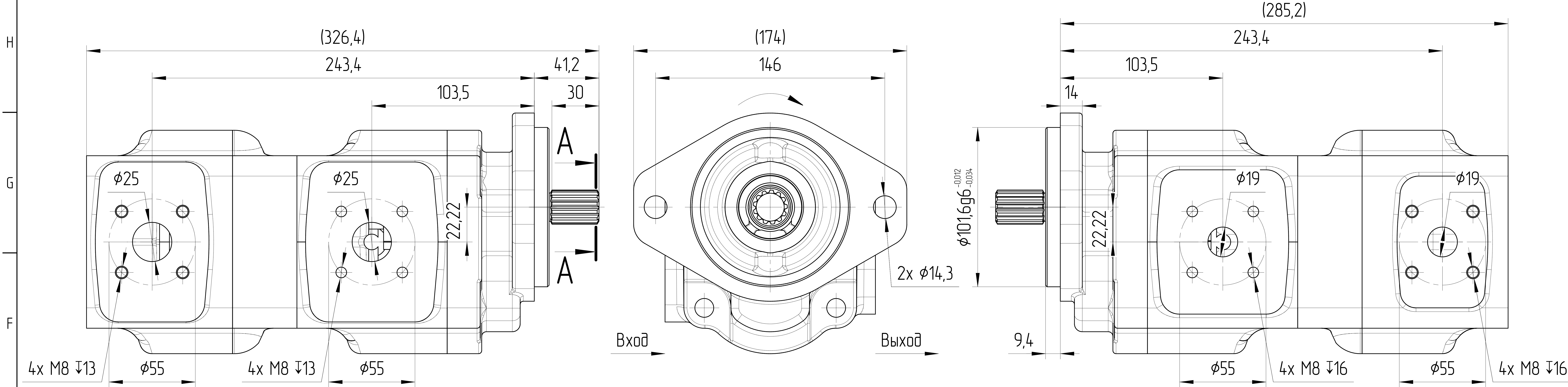




ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ			РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАИВ. ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ СЕРИЙ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ		
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005			
САЛЬНИК ВАЛА [bar]	МИН	-0,3			
	МАКС	+1,3			
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)				
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40			
	МАКС	+55			
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20			
	ПОСТОЯННЫЙ	ОТ 0 ДО +80			
	МАКС	+100			
ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92			
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80			
ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25			
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	270			

45	40	315	315	350÷3000	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ	GND1-45/40L-S03D13-SH10H12/H10H12-ND	2603F135L
45	40	315	315	350÷3000	ПО ЧАСОВОЙ СРЕЛКЕ	GND1-45/40R-S03D13-SH10H12/H10H12-ND	2603F135R
1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ				
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА		

121110987654321

КЕА

Ред. 1

КЕА

Ред. 2

Изменены размеры от фланца до центра портов

20.03.2026
03.06.2026

ISO-E

Индекс шп

Лин. номера

Дата

Подпись

Лист номер
001

Код заказа
СМ. ТАБЛИЦУ

Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]

Разработ
Кузнецова Е.А.

Дата
20.03.2026

Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)

Утвердил
Павлинина М.А.

Дата
20.03.2026

Общие допуски согласно ISO 2768
Класс точности: c

Материал
ВЧ40

Масса [кг]
27,8

Масштаб
1:1,75

Производство

Габаритный чертёж

Вид продукта
НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ

Этот чертёж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.

A2

CAD - dft