



DRS - Регулятор давления LS (Load-Sensing)
 В дополнение к функции регулятора давления посредством регулируемого дросселя (напр., направляющего распределителя) можно регулировать скорость движения исполнительного элемента привода и поддерживать ее постоянной независимо от нагрузки.
 Насос подает количество рабочей жидкости, фактически необходимое потребителю.
 для всех сочетаний регуляторов приоритет имеет снижение v_d .

Основные характеристики гидронасоса			
Для левого направления вращения (против часовой стрелки)			
Маркировка	J7V0160 DRS/63R-VZB 01		
Код заказа	J7.160030116L1225		
Для правого направления вращения (по часовой стрелке)			
Маркировка	J7V0160 DRS/63R-VZB 01		
Код заказа	J7.160030116R1225		
Конструкция насоса	Насос переменного объема с наклонным блоком		
Рабочий объем	макс	см ³ 160	
	мин	см ³ 0	
Давление	номинальное	бар 350	
	макс	бар 400	
Скорость вращения	V _g макс	об/мин 2560	
	V _g <V _g макс	об/мин 2850	
Контроллер	DR	-	
	LS	-	
Максимальный поток при n _{max} (V _g max)	q _v max	л/мин 304	
Давление во всасывающей линии S (вход)	бар	0.8-2	
Условия эксплуатации			
Гидравлическая жидкость	Класс масла		
	DIN 51524-2-HLP (DIN 51524-3-HVLP)		
	Температура окружающей среды [°C]	мин (холодный старт)	-40
		макс	+55
	Температура рабочей жидкости [°C]	мин	-20
		макс	+100
Уровень загрязнения	max ISO4406 18/15		
Фильтрация	10μ		
Покраска	RAL 9005, Black		

0. Наименование для заказа: аксиально-поршневой насос J7V0160 DRS/63R-VZB 01 (J7.160030116R1225)
 1. На чертеже изображен насос правого вращения. Для насоса левого вращения задняя крышка разворачивается на 180°.
 2. Направление вращения определяется при взгляде на насос со стороны вала: насос может использоваться только при данном направлении вращения.
 3. Неокрашенные поверхности покрываются антикоррозийным спреем.
 На все порты ставятся заглушки. Настройки регуляторов защищены пластиковыми предохранителями.
 Конец вала защищен экструзионной сеткой.
 4. Условия эксплуатации
 4.1. Перед началом работы долейте гидравлическое масло в корпус насоса через сливное отверстие.
 4.2. Перед началом работы стравить воздух из насоса.
 4.3 Все порты, состояние которых указано как "0", необходимо подключить к рукавам соответствующего давления.

Порт	Стандарт	Размеры	Пиковое давление [бар]	Состояние
A(B)	SAE J518 DIN 13	1 1/4 in M14x1,5 T19	400	0
S	SAE J518 DIN 13	3 in M16x2 T24	2	0
U	DIN 3852	M22x1,5 T16	2	X
R1,R2	DIN 3852	M26x1,5 T20	2	X
A1	DIN 3852	M16x1,5 T12	400	X
T1	DIN 3852	M12x1,5 T12	400	0
X3	DIN 3852	M16x1,5 T12	400	X
X4	DIN 3852	M14x1,5 T12	400	0
M1	DIN 3852	M12x1,5 T12	400	X

ISO-E		Исполн	Изм. черт	Дата	Лист номер	Код заказа
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [μm]		Разраб	Дата		001 СМ. ТАБЛИЦУ	
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)		Утвердил	Дата		jst GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC	
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c		Marie Horák		20.01.2026	ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
Точность для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c		Материал	Масса [кг]		Вид продукта	
+0.5 -0.3 +0.6 -0.4 +0.8 -0.6 +1.0 -0.8 +1.2 -1.0 +1.5 -1.2 +2.0 -1.5 +3.0 -2.0 +4.0 -3.0		71		1:2		АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ НАСОС J7V0160 DRS/63R-VZB 01
+0.2 -0.1 +0.3 -0.2 +0.5 -0.4 +0.8 -0.6 +1.2 -1.0 +2.0 -1.5 +3.0 -2.0 +4.0 -3.0		CAD - dft.		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.		A2