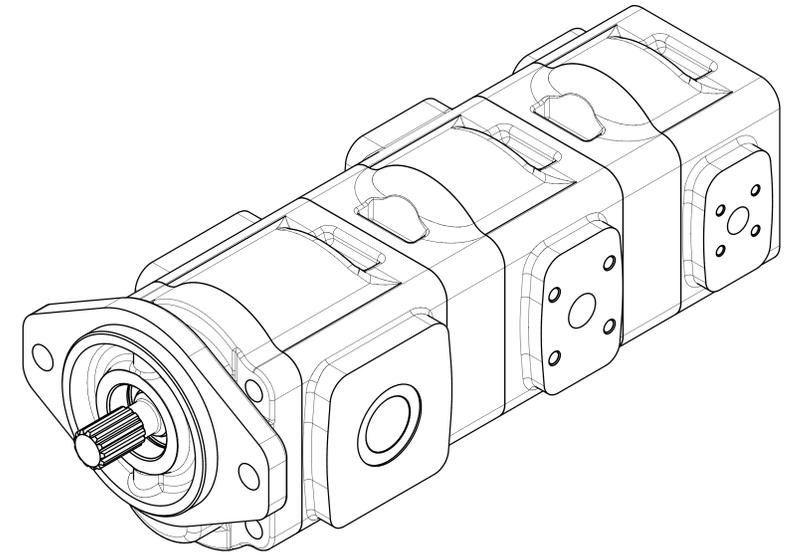
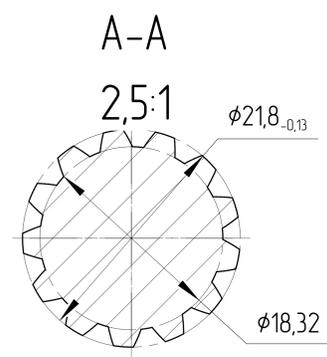
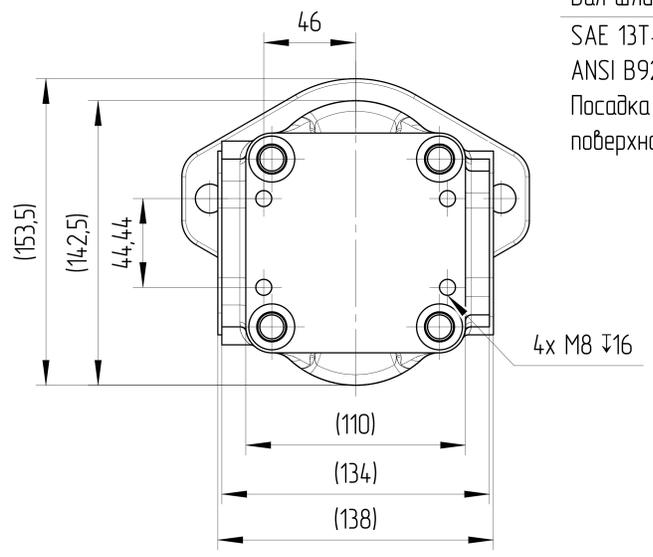
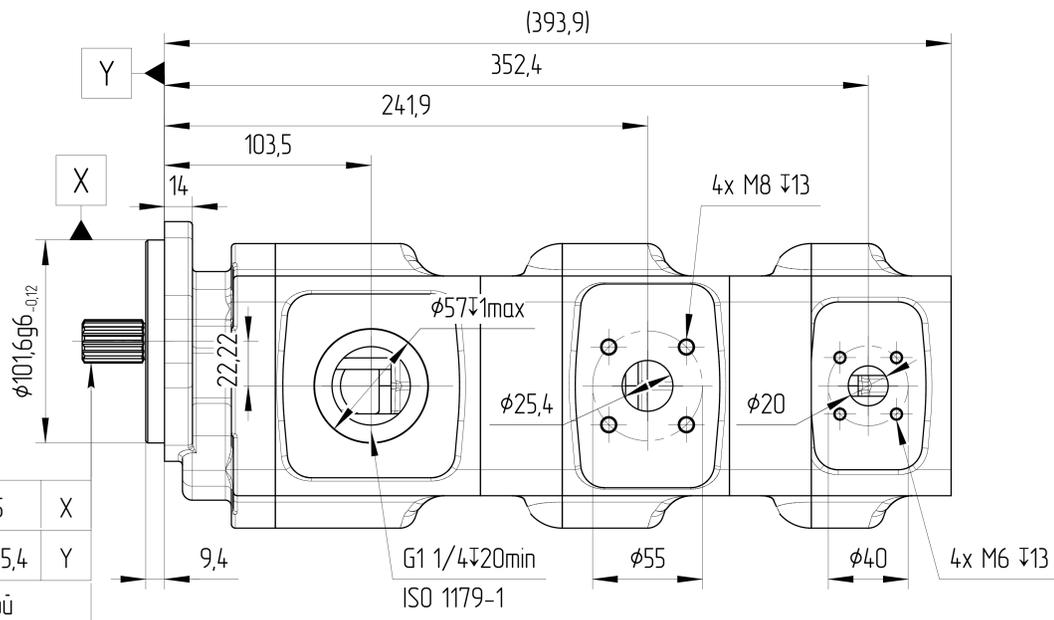


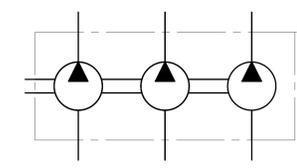
Вал шлицевой
SAE 13T-16/32DP
ANSI B92.1-1996
Посадка по боковым
поверхностям



ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ		NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	-0,3	
	МАКС	+1,3	
ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005	
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40	
	МАКС	+55	
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20	
	МАКС	+100	
ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92	
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80	
НОМИНАЛЬНАЯ ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		25	
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	270	
РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3	



0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА:
НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD1- 55/29/8L-S03D13-SG06G05/H10H09/H06H05-NP.V1H4 (24090F63L)
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ЛЕГОГО ВРАЩЕНИЯ.
ДЛЯ НАСОСА ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА:
НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 С; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 С; МАКС. 100 С.
4. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ -40-55 С.
5. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.
6. СЕКЦИИ НЕ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ВОЗМОЖНЫ ПЕРЕТЕЧКИ.
7. НАСОС КОМПЛЕКТУЕТСЯ ДВУМЯ КРОНШТЕЙНАМИ M8x45 ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ В КРЫШКЕ КОРПУСА.
В СЛУЧАЕ ОТСУТСТВИЯ УПОРОВ ПОД КОРПУСОМ, РЕКОМЕНДУЕМ ИХ УСТАНОВКУ ДЛЯ УСИЛЕННОЙ ФИКСАЦИИ ИЗДЕЛИЯ В МАШИНЕ ВО ИЗБЕЖАНИИ РАДИАЛЬНОЙ НАГРУЗКИ НА ВАЛУ.
8. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ.
НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХОЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.

1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ	3 СЕКЦИЯ	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ	3 СЕКЦИЯ	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ	GHD1- 55/29/8L-S03D13-SG06G05/H10H09/H06H05-NP.V1H4	24090F63L	
55	29	8	210	210	210	500-2500	ПО ЧАСОВОЙ СРЕЛКЕ	GHD1- 55/29/8R-S03D13-SG06G05/H10H09/H06H05-NP.V1H4	24090F63R
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]			МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]			СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА

ISO-E	Шлицевый вал	Материал	Дата	Лист номер	Код заказа
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [µm]	Разработ	Дата	001	СМ. ТАБЛИЦУ	
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0,5 (0,5x45)	Утвердил	Дата	jst GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC		
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c	Marie Horák	16.09.2024	ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768 c	Материал	Масштаб	Вид продукта		
±0,5 +3 -6 ±30 ±120 ±400 ±1000 ±2000 ±0,2 ±0,3 ±0,5 ±0,8 ±1,2 ±2,0 ±3,0 ±4,0	Масса [kg]	1:2,5	НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ		
CAD - dft.			Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSC Group. Без разрешения оригинального поставщика его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.		