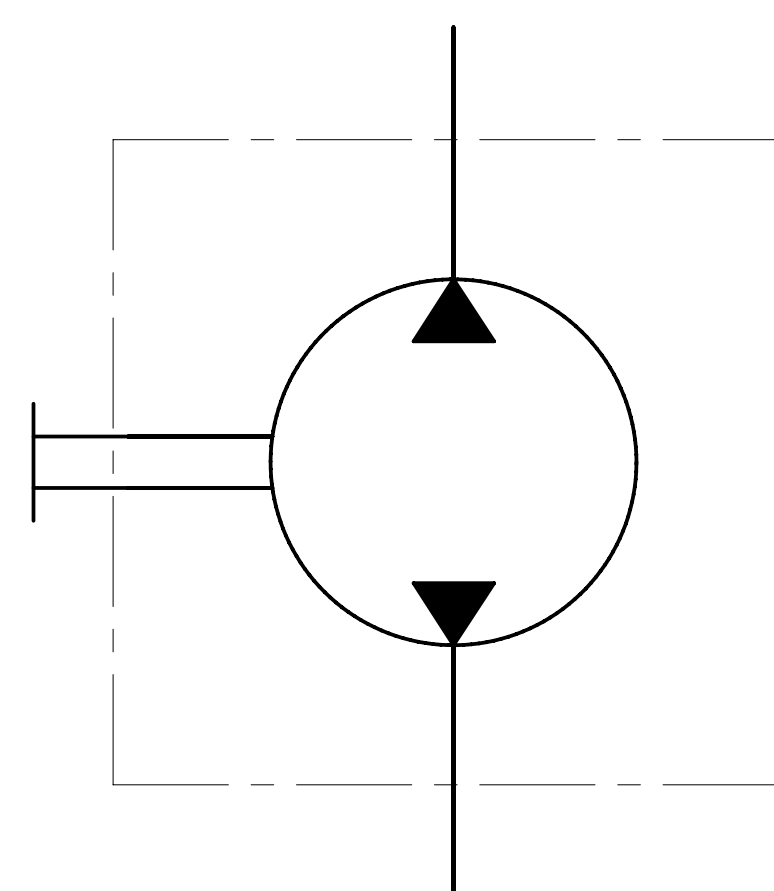
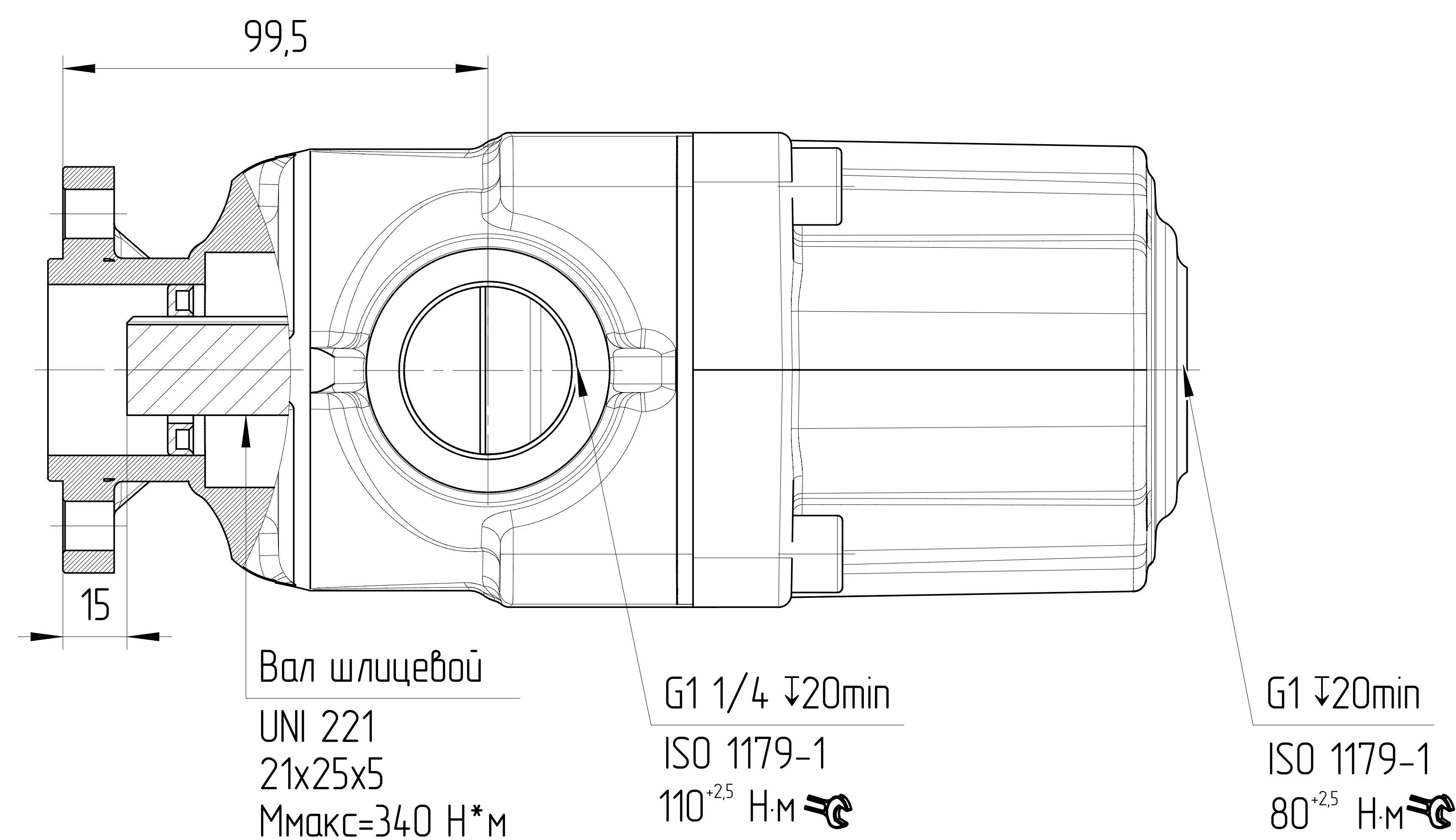




ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ)
ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ

	МАТЕРИАЛ САЛЬНИКОВ	NBR (Б.Н.КАУЧУК)	
	САЛЬНИК ВАЛА ДАВЛЕНИЯ [bar]	МИН	-0,3
		МАКС	+1,3
	ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
	ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
		МАКС	+55
	ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН	-20
		МАКС	+100
	ОБЪЕМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
	ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
	ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25
	МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	340
	РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]	НЕ БОЛЕЕ	0,3
	АКСИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА ВАЛ [Н]	МАКС	3000
	РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА СЕРЕДИНЕ ВЫЛЕТА ВАЛА [Н]	МАКС	8000

О. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ JFP-42B-U01D17-CG06G05

1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН РЕВЕРСИВНЫЙ НАСОС.

2. ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР: МИН. -20 °С; НЕПРЕРЫВНЫЙ 0-80 °С; МАКС. 100 °С.

3. ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ $-40 \div 55^{\circ}\text{C}$

4. ЦВЕТ ПОКРАСКИ: ЧЕРНЫЙ RAL 9005.

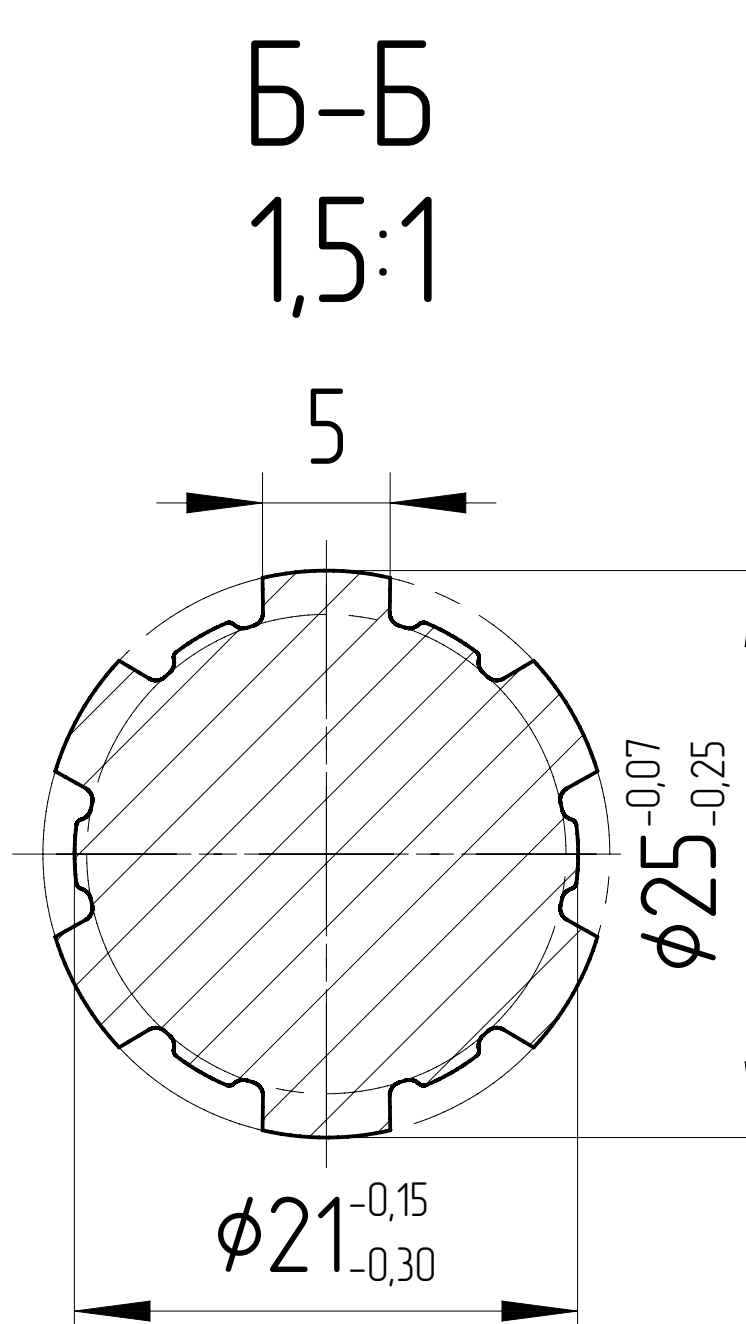
5. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ.

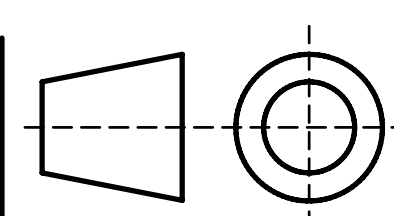
НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ

ЧЕХЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКА

--	--	--	--	--

40,5	200/350	1000	500-1800	РЕВЕРСИВНОЕ 	JFP-4.2B-U01D17-CG06G05	J21.0250504B0425
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]	НОМ./МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]	НОМИНАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	МИН.-МАКС. СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА



ISO-E			Номер 	Тип 	Дата 	Подпись 	Лист номер 001	Код заказа СМ. ТАБЛИЦУ																						
Общий параметр шероховатости поверхности Ra (µm)			Разработ 		Дата 		Производство 																							
Максимальное округление немаркированных краёв и переходов: R0.5 (0.5x4.5)			Утвердил Marie Horák		Дата 04.04.2025		ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ																							
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: m			Материал 			Вид продукции НАСОС АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ JFP-42B-U01D17-CG06G05																								
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768m			Масса (kg) 14,1		Момент 1:1,5		Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.																							
<table><tr><td>+0.5</td><td>+3</td><td>+6</td><td>+30</td><td>+200</td><td>+400</td><td>+1000</td><td>+2000</td></tr><tr><td>-0.5</td><td>-3</td><td>-6</td><td>-30</td><td>-200</td><td>-400</td><td>-1000</td><td>-2000</td></tr></table>			+0.5	+3	+6	+30	+200	+400	+1000	+2000	-0.5	-3	-6	-30	-200	-400	-1000	-2000	<table><tr><td>+0.1</td><td>+0.1</td><td>+0.2</td><td>+0.3</td><td>+0.5</td><td>+0.8</td><td>+1.2</td><td>+2.0</td></tr></table>		+0.1	+0.1	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2	+2.0	(A) - (H)	
+0.5	+3	+6	+30	+200	+400	+1000	+2000																							
-0.5	-3	-6	-30	-200	-400	-1000	-2000																							
+0.1	+0.1	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2	+2.0																							

A2