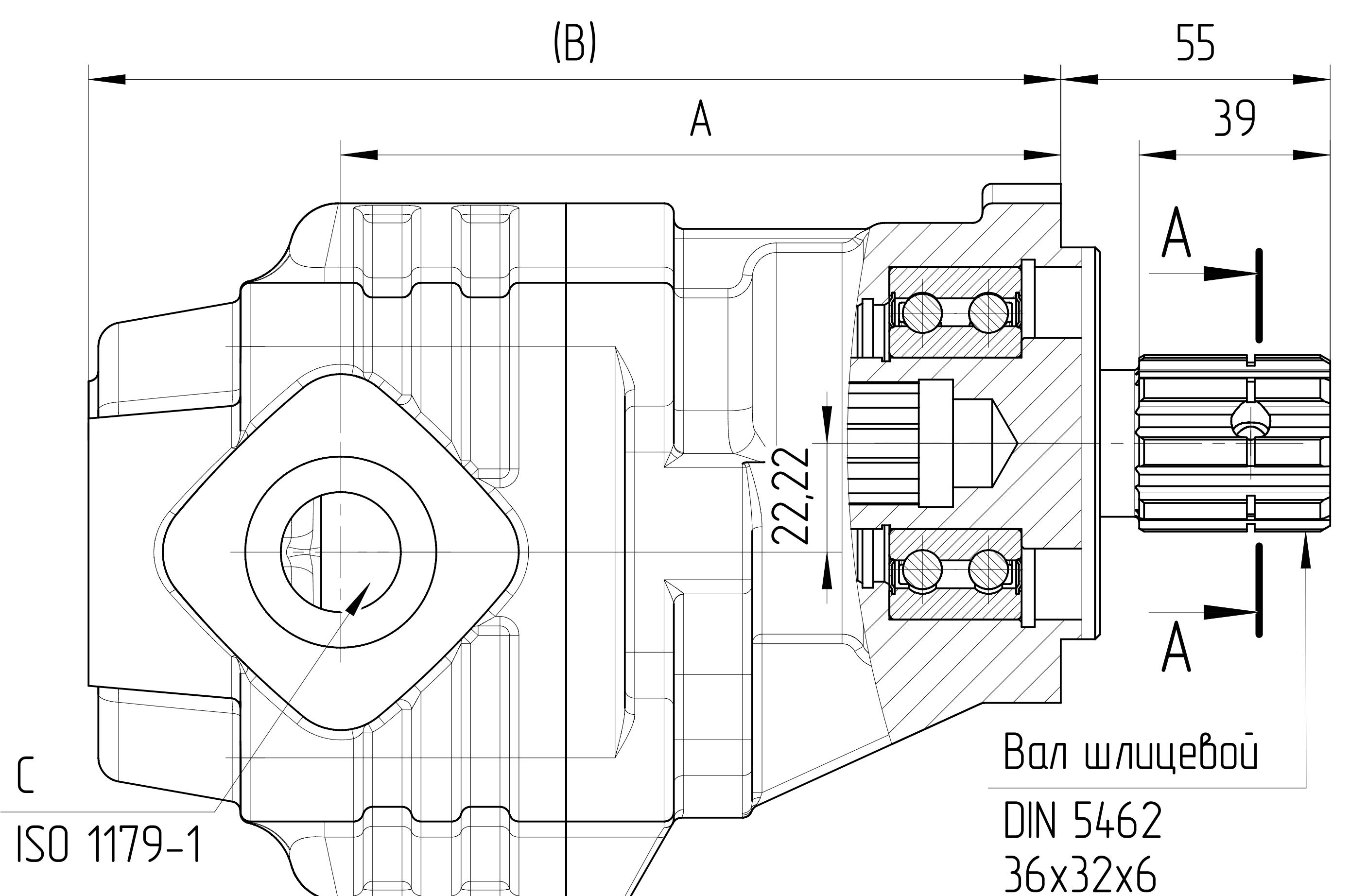
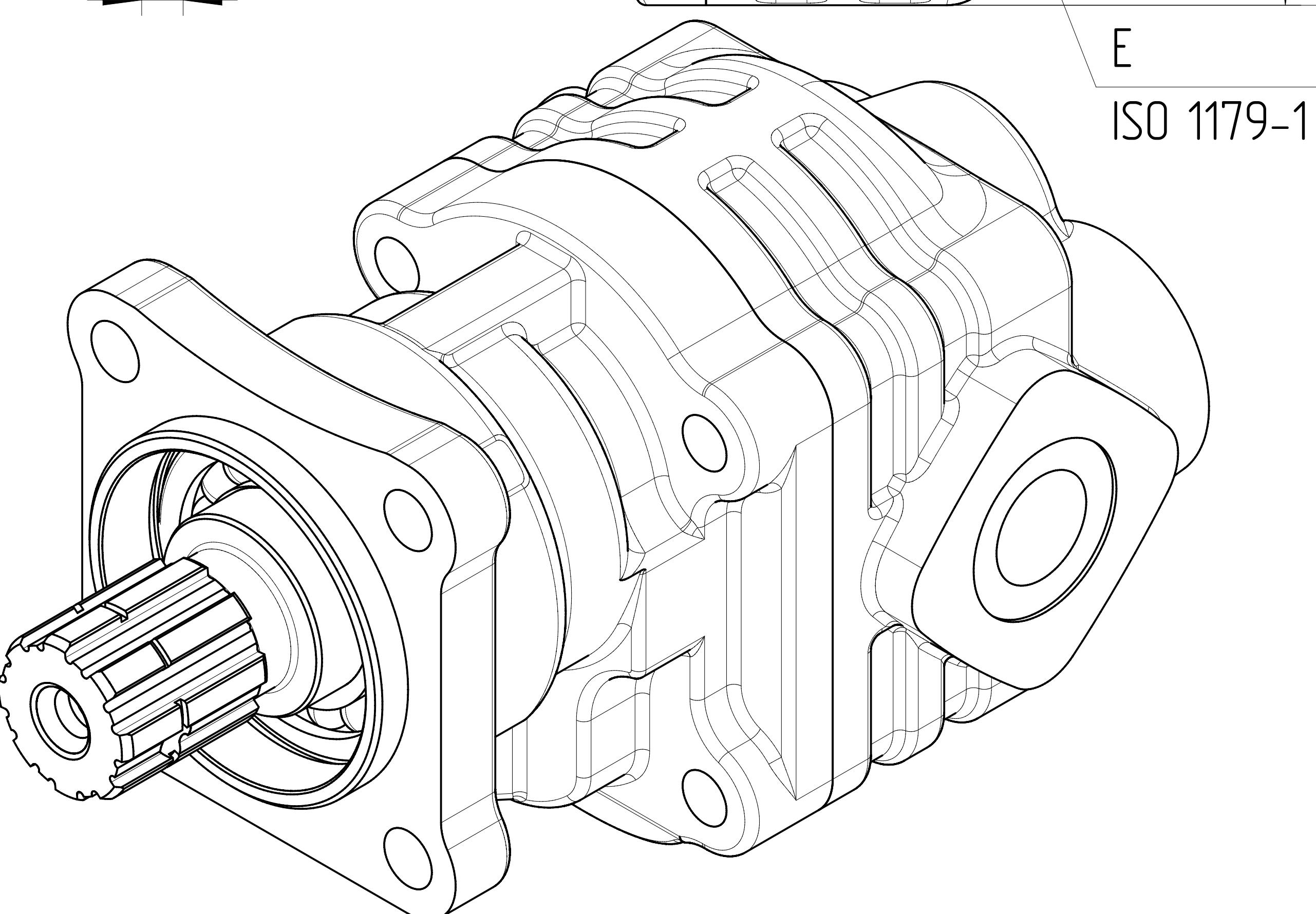
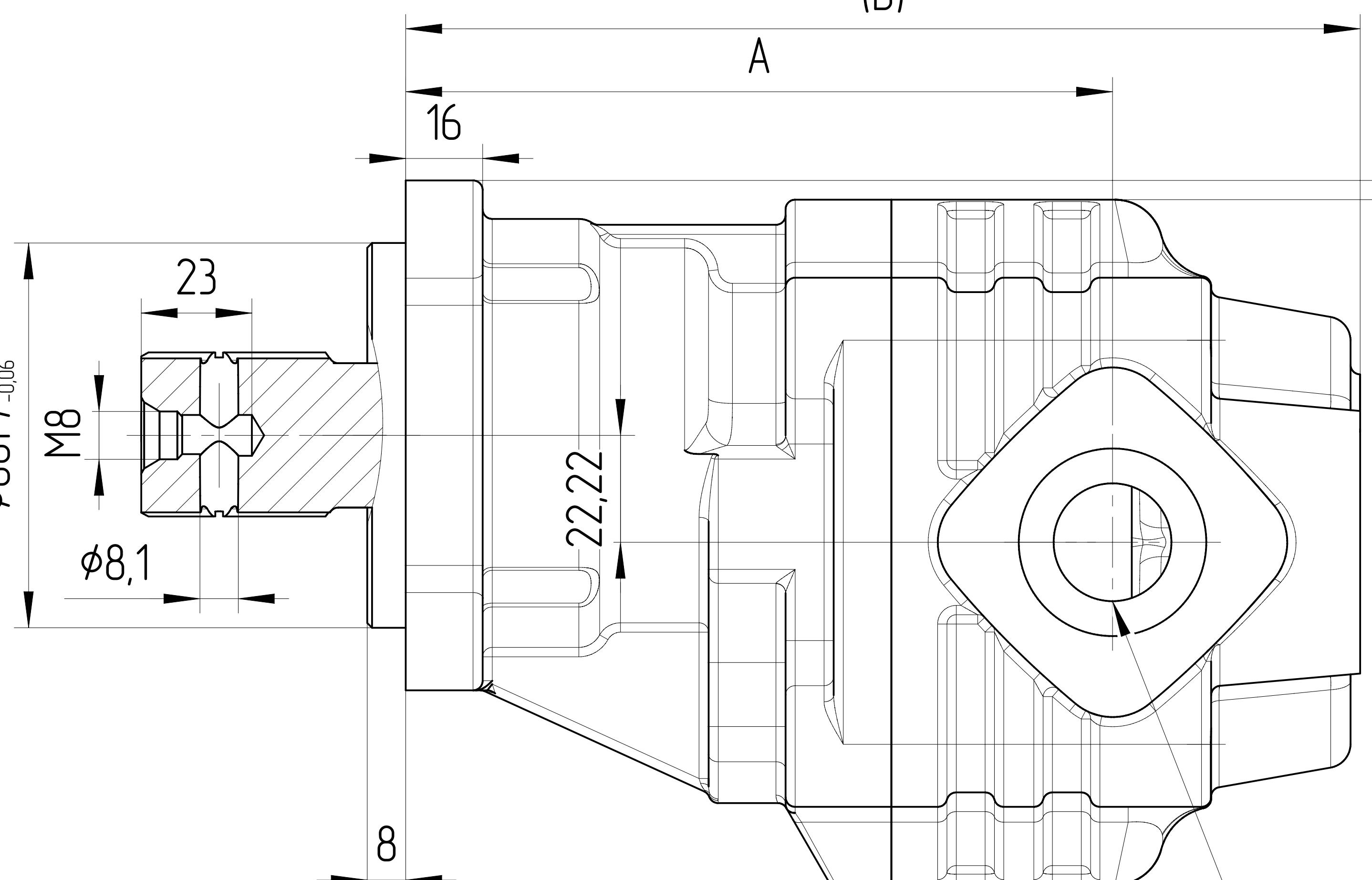
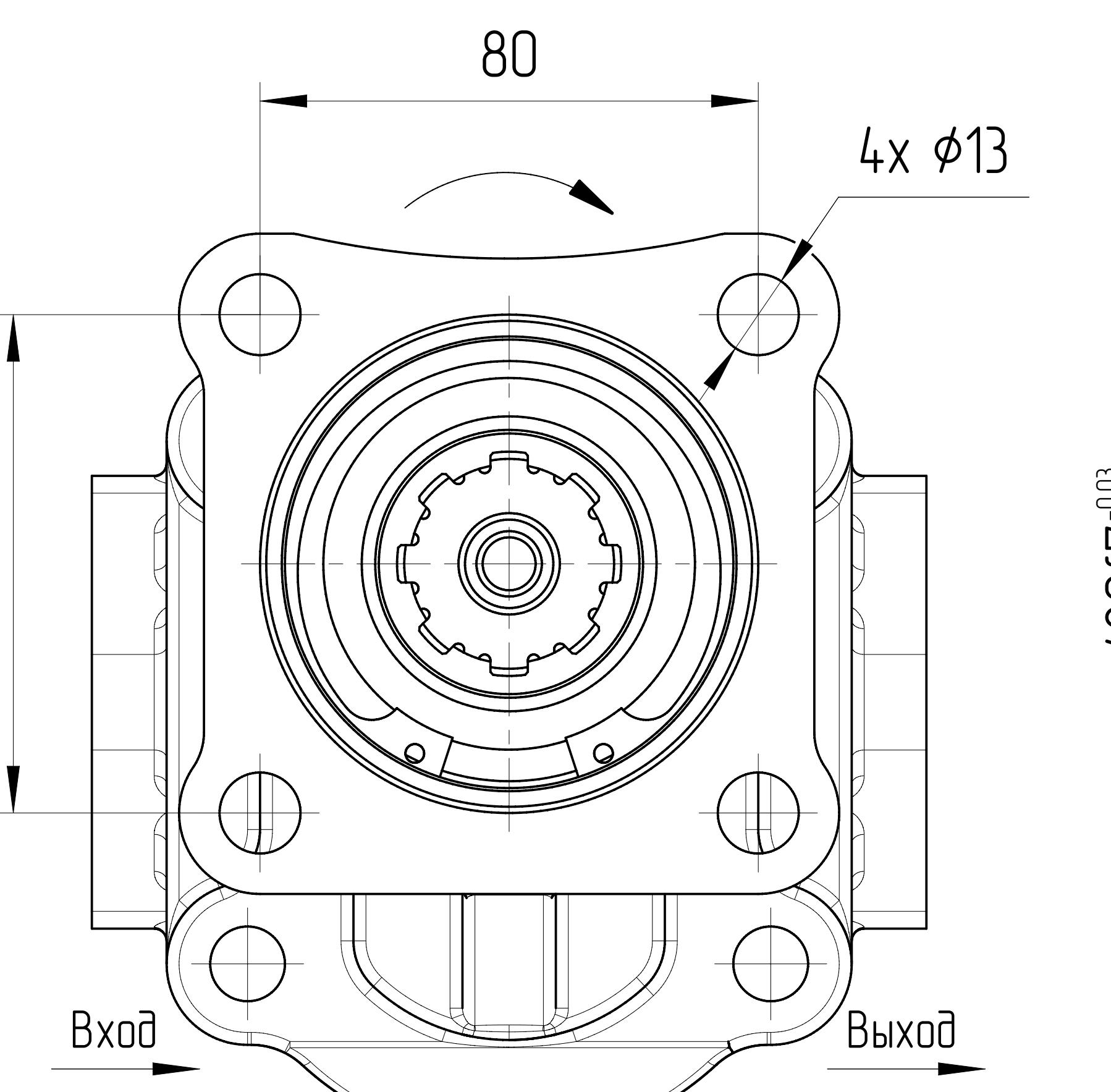


1А	Ред. 1		23.04.2025
1А	Ред. 2	Внесена информация об испытаниях выходного контроля, удалены показатели номинального давления и скорости вращения	25.04.2025
1А	Ред. 3	Изменена таблица портов	15.05.2025
1А	Ред. 4	Сокращена маркировка, изменены параметры	04.06.2025
1А	Ред. 5	Изменена маркировка, изменен корпус и габаритные размеры	03.07.2025
1А	Ред. 6	Изменено расстояние до порта на рабочей объеме 51	18.07.2025
1А	Ред. 7	Изменена маркировка и форматы таблицы характеристик и описания	22.09.2025
1А	Ред. 8	Изменены параметры в таблице с размерами	13.10.2025



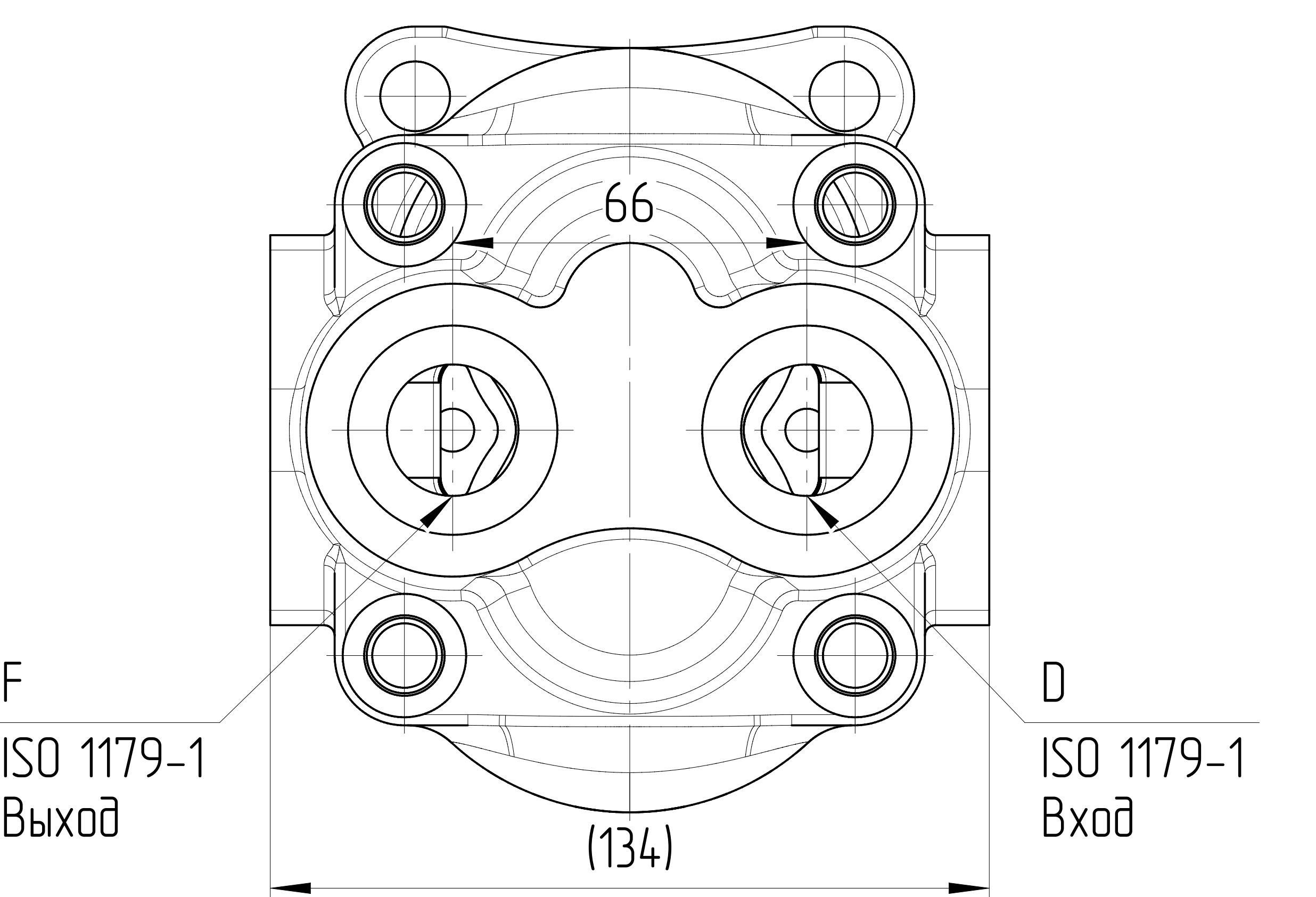
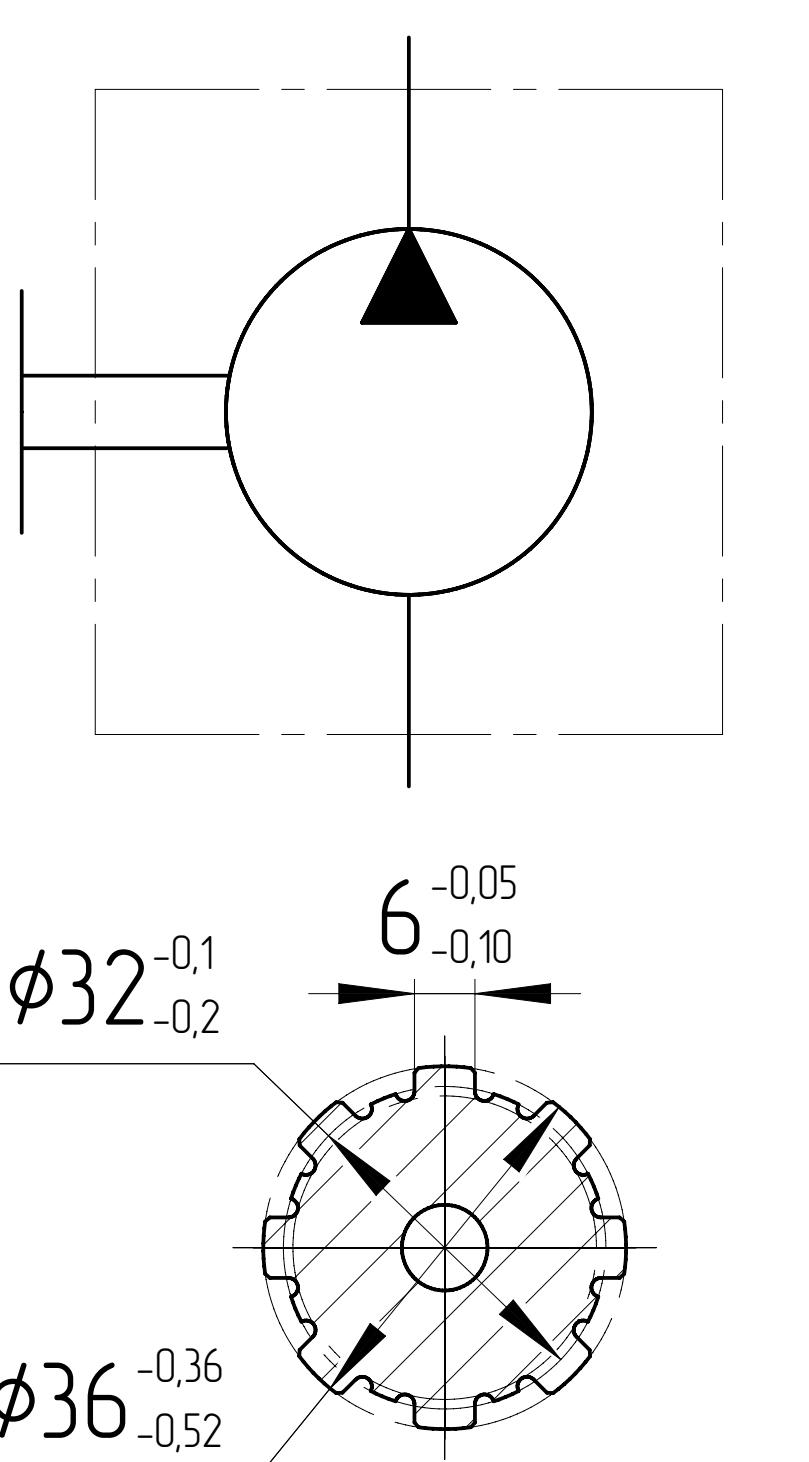
DIN 5462  
36x32x6  
M<sub>max</sub>=1280 H<sup>\*</sup>M



# ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ

РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ. ЛЮБУЮ НЕ УКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ ИНФОРМАЦИЮ СЛЕДУЕТ ИСКАТЬ В КАТАЛОГЕ / РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ ГЕРИЙ ИЛИ В ПАСПОРТЕ ИЗДЕЛИЯ

ЦВЕТ	ЧЕРНЫЙ	RAL 9005
САЛЬНИК ВАЛА [бар]	МИН	-0,3
	МАКС	+1,3
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ	НР (Б.Н.КАУЧУК)	
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]	МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)	-40
	МАКС	+55
	МИН	-20
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]	ПОСТОЯННЫЙ	ОТ 0 ДО +80
	МАКС	+100
ОБЪЁМНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,92
ПОЛНЫЙ КПД	НЕ МЕНЕЕ	0,80
ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]	НОМИНАЛЬНАЯ	25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]	НЕ БОЛЕЕ	1280
АКСИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА ВАЛ [Н]	МАКС	3000
РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА СЕРЕДИНЕ ВЫЛЕТА ВАЛА [Н]	МАКС	8000



НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА В СООТВЕТСТВИИ С МАРКИРОВКОЙ ТАБЛИЦЫ.

НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ.

ля насоса левого вращения порты входа и выхода меняются местами.

НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА:  
НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.

НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ.  
А ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХЛОМ,

ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИ

Маркировка		Артикул	Рабочий объем [см <sup>3</sup> ]	Макс. продолж. давление [бар]	Мин. / макс. скорость вращения [об/мин]	A [мм]	B [мм]	Порт C	Порт D	Порт E	Порт F
B	GHD1-8R-I01D18-CG03G03G03G03-N2D	2503C2R8	8	250	350 / 2500	128,45	172	G1/2 ↓20min	G1/2 ↓20min	G1/2 ↓20min	G1/2 ↓20min
	GHD1-10R-I01D18-CG03G03G03G03-N2D	2503C2R10	10	250	350 / 2500	129,2	173,5	G1/2 ↓20min	G1/2 ↓20min	G1/2 ↓20min	G1/2 ↓20min
	GHD1-13R-I01D18-CG03G03G03G03-N2D	2503C2R13	13	250	350 / 2500	130,2	175,5	G1/2 ↓20min	G1/2 ↓20min	G1/2 ↓20min	G1/2 ↓20min
	GHD1-16R-I01D18-CG03G03G03G03-N2D	2503C2R16	16	250	350 / 3000	133,7	179	G1/2 ↓20min	G1/2 ↓20min	G1/2 ↓20min	G1/2 ↓20min
	GHD1-20R-I01D18-CG04G04G03G03-N2D	2503C2R20	20	280	350 / 3000	135,2	180,5	G3/4 ↓20min	G3/4 ↓20min	G1/2 ↓20min	G1/2 ↓20min
	GHD1-25R-I01D18-CG04G04G03G03-N2D	2503C2R25	25	280	350 / 3000	139,2	184,5	G3/4 ↓20min	G3/4 ↓20min	G1/2 ↓20min	G1/2 ↓20min
	GHD1-29R-I01D18-CG04G04G03G03-N2D	2503C2R29	29	280	350 / 3000	141	186,5	G3/4 ↓20min	G3/4 ↓20min	G1/2 ↓20min	G1/2 ↓20min
	GHD1-32R-I01D18-CG04G04G04G04-N2D	2503C2R32	32	300	350 / 3000	147	191,5	G3/4 ↓20min	G3/4 ↓20min	G3/4 ↓20min	G3/4 ↓20min
	GHD1-36R-I01D18-CG04G04G04G04-N2D	2503C2R36	36	315	350 / 3000	147	191,5	G3/4 ↓20min	G3/4 ↓20min	G3/4 ↓20min	G3/4 ↓20min
	GHD1-40R-I01D18-CG04G04G04G04-N2D	2503C2R40	40	315	350 / 3000	143,5	195	G3/4 ↓20min	G3/4 ↓20min	G3/4 ↓20min	G3/4 ↓20min
A	GHD1-45R-I01D18-CG04G04G04G04-N2D	2503C2R45	45	315	350 / 3000	147	198,5	G3/4 ↓20min	G3/4 ↓20min	G3/4 ↓20min	G3/4 ↓20min
	GHD1-51R-I01D18-CG05G05G04G04-N2D	2503C2R51	51	300	350 / 3000	151	202,5	G1 ↓20min	G1 ↓20min	G3/4 ↓20min	G3/4 ↓20min
	GHD1-55R-I01D18-CG05G05G04G04-N2D	2503C2R63	55	280	350 / 3000	150,5	205,5	G1 ↓20min	G1 ↓20min	G3/4 ↓20min	G3/4 ↓20min
	GHD1-63R-I01D18-CG05G05G04G04-N2D	2503C2R63	63	280	350 / 3000	153,5	211,5	G1 ↓20min	G1 ↓20min	G3/4 ↓20min	G3/4 ↓20min
	GHD1-72R-I01D18-CG06G06G05G05-N2D	2503C2R72	72	260	350 / 3000	157	218,5	G1 1/4 ↓20min	G1 1/4 ↓20min	G1 ↓20min	G1 ↓20min

ISO-E		Индекс изм.	Изм. номера	Дата	Подпись	Лист номер	Код заказа
						001	СМ. ТАБЛИЦУ

Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [μм]	Разраб.	Дата	Производство
Максимальное округление нормированных купеи и переходов:	Утврдил	Дата	 <b>JS GROUP</b> <small>DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC</small>

Несимметричных краев с переходом R0.5 (0.5x45)	Marie Horák	23.04.2025
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: с	Материал ВЧ40	Габаритный чертеж Вид продукта ЧАСОС ШЕСТЕРЕНЧИЙ

Погрешности для размеров, не указанные в чертеже, в соотв. с ISO 2768с								Масса [кг]	Масштаб
>0,5	>3	>6	>30	>120	>400	>1000	>2000		
-	-	-	-	-	-	-	-		
≤3	≤6	≤30	≤120	≤400	≤1000	≤2000	≤4000		
±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±3,0	±4,0	CAD - dft.	1:1,5