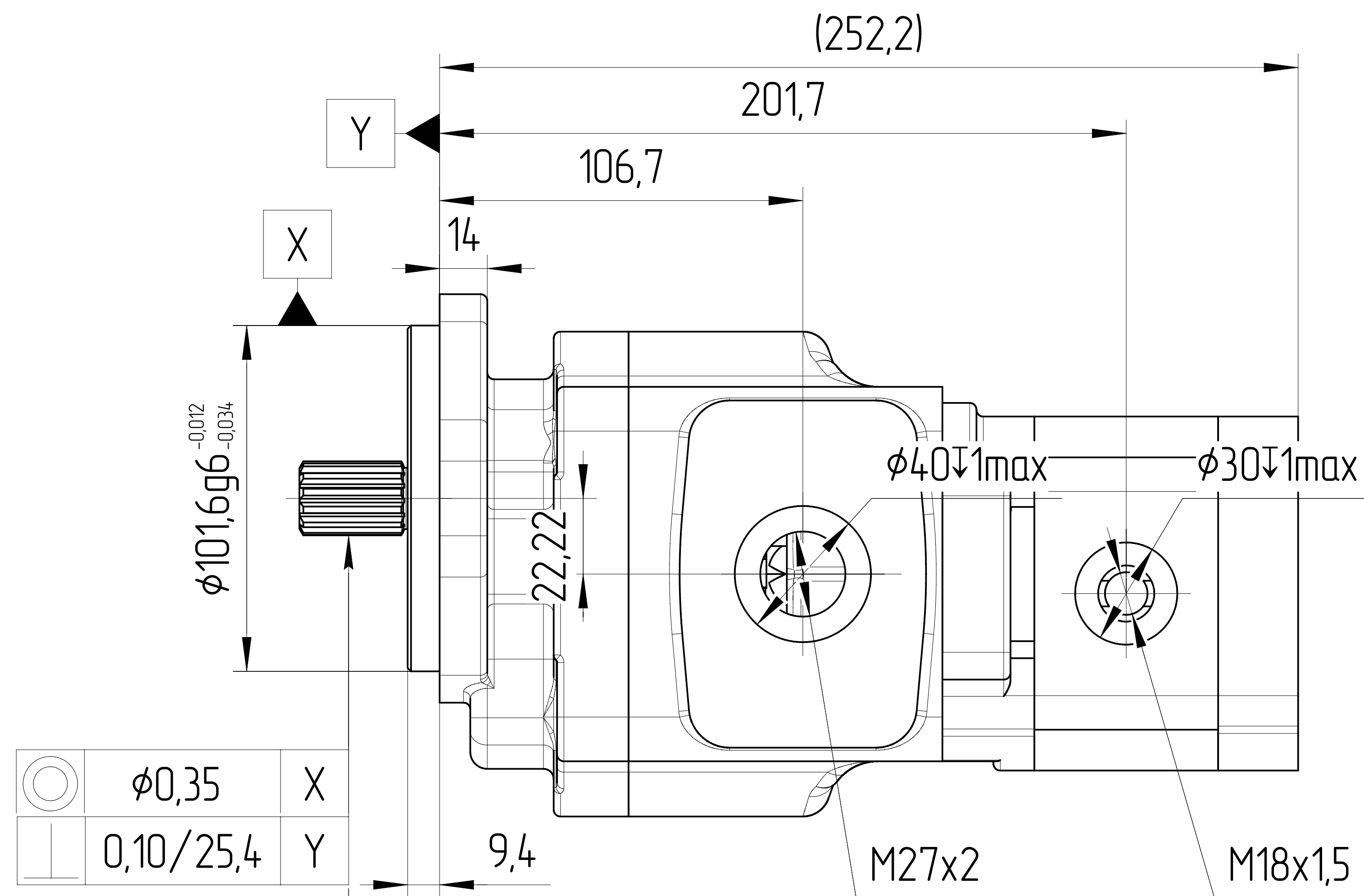
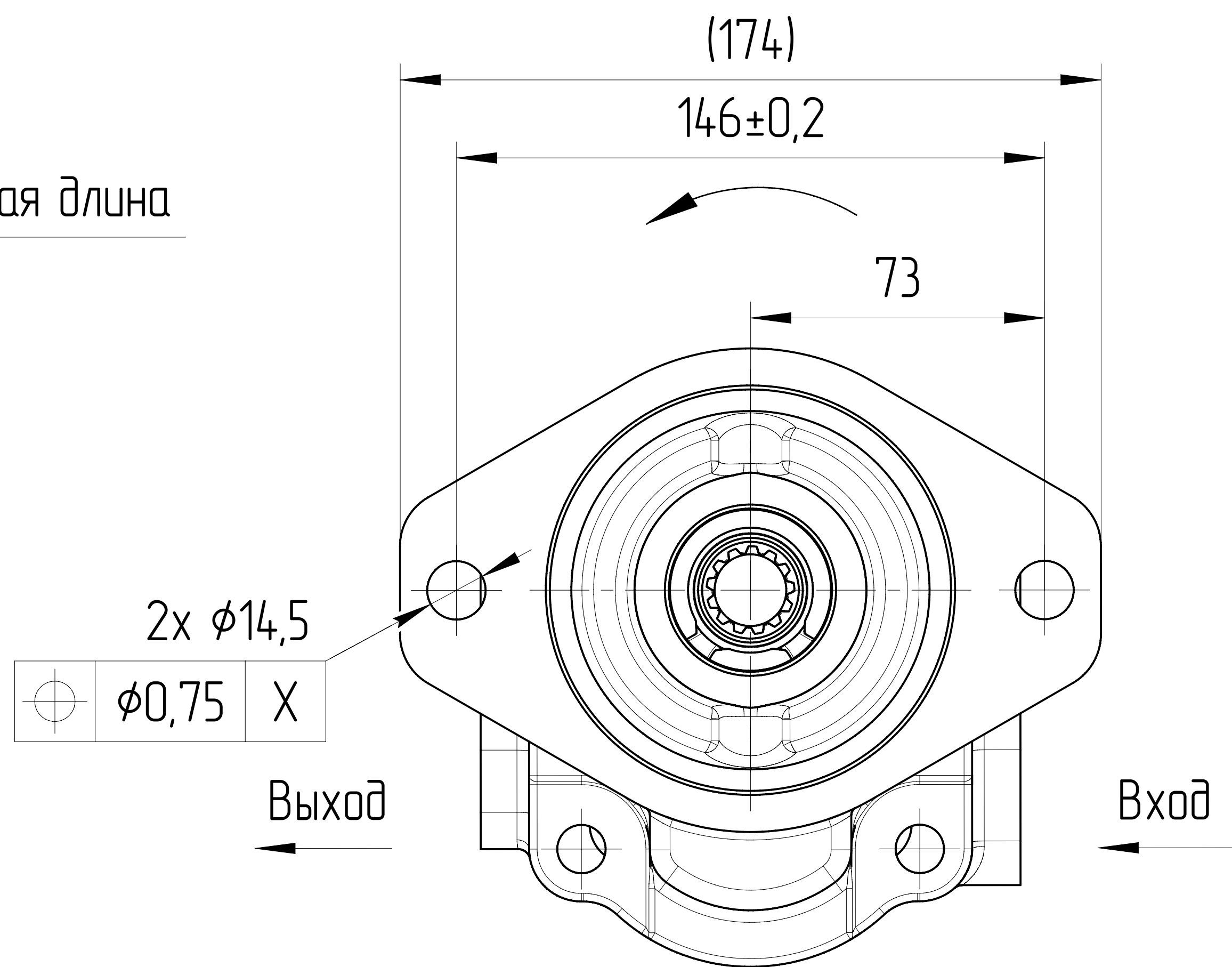
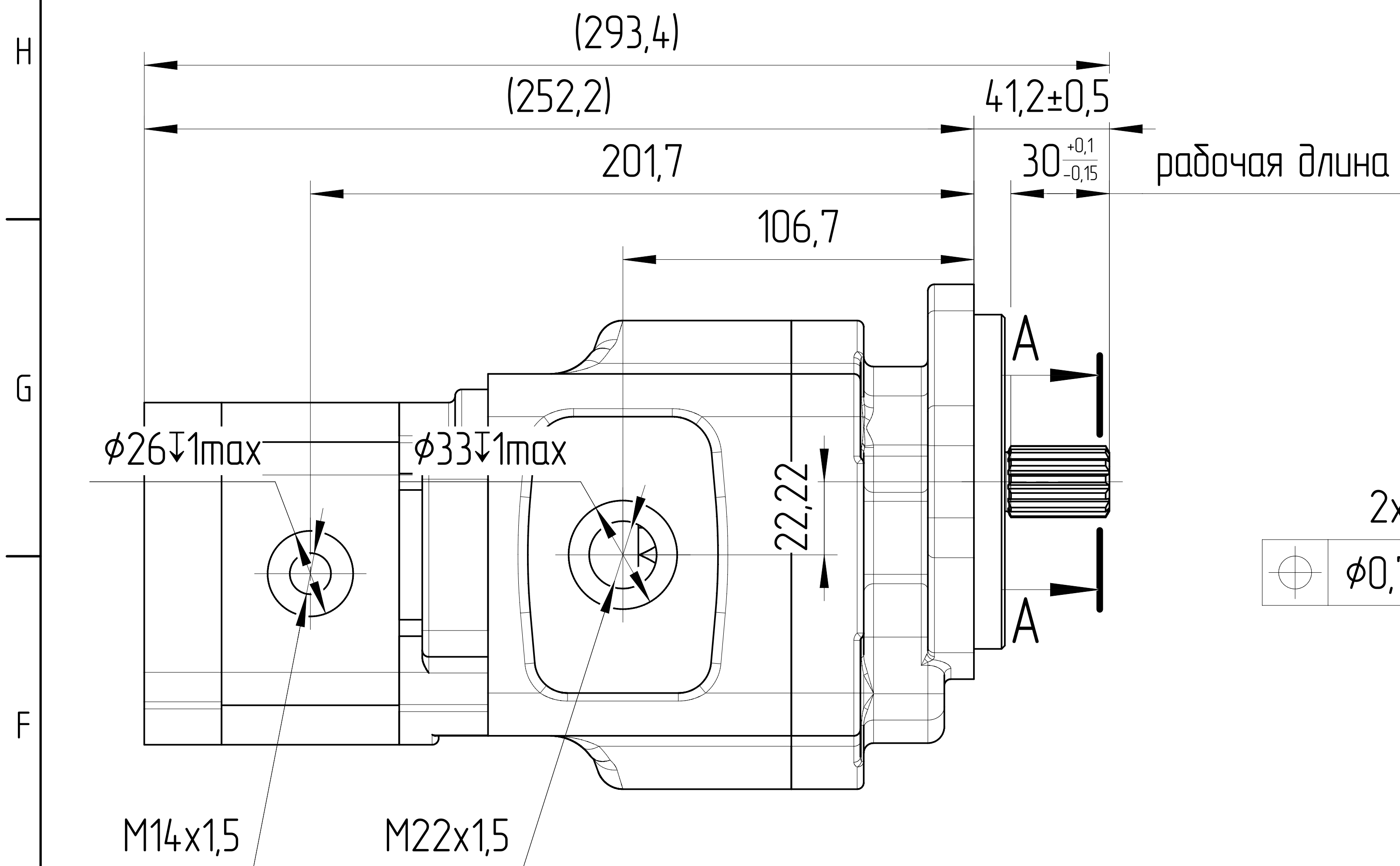
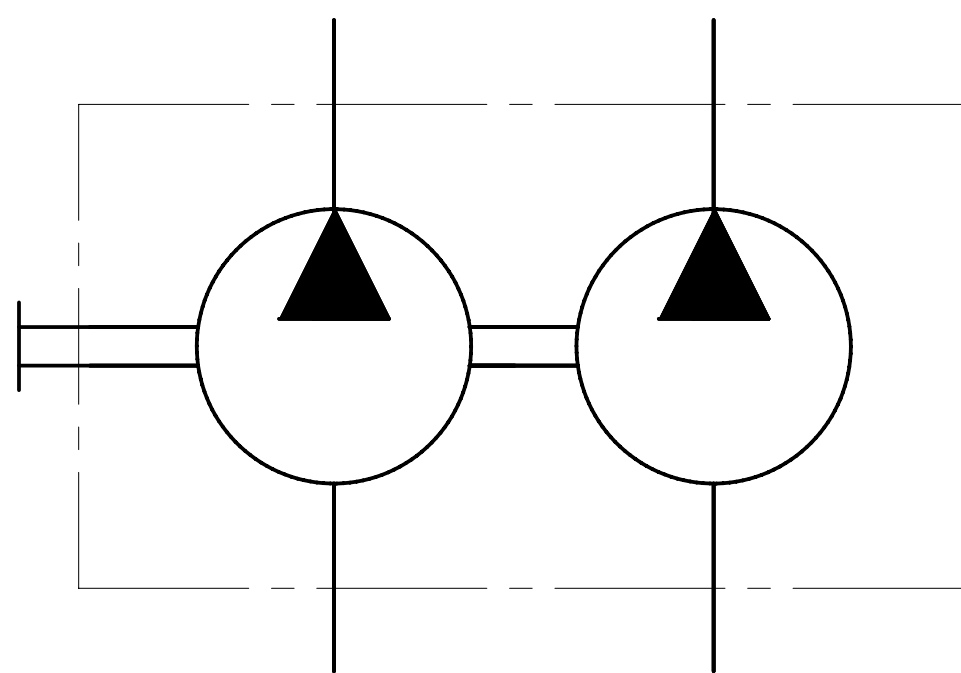


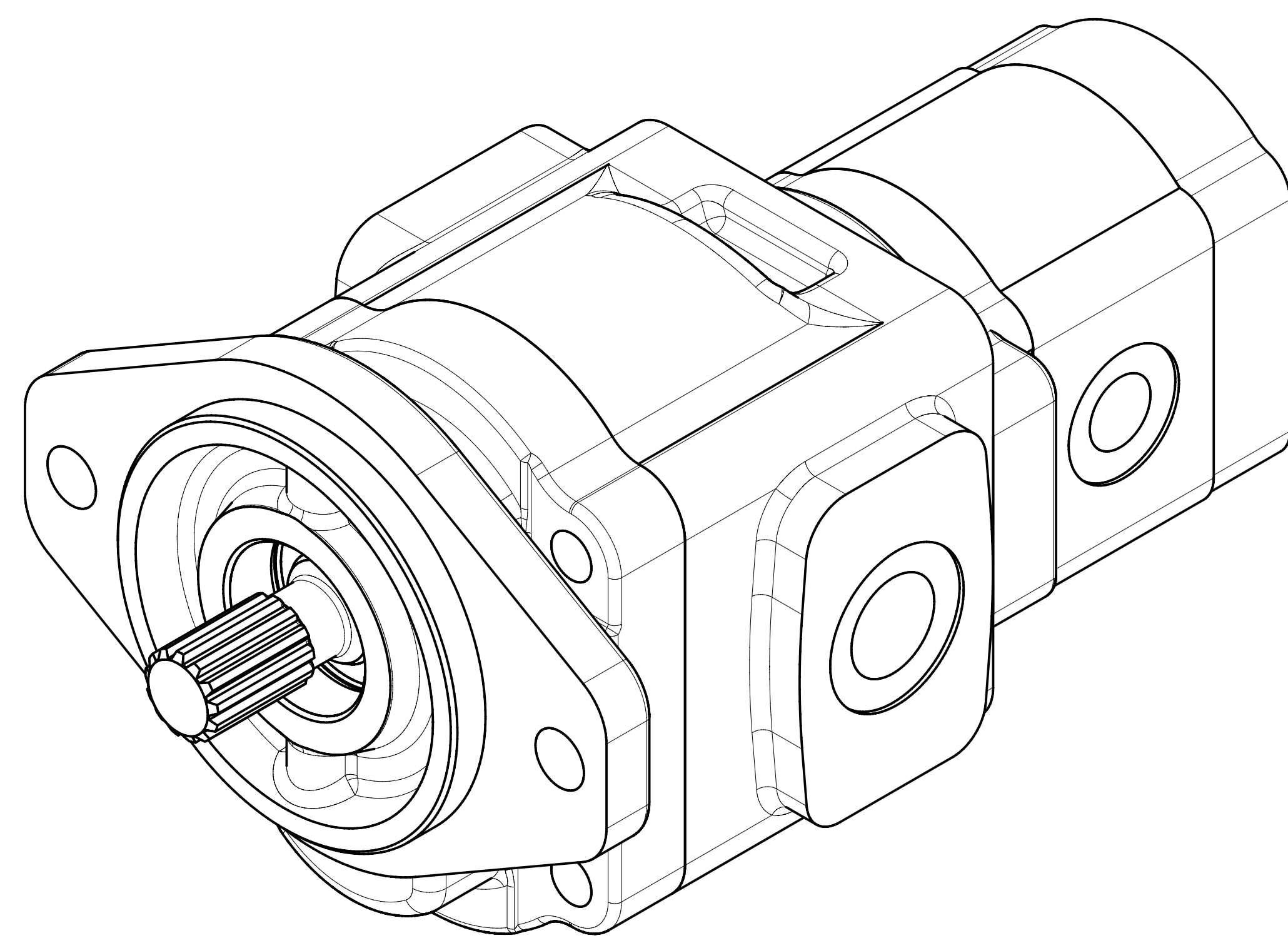
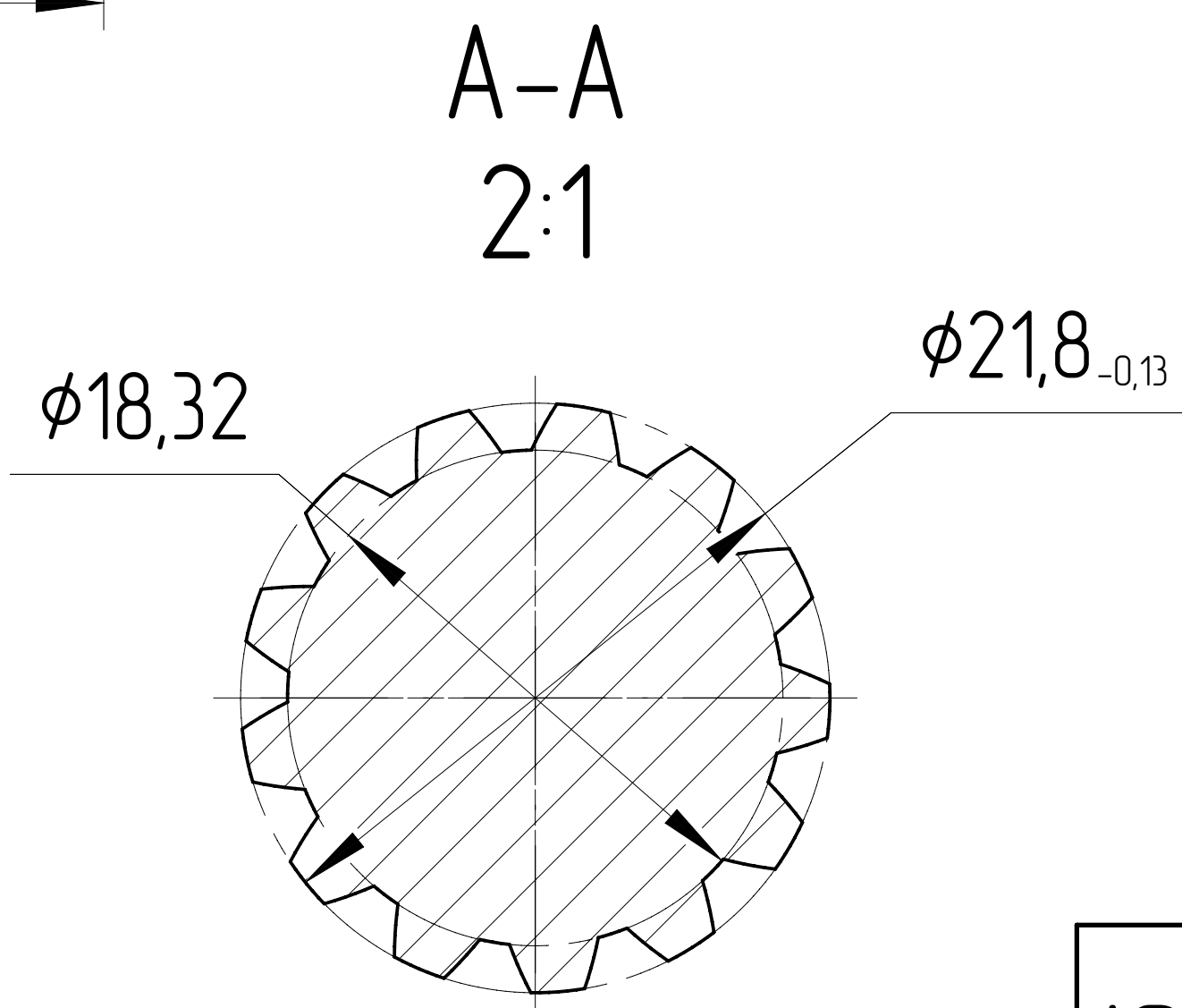
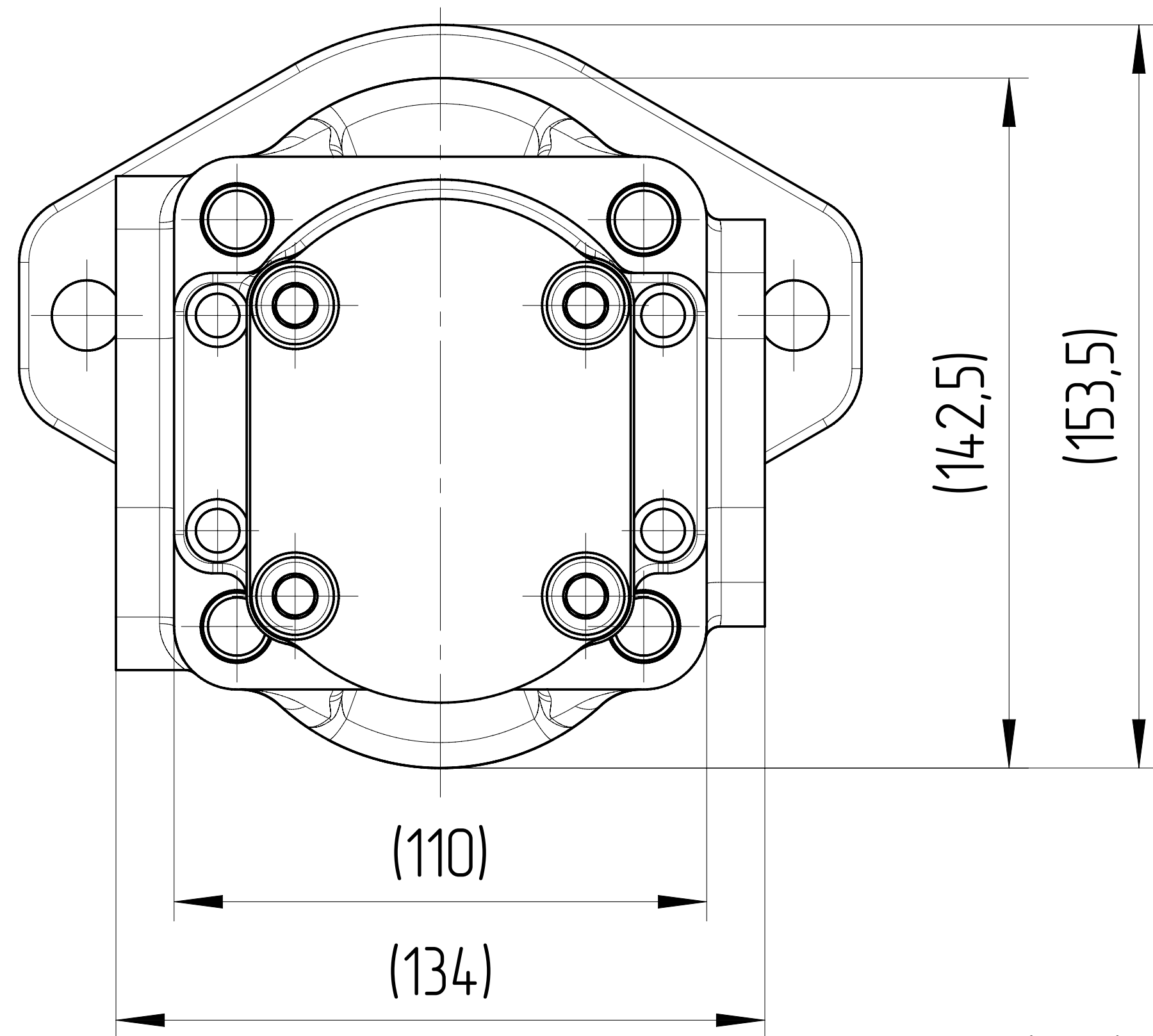


Вал шлицевой
SAE 13T-16/32DP
ANSI B92.1-1996
Посадка по доковым
поверхностям

ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМЫ				
РАБОТА НА МАКСИМАЛЬНЫХ ПАРАМЕТРАХ (ОБОРОТОВ, ДАВЛЕНИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ) ДОЛЖНА БЫТЬ СОГЛАСОВАНА С ИНЖЕНЕРАМИ ГИДРОДРАЙВ				
ЦВЕТ		СЕРЫЙ		RAL 7015
САЛЬНИК ВАЛА [bar]		МИН		-0,3
		МАКС		+1,3
МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЙ		NBR (Б.Н.КАУЧУК)		
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ [°C]		МИН (ХОЛОДНЫЙ СТАРТ)		-40
		МАКС		+55
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ [°C]		МИН		-20
		ПОСТОЯННЫЙ		ОТ 0 ДО +80
ОБЪЕМНЫЙ КПД		НЕ МЕНЕЕ		0,92
ПОЛНЫЙ КПД		НЕ МЕНЕЕ		0,80
ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ [мкм]		НОМИНАЛЬНАЯ		25
МОМЕНТ ВРАЩЕНИЯ ВЕДУЩЕГО ВАЛА [Н*м]		НЕ БОЛЕЕ		270
РАДИАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВЕДУЩЕГО ВАЛА ПРИ РАБОТЕ С ПРИВОДОМ [мм]		НЕ БОЛЕЕ		0,3



0. НАИМЕНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗА: НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ GHD1-39/T3-6L-S03D13-SM09M07/M05M03-NS (25060F65L)
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕН НАСОС ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ. ДЛЯ НАСОСА ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ ПОРТЫ ВХОДА И ВЫХОДА МЕНЯЮТСЯ МЕСТАМИ.
2. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ВЗГЛЯДЕ НА НАСОС СО СТОРОНЫ ВАЛА - НАСОС МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ ДАННОМ НАПРАВЛЕНИИ ВРАЩЕНИЯ.
3. СЕКЦИИ НЕ ИЗОЛИРОВАНЫ. МЕЖДУ СЕКЦИЯМИ ВОЗМОЖНЫ ПЕРЕТЕЧКИ.
4. НЕОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫВАЮТСЯ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СПРЕЕМ. НА ПОРТЫ СТАВЯТСЯ ЗАГЛУШКИ. КОНЕЦ ВАЛА ЗАЩИЩЕН ПЛАСТИКОВЫМ ЧЕХОЛОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАГЛУШКИ И ЧЕХОЛ СНИМАЮТСЯ ВРУЧНУЮ.
5. ИСПЫТАНИЯ ВЫХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДЯТСЯ ПРИ ДАВЛЕНИИ 200 БАР И СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ 1500 ОБ/МИН.



39,1	6	250	250	500-2500	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СРЕЛКИ	GHD1-39/T3-6L-S03D13-SM09M07/M05M03-NS	25060F65L
39,1	6	250	250	500-2500		GHD1-39/T3-6R-S03D13-SM09M07/M05M03-NS	25060F65R
1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ	1 СЕКЦИЯ	2 СЕКЦИЯ				
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ [см³]		МАКС. ПРОДОЛЖ. ДАВЛЕНИЕ [бар]		СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ [об/мин]	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ [-]	ЧЕРТЕЖ НОМЕР	КОД ЗАКАЗА

ISO-E		Индикатор	Для чертежа	Дата	Получено	Лист номер 001	Код заказа СМ. ТАБЛИЦУ
Общий параметр шероховатости поверхности: Ra [μm]		Разработ		Дата		Производство	
Максимальное округление немаркированных краев и переходов: R0.5 (0.5x45)		Утвердил Marie Horák		Дата 18.06.2025		jst GROUP DESIGN AND QUALITY OF CZECH REPUBLIC	
Общие допуски согласно ISO 2768 Класс точности: c		Материал 1 секция-B440 2 секция-AW-6082-T6 (AД-35)		Масса [кг]		Масштаб	
Точности для размеров, не указанные в чертеже, в соответствии с ISO 2768c						1:2	
±0.5	±3	±6	±30	±120	±400	±1000	±2000
±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±3.0	±4.0
CAD - dft.							
						Вид продукта	
						НАСОС ШЕСТЕРЕННЫЙ	
						Этот чертеж является интеллектуальной собственностью JSE Group. Без разрешения официального представителя его нельзя копировать, воспроизводить или предоставлять третьим лицам. Все права защищены.	
						A2	